

RUST-OLEUM
— INDUSTRIAL —



NOXYDE[®] KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ



Elastyczna Powłoka Antykorozyjna

- Najwyższa ochrona antykorozyjna nawet w trudnych warunkach
- 200% elastyczności, powłoka nie pęka i nie łuszczy się
- Doskonale pokrywa nakrętki, śruby i spoiny
- Powłoka wodoodporna
- Podkład i nawierzchnia w jednym

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

NOXYDE® KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

OPIS

Jednoskładnikowa elastomerowa powłoka na bazie wody zapewniająca doskonałą ochronę przed korozją, > 15 lat w najwyższej klasie korozyjności C5, zgodnie z ISO 12944

ZALECANE UŻYCIE

- Na żelazo, stal, stopy specjalne, ocynkowane i metalizowane żelazo i stal, aluminium, miedź, cynk, ołów itp. jako powłoka antykorozyjna lub hydroizolacja.
- Rozcieńczony w 25% z wodą jako grunt zwiększający przyczepność do gładkich lub nieporowatych podłoży, takich jak szkło, gładkie cegły i beton, ceramika, dachówki etc.

DANE TECHNICZNE

Gęstość:	1,2 - 1,3
Poziom połysku:	Satyn
Połysk przy 60°:	20%
Klasa korozyjności:	C5
Zaw. Sub. Stałych objętościowo:	55 % ± 3 %
Zaw. Sub. Stałych wagowo:	62 % ± 3 %

CZAS SCHNIĘCIA W 20°C/RH 50%

W dotyku:	1,5 h
Do przenoszenia:	3 h
Do przemaalowania:	24 h
Pełne utwardzenie:	2 tygodnie

REKOMENDOWANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO

320 µm

REKOMENDOWANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO

175 µm

ZUŻYCIE TEORETYCZNE

Pędzel/walek: 200 - 300 g/m²/warstwę. Natrysk bezpowietrzny: 300 - 500 g/m²/warstwę. Całkowite zużycie dla pełnej ochrony antykorozyjnej: 800 g/m² = 350 µm na sucho.

ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Praktyczne zużycie zależy od wielu czynników takich jak porowatość podłoża oraz straty materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Usunąć tłuszcz, olej oraz inne zanieczyszczenia podłoża za pomocą detergentów alkalicznych lub z użyciem myjki niskociśnieniowej (ok 5 bar) w połączeniu ze stosownymi detergentami. Podłoże musi być odpylone oraz odrzwione metodą strumieniowo-ścierną (Sa2, St2, PSa2, PSt2) lub z użyciem myjki wysokociśnieniowej (ok 600 bar). Po umyciu podłoże powinno odpowiadać stopniowi czystości Wa1 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-4. Na nowe powierzchnie galwanizowane, nowy cynk, aluminium, stal nierdzewną należy najpierw warstwę poprawiającą przyczepność Pegalink. Na podłoża żeliwne należy Noxyde w kolorze czerwonym lub szarym jako pierwszą warstwę. W każdym przypadku pierwsza warstwa Noxyde powinna być w kolorze kontrastującym z kolorem warstwy nawierzchniowej.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA

Aby zapewnić jednorodność, materiał należy dokładnie wymieszać przed użyciem.

WARUNKI APLIKACJI

Temperatura między 8 a 55°C / Maks. Wilgotność powietrza. 80% R.H. Temperatura podłoża musi być co najmniej 5°C wyższa od punktu rosy

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: PĘDZEL

Nierozcieńczony jako powłoka antykorozyjna. Rozcieńczony w 25% z wodą jako warstwa podkładowa zwiększająca przyczepność (zużycie około 100 g/m²).

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: WAŁEK

Nierozcieńczony jako powłoka antykorozyjna. Rozcieńczony w 25% z wodą jako warstwa podkładowa zwiększająca przyczepność (zużycie około 100 g/m²).

APLIKACJA I ROZCIĘCZANIE: NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Nierozcieńczony. Dysza: 13 - 17 / Ciśnienie: min. 170 bar. Wielkość dyszy oraz ciśnienie mogą się różnić w zależności od podłoża, sprzętu oraz doświadczenia malarza.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

Woda

UWAGI

Podczas pracy w pomieszczeniach zapewnić dobrą wentylację. Podczas przerw w pracy dyszę, pistolet, pędzel umieścić w wodzie. Noxyde można przemaalować po upływie 24 godzin z użyciem kolejnej warstwy Noxyde, powłoki PRT, emalii alkidowych o wysokim połysku, wodorocieńczalnych farb akrylowych o wysokim lub satynowym połysku.

BEZPIECZEŃSTWO

LZO zawartość :	15 g/l
LZO w mieszaninie:	15 g/l
LZO kategoria:	A/i
LZO limit:	140 g/l
Temp. zapłonu	Niepalny
Uwagi:	Należy zapoznać się z kartą charakterystyki oraz informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

OKRES PRZYDATNOŚCI / WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Okres przydatności wynosi 4 lata od daty produkcji jeżeli produkt jest przechowywany w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturze pomiędzy 5° a 35°C.

Data wydania: 05.09.2018

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, prawdziwe i dokładne oraz podane w dobrej wierze, ale bez gwarancji. Jako że proces aplikacji produktu jest poza naszą kontrolą firma Rust - Oleum Europe nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać ze stosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji danych bez powiadomienia.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu