

Specyfikacja mebli

- * blaty spawane o grubości 42mm z blachy o gr. 1,0 mm (meble bez zlewów)
- * blaty spawane o grubości 42mm z blachy o gr. 1,2 mm (meble ze zlewami 2-komorowymi), oraz z blachy o gr. 1,0 mm (meble ze zlewami 1-komorowymi)
- * półki, szuflady i maskownice wykonane z blachy o gr. 0,6-0,8 mm
- * wysokość górnych maskownic w stołach 100mm, w szafkach 40-60mm
- * profile w meblach wykonane ze stali 1.4301 o wym. 40x40 oraz 25x25 spawane, odkwaszone i wyszlifowane spawy, pozostałe blachy w meblach wykonane ze stali 1.4301
- * półki z dodatkowym kątownikiem wzmacniającym montowanym z przodu po długości półki, wzmocnienia półki przylegające szerszą płaszczyzną do półki, wspawane po szerokości
- * uchwyty w drzwiach wykonane ze stali nierdzewnej stanowiącej integralną część drzwi, gięte i zaplasczane, z prześwitem na palce 25mm
- * półki w szafkach z regulacją położenia co 55mm
- * blaty w meblach podklejone i wygłuszone płytą laminowaną, drzwi szafek o gr. 20mm podwójne, wygłuszone
- * wszystkie elementy mebli zgrzewane i spawane (nie skręcane)
- * prześwit pod dolnymi półkami mebli 120mm
- * przesunięcie boczne w meblach 15mm (stoły), w szafkach boki na „0”
- * głębokość przetłoczenia w zlewach 5mm
- * odsunięcie nóg tylnych stołów lub pleców szafek: 100mm
- * rant tylny standardowy w wysokości 50mm