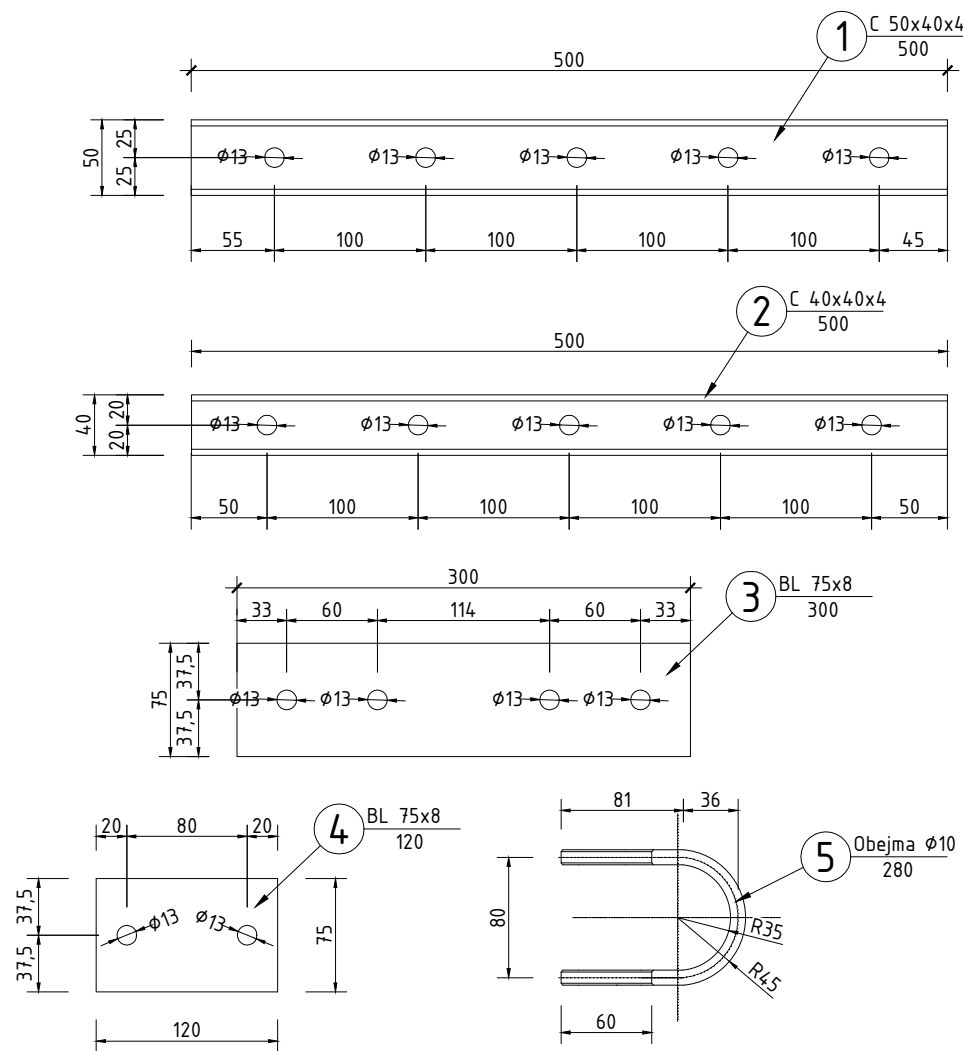
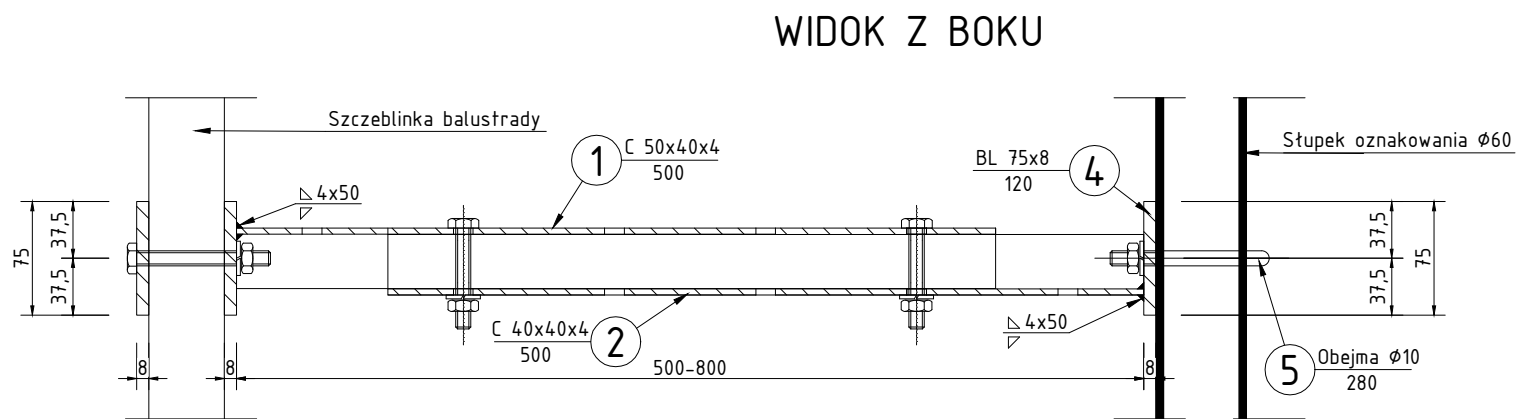
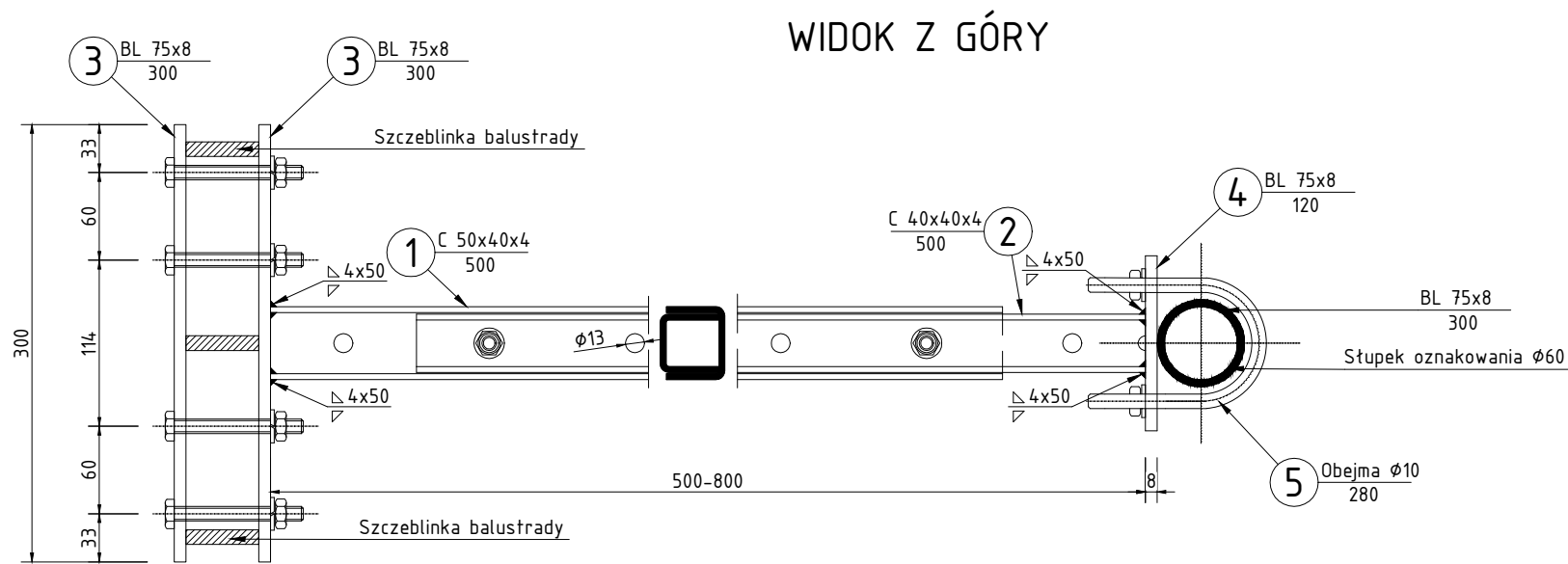


PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIE
MOCOWANIA DO BALUSTRADY



Zestawienie stali dla 1-go modułu

NR	Nazwa elementu	Profil [mm]	długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa [kg]		
					kg/m	1 element	RAZEM
1	Ceownik	50x40x4	500	1	3,56	1,78	1,78
2	Ceownik	40x40x4	500	1	3,25	1,63	1,63
3	Blacha	75x8	300	2	0,47	0,14	0,28
4	Blacha	75x8	120	1	0,47	0,06	0,06
5	Obejma	fi 10	280	1	0,617	0,17	0,17
Masa Spoin - 1,8% masy łączonych elementów							0,07
Ogółem stali							3,99

UWAGA:

- Uchwyty do znaków - śruby, podkładki, nakrętki elementy mocujące wykonane ze stali nierdzewnej.
- Rozstaw otworów w elemencie nr 3 dostosować do rozstawu szczeblinek w istniejących balustradach
- Dopuszcza się zastosowanie innego sposobu mocowania oznakowania po uprzedniej akceptacji u zamawiającego

SMP projektanci		SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k. ul. Głuchowska 1 60-101 Poznań www.smp.poznan.pl e-mail: biuro@smp.poznan.pl tel. 61 861 96 36, NIP 779-23-71-246 REGON 301375359	
Inwestor:		Wielkopolski Zarząd Dróg Wojewódzkich ul. Wilczak 51, 61-623 Poznań	
Nazwa inwestycji: Projekt oznakowania Żeglownego, podświetlonego w nocy, na mostach w ciągu dróg wojewódzkich WZDW w Poznaniu			
Branża:		Stadium dokumentacji:	
MOSTOWA		OZNAKOWANIE ŻEGLOWNE	
Stanowisko	Imię i nazwisko		Nr uprawnień specjalność
Projektant	mgr inż. Dawid Żuchliński		WKP/0130/POOM/20 specjalność inż. mostowa
Opracował	mgr inż. Piotr Wencel		
Tytuł rysunku: Przykładowe mocowanie do balustrady			Nr 6.1
Nr umowy: 453/11.WM/2023		Data opracowania: 11/2023	Skala: 1:20