1. **Specyfikacja techniczna**
2. **Wytłaczarka dwuślimakowa współbieżna**

|  |  |
| --- | --- |
| Średnica ślimaków | 20 mm |
| 1. Długość części roboczej | 40 D |
| 1. Liczba ślimaków | 2 szt. |
| 1. Rodzaj chłodzenia cylindra | Wodny |
| 1. Układ ślimaków | Równoległy |
| 1. Budowa ślimaków | Segmentowa (kpl segmentów) |
| 1. Rodzaj obróbki cieplnej segmentów | Hartowanie na wskroś |
| 1. Budowa cylindra | Uchylny cylinder z wkładkami |
| 1. Geometria wałów ślimaka | Wielowypust |
| 1. Rodzaj obróbki cieplnej wkładek | Hartowanie na wskroś |
| 1. Rodzaj przekładni | Współbieżna |
| 1. Prędkość obrotowa ślimaków | W przedziale 30-600 obr./min. |
| 1. Moc silnika głównego prądu przemiennego | 7,5 kW |
| 1. Strefa zasypu tworzywa | Chłodzona wodą |
| 1. Regulacja prędkości obrotowej silnika głównego | Bezstopniowa przy pomocy przemiennika częstotliwości |
| 1. Moc grzewcza cylindra | ok. 7 kW |
| 1. Rodzaj grzejników | Oporowe - patronowe |
| 1. Liczba stref grzewczych cylindra | 4 |
| 1. Temperatura stref | Max 350/400⁰ |
| 1. Wydajność | 1-10 kg/h\*  \*w zależności od surowca i konfiguracji ślimaka |
| 1. Odgazowanie cylindra | Swobodne - 3 szt. |
| 1. Czujnik ciśnienia i temperatury stopionej masy tworzywa | 1 szt. |
| 1. Informacje dodatkowe  * Pompa wody wraz z wymiennikiem ciepła z możliwością podłączenia chillera * Podawanie surowca podajnikiem ślimakowym * Możliwość wyposażenia w odgazowanie wymuszone z pompą próżniową * Możliwość instalacji podajników bocznych * Możliwość instalacji zespołu dozowników grawimetrycznych * Dodatkowe 300 mm segmentów ślimaków * Wymienne wkładki cylindra * Układ sterowania przystosowany do wyposażenia w zespół taśmociągu i granulator * Dokumentacja trzech konfiguracji ślimaków | |

1. **Zespół głowicy wytłaczarskiej do formowania żyłki**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Liczba ustników | Do taśmy = 1 szt.  Do żyłek – 1 szt. |
| 1. Wymiary otworu ustnika do taśmy | 30x2 mm |
| 1. Liczba otworów do żyłek | 2 szt. |
| 1. Średnica otworów ustnika do żyłek | 3 mm |
| 1. Moc grzewcza | 400 W |
| 1. Informacje dodatkowe | * Wymienny ustnik * Głowica wyposażona w czujnik ciśnienia i temperatury stopionej masy * Możliwość rozbudowy do głowicy z systemem cięcia w strumieniu powietrznym |

1. **Cyfrowy system sterowania komputerowego**
2. 10” dotykowy panel sterowniczy
3. sterowanie poszczególnymi urządzeniami linii technologicznej (jeśli wytłaczarka zostanie w nie wyposażona)
4. możliwość wyłączenia - zablokowania każdej ze stref wytłaczarki
5. automatyczne odczytanie wartości parametrów dla każdej ze stref
6. sterowanie napędami z pomiarem prędkości i prądu
7. pomiar ciśnienia i temperatury stopionej masy tworzywa
8. alarm i blokada napędu głównego od niedogrzania
9. monitoring awarii z datą i czasem ich wystąpienia
10. pamięć ostatnio nastawionych parametrów
11. Przyłącze do podłączenia komputera klasy PC, laptop
12. Rejestracja parametrów pracy