

Miejsce i Data sporządzonej dokumentacji: Gdynia, 17.01.2023 roku

Wersja 1

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW

INNE ODPADY (W TYM ZMIESZANE SUBSTANCJE I PRZEDMIOTY) Z MECHANICZNEJ OBRÓBK ODPADÓW INNE NIŻ WYMIENIONE W 19 12 11

KOD: 19 12 12

Data zakończenia badań: 16.01.2023r.

ZLECAJĄCY:

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o.

Gen. Michała Tokarzewskiego 2

91-842 Łódź

WYKONAWCA:

J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.

Ul. Chwaszczyńska 180

81-571 Gdynia

Opracowała: mgr inż. Justyna Wersocka



Sporządzono na podstawie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. 2021 poz. 779), która zgodnie z art. 109 dopuszcza do składowania na składowisku odpady po sporządzeniu ich podstawowej charakterystyki, testów zgodności o ile są wymagane, zgodnie z art. 113 oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277).

1.	Informacje podstawowe
A	<p>Nazwa, siedziba i adres wytwórcy lub posiadacza odpadów kierującego odpady na składowisko odpadów:</p> <p>Posiadacz odpadów: Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o. Gen. Michała Tokarzewskiego 2 91-842 Łódź</p>
B	<p>Kod odpadu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów:</p> <p>19 (grupa): Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,</p> <p>19 12 (podgrupa): Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</p> <p>19 12 12 (rodzaj): Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p>
C	<p>Syntetyczny opis procesu wytwarzania odpadów uwzględniający podstawowe użyte surowce i wytworzone produkty</p> <p>Odpady powstają z ręcznej i mechanicznej obróbki odpadów na instalacji z urządzenia pneumatycznego i sita. Wytworzone odpad w postaci gruzu, betonu, metalu, piasku i innych części mineralnych.</p>
D	<p>Oświadczenie o braku w odpadach kierowanych na składowisko odpadów objętych zakazem składowania wymienionych w art. 122 ust. 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach</p> <p>Oświadczam, że odpady, dla których sporządzona jest niniejsza charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nie występują w postaci ciekłej, a zawartość w nich wody wynosi poniżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów, - nie posiadają właściwości wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych, - nie stanowią zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych weterynaryjnych, - nie stanowią selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych, - nie powstały w wyniku prac naukowo-badawczych, prac rozwojowych lub w związku z działalnością dydaktyczną, są zidentyfikowane, a ich oddziaływanie na środowisko jest znane, - w odpadach nie występują odpady opon i ich części, -nie stanowią odpadów selektywnie zebranych w celu przygotowania ich do ponownego użycia lub recyklingu, z wyłączeniem odpadów powstających w wyniku dalszego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, jeżeli w tym przypadku składowanie zapewnia wynik najlepszy dla środowiska, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami, - nie stanowią selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych.
E	<p>Opis zastosowanego procesu unieszkodliwiania lub odzysku, a także opis sposobu segregowania</p>

	<p><i>odpadów lub oświadczenie o przyczynie, dla której wymienione działania nie zostały wykonane</i></p> <p>Zakład nie posiada zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów o kodzie 19 12 12. Na terenie zakładu nie ma warunków do prowadzenia tego typu działalności. Jedynym obecnie możliwym sposobem ich zgodnego z prawem zagospodarowania, jest przekazanie odbiorcy zewnętrznemu uprawnionemu do zgodnego z prawem zagospodarowania odpadu.</p>
F	<p><i>Opis odpadu, podający jego kolor, postać fizyczną, oraz jego zapach</i></p> <p>Zawartość wody: 6,4 ± 1,3 Kolor: wielokolorowy z przewagą szarego Zapach: bez zapachu Konsystencja: stały częściowo sypki</p>
G	<p><i>Wykaz własności z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w odniesieniu do odpadów, które mogą zostać przekwalifikowane na odpady inne niż niebezpieczne zgodnie z art. 7 i art. 8</i></p> <p>Powyższy zapis nie dotyczy odpadów o kodzie 19 12 12, które zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10) nie stanowią odpadów niebezpiecznych. Odpady nie posiadają składników wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy.</p>
H	<p><i>Wskazanie typu składowiska odpadów, na którym odpady po przeprowadzeniu badań zgodnie z kryteriami dopuszczenia odpadów do składowania mogą być składowane</i></p> <p>Badania, o których mowa w § 3 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277) przeprowadzone zostały w akredytowanym Laboratorium J.S Hamilton Poland Sp z o.o. o numerze akredytacji AB 079, które posiada kwalifikacje do wykonywania testów zgodności odpadów zgodnie z wymaganiami prawa.</p> <p>Wyniki badań odpadu o kodzie: (19 12 12) wraz z metodyką analiz przedstawione zostały w Sprawozdaniu z badań nr 922/23/WAW z dnia 17.01.2023 r. stanowiącym załącznik do Podstawowej charakterystyki odpadu. Test wymywania przeprowadzono przy stosunku cieczy do fazy stałej 10 l/kg .</p> <p>Zgodnie z załącznikiem nr 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277), <u>badane odpady spełniają kryteria dopuszczenia składowania ich na składowisku odpadów innym niż niebezpieczne i obojętne</u></p>
I	<p><i>Oświadczenie o braku możliwości odzysku w tym recyklingu odpadów</i></p> <p>Oświadczam, że nie mam możliwości odzysku, w tym recyklingu odpadów o kodzie 19 12 12 kierowanych do składowania.</p>
J	<p><i>Podanie częstotliwości przeprowadzania testów zgodności.</i></p> <p>Zgodnie z art. 113 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, testy zgodności dla odpadów wytwarzanych regularnie powinny być wykonywane co najmniej raz na 12 miesięcy oraz w przypadku zmian w procesie produkcji, w szczególności dotyczących zmiany użytych surowców lub materiałów.</p>
K	<p><i>Wskazanie zmian mogących wystąpić w składzie odpadów</i></p> <p>Skład morfologiczny odpadów nie powinien wykazywać znaczących różnic.</p>

L	<i>Zmiany cech charakterystycznych odpadów</i> Cechy charakterystyczne odpadów nie wykazują znacznych różnic.
M	<i>Główne zmieniające się właściwości odpadów</i> Główne cechy odpadów nie ulegają znacznym zmianą.
2.	Informacje dodatkowe, o ile są istotne dla eksploatacji danego typu składowiska odpadów dotyczące:
A	<i>Fizykochemicznego składu oraz podatności na wymywanie</i> Odpady charakteryzują się w miarę jednolitym składem fizykochemicznym.
B	<i>Zachowanie środków ostrożności na składowisku</i> Odpady wymagają zastosowania środków ostrożności jak w przypadku zmieszanych odpadów komunalnych.