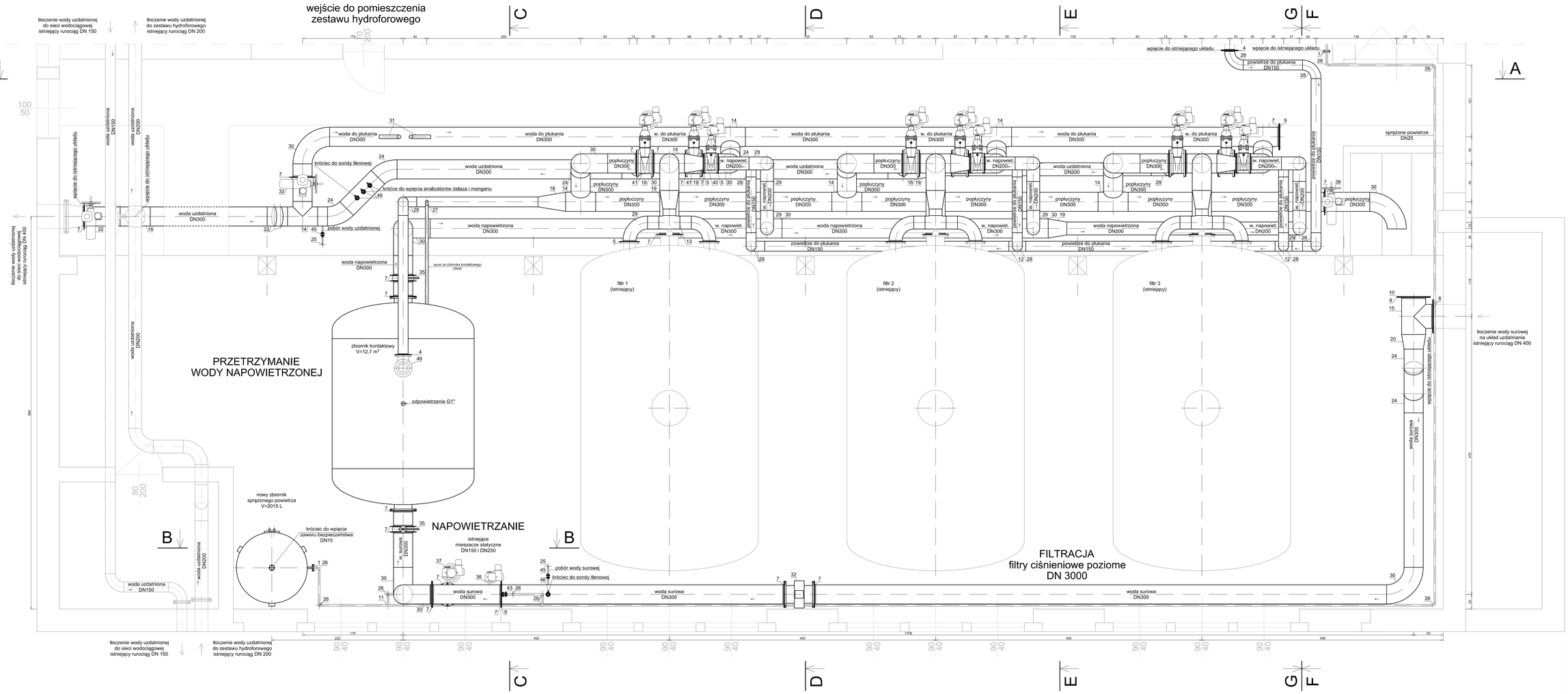

Nr	Objaśnienie
48	zawór bezpieczeństwa DN150
47	zawór kulowy gwintowany DN40
46	zawór kulowy gwintowany DN25
45	zawór kulowy gwintowany DN15
44	zawór kulowy zwrotny gwintowany DN25
43	elektrozawór gwintowany DN25
42	reduktor ciśnienia gwintowany DN25
41	zasuwa z napędem elektrycznym DN300
40	zasuwa z napędem elektrycznym DN200
39	zasuwa z napędem elektrycznym DN150
38	przepustnica z napędem elektrycznym DN300
37	przepustnica z napędem elektrycznym DN250
36	przepustnica z napędem elektrycznym DN150
35	przepustnica z napędem ręcznym DN300
34	przepustnica z napędem ręcznym DN250
33	przepustnica z napędem ręcznym DN150
32	przepływomierz elektromagnetyczny DN300
31	przepływomierz ultradźwiękowy przyłgowy
30	kolano 90° stalowe DN300
29	kolano 90° stalowe DN200
28	kolano 90° stalowe DN150
27	kolano 90° stalowe gwintowane DN40
26	kolano 90° stalowe gwintowane DN25
25	kolano 90° stalowe DN15
24	kolano 45° stalowe DN300
23	kolano 45° stalowe DN200
22	kolano 15° stalowe DN300
21	kolano 15° stalowe DN200
20	redukcja stalowa DN400/DN300
19	redukcja stalowa DN300/DN200
18	redukcja stalowa DN300/DN150
17	redukcja stalowa DN150/DN100
16	trójnik redukcyjny stalowy DN300/DN200
15	trójnik stalowy DN400
14	trójnik stalowy DN300
13	trójnik stalowy DN200
12	trójnik stalowy DN150
11	trójnik stalowy gwintowany DN25
10	kołnierz zaślepiający stalowy DN400
9	kołnierz zaślepiający stalowy DN300
8	kołnierz stalowy z wywijką DN400
7	kołnierz stalowy z wywijką DN300
6	kołnierz stalowy z wywijką DN250
5	kołnierz stalowy z wywijką DN200
4	kołnierz stalowy z wywijką DN150
3	kołnierz stalowy z wywijką DN100
2	kołnierz stalowy z wywijką gwintowany DN40
1	kołnierz stalowy z wywijką gwintowany DN25

Szczegóły techniczne przebiegu orurowania, ustawienia urządzeń zostaną przedstawione w projekcie wykonawczym.

Obiekt	Stacja Uzdatniania Wody "Kłodawa"	Skala	1:25
Tytuł rysunku	Rzut SUW	Data	
Zawodnik	PWK Sp. z o.o. w Gorzowie Wielkopolskim ul. Kosynierów Gdyńskich 47	Ark. nr	