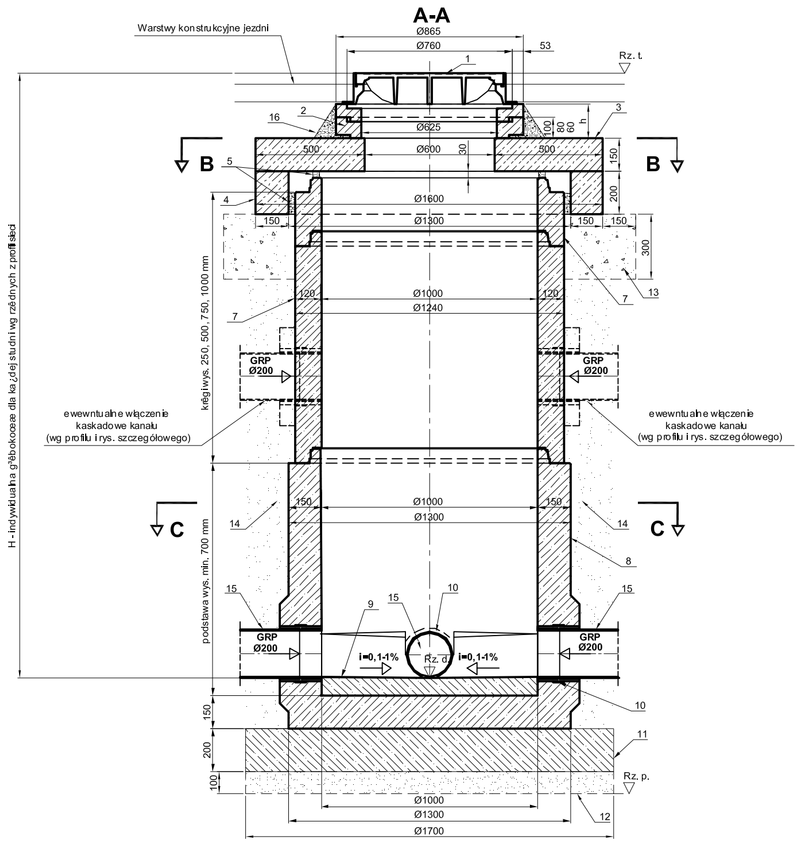
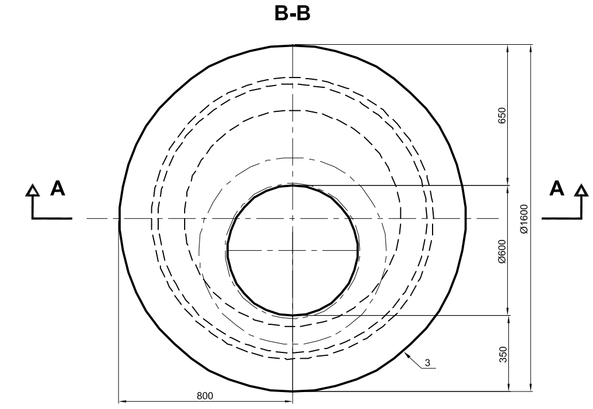
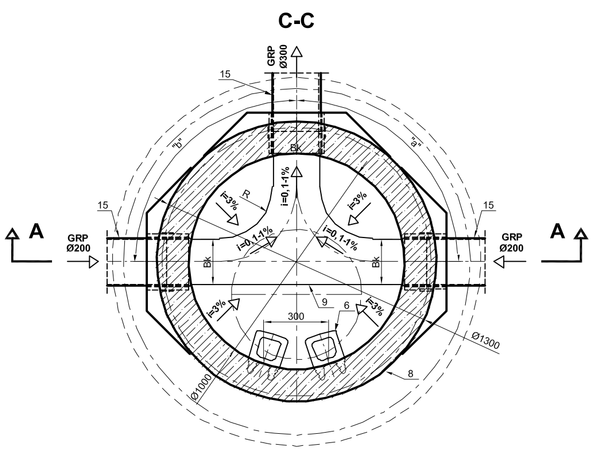
TYPOWA STUDNIA POŁĄCZENIOWA Ø1000 mm







UWAGA OGÓLNA:
A) Zewnętrzn¹ powierzchniê studni zabezpieczyæ poprzez malowanie 2 x Abizolem R+P
B) Elementy ¿eliwne zabezpieczyæ lakierem asfaltowym
C) Stosowaæ prefabrykaty betonowe z betonu co najmniej klasy C35/45, W8, F-150 zgodne z PN-EN 1917:2004 i DIN 4034
D) Prefabrykaty betonowe (krêgi i podstawa studni) powinny posiadaæ fabrycznie osadzone ¿eliwne stopnie kanalizacyjne
D) Po³31czenia elementów prefabrykowanych studni zabezpieczyæ, po monta¿u, przez zatarcie zapraw¹ cementow¹ M10
E) Rzêdne terenu (Rz. t.), dna studni (Rz. d.) i posadowienia (Rz. p.) wg profilu kanalizacyjnego i sytuacji
F) Poza jezdni¹ w³azy studni nale¿y kotwiæ do p³yt pokrywowych studni lub pierœcieni dystansuj¹cych podw³azowych
G) Ewewntualne w³aczenie kaskadowe kana³ów do studni wykonaæ wg rysunku szczegó³owego w³31czenia kaskadowego

"a", "b" - kąt połączenia kanałów wg profilu i planu sytuacyjnego

R - promień krzywizny łuku kinety wg producenta studni

OZNACZENIA:
1) W³az kana³owy ¿eliwny Ø600 mm kl. D400 bez wentylacji z wk³adk¹ gumow¹, na korpusie 140 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
2) Pierœcienie dystansuj¹ce betonowe o wysokoœci 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla w³azu Ø600 mm.
3) P³yta pokrywowa odci¹¿aj¹ca PP 1600/600 mm grub. min. 150 mm ¿elbetowa.
4) Pierœcień odci¹¿aj¹cy PO 1600/1300 mm grub. min. 200 mm ¿elbetowy.
5) Kit trwale plastyczny do uszczelnień przerw dylatacyjnych w elementach betonowych (np. Sikaflex PRO 3 WF).
6) Stopnie ¿eliwne kana³owe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
7) Krêgi ¿elbetowe Ø 1000 mm o grub. œcianki min. 120 mm i wysokoœci 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm ³¹czone na uszczelkê gumow¹.
8) ¯elbetowa podstawa studni Ø 1000 mm o grub. œcianki i dna min. 150 mm z kinet¹ oraz przejœciami szczelnymi dla systemu rur kanalizacyjnych GRP.
9) Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana zgodnie ze œrednic¹ (Bk) i k¹tem w³¹czeń kana³ów do studni.
10) Kszta³tki przy³¹czeniowe (przejœcia szczelne) w³aœciwe dla systemu rur kanalizacyjnych GRP z uszczelnieniem EPDM, wg rozwi¹zań producenta studni.
11) Betonowa p³yta stanowi¹ca podbudowê studni z betonu kl. min. C35/45.
12) Podsypka z piasku œredniozIamistego zagêszczona do Is ≥ 0,98.
13) Podsypka z piasku œredniozIamistego stabilizowana cementem w proporcji cp = 1:4 i zagêszczona do Is ≥ 0,98.
14) Zasypka wykopu pod studniê z gruntu piaszczystego zagêszczona do Is ≥ 0,98.
15) Rury kanałowe GRP o œrednicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
16) Obetonowanie pierœcieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

Inwestor **Gmina Staszów 28-200 Staszów; ul. Opatowska 31**		*Wykonawca* **Biuro Projektowe "Ajko" 28-200 Staszów; ul. H. Sawickiej 11**		
Obiekt **Osiedle Małopolskie w Staszowie**				
Nazwa rysunku **TYPOWA STUDNIA POŁĄCZENIOWA Ø1000 mm**				*Skala* **1:20**
Opracowanie	*Imię i nazwisko*	*Nr. uprawnień*	*Data*	*Podpis*
Projektant	**mgr inż. Krzysztof Wieleba**	*MAP/0170/POOS/08* w specjalności instalacyjnej	**07.2009**	
Projektant	**mgr inż. Michał Jędrzejowski**	*MAP/0145/POOS/08* w specjalności instalacyjnej	**07.2009**	
Sprawdzający	**mgr inż. Rafał Bzduch**	*NBUA-7342/68/98* w specjalności instalacyjnej	**07.2009**	
Asystent projektanta	**mgr inż. Piotr Kozieł**		**07.2009**	
Data opracowania **Lipiec 2009**		*Branża* **Instalacje**	*Nr rysunku* **28**	*Arkusz* **-**