



## **DECYZJA**

Na podstawie art. 146b, art.181 ust.1 pkt 1, art.183 ust.1, art.188, art. 192, art.201, art.202, art.204, art.211, art. 215, art.224, w związku z art.378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 680 z późn. zm.) oraz art. 155 ustawy z 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2018 r., poz.2096 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku MIEJSKIEGO PRZEDSIĘBIORSTWA ENERGETYKI CIEPLNEJ SPÓŁKA AKCYJNA ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12.2005 r., zmienioną decyzjami znak: WGK.B.V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008 r., WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010 r., SO-OŚ.6223.1.2011.JP z dnia 30.12.2011 r., WOŚ.6223.1.2014.JP z dnia 2 grudnia 2014 r. oraz WOŚ.6223.3.2015.JP z 25 listopada 2015 r.

## **ORZECAM**

zmieniam decyzję Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12.2005 r., zmienioną decyzjami znak: WGK.B.V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008r., WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010r., SO-OŚ.6223.1.2011.JP z dnia 30.12.2011r., WOŚ.6223.1.2014.JP z dnia 2 grudnia 2014 r., WOŚ.6223.1.2014.JP z dnia 2 grudnia 2014 r. oraz WOŚ.6223.3.2015.JP z 25 listopada 2015 r., udzielającą „MIEJSKIEMU PRZEDSIĘBIORSTWU ENERGETYKI CIEPLNEJ” SPÓŁKA AKCYJNA ul. Sienna 4, 33-100 Tarnów, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, na działkach nr 109/5,109/7 obręb 066 oraz na działkach nr 136/4, 137/2, 138/1, 139/2, 140/2, 141/1, 154/3, 155/3, 156/5, 156/9 obręb 079 w Tarnowie, na łącznej powierzchni 3,4042 ha w następujący sposób:

**1. W punkcie I.2. zmienianej decyzji:**

a) zdanie: „Maksymalna moc elektryczna wynosi 3,75 MW, przy temperaturze otoczenia +15° C.” otrzymuje brzmienie: „Moc elektryczna wynosi 4,0 MW”;

b) W punkcie I.2. zdanie: „Instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka” działa w oparciu o spalanie węgla kamiennego w postaci miazgi węglowej o średniej wartości opałowej 24,23 MJ/kg i maksymalnej zawartości siarki 0,84 %, gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 36,089 MJ/n.m<sup>3</sup> i maksymalnej zawartości siarki 0,8 mg/n.m<sup>3</sup> oraz lekkiego oleju opałowego o średniej wartości opałowej 45,5 MJ/kg i średniej zawartości siarki ok. 0,132 %.” otrzymuje brzmienie: „Instalacja Elektrociepłownia „Piaskówka” działa w oparciu o spalanie węgla kamiennego w postaci miazgi węglowej o średniej wartości opałowej 22 MJ/kg, gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 35,500 MJ/n.m<sup>3</sup> oraz lekkiego oleju opałowego o średniej wartości opałowej 42,0 MJ/kg.”

**2. W punkcie I.3.1 zmienianej decyzji**

a) w podpunkcie 1) zdanie: „Kotły WR-25 zużywają łącznie (nominalnie) paliwo w ilości 17,19 Mg/h” otrzymuje brzmienie: „Kotły WR-25 zużywają łącznie (nominalnie) paliwo w ilości 19,39 Mg/h.”;

b) na końcu podpunktu 1) dodaje się zapis\*:

„Kotły K-1, K-2, K-3 są wyposażone w instalację selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) lub w instalację selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). System redukcji tlenków azotu w metodzie SNCR realizowany będzie poprzez wprowadzenie odpowiednim systemem dysz do komory paleniskowej kotła określonych ilości:

- wtórnego powietrza procesowego, co umożliwi stratyfikację powietrza i optymalizację procesu spalania (optymalizacja zastosowanych technik pierwotnych),
- wody amoniakalnej o stężeniu około 24,5 % (poniżej 25%),
- sprężonego powietrza wtryskiwanego wspólnie z wodą amoniakalną.

Proces redukcji jest uwarunkowany przede wszystkim optymalną temperaturą, ale również właściwą dystrybucją reagenta w spalinach oraz czasem przebywania cząsteczek w strefie reakcji.

W systemie SCR redukcja  $\text{NO}_x$  do azotu następowała będzie w złożu katalitycznym w wyniku reakcji z wodnym roztworem amoniaku w optymalnej temperaturze roboczej około 300÷450 °C.”

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

c) w podpunkcie 2) zdanie: „Kotły gazowo-olejowe typu Omnibloc DWH 1850 Babcock (2 sztuki), dwupłomienicowe, trójciągowo, o dużej pojemności wodnej, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 40 MW, zużyciu paliwa w ilości: 4.320 n.m<sup>3</sup>/h gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 36,089 MJ/n.m<sup>3</sup> i zawartości siarki poniżej 1 mg/m<sup>3</sup> lub 3.860 kg/h oleju opałowego lekkiego o średniej wartości opałowej 45,5 MJ/kg i zawartości siarki ok. 0,132%”

zastępuję zdaniem:

„Kotły gazowo-olejowe typu Omnibloc DWH 1850 Babcock (2 sztuki), dwupłomienicowe, trójciągowo, o dużej pojemności wodnej, o łącznej nominalnej mocy cieplnej 40 MW, zużyciu paliwa w ilości: 4.394 n.m<sup>3</sup>/h gazu ziemnego o średniej wartości opałowej 35,500 MJ/n.m<sup>3</sup> i zawartości siarki poniżej 1 mg/mi lub 3.726 kg/h oleju opałowego lekkiego o średniej wartości opałowej 42,0 MJ/kg i zawartości siarki ok. 0,132 % .”

d) w podpunkcie 3) zdanie: „Turbozespół składa się z ciągu urządzeń energetycznych, pracujących w tzw. systemie skojarzonym:

- gazowej turbiny kontenerowej Alison-CX501-KB5,
- generatora prądu LSA 56 BUL 85/4 o nominalnej mocy elektrycznej 3,75 MW,
- kotła odzysknicowego (K-6) firmy COMECO typu RB-GM-03 o mocy cieplnej nominalnej 7,2 MW,
- urządzeń pomocniczych.”

otrzymuje brzmienie:

„Turbozespół składa się z ciągu urządzeń energetycznych, pracujących w tzw. systemie skojarzonym:

- gazowej turbiny kontenerowej Alison-CX501-KB5,
- generatora prądu LSA 56 BMZL 8-4P o nominalnej mocy elektrycznej 4,0 MW,
- kotła odzysknicowego (K-6) firmy COMECO typu RB-GM-03 o mocy cieplnej nominalnej 7,2 MW,
- urządzeń pomocniczych.”

### 3. W punkcie I.3.2. zmienianej decyzji

- a) podpunkt 3 otrzymuje brzmienie\*: „3. Instalacja odsiarczania spalin (IOS) metodą pól suchą. Integralnym elementem (końcowym) IOS jest system odpylania, który pozwala na redukcję pyłu do wymaganego poziomu. W ciągu każdego kotła węglowego zabudowane są następujące urządzenia:
- multicyklon – odpylacz wstępny jako opcja,



- reaktor, do którego doprowadzone zostaną reagenty (do redukcji związków siarki oraz do redukcji rtęci), woda i mieszanka reagenta z pyłem (recyrkulacja),
- filtr workowy z tymczasowym zbiornikiem magazynowym,
- wentylator ciągu spalin.

Instalacja wyposażona jest również w zbiorniki magazynowe reagentów oraz zbiorniki magazynowe odpadu z IOS.

Instalacja odsiarczania spalin pozwala na redukcję zanieczyszczeń kwaśnych w tym SO<sub>x</sub>, HF i HCl oraz Hg poprzez system redukcji metali ciężkich za pomocą węgla aktywnego."

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

b) dodaje podpunkt 9\*:

**„9. Instalacja rozładunku, magazynowania i dystrybucji wody amoniakalnej** - do zapewnienia dostawy reagenta do instalacji redukcji tlenków azotu NO<sub>x</sub>. Woda amoniakalna dostarczana jest autocysterną, która rozładowywana jest na szczelnej, chemoodpornej tacy mieszczącej cały pojazd. Wody opadowe i roztopowe z tacy są odprowadzane do istniejącej kanalizacji deszczowej na terenie Zakładu. W ciągu kanalizacji zainstalowana jest zasuwka zamykana w czasie operacji przeładunku wody amoniakalnej. Autocysterna rozładowywana jest w systemie wahadła gazowego tzn. zastosowany jest zawrót oparów wypieranych z przestrzeni gazowej napełnianego zbiornika magazynowego do zbiornika opróżnianej autocysterny. Magazynowanie wody amoniakalnej odbywa się w naziemnym, bezciśnieniowym, dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 30÷50 m<sup>3</sup> wyposażonym w odpowiednią armaturę oraz monitoring (temperatury, czujnik poziomu maksymalnego i stanu magazynowego, przestrzeni międzypłaszczowej). Zbiornik magazynowy wody amoniakalnej, wraz z pompami tłoczącymi ją do instalacji, umieszczony jest na bezodpływowej tacy. Stanowisko rozładunku autocysterny zlokalizowane jest w sąsiedztwie zbiornika magazynowego."

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

4. Punkt II.1.1. zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

**„II.1.1. Emisja z instalacji energetycznego spalania paliw:**

a) do czasu dostosowania instalacji do wymagań wynikających z konkluzji BAT (do 31.12.2022 r.):

|                  |   |                |
|------------------|---|----------------|
| Dwutlenek siarki | - | 683,819 Mg/rok |
| Dwutlenek azot   | - | 253,795 Mg/rok |
| Pył              | - | 146,270 Mg/rok |

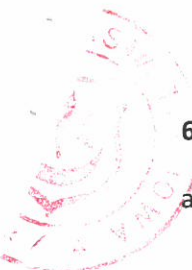
b) po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT (od 1.01.2023 r.):

|                  |   |                |
|------------------|---|----------------|
| Dwutlenek siarki | - | 120,840 Mg/rok |
| Dwutlenek azotu  | - | 158,740 Mg/rok |
| Pył              | - | 9,712 Mg/rok   |
| Tlenek węgla     | - | 83,400 Mg/rok  |
| Amoniak          | - | 6,000 Mg/rok   |
| Chlorowodór      | - | 3,000 Mg/rok   |
| Fluorowodór      | - | 1,800 Mg/rok   |
| Rtęć             | - | 5,400 kg/rok   |

5. Tabela nr 1 w punkcie II.2.1. zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

| Kod emitora | Opis emitora / źródła emisji  | Charakterystyka źródła emisji |                            |                                      |                                       |             |
|-------------|---|-------------------------------|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------|
|             |   | Wysokość komina               | Średnica wewnętrzna komina | Przepływ spalin w warunkach umownych | Temperatura spalin na wylocie emitora | Czas emisji |
| -           | -   | m                             | m                          | mg/nm <sub>u</sub>                   | °C                                    | godz.       |
| 1           | 2   | 5                             | 6                          | 7                                    | 8                                     | 9           |
| AE1-1       | Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu jednego kotła | 120,0                         | 2,8                        | 67 680                               | 129                                   | 4100        |
| AE1-2       | Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu dwóch kotłów  | 120,0                         | 2,8                        | 121 430                              | 130                                   | 2100        |
| AE1-3       | Komin żelbetowy, wylot spalin z kotłów węglowych (K-1, K-2, K-3) przy pełnym obciążeniu trzech kotłów | 120,0                         | 2,8                        | 175 180                              | 131                                   | 2560        |
| AE2-1       | Komin stalowy, wylot spalin z kotła K-4 opalanego lekkim olejem opałowym                              | 37                            | 1,2                        | 24 560                               | 98                                    | 432         |
| AE2-2       | Komin stalowy, wylot spalin z kotła K-4 opalanego gazem ziemnym GZ-50                                 | 37                            | 1,2                        | 26 690                               | 98                                    | 120         |
| AE3-1       | Komin stalowy, wylot spalin z kotła K-4 opalanego lekkim olejem opałowym                              | 37                            | 1,2                        | 24 560                               | 98                                    | 100         |
| AE3-2       | Komin stalowy, wylot spalin z kotła K-4 opalanego gazem ziemnym GZ-50                                 | 37                            | 1,2                        | 26 690                               | 98                                    | 120         |
| AE4         | Komin stalowy wylot spalin „zimnych” z kotła odzysknicowego K-6                                       | 37                            | 1,6                        | 46 020                               | 84                                    | 8760        |
| AE5         | Komin stalowy, wylot spalin „gorących” za turbozespołem   | 17                            | 1,3                        | 53 833                               | 520                                   | 2           |
| AU1         | Odciąg spawalni (W13)   | 5,5                           | 0,25                       | Emitor zadaszony                     | 35                                    | 572         |
| AU2         | Odciąg spawalni (W14)   | 5,5                           | 0,25                       | Emitor zadaszony                     | 35                                    | 572         |
| AU3         | Odciąg spawalni (W18)   | 5,5                           | 0,25                       | Emitor zadaszony                     | 35                                    | 332         |
| AU4-1       | Odciąg z malarni (W-16)   | 5,5                           | 0,25                       | Emitor zadaszony                     | 20                                    | 672         |
| AU4-2       | Odciąg z malarni (W-16)   | 5,5                           | 0,25                       | Emitor zadaszony                     | 20                                    | 1200        |
| AE6*        | Silos magazynowy reagenta do instalacji IOS   | 16                            | 0,6                        | Emitor zadaszony                     | 14                                    | 200         |
| AE7*        | Silos magazynowy odpadów odseparowanych w instalacji IOS  | 16                            | 0,6                        | Emitor zadaszony                     | 14                                    | 8760        |

\* emitor funkcjonujący po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT



6. W punkcie II.2.2.1 lit. b) zmienianej decyzji:

a) Tabela nr 2' otrzymuje brzmienie:

| Emitowana substancja                              |            | Dopuszczalne wielkości<br>emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy<br>zawartości 6 % tlenu w gazach<br>odlotowych |
|---|------------|--|
| Nazwa substancji                                  | Nr CAS     |  |
| Dwutlenek siarki                                  | 7446-09-05 | 200  |
| Tlenki azotu w przeliczeniu na<br>dwutlenek azotu | -          | 180  |
| Pył   | -          | 14   |
| Tlenek węgla                                      | 630-08-0   | 140  |
| Amoniak   | 7664-41-7  | 10   |
| Chlorowodór                                       | 7647-01-0  | 5  |
| Fluorowodór                                       | 7782-41-4  | 3  |
| Rtęć  | 7439-97-6  | 0,009  |

b) Tabela nr 3' otrzymuje brzmienie:

| Emitowana substancja                              |            | Dopuszczalne wielkości<br>emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy<br>zawartości 6 % tlenu w gazach<br>odlotowych |
|---|------------|--|
| Nazwa substancji                                  | Nr CAS     |  |
| Dwutlenek siarki                                  | 7446-09-05 | 200  |
| Tlenki azotu w przeliczeniu na<br>dwutlenek azotu | -          | 180  |
| Pył   | -          | 14   |
| Tlenek węgla                                      | 630-08-0   | 140  |
| Amoniak   | 7664-41-7  | 10   |
| Chlorowodór                                       | 7647-01-0  | 5  |
| Fluorowodór                                       | 7782-41-4  | 3  |
| Rtęć  | 7439-97-6  | 0,009  |



c) Tabela nr 4' otrzymuje brzmienie:

| Emitowana substancja                           |            | Dopuszczalne wielkości emisyjne w mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych |
|--|------------|---|
| Nazwa substancji                               | Nr CAS     |   |
| Dwutlenek siarki                               | 7446-09-05 | 200   |
| Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | -          | 180   |
| Pył  | -          | 14  |
| Tlenek węgla                                   | 630-08-0   | 140   |
| Amoniak  | 7664-41-7  | 10  |
| Chlorowodór                                    | 7647-01-0  | 5   |
| Fluorowodór                                    | 7782-41-4  | 3   |
| Rtęć   | 7439-97-6  | 0,009   |

7. W punkcie II.2.2 zmienianej decyzji dodaje:

a) punkt II.2.2.11 w brzmieniu \*:

„II.2.2.11. Silos magazynowy reagenta do instalacji IOS.

Emitor AE6 – silos magazynowy reagenta do instalacji IOS

Tabela nr 15a

| Emitowana substancja |        | Dopuszczalna wielkość emisji w kg/h |
|----------------------|--------|-------------------------------------|
| Nazwa substancji     | Nr CAS |                                     |
| Pył                  | -      | 0,18                                |

\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT

b) punkt II.2.2.12 w brzmieniu\*:

„II.2.2.12. Silos magazynowy odpadów poreakcyjnych do instalacji IOS.

Emitor AE7 – silos magazynowy odpadów poreakcyjnych do instalacji IOS

Tabela nr 15b

| Emitowana substancja |        | Dopuszczalna wielkość emisji w kg/h |
|----------------------|--------|-------------------------------------|
| Nazwa substancji     | Nr CAS |                                     |
| Pył                  | -      | 0,066                               |

\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT

8. Punkt III zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

„III. Ustalam warunki wprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji do kanalizacji

III. 1. Ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej wynosi:

- odpływ średni dobowy - 17,5 m<sup>3</sup>/dobę,
- odpływ maksymalny dobowy - 157,8 m<sup>3</sup>/dobę,
- odpływ maksymalny roczny – 51 278 m<sup>3</sup>/rok.

III.2. Ściekami przemysłowymi są:

- ścieki z procesów uzdatniania wody (ze Stacji Uzdatniania Wody),
- ścieki z mycia pomieszczeń i urządzeń technologicznych,
- ścieki z odmulania i odpowietrzania pracujących kotłów oraz regeneracji filtrodmulników,
- ścieki z mycia łopatek turbiny.

Ścieki ze Stacji Uzdatniania Wody pochodzą z:

- płukania filtrów węglowych,
- z regeneracji złoż jonitowych,
- procesu demineralizacji,
- procesu dejonizacji, w celu przywrócenia zdolności wymiany jonowej.

III.3. Określam dopuszczalne wartości stężeń zanieczyszczeń zawartych w ściekach przemysłowych wprowadzanych do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej

Tabela Nr 16. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń zawartych w ściekach wprowadzanych do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej:

| Lp. | Wskaźniki  | Jednostka              | Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń |
|-----|--|------------------------|--------------------------------------|
| 1.  | BZT5   | mg O <sub>2</sub> / l  | 300                                  |
| 2.  | ChZT Cr  | mg O <sub>2</sub> / l  | 700                                  |
| 3.  | Zawiesina ogólna   | mg / l                 | 500                                  |
| 4.  | Siarczan   | mg SO <sub>4</sub> / l | 500                                  |
| 5.  | Chlorki  | mg Cl / l              | 1000                                 |
| 6.  | Węglowodory ropopochodne   | mg / l                 | 15                                   |
| 7.  | Fosfor ogólny  | mgP <sub>og</sub> / l  | 15                                   |
| 8.  | Kadm   | mg Cd / l              | 0,005                                |
| 9.  | Ołów   | mgPb / l               | 1                                    |
| 10. | Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe) | mg / l                 | 20                                   |

Tabela Nr 17. Dopuszczalne wskaźniki w zakresie temperatury i pH w ściekach wprowadzanych do miejskiej kanalizacji ogólnospławnej.

| I.p. | Wskaźniki   | Jednostka | Dopuszczalne stężenie zanieczyszczeń |
|------|-------------|-----------|--------------------------------------|
| 1.   | Odczyn pH   |           | 6,5 - 9,5                            |
| 2.   | Temperatura | °C        | 35                                   |

Substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego ustalone zostały w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe do kanalizacji stanowiącej własność innego podmiotu.”

9. W punkcie IV.2. zmienianej decyzji tabela nr 19 otrzymuje brzmienie:

„Tabela Nr 19. Punktowe źródła hałasu

| Lp. | Źródło emisji hałasu                        | Równoważny poziom mocy akustycznej źródła $L_{Aeq}$ [dB(A)] |      | Wysokość punktu emisji hałasu [m n.p.t.] | Czas pracy             |
|-----|---|---|------|--|------------------------|
|     |   | dzień   | noc  |  |                        |
| 1.  | Wentylator IOS K-1                          | 82,8  | 82,8 | 2  | praca ciągła w sezonie |
| 2.  | Wentylator IOS K-2                          | 82,8  | 82,8 | 2  | praca ciągła w sezonie |
| 3.  | Wentylator IOS K-3                          | 82,8  | 82,8 | 2  | praca ciągła w sezonie |
| 4.  | Wyrzut gazów (komin)                        | 70,0  | 70,0 | 120                                      | praca ciągła w sezonie |
| 5.  | Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (1) | 69,0  | 69,0 | 11                                       | praca okresowa         |
| 6.  | Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (2) | 69,0  | 69,0 | 11                                       | praca okresowa         |
| 7.  | Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (3) | 69,0  | 69,0 | 11                                       | praca okresowa         |
| 8.  | Wentylator dachowy hali kotłów gazowych (4) | 69,0  | 69,0 | 11                                       | praca okresowa         |
| 9.  | Wyrzut gazów kotła K-4                      | 65,0  | 65,0 | 37                                       | praca okresowa         |
| 10. | Wyrzut gazów kotła K-5                      | 65,0  | 65,0 | 37                                       | praca okresowa         |
| 11. | Wyrzut gazów kotła K-6                      | 65,0  | 65,0 | 37                                       | praca ciągła           |
| 12. | Wyrzut spalin z turbiny komin „gorący”      | 65,0  | 65,0 | 19                                       | praca okresowa         |
| 13. | Czerpnia powietrza                          | 60,3  | 60,3 | 4  | praca ciągła           |
| 14. | Ładowarka Ł-201                             | 77,9  | 78,2 | 1  | praca ciągła           |
| 15. | Koparka                                     | 78,9  | -    | 1  | praca okresowa         |
| 16. | Wentylator dachowy (1) - laboratorium       | 61,9  | 61,9 | 8,5                                      | praca ciągła           |
| 17. | Wentylator dachowy (2) - laboratorium       | 61,9  | 61,9 | 8,5                                      | praca ciągła           |
| 18. | Wentylator dachowy (1) - warsztat           | 61,9  | 61,9 | 5,5                                      | praca ciągła w dzień   |
| 19. | Wentylator dachowy (2) - warsztat           | 61,9  | 61,9 | 5,5                                      | praca ciągła w dzień   |
| 20. | Wentylator dachowy (3) - warsztat           | 61,9  | 61,9 | 5,5                                      | praca ciągła w dzień   |
|     | Wentylator dachowy (4) -                    | 61,9  | 61,9 | 5,5                                      | praca ciągła w dzień   |



|     |   |      |      |     |                |
|-----|---|------|------|-----|----------------|
| 21. | warsztat  |      |      |     |                |
| 22. | Bocznica kolejowa                                   | 79,9 | -    | 0,5 | praca okresowa |
| 23. | Pompa rozładunkowa amoniaku                         | 52,0 | -    | 1   | praca okresowa |
| 24. | Pompa dystrybucyjna amoniaku                        | 58,0 | 58,0 | 1   | praca ciągła   |
| 25. | Stanowisko rozładunku reagenta IOS                  | 78,2 | -    | 1,5 | praca okresowa |
| 26. | Liniowe źródło – transport reagentów i odpadu z IOS | 82,4 | -    | 1,5 | praca okresowa |
| 27  | Liniowe źródło – transport reagentów i odpadu z IOS | 82,4 | -    | 1,5 | praca okresowa |

”

10. W punkcie V.1. zmienianej decyzji tabela nr 19 otrzymuje brzmienie:

„Tabela Nr 19A. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych

| Lp. | Kod       | Grupa, podgrupa, rodzaj odpadu   | Ilość [Mg/rok] |
|-----|-----------|--|----------------|
|     | 08        | <i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</i>                       |                |
|     | 08 01     | <i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</i>  |                |
| 1   | 08 01 11* | <b>Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</b>   | 0,1            |
|     | 12        | <i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>  |                |
|     | 12 01     | <i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>  |                |
| 2   | 12 01 09* | <b>Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców</b>  | 0,3            |
|     | 13        | <i>Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</i>   |                |
|     | 13 01     | <i>Odpadowe oleje hydrauliczne</i>   |                |
| 3   | 13 01 10* | <b>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</b>  | 0,35           |
| 4   | 13 01 11* | <b>Syntetyczne oleje hydrauliczne</b>  | 0,4            |
|     | 13 02     | <i>Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</i>   |                |
| 5   | 13 02 05* | <b>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</b>  | 0,9            |
| 6   | 13 02 06* | <b>Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b>  | 1,7            |
|     | 13 03     | <i>Odpadowe oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła</i>   |                |
| 7   | 13 03 07* | <b>Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych</b>  | 2,0            |
|     | 15        | <i>Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</i>  |                |
|     | 15 01     | <i>Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>   |                |
| 8   | 15 01 10* | <b>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (itp. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)</b> | 0,15           |

|    |           |  |       |
|----|-----------|--|-------|
|    | 15 02     | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne  |       |
| 9  | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (itp. PCB) | 2,5   |
|    | 16        | Odpady nieujęte w innych grupach   |       |
|    | 16 01     | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)            |       |
| 10 | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy  | 12,0  |
| 11 | 16 01 07* | Filtry olejowe   | 0,12  |
| 12 | 16 01 08* | Elementy zawierające rtęć  | 0,005 |
| 13 | 16 01 13* | Płyny hamulcowe  | 0,05  |
| 14 | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje  | 3,5   |
|    | 16 02     | Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych  |       |
| 15 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12  | 0,85  |
| 16 | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń  | 0,5   |
|    | 16 05     | Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia   |       |
| 17 | 16 05 06* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych                                       | 0,05  |
|    | 16 06     | Baterie i akumulatory  |       |
| 18 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe   | 4,1   |
| 19 | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe  | 0,05  |

11. W punkcie V.2. tabela nr 20 otrzymuje brzmienie:

„Tabela Nr 20. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne

| Lp. | Kod      | Grupa, podgrupa, rodzaj odpadu  | Ilość [Mg/rok] |
|-----|----------|---|----------------|
|     | 08       | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich |                |
|     | 08 01    | Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów  |                |
| 1   | 08 01 12 | Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11   | 0,06           |
|     | 10       | Odpady z procesów termicznych   |                |
|     | 10 01    | Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)  |                |
| 2   | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych   | 16 000,00      |
|     | 12       | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych  |                |
|     | 12 01    | Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych  |                |
| 3   | 12 01 01 | Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów   | 18,00          |



|    |          |   |       |
|----|----------|---|-------|
| 4  | 12 01 02 | Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów  | 0,4   |
| 5  | 12 01 13 | Odpady spawalnicze  | 0,5   |
| 6  | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16  | 0,5   |
|    | 15       | Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach  |       |
|    | 15 01    | Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)   |       |
| 7  | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury  | 0,7   |
| 8  | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych   | 0,6   |
| 9  | 15 01 03 | Opakowania z drewna   | 6,0   |
| 10 | 15 01 04 | Opakowania z metali   | 1,0   |
| 11 | 15 01 07 | Opakowania ze szkła   | 0,8   |
|    | 15 02    | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne   |       |
| 12 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (itp. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02   | 3,5   |
|    | 16       | Odpady nieujęte w innych grupach  |       |
|    | 16 01    | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08) |       |
| 13 | 16 01 03 | Zużyte opony  | 1,7   |
| 14 | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11  | 0,04  |
| 15 | 16 01 99 | Inne niewymienione odpady   | 3,1   |
|    | 16 02    | Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych   |       |
| 16 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13  | 1,25  |
| 17 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | 0,9   |
|    | 16 05    | Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia  |       |
| 18 | 16 05 09 | Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08   | 0,03  |
|    | 16 06    | Baterie i akumulatory   |       |
| 19 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)   | 0,06  |
|    | 16 11    | Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe   |       |
| 20 | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05  | 30,0  |
|    | 17       | Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)  |       |
|    | 17 01    | Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (itp. beton, cegły, płyty, ceramika)   |       |
| 21 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów   | 500,0 |
| 22 | 17 01 02 | Gruz ceglany  | 4,00  |
| 23 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06   | 200,0 |
|    | 17 02    | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych   |       |
| 24 | 17 02 01 | Drewno  | 0,6   |
| 25 | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne   | 1,4   |
|    | 17 04    | Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali  |       |



|    |          |   |         |
|----|----------|---|---------|
| 26 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz  | 1,0     |
| 27 | 17 04 05 | Żelazo i stal   | 200,0   |
| 28 | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10  | 1,7     |
|    | 17 05    | Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)   |         |
| 29 | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03  | 3 800,0 |
|    | 17 06    | Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest  |         |
| 30 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03  | 36,0    |
|    | 19       | Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych                                    |         |
|    | 19 09    | Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych  |         |
| 31 | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny   | 2,0     |
| 32 | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne   | 2,0     |
| 33 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji   | 0,02    |
| 34 | 10 01 82 | Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym) | 8000,0  |

12. W punkcie V.3.1 zmienianej decyzji:

a) podpunkt 2 lit. d) otrzymuje brzmienie:

„d) odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą w wiacie – magazynie odpadów nr 3, w wydzielonych boksach na placu magazynowym mieszanki popiołowo-żużlowej, w silosach magazynowych na działce nr 134/6 obr. 79 w Tarnowie, na placu magazynowym złomu, na działce nr 109/5 obr. 66 w Tarnowie oraz w wydzielonym miejscu magazynu, wchodzącego w skład zaplecza warsztatowo-remontowego, na działce nr 154/3 obr. 79.”

b) podpunkt 8 otrzymuje brzmienie:

„8. Okres magazynowania odpadów liczony łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów nie może przekraczać 1 roku.”

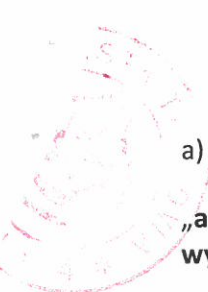
13. W punkcie V.3.2 zmienianej decyzji:

a) w podpunkcie 1 wykreśla się wyrażenie: „(obecnie: z rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi /Dz. U. Nr 192, poz. 1968/)”.

b) w podpunkcie 2 wykreśla się wyrażenie: „(obecnie: w ustawie z dnia 19 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym /Dz. U. Nr 180, poz.1495, z późn. zm./)”.

14. W punkcie V.4. zmienianej decyzji w podpunkcie 10 wykreśla się wyrażenie: „(obecnie: w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które posiadacz odpadów może przekazywać osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. Nr 75, poz. 527, z późn. zm.)”.

15. W punkcie V.5. zmienianej decyzji



a) w podpunkcie 1 lit. a) otrzymuje brzmienie:

**„a) w wyniku eksploatacji kotłów węglowych z instalacją odzulfiania i instalacją odsiarczania spalin wytwarzane są odpady o kodzie: 10 01 80, 10 01 82”**

b) w podpunkcie 1 lit. c) dodaję odpad o kodzie: „16 80 01”.

16. Punkt VI zmienianej decyzji otrzymuje brzmienie:

**„ VI. Ustalam pobór wody dla potrzeb instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”**

**Woda dla potrzeb instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” pobierana jest z sieci wodociągowej, na podstawie umowy z dostawcą wody.**

**Średnie zapotrzebowanie wody wynosi:**

a)  $Q_{sr.} = 30\,600\text{ m}^3/\text{rok}$ ,

b)  $Q_{sr.} = 50\,000\text{ m}^3/\text{rok}^*$

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT”*

17. W punkcie VII zmienianej decyzji:

a) podpunkt 1 otrzymuje brzmienie\*:

**„1. Nie powoduje naruszenia wartości dopuszczalnych określonych w konkluzjach BAT i standardach emisyjnych”.**

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

b) podpunkt 5 otrzymuje brzmienie\*:

**„5. Wykorzystanie paliwa o wartości opałowej oraz, zawartości popiołu i siarki, zapewniających potwierdzonej pomiarami, dotrzymanie wartości dopuszczalnych określonych w konkluzjach BAT i standardach emisyjnych”.**

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

18. W punkcie IX zmienianej decyzji:

a) podpunkt 1 otrzymuje brzmienie\*:

**„1. System redukcji tlenków azotu oraz odpylania i odsiarczania spalin z kotłów węglowych”.**

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

b) podpunkt 14 otrzymuje brzmienie\*:

**„14. Odprowadzanie spalin poprzez system redukcji tlenków azotu oraz odpylania i odsiarczania spalin z kotłów węglowych”.**

*\* po dostosowaniu instalacji do wymagań konkluzji BAT*

19. W punkcie X.1. zmienianej decyzji

a) w podpunkcie 1 i 4 wykreślam wyrażenie: „(obecnie – rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody /Dz. U. Nr 206, poz. 1291/),”

b) po podpunkcie 4 dodaję podpunkt 4a:

**„4a. Monitoring emisji gazów i pyłów instalacji dostosowanej do wymagań BAT prowadzony będzie w następującym zakresie:**



| Substancja/<br>Parametr   | Norma   | Monitorowanie<br>związane z | Minimalna<br>częstotliwość<br>monitorowania | Uwagi   |
|---|---|-----------------------------|---|---|
| NH <sub>3</sub>   | ogólne normy EN                                 | BAT 7                       | ciągłe                                      | -   |
| NO <sub>x</sub>   | ogólne normy EN                                 | BAT 20                      | ciągłe                                      | -   |
| CO  | ogólne normy EN                                 | BAT 20                      | ciągłe                                      | -   |
| SO <sub>2</sub>   | ogólne normy EN<br>i EN 14791                   | BAT 21                      | ciągłe                                      | -   |
| SO <sub>3</sub>   | brak<br>dostępnej EN *)                         | -                           | raz na rok                                  | Substancja winna być<br>monitorowana w przypadku<br>zastosowania w instalacji<br>metody redukcji SCR  |
| Chlorki gazowe<br>wyrażone jako<br>HCl  | EN 1911   | BAT 21                      | raz na 3 miesiące                           | Jeżeli dowiedziono, że poziomy<br>emisji są wystarczająco stabilne,<br>można przeprowadzać okresowe<br>pomiaru za każdym razem, kiedy<br>zmiana charakterystyki paliwa<br>może mieć wpływ na emisję, ale w<br>każdym przypadku, co najmniej raz<br>do roku. |
| HF  | brak<br>dostępnej EN *)                         |                             |   |   |
| Hg  | EN 13211  | BAT 23                      | raz na 6 miesięcy                           |   |
| pył   | Ogólne normy EN i<br>EN 13284-1<br>i EN 13284-2 | BAT 22                      | ciągłe                                      | -   |
| metale i<br>metaloide z<br>wyjątkiem rtęci<br>(As, Cd, Co, Cr,<br>Cu, Mn, Ni, Pb,<br>Sb, Se, Tl, V, Zn) | EN 14385  | BAT 22                      | raz na rok                                  | Lista monitorowanych<br>zanieczyszczeń i częstotliwość<br>monitorowania może być<br>ustalona po określeniu<br>charakterystyki paliwa oraz<br>projektowanego systemu<br>oczyszczania spalin  |

20. Punkt X.3. otrzymuje brzmienie:

**„X.3. Zakres i sposób monitorowania ścieków przemysłowych**

1. Prowadzić systematyczny pomiar i rejestrację ilości wprowadzanych ścieków przemysłowych do kanalizacji w oparciu o wskazania wodomierzy.

2. Monitoring jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do miejskiej kanalizacji polega na wykonaniu badań analitycznych ścieków we wskaźnikach określonych w tabeli nr 16 i nr 17 (pkt III.3), z częstotliwością 2 razy w roku. Pobór ścieków winien następować w okresie bezdeszczowym.

3. Ustalam miejsce poboru prób ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji - ostatnia studzienka kanalizacyjna przed włączeniem do kanalizacji miejskiej, o współrzędnych:

X: 5544421,8320 (długość geograficzna: 20° 58' 56,87" E),

Y: 7498743,6931 (szerokość geograficzna: 50° 02' 09,51" N).

4. Wyniki monitoringu ścieków użytkownik instalacji będzie przekazywał do Urzędu Miasta Tarnowa w terminie 30 dni od daty otrzymania wyników.”





21. Wykreślam punkt X.4 zmienianej decyzji.

22. W punkcie X.5. zmienianej decyzji w podpunkcie 1 wykreślam wyrażenie: „aktualnie Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 roku, w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291)”.

23. Zapisy punktów 2 lit. b), 3, 4 lit. b), 6, 7, 9, 12 lit. a), 16, 17, 18 oraz 19 lit. b) niniejszej decyzji obowiązują od 1 stycznia 2023 r.

Pozostałe punkty zmienianej decyzji nie ulegają zmianie.

## UZASADNIENIE

16.02.2018 r. Prezydent Miasta Tarnowa na podstawie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) dla dużych obiektów energetycznego spalania dokonał analizy warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, na działkach nr 109/5, 109/7 obręb 066 oraz działkach nr 136/4, 137/2, 138/1, 139/2, 140/2, 141/1, 154/3, 155/3, 156/5 obręb 079 w Tarnowie, na łącznej powierzchni 3,4042 ha, udzielonego Miejskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej S.A. decyzją Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12. 2005 r., zmienioną decyzjami znak: WGK.B.V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008r., znak: WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010r., SO-OŚ.6223.1.2011.JP z 30.12.2011r., WOŚ.6223.1.2014.JP z 2.12.2014 r. oraz znak WOŚ.6223.3.2015.JP z 25.11.2015 r. Przeprowadzona analiza wykazała konieczność dostosowania warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” w szczególności w zakresie granicznych wielkości emisji - poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) dla emisji do powietrza, dla NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, HCl, HF, pyłu, Hg, NH<sub>3</sub> (BAT 7, BAT 20-23) oraz monitorowania powiązanego z poziomami BAT-AELs dla emisji po powietrza (BAT 3, BAT 4). Ponadto, w związku z zaostreniem dotychczas obowiązujących norm emisyjnych dla NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> i pyłu oraz wprowadzenia nowych substancji tj. HCl, HF, Hg, NH<sub>3</sub> konieczne jest przeanalizowanie pozostałych konkluzji BAT pod kątem zastosowania technik umożliwiających osiągnięcie celów wynikających z poszczególnych konkluzji BAT. Zgodnie z art. 215 ust. 4 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska Prezydent Miasta Tarnowa poinformował prowadzącego instalację o konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zawartych w opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. oraz określonymi w nich wielkościami emisji. Jednocześnie zgodnie z art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska organ wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tarnowa znak: WGK.B.VIII.7670/1/05 z dnia 30.12. 2005 r., zmienionego decyzjami znak: WGK.B.V/7670/1/07/08 z dnia 28.01.2008r., znak: WGK.B.V.7670/1/09/10 z dnia 26.03.2010r., SO-OŚ.6223.1.2011.JP z 30.12.2011r., WOŚ.6223.1.2014.JP z 2.12.2014 r. oraz znak WOŚ.6223.3.2015.JP z 25.11.2015 r., w terminie 1 roku od doręczenia wezwania (tj. do 8.03.2019 r.).

„MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO ENERGETYKI CIEPŁEJ” SPÓŁKA AKCYJNA, 33-100 Tarnów, ul. Sienna 4, pismem znak: NBHP.55.553.36.2019 z dnia 7.03.2019 r. wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka”. Zgodnie z art. 215 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska nie zachodziła konieczność wniesienia opłaty rejestracyjnej. Głównym powodem wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia była konieczność dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zawartych w opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. oraz określonymi w nich wielkościami emisji.

Pismem z dnia 5.04.2019 r. wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku o zaświadczenie o niekaralności, zgodnie z art.184 ust. 4 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.



Po uzupełnieniu, wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawierał wszystkie dane, o których mowa w art. 184 i 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami, w tym w zakresie dostosowania do obecnie obowiązujących przepisów, a ponadto

- szczegółowe odniesienie do każdego BAT, dotyczącego przedmiotowej instalacji,
- w przypadku BAT AEL – dane potwierdzające dotrzymanie wymaganej wartości oraz propozycje nowej wartości dopuszczalnej, która nie będzie przekraczała wartości granicznej BAT AEL,
- dla substancji do tej pory nieuwjętych w pozwoleniu, dla której określono BAT AEL, analizę oddziaływania na środowisko,
- propozycję monitorowania emisji do powietrza.

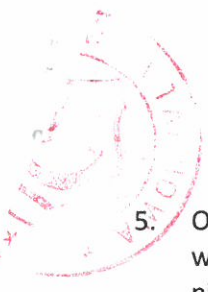
W celu dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania prowadzący instalację założył realizację zamierzeń inwestycyjnych mających na celu dostosowanie kotłów węglowych, które są dużym obiektem energetycznego spalania, do określonych w konkluzjach wymagań, co skutkowało będzie zmianami tej instalacji. Główne działania dostosowawcze sprowadzały się będą do:

1. Wykonania przy istniejących trzech kotłach węglowych instalacji technologicznej redukcji tlenków azotu metodą selektywnej redukcji niekatalitycznej (w skrócie SNCR) lub w metodą selektywnej redukcji katalitycznej (SCR). Instalacja do redukcji tlenków azotu wyposażona zostanie w magazyn reagenta (wody amoniakalnej o stężeniu do 25 %).
2. Zastąpienia istniejących urządzeń do oczyszczania spalin nową instalacją odsiarczania (IOS) z redukcją rtęci oraz odpylaniem. Instalacja ta pozwoli na redukcję zanieczyszczeń kwaśnych w tym dwutlenku siarki, fluorowodoru i chlorowodoru. W ramach IOS projektuje się również system redukcji metali ciężkich, w tym rtęci za pomocą węgla aktywnego. Integralnym elementem (końcowym) IOS jest system odpylania, który pozwalał będzie na redukcję pyłu do wymaganego poziomu. Ponadto cała IOS zostanie wyposażona w zbiorniki magazynowe reagentów oraz w zbiorniki magazynowe odpadu z IOS.

Z analizy dokumentacji pod kątem zaproponowanych głównych zmian w pozwoleniu zintegrowanym wynika co następuje:

1. Po dostosowaniu kotłów węglowych do wymagań konkluzji BAT nastąpi spadek emisji rocznej z instalacji IPPC:
  - dwutlenek siarki – spadek emisji o 517,979 t/rok,
  - dwutlenek azotu – spadek emisji o 95,055 t/rok,
  - pył – spadek emisji o 136,558 t/rok,(porównując emisje dla tej samej skali produkcji energii przed i po dokonaniu zmian).
2. W ramach działań mających na celu dostosowanie instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania proponuje się wykorzystanie półsuchej metody odsiarczania spalin (IOS). W procesie redukcji kwaśnych zanieczyszczeń w spalinach do reaktora dozuje się w odpowiedniej ilości wodę celem zwiększenia reaktywności podawanego sorbenta biorącego udział w redukcji zanieczyszczeń. Szacowane zużycie wody przez IOS na wszystkich ciągach spalinowych kotłów węglowych wynosi około 30 000 m<sup>3</sup>/rok. Łączne roczne zużycie wody przez MPEC S.A. w Tarnowie po realizacji działań dostosowawczych do wymagań konkluzji BAT może wynosić do 50 000 m<sup>3</sup>/rok.
3. W wyniku projektowanych działań zapewniających dostosowanie instalacji do wymagań BAT powstaną nowe źródła emisji hałasu tj. stanowiska rozładunku autocystern, pompy amoniaku, samochody ciężarowe dostarczające reagent i odbierające odpad poreakcyjny z instalacji odsiarczania spalin, wentylatory ciągu spalin w trzech instalacjach odsiarczania spalin. Planowane działania dostosowawcze instalacji do wymagań BAT nie wprowadzają na teren Elektrociepłowni „Piaskówka” takich źródeł emisji hałasu, których ilość, usytuowanie czy poziom mocy akustycznej mógłby powodować ponadnormatywne oddziaływanie na najbliższe tereny chronione akustycznie.
4. W zakresie gospodarki odpadowej:
  - a) zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przy jednoczesnym zachowaniu sposobu gospodarowania nimi,
  - b) uwzględnienie emisji nowego rodzaju odpadu tj. 16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji i 10 01 82 Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod





odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym).

5. Oddziaływanie emisji (tych obecnych oraz po realizacji działań dostosowawczych do konkluzji BAT), co wykazano we wniosku, ma zasięg lokalny i jest umiarkowane obciążającym środowisko jako całość, nie wykraczając poza jego możliwości absorpcyjne.
6. Proponowane przez prowadzącego instalację działania i zamierzenia inwestycji w zakresie redukcji tlenków azotu oraz instalacji odsiarczania spalin z redukcją metali, w tym rtęci, oraz pyłu pozwolą na dostosowanie tej instalacji do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania.

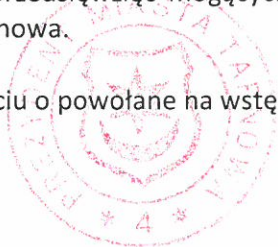
W przypadku instalacji Elektrociepłownia „Piaskówka” Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej S.A. w Tarnowie zastosowanie ma odstępstwo wynikające z art. 146b ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dlatego od 1 stycznia 2023 r. dla istniejącego obiektu energetycznego spalania o nominalnej mocy cieplnej dostarczonej w paliwie 100 - 300 MW ze spalania węgla kamiennego obowiązywać będą poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) dla emisji do powietrza, podane w konkluzjach BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zawartych w opublikowanej w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 r. Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. W związku z tym zapisy punktów 2 lit. b), 3, 4 lit. b), 6, 7, 9, 12 lit. a), 15 lit. b), 16, 17, 18 oraz 19 lit. b) niniejszej decyzji obowiązują od 1 stycznia 2023 r.

Biorąc powyższe pod uwagę uznano, że wnioskowane zmiany warunków pozwolenia, pomimo że wynikają z realizacji znaczących zamierzeń inwestycyjnych nie są spowodowane istotnymi zmianami w instalacji Elektrociepłowni „Piaskówka” w rozumieniu art. 3 pkt 7, a w związku z tym w postępowaniu, zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nie zachodziła konieczność zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art.155 KPA decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Stroną w postępowaniu o zmianę pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 185 ust.1 Prawo ochrony środowiska jest prowadzący instalację. Za wprowadzeniem wnioskowanych zmian przemawiał słuszny interes strony.

W oparciu o art. 378 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska ustalono, że organem ochrony środowiska właściwym w sprawie wydania (zmiany) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji nie zakwalifikowanej do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko jest starosta – Prezydent Miasta Tarnowa.

Mając powyższe na uwadze, w oparciu o powołane na wstępie przepisy, orzeczono jak w sentencji.



**z up. PREZYDENTA MIASTA**  
  
**Marek Kuczanowski**  
DYREKTOR  
Wydziału Ochrony Środowiska



## POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnowie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tarnowa, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Na podstawie art. 127 a § 1 i § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

### Otrzymują:

1 x „Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej” Spółka Akcyjna, 33-100 Tarnów, ul. Sienna 4

1 x BIP

1 x aa

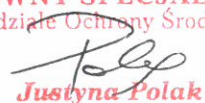
### Do wiadomości:

1 x Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – ePUAP

2 x Marszałek Województwa Małopolskiego - ePUAP

*Pobrano opłatę skarbową w kwocie 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej, część III, ust. 40 pkt 2, ust. 46 pkt 1 (Dz. U. z 2019r., poz. 100). Dowód wpłaty, polecenie przelewu z dnia 7 marca 2019 r. dołączono do wniosku o zmianę pozwolenia.*

**GŁÓWNY SPECJALISTA**  
w Wydziale Ochrony Środowiska

  
**Justyna Polak**