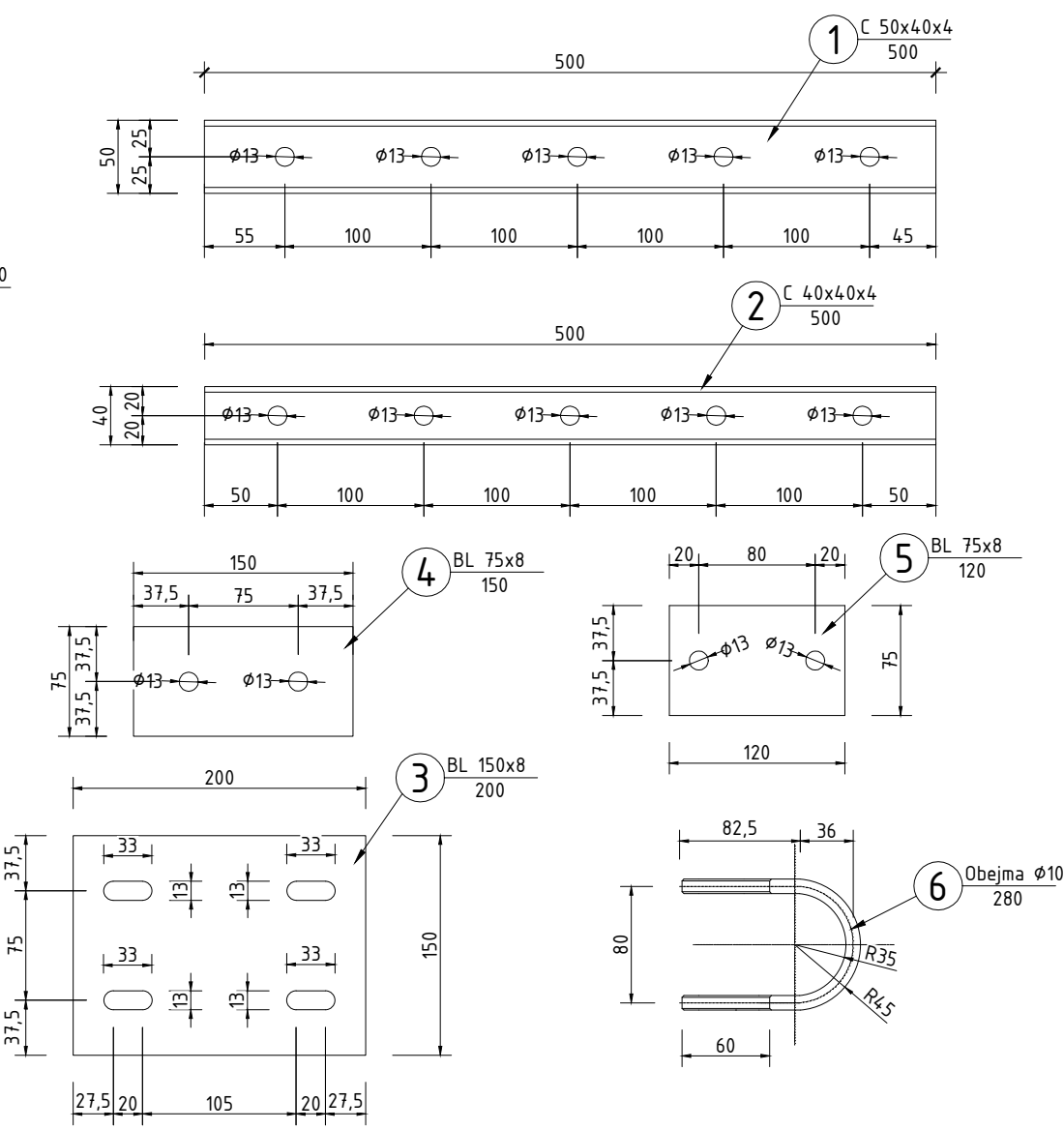
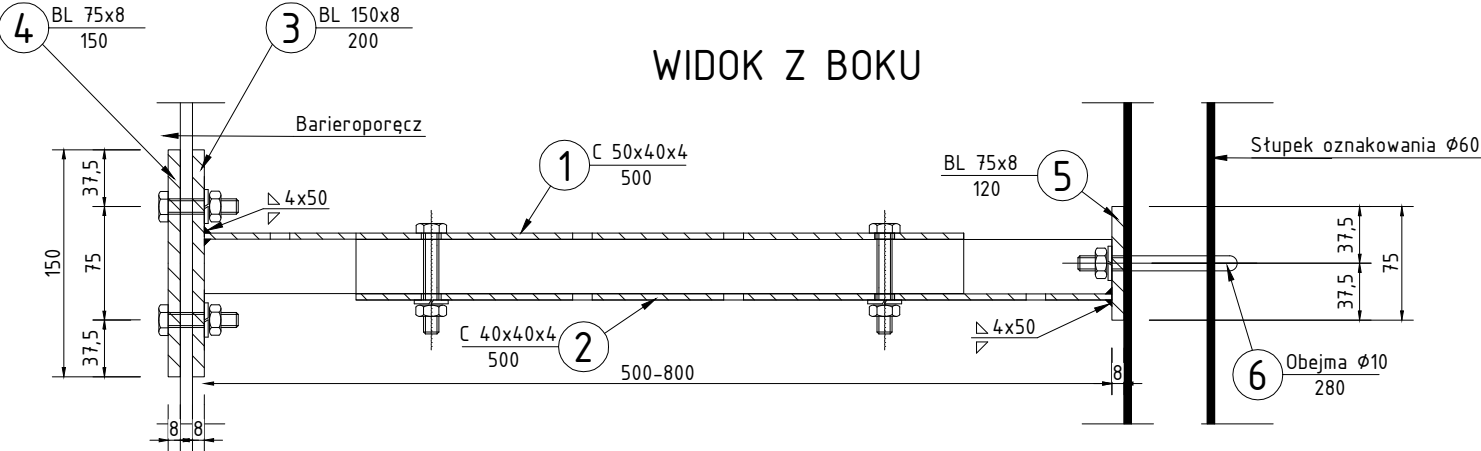
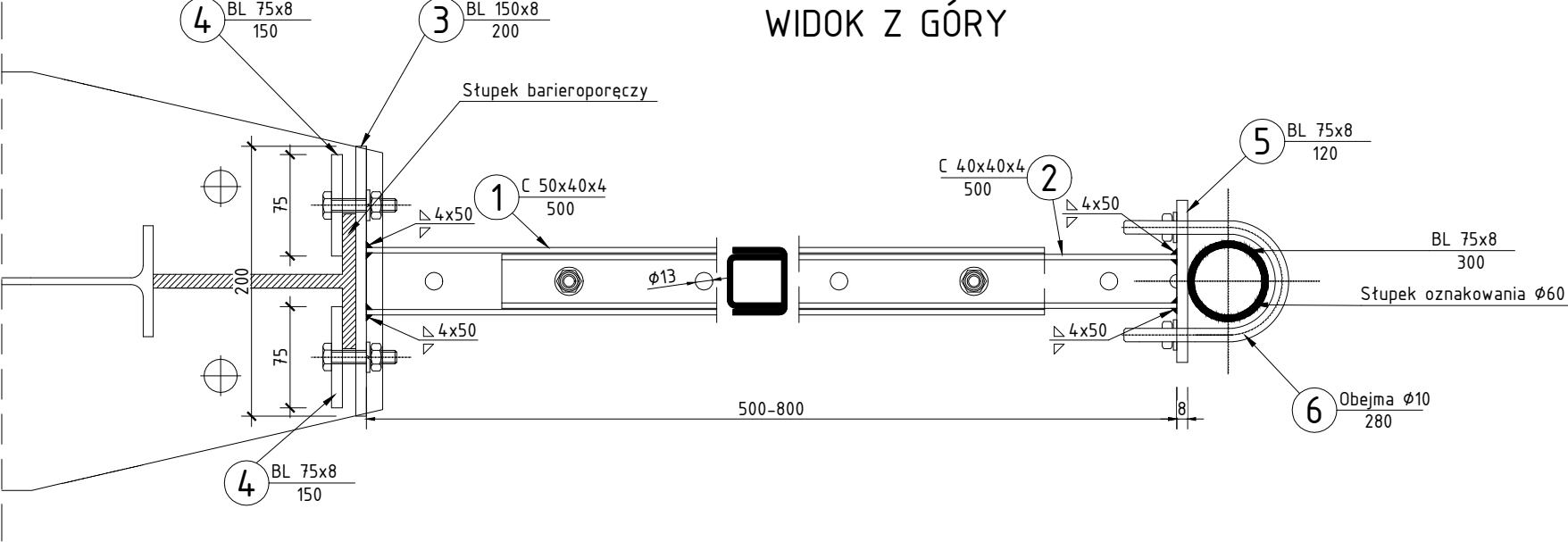


PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIE
MOCOWANIA DO BARIEROPORĘCZY



Zestawienie stali dla 1-go modułu

NR	Nazwa elementu	Profil [mm]	długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa [kg]		
					kg/m	1 element	RAZEM
1	Ceownik	50x40x4	500	1	3,56	1,78	1,78
2	Ceownik	40x40x4	500	1	3,25	1,63	1,63
3	Blacha	150x8	200	1	0,94	0,19	0,19
4	Blacha	75x8	150	2	0,47	0,07	0,14
5	Blacha	75x8	120	1	0,47	0,06	0,06
6	Obejma	fi 10	280	1	0,617	0,17	0,17
Masa Spoin - 1,8% masy łączonych elementów							0,07
Ogółem stali							4,04

- UWAGA:
- Uchwyty do znaków - śruby, podkładki, nakrętki elementy mocujące wykonane ze stali nierdzewnej.
 - Rozstaw otworów w elemencie nr 3 dostosować do rozstawu szczebliń w istniejących balustradach
 - Dopuszcza się zastosowanie innego sposobu mocowania oznakowania po uprzedniej akceptacji u zamawiającego

SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Głuchowska 1
60-101 Poznań
www.smp.poznan.pl
e-mail: biuro@smp.poznan.pl
tel. 61 861 96 36,
NIP 779-23-71-246 REGON 301375359

Inwestor:

Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich
ul. Wilczak 51, 61-623 Poznań

Nazwa inwestycji:

Projekt oznakowania Żeglownego, podświetlonego w nocy,
na mostach w ciągu dróg wojewódzkich WZDW w Poznaniu

Branża:

Mostowa

Stadium dokumentacji:

OZNAKOWANIE ŻEGLOWNE

Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalność	Podpis
Projektant	mgr inż. Dawid Żuchliński	WKP/0130/POOM/20 specjalność inż. mostowa	
Opracował	mgr inż. Piotr Wencel		

Tytuł rysunku:

Przykładowe mocowanie do barieroporęczy

Nr

6.2

Nr umowy:

453/11.WM/2023

Data opracowania:

11/2023

Skala:

1:20