

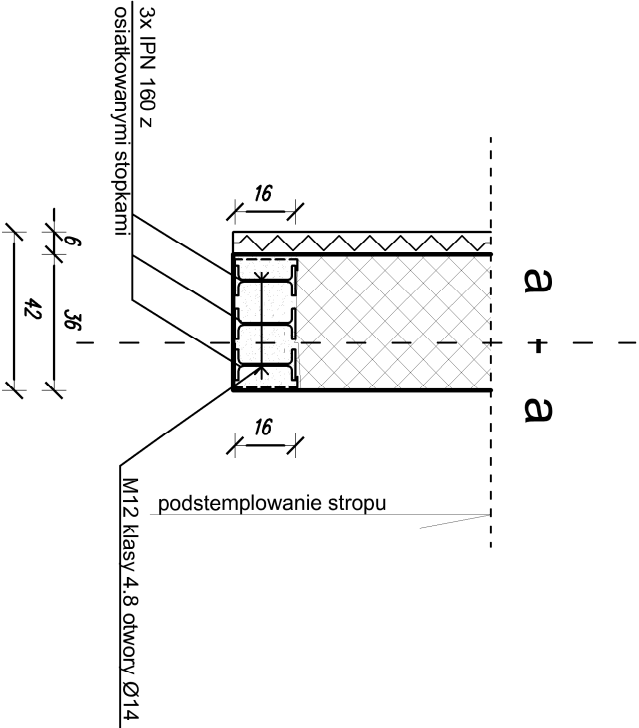
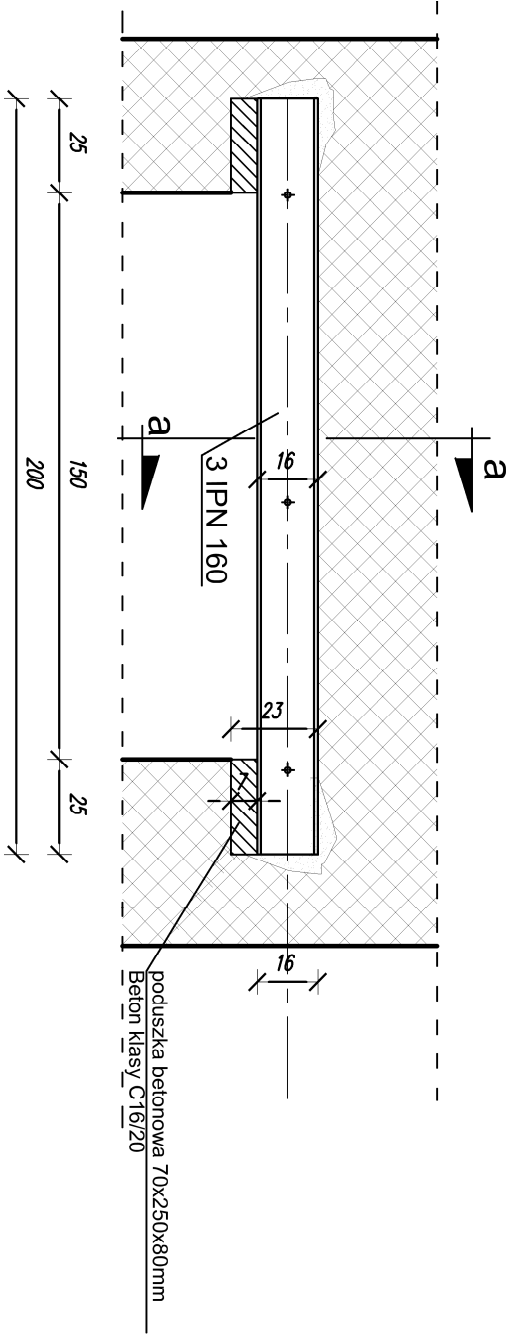
Beton C16/20 (B20)
Stal profilowa St3Sx

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ ST3SX

ELEMENTY		PRĘTY ZBROJENIA				
POZ/ NAZWA	LICZBA	PROFIL	DŁUGOŚĆ	LICZBA W 1 ELEMENTE	LICZBA OGÓLNA	DŁUGOŚĆ OGÓLNA
						St3Sx
						IPN 160
	szt.	mm	m	szt.	szt.	
	1	IPN 160	2,00	3	3	6,0

DŁUGOŚĆ OGÓLNA	m	6,00
Masa 1mb profilu	kg/mb	17,90
Masa całkowita	kg	107,40

Nadproże drzwi wejściowych
3xIPN 160 l– 200cm



UWAGA:
Podczas wykonywania nadproży stalowych nad otworami należy stosować się do poniższych zaleceń :
W celu wykonania stalowego nadproża należy wyciąć bruzdy poziome o głębokości minimum 1,2 razy głębszej od szerokości stopki montowanej belki stalowej nie głębszej jednak niż połowa grubości ściany. Bruzdy przemyć strumieniem wody pod ciśnieniem. Po wykonaniu bruzdy osadzamy w bruzdzie belkę stalową. Po osadzeniu belki, przestrzeń pomiędzy górną stopką belki a murem wypełniamy bezskurczową zaprawą lub wilgotną zaprawą cementową marki M15–M20 mocno ubijając. Po uzyskaniu przez zaprawę 75% wytrzymałości (normalnie około 5 dni) przystępujemy do wykucia bruzdy z drugiej strony ściany i osadzenia drugiej belki. Drugą belkę osadzamy w identyczny sposób jak pierwszą. Po wykonaniu bruzdy osadzamy w bruzdzie drugą belkę stalową i wypełniamy przestrzeń ponad belką zaprawą bezskurczową. Po osadzeniu belek i osiągnięciu przez zaprawę 75% swojej wytrzymałości wszystkie belki przewiercamy na wylot co około 35 cm i skręcamy śrubami minimum M12 w celu zabezpieczenia ich przed zwichnięciem. Po uzyskaniu pełnej wytrzymałości przez zaprawę można przystąpić do zdjęcia stemplowania i wyburzania ściany.

UWAGA: Na czas montażu nadproży podstemplować strop.

Opracował: