**Numer sprawy: SE-407/20/24**

 **Załącznik nr 2 do SWZ**

#####  Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowych **podnośników warsztatowych 2-kolumnowych** w ilości **dwóch** sztukoraz przeszkolenie personelu Zamawiającego w zakresie obsługi, eksploatacji i konserwacji przedmiotu zamówienia – jeśli jest wymagane.
2. Zamówienie należy zrealizować w terminie do **90 dni od podpisania umowy**.
3. Wszelkie czynności i prace związane z montażem, oferowanego przez Wykonawcę przedmiotu dostawy, niezbędne do prawidłowego i zgodnego z przeznaczeniem funkcjonowania przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić w cenie oferty.
4. **Szkolenie personelu:**

Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia szkolenia personelu Zamawiającego z zakresu prawidłowej eksploatacji przedmiotu zamówienia.

Wykonawca zobowiązany jest zapewnić niezbędny sprzęt do przeprowadzenia szkoleń w siedzibie Zamawiającego, jak również materiały eksploatacyjne (tzw. Pakiet rozruchowy – jeśli jest wymagany). Zamawiający ze swojej strony zapewni wyłącznie miejsce do przeprowadzenia szkoleń.

1. **Wymagane parametry przedmiotu zamówienia.**

Poniższa tabela z parametrami wymaganymi musi wypełnić Wykonawca i dołączyć do oferty.

Parametry podane w tabelistanowią **minimalne** wymagania graniczne (odcinające), których niespełnienie spowoduje odrzucenie oferty. Brak wpisu w rubryce **„Parametry oferowane”** zostanie potraktowany jako niespełnienie parametru skutkujące odrzuceniem oferty.

Nazwa Producenta ………………………………………………………………………………………

Nazwa/Typ Urządzenia ………………………………………………………………………………….

Rok produkcji ……………………………………………………………………………………………..

|  |
| --- |
| **Podnośnik warsztatowy 2-kolumnowy - 2 sztuki** |
| **L.p.** | **Parametry wymagane** | **Parametry urządzenia oferowanego przez wykonawcę** |
| 1 | Ilość kolumn (dwie kolumny) |  |
| 2 |  Brak połączenia kablowego między kolumnami  |  |
| 3 |  Udźwig podnośnika 7,5 t  |  |
| 4 |  Sposób podejmowania – 4 ramiona symetryczne |  |
| 5 | Ramiona łamane i łatwo przesuwane na łożyskach rolkowych (nie ślizgach) |  |
| 6 | Sposób blokowania ramion obrotowych (nie zaczepowy) płynny hydrauliczny |  |
| 7 | Dołączane wymienne z elementami podejmującymi, dodatkowe ramiona skrętne o długości 250 mm – nie powodujące obniżenia nośności 7,5 t w ilości 4 sztuk |  |
| 8 | Uchwyty widłowe, niezbędne do aut elektrycznych, o łącznym udźwigu do 5 ton – wymienne z elementami podejmującymi, do kół o średnicy do 740 mm |  |
| 9 | Zestaw uchwytów typu U zapobiegających poślizgowi przy podejmowaniu z ramę w ilości 4 sztuk  |  |
|  10 | Zestaw nadstawek przedłużających do elementów podejmujących 2x100 mm / 2x200 mm / 2x300 mm |  |
| 11 | Maksymalny rozstaw elementów podejmujących 4600 mm |  |
| 12 | Maksymalny rozstaw elementów podejmujących z zastosowaniem ramion skrętnych 5080 mm |  |
| 13 | Średnica elementu podejmującego ∅ 120 mm |  |
| 14 | Efektywna wysokość podnoszenia 1950 mm |  |
| 15 |  Wysokość podnoszenia 2150 mm |  |
| 16 | Minimalna wysokość elementu podejmującego 140 mm |  |
| 17 | Minimalna wysokość elementu podejmującego z zastosowaniem obrotowych ramion przedłużających – 100 mm |  |
| 18 | Zakres regulacji wysokości elementu podejmującego 60 mm |  |
| 19 | Wysokość maksymalna 4400 mm |  |
| 20 | Czas podnoszenia 46 sekund |  |
| 21 |  Czas opuszczania (pod obciążeniem) 46 sekund |  |
| 22 | Rodzaj napędu - elektro-hydrauliczny |  |
| 23 | Prąd zasilania silnika AC  |  |
| 24 | Moc silnika pojedynczej kolumny (kW) 2,2 kW |  |
| 25 | Przyłącze elektryczne do każdej kolumny 400V/3Ph+N+PE/50Hz |  |
| 26 | Zabezpieczenie do każdej kolumny 16 A |  |
| 27 | Komunikacja między kolumnami radiowa bezprzewodowa  |  |
| 28 | Panel sterowania na obu kolumnach |  |
| 29 | Kontrola elektroniczna |  |
| 30 | System miękkiego startu (wymagany) |  |
| 31 | Synchronizacja (zawory proporcjonalne bezstopniowe)  |  |
| 32 | Zabezpieczenie przed opadaniem hydrauliczne i mechaniczne |  |
| 33 |  Szerokość przejazdowa indywidualnie ustalana w  przedziale od 2500 mm do 3000 mm  |  |
| 34 | Masa własna 1900 kg |  |
| 35 | Klasa ochronna IP54 |  |
| 36 | Typ zabezpieczenia antykorozyjnego (malowanie proszkowe) |  |
| 37 | Kolor do uzgodnienia |  |
| 38 | Instrukcja obsługi w języku polskim |  |
| 39 | Paszport techniczny, karta gwarancyjna i deklaracja zgodności z CE |  |
| 40 | Uruchomienie i szkolenie z obsługi urządzenia dla personelu warsztatowego w cenie oferty |  |
| 41 | Termin dostawy dwóch podnośników od podpisania umowy **Parametr dodatkowo punktowany;****- do 90 dni – 0 pkt.****- do 60 dni – 10 pkt.** |  |
| 42 |  Zwiększony resurs na;- konstrukcję mechaniczną (kolumna, wózek),- agregat hydrauliczny  **Parametr dodatkowo punktowany;**- **do 22 tysięcy cykli – 0 pkt****- powyżej 22 tysięcy cykli – 10 pkt****- powyżej 32 tysięcy cykli – 20 pkt****- powyżej 42 tysięcy cykli – 30 pkt**  |  |
| 43 | Gwarancja 24 miesiące  |  |
| 44 | Rok produkcji min. 2024 |  |

 Zamawiający informuje, że ilekroć przedmiot zamówienia określony w specyfikacji warunków zamówienia opisany jest przez wskazanie znaku towarowego, patentu lub pochodzenia dopuszcza się rozwiązania równoważne tzn. posiadające cechy, parametry, zastosowanie nie gorsze niż opisane w przedmiocie zamówienia. Wykazanie równoważności zaoferowanego przedmiotu spoczywa na Wykonawcy.

**UWAGA: Nie spełnienie wymaganych warunków spowoduje odrzucenie oferty.**

**Niniejszy dokument należy opatrzyć zaufanym, osobistym lub kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Uwaga! Nanoszenie jakichkolwiek zmian w treści dokumentu po opatrzeniu w.w. podpisem może skutkować naruszeniem integralności podpisu, a w konsekwencji skutkować odrzuceniem oferty.**

**Dokument należy wypełnić poprzez uzupełnienie poszczególnych tabel.**