

Kraków, dnia 12 sierpnia 2024 r.

(Nr referencyjny: AO-271-3/24)

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym pod nazwą: „Dostawa, montaż i uruchomienie komory rękawicowej wraz z wyposażeniem”.

1. Dane dotyczące Zamawiającego

Instytut Gospodarki Surowcami Mineralnymi i Energią Polskiej Akademii Nauk
ul. Wybickiego 7A, 31-261 Kraków

Strona internetowa: <https://min-pan.krakow.pl>

Adres platformy zakupowej: <https://platformazakupowa.pl/pn/minpankrakow>

Adres poczty elektronicznej: centrum@min-pan.krakow.pl

INFORMACJA O ZMIANIE SWZ

I. Zamawiający informuje, że w wyżej wymienionym postępowaniu wpłynęły pytania do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej: „SWZ”). Zamawiający na podstawie art. 284 ust. 2 oraz ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm. – zwanej dalej „ustawą Pzp”), przekazuję treść zapytań, wraz z udzielonymi odpowiedziami.

Pytanie nr 1

Wymiary komory i konstrukcja

Czy Zamawiający dopuści wykończenie zewnętrznych powierzchni komory i stelaża w postaci satynowanej stali nierdzewnej?

Producent oferuje wysokiej jakości wykończenie powierzchni stalowych uzyskując chropowatość na poziomie $Ra > 0,8 \mu m$, czyli znacząco niższą od wymaganej dla powierzchni wewnętrznych ($1,2 \mu m$). W przypadku naszych produktów tak niski współczynnik chropowatości dotyczy zarówno powierzchni wewnętrznych jak i zewnętrznych. Takie powierzchnie są łatwe w utrzymaniu czystości i odporne na szerokie spektrum odczynników chemicznych zgodnie z odpornością użytego materiału w tym wypadku AISI 304/1.4301. Malowanie proszkowe nowoczesnego wyposażenia laboratoryjnego traktuje się obecnie jako przestarzałą metodę zabezpieczania stali nierdzewnej mającą na celu zamaskowanie niedoskonałości obróbki powierzchniowej czystej stali nierdzewnej. Powierzchnia z powłoką malarską podatna jest na odpryski i inne uszkodzenia mechaniczne oraz wykazuje niższy stopień odporności na rozpuszczalniki organiczne.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza wykończenie zewnętrznej powierzchni komory i stelaża w postaci satynowanej stali nierdzewnej.

Pytanie nr 2

Czy Zamawiający dopuści wykonanie stelaża w wersji spawanej z nierdzewnych profili zamkniętych?

Zgodnie z wiedzą powszechną popartą literaturą (np. "Steel Design Guide Series: Bolted and Welded Structural Joints" opublikowany przez American Institute of Steel Construction (AISC)) połączenia spawane ciągłą spoiną pachwinową charakteryzują się wyższą wytrzymałością mechaniczną aniżeli połączenia skręcane rozłączne, w przypadku których muszą zostać wykonane otwory technologiczne osłabiające materiał. Ponadto połączenia śrubowanie są narażone na luzowanie prowadzące do utraty stabilności konstrukcji. Zgodnie z wdrożoną w naszej firmie polityką jakości potwierdzoną certyfikatem ISO 9001:2015 w zakresie m.in. projektowania i wytwarzania komór rękawicowych, do ich konstrukcji wykorzystywane są wyłącznie stale nierdzewne oraz druty spawalnicze ze stosownymi certyfikatami materiałowymi, próbki połączeń spawów badane są na obecność wad metodami rentgenowskimi, a prace spawalnicze wykonywane są wyłącznie przez osoby posiadające stosowne uprawnienia.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza wykonanie stelaża w wersji spawanej z nierdzewnych profili zamkniętych.

Pytanie nr 3

Czy Zamawiający dopuści wykonanie szyby frontowej z odżelazionego szkła hartowanego? W naszych produktach wykorzystujemy nowoczesne szkło Optiwhite™ produkcji Pilkington odznaczające się fenomenalnymi właściwościami optycznymi ze współczynnikiem przepuszczalności w pasmie widzialnym równym 91% dla tafli o grubości 10 mm. Dla porównania lita poliwęglanowa płyta o tej samej grubości wykazuje o 10% niższą przezierność od wskazanego szkła. Poliwęglan jest substytutem szkła w osłonach maszyn, ale nie dorównuje jego właściwościom tak pożądanym w przypadku nowoczesnych urządzeń laboratoryjnych. Szklany front jest gwarantem długoletniej bezpiecznej pracy stanowiąc transparentną barierę pozbawioną zarysowań i zmatowień charakterystycznych dla powierzchni poliwęglanowym narażonym na kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza wykonanie szyby frontowej z odżelazionego szkła hartowanego.

Pytanie nr 4

Wyposażenie: cylindryczna śluza wstępna nr 1

Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie włazów śluzy wykonanych z dwóch laminowanych tafli odżelazionego szkła hartowanego razem tworzących transparentną, bezpieczną pokrywę o grubość 10 mm?

Rozwiązanie to poza walorami estetycznymi w postaci doświetlonego wnętrza śluzy jest niezwykle praktyczne pozwala bowiem na monitorowanie wnętrza śluzy bez konieczności jej otwierania a co za tym idzie oszczędza czas na wykonanie serii przepłukiwań śluzy oraz obniża koszty eksploatacyjne związane z niepotrzebnym zużyciem gazu roboczego (jedno wypełnienie śluzy o średnicy 400 mm i długości 600 mm to aż 0,08 m³ gazu). W przeciwieństwie do rozwiązania wykorzystującego metalowe pokrywy pozwala ponadto na potwierdzenie szczelności prawidłowo domkniętej pokrywy śluzy poprzez monitorowanie śladu uszczelki odciskającej się na całym obwodzie transparentnej pokrywy. Zapobiega to użyciu zbyt dużej siły podczas dokręcania mechanizmu zamykania śluzy prowadzącej w przypadku włazów metalowych do ich odkształcenia a w konsekwencji potencjalnie do konieczności usunięcia kosztownej awarii.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza zastosowanie włazów śluzy wykonanych z dwóch laminowanych tafli odżelazionego szkła hartowanego razem tworzących transparentną, bezpieczną pokrywę o grubość 10 mm.

Pytanie nr 5

Wyposażenie: uniwersalna cylindryczna śluza wstępna z funkcją zintegrowanej suszarki próżniowej, nr 2

Czy Zamawiający dopuszcza umieszczenie elementów grzejnych wewnątrz śluzy, tj. pod tacą transferową, zamiast zastosowania płaszczu grzejnego umieszczonego na zewnątrz śluzy?

Rozwiązanie to pozwala precyzyjnie kontrolować temperaturę w bezpośrednim otoczeniu wygrzewanych próbek i zmniejsza ciepło odpadowe, które w rozwiązaniu zaproponowanym w OPZ skutkować może wzrostem temperatury otoczenia, w tym samej komory. Ogrzewanie wnętrza śluzy płaszczem ulokowanym na zewnętrznej powierzchni jest energetycznie nieefektywne zwłaszcza w przypadku stosowania ośrodków o skrajnie niskim przewodnictwie cieplnym jakim jest gaz roboczy komory (Ar, N₂) lub próżnia. Podgrzewana taca eliminuje powyższe niedogodności.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza umieszczenie elementów grzejnych wewnątrz śluzy, tj. pod tacą transferową, zamiast zastosowania płaszczu grzejnego umieszczonego na zewnątrz śluzy.

Pytanie nr 6

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie klamki dociskowej jako mechanizmu otwierająco/zamykającego?

Rozwiązanie to funkcjonalnie jest równoważne z mechanizmem otwierająco/zamykającym poprzez obrót uchwyty, tj. pozwala na docisk całej powierzchni pokrywy śluzy do uszczelki.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza zastosowanie klamki dociskowej jako mechanizmu otwierająco/zamykającego.

Pytanie nr 7

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie małej śluzy o przekroju kwadratowym (proponowane wymiary wewnętrzne: przekrój 150 x 150 mm), która obiektywnie pozwala na transport materiałów o większych gabarytach, niż śluza okrągła o średnicy 150 mm? Rozwiązanie to stanowi korzystniejszą alternatywę niż zaproponowane w OPZ, ponieważ w lepszym stopniu wykorzystuje dostępną przestrzeń przy utrzymanym identycznym sposobie działania śluzy. Dodatkowo, rozwiązanie to nie wpływa na jednorodność naprężeń konstrukcji, jeżeli zastosowana jest odpowiednia grubość ścianki. W przypadku śluzy o grubości ścianki równej 3 mm, zgodnie z analizą MES przy próżni 2×10^{-3} mbar maksymalne odkształcenie jest zanedbywalnie małe, wynosi bowiem < 3 mikrometry.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza wykonanie małej śluzy o przekroju kwadratowym (przekrój 150 x 150 mm).

Pytanie nr 8

Wyposażenie: filtry HEPA

Czy Zamawiający dopuszcza zamontowanie na wlocie do jednostki oczyszczania filtra kombinowanego, tj. zawierającego wymagany filtr cząstek stałych HEPA i dodatkowe złożo węgla aktywnego o objętości 1 litr? Rozwiązanie to jest korzystniejsze, ponieważ pozwala na równoczesne filtrowanie cząstek stałych oraz adsorpcję rozpuszczalników organicznych mogących potencjalnie zakłócić pomiar stężenia tlenu i wilgoci lub w skrajnym przypadku doprowadzić do uszkodzenia czujników obu tych wielkości.

Odpowiedź

Tak, Zamawiający dopuszcza zamontowanie na wlocie do jednostki oczyszczania filtra kombinowanego, tj. zawierającego wymagany filtr cząstek stałych HEPA i dodatkowe złożo węgla aktywnego o objętości 1 litra.

Pytanie nr 9

Nazwa i opis warunków udziału w postępowaniu.

Co Zamawiający rozumie pod pojęciem „komora rękawicowa do zastosowań związanych z opracowaniem oraz testowaniem technologii dot. wytwarzania ogniw/baterii Li/Na-jonowych oraz/lub elektrolitów do ogniw”. Czy jest to tożsame z komorą pracującą w atmosferze argonu o maksymalnej koncentracji zanieczyszczeń (tlenu i wilgoci) < 1 ppm?

Odpowiedź

Tak, pojęcie „komora rękawicowa do zastosowań związanych z opracowaniem oraz testowaniem technologii dot. wytwarzania ogniw/baterii Li/Na-jonowych oraz/lub elektrolitów do ogniw” jest tożsame z komorą pracującą w atmosferze argonu o maksymalnej koncentracji zanieczyszczeń (tlenu i wilgoci) <1 ppm.

II. Zamawiający informuje o dokonaniu następujących zmian treści SWZ:

1. W rozdz. XII ust. 1 SWZ otrzymuje nowe, następujące brzmienie:

„Ofertę należy złożyć z wykorzystaniem platformy zakupowej dostępnej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/minpankrakow> do dnia 16 sierpnia 2024 r. do godziny 11:00.”

2. W rozdz. XII ust. 4 SWZ otrzymuje nowe, następujące brzmienie:

„Otwarcie ofert nastąpi w dniu 16 sierpnia 2024 r. o godzinie 12:00.”

3. W rozdz. XVIII ust. 3 SWZ otrzymuje nowe, następujące brzmienie:

„W związku z powyższym termin związania ofertą upływa w dniu 14 września 2024 r.”

III. Jednocześnie, Zamawiający informuję, iż:

- 1. Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia otrzymuje nowe brzmienie wskazane w załączniku do niniejszego pisma.**
- 2. Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego otrzymuje nowe brzmienie wskazane w załączniku do niniejszego pisma.**

IV. Zamawiający informuje, iż wszystkie pozostałe postanowienia SWZ pozostają bez zmian.

Załączniki:

- 1. Opis przedmiotu zamówienia – wersja aktualna.**
- 2. Załącznik nr 1 do Formularza ofertowego – wersja aktualna.**