

OPIS TECHNICZNY PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ
BUDOWY MYJNI PRZEZNACZONEJ DO MYCIA POJAZDÓW BĘDĄCYCH NA
WYPOSAŻENIU OBWODU DROGOWEGO

- I. PRZEDMIOT OPRACOWANIA
- II. PODSTAWA OPRACOWANIA
- III. CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY
- IV. DANE KONSTRUKCYJNO MATERIAŁOWE

CZĘŚĆ GRAFICZNA

OPIS TECHNICZNY PROJEKTU WYKONAWCZEGO BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ BUDOWY MYJNI PRZEZNACZONEJ DO MYCIA POJAZDÓW BĘDĄCYCH NA WYPOSAŻENIU OBWODU DROGOWEGO

I. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest projekt wykonawczy wiaty do mycia pojazdów i wiaty magazynowej

II. PODSTAWA OPRACOWANIA

Podstawę opracowania stanowią:

- mapa zasadnicza do celów projektowych, wizja lokalna,
- Decyzja nr 31/2022 Burmistrza Gminy Stęszew o warunkach zabudowy, z maja 2022r.,
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. Nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami),
- obowiązujące przepisy i wiedza techniczna.

III. CHARAKTERYSTYCZNE PARAMETRY

	Wiaty przeznaczona do mycia pojazdów	Wiaty magazynowa
Powierzchnia zabudowy:	73.61 m ²	4.84m ²
Szerokość budynku	5.67m	2.13m
Długość budynku	12.98m	2.14m
Powierzchnia całkowita:	73.61 m ²	4.84m ²
Powierzchnia użytkowa:	73.30 m ²	4.48m ²
Wysokość całkowita:	5.20m	2.82m
Kubatura	~ 330m ³	~ 11.9m ³
Poziom posadzki parteru	+87.39m n.p.m.	+87.39m n.p.m.
Liczba kondygnacji	1	1

IV. DANE KONSTRUKCYJNO MATERIAŁOWE

Stopy fundamentowe: monolityczne z betonu B15, poziom posadowienia przyjęto 120cm poniżej terenu otaczającego ze względu na przemarzanie gruntu, przed wykonaniem stóp fundamentowych należy na nienaruszonym gruncie rodzimym ułożyć warstwę gr. 10 cm betonu podkładowego C8/10 (B10);

Konstrukcja obiektów: rama stalowa z profili HEA;

Słupy: sztywno zamocowane w stopach poprzez kotwy fundamentowe, słupy wykonać z kształownika hutniczego HEA - kierunek mocowania kształowników wskazano na rysunkach, w słupach wykonać blachy podstawy do mocowania w stopach. Konstrukcję myjni usztywniono dodatkowo przez zastosowanie usztywnień pionowych w osiach skrajnych z pręta Ø 12mm ze śrubą rzymską, stężenia łączyć w blachach węzłowych przez śrubę M16 (ocynk ogniowy) zabezpieczoną przed odkręceniem. Stal S235.

Zabezpieczenie przed korozją konstrukcji stalowej: poprzez ocynkowanie (podobnie jak w konstrukcjach już istniejących budynków na terenie przedmiotowej nieruchomości); Klasa korozyjności: C3, Dobór systemu malarskiego wykonać na podstawie klasy korozyjności. Łączna grubość warstw powłok malarskich nie mniej niż 160 µm.

Stropodach: na profilach dachowych HEA opierają się płatwie gorącowalcowanej rury kwadratowej, jako podkonstrukcja przekrycia dachu, mocowanie płatwi poprzez spawanie, konstrukcję dachu myjni dodatkowo usztywniono przez zastosowanie w skrajnych przęsłach ściągów z pręta Ø12mm ze śrubą rzymską, stężenia łączyć w blachach węzłowych przez śrubę M16 (ocynk ogniowy) zabezpieczoną przed odkręceniem, stal: S235; materiał pokryciowy stanowić będzie blacha trapezowa.

Przegrody zewnętrzne: na ścianach bocznych myjni przewidziano płyty poliwęglanowe lite grub.8mm, mocowane i usztywnione kształownikami stalowymi RK 30x30x3, ocynkowane; przegrody wiaty magazynowej wykonać z blachy trapezowej, w ramach z kształowników stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie wraz z przęsłami otwieranymi.

Kanał samochodowy: zaprojektowano kanał prefabrykowany samochodowy, otwarty wodoszczelny, wykonany jako odlew betonowy zbrojony, przekrycie kanału wykonać z kraty przejazdowej ocynkowanej typu WEMA.

Izolacje:

- przeciwwilgociowa:

Elementy betonowe stykające się z gruntem zabezpieczyć 2 x Abizol R+P (lub równoważnym).

- termiczna: obiekt nietermoizolowany

mgr inż. arch. Danuta Rynkowska
 PROJEKTANT nr upr.: 7131/127/P/2001
 ARCHITEKTURY: nr WOIA.: WP-0388

CZĘŚĆ GRAFICZNA