

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę dostawy fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym do zakładu/installacji w Dylowie, gm. Pajęczno.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
 - 1) Oferta Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
 - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy.
3. Zakres zamówienia, o którym mowa w pkt 1 obejmuje:
 - 1) Zrealizowanie przez Wykonawcę dostawy, rozładunku i podłączenia fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 2) Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 3) Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego z zakresu wykonanego przedmiotu zamówienia w zakładzie/installacji w Dylowie, gm. Pajęczno – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 4) Dostarczenie przez Wykonawcę dokumentacji powykonawczej z wykonanego przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 5) Wykonanie przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
4. Przedmiot zamówienia obejmuje dostarczenie przez Wykonawcę fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym do zakładu/installacji w Dylowie, gm. Pajęczno, rok produkcji minimum 2021, o następujących danych technicznych:
 - maszyna fabrycznie nowa, rok produkcji minimum 2021;
 - maszyna niebędąca prototypem i pochodząca z produkcji seryjnej;
 - maszyna z podwoziem mobilnym;
 - masa maszyny: minimum 21 500 kg;
 - zasięg wysięgnika i ramienia: minimum 11 m.
 - maszyna posiadająca możliwość blokowania osi kierowanej celem zapewnienia stabilności maszyny i komfortu jazdy;
 - maszyna wyposażona w siłownik podnoszenia wysięgu oraz siłownik do ramienia z funkcją wyhamowywania;
 - maszyna wyposażona w ramię przystosowane do obsługi chwytaka sortującego;
 - maszyna wyposażona w podest roboczy wraz z barierką;
 - maszyna wyposażona w drzwi przesuwane;
 - maszyna wyposażona w silnik elektryczny o mocy min. 90kW;
 - maszyna wyposażona w podwozie mobilne z czteropunktowym podparciem;
 - maszyna posiadająca ogumienie pełne w rozmiarze 10.00 – 20 (8 szt.);
 - sterowanie jazdą za pomocą joysticków;
 - maszyna posiadająca ogranicznik unoszenia ramienia i wysięgnika;
 - maszyna posiadająca zamki na wysięgniku i ramieniu;
 - maszyna posiadająca szybkozłącze hydrauliczne;
 - maszyna wyposażona w system czyszczenia chłodnic – odwracalny ciąg;

- maszyna wyposażona w układ centralnego smarowania. Przewody smarownicze wszystkich miejsc, do których ma być podany smar muszą być zebrane w maksymalnie dwa miejsca dostępne z poziomu podłoża. Rozprowadzenie smaru do wszystkich miejsc ma być możliwe przy użyciu smarowniczek.
- maszyna wyposażona w minimum 2 szt. kamer wstecznych;
- maszyna wyposażona w napęd na wszystkie koła;
- maszyna wyposażona w sygnalizator przeciążeniowy;
- maszyna wyposażona w chwytak sortujący o pojemności minimum 520l z obrotnicą i chwytak pięciopalczasty o pojemności minimum 600l.;
- maszyna wyposażona w awaryjne zasilanie w postaci silnika spalinowego;
- maszyna wyposażona w zwijak kabla montowanego na maszynie – minimum 35 metrów przewodu;
- maszyna posiadająca kabinę hydraulicznie podnoszoną, amortyzowaną, wyposażoną: w kratę osłonową górnej i przedniej szyby, reflektory oświetleniowe LED – minimum 3 szt. montowane na nadwoziu i 2 szt. montowane na ramieniu, wycieraczki przedniej i górnej szyby lub wycieraczki przedniej szyby na dolnej i górnej części, osłony przeciwsłoneczne przedniej i górnej części, klimatyzację automatyczną oraz radio z bluetooth, zestawem głośnomówiącym oraz wejściami USB i SD, radio CB, fotel operatora pneumatyczny z podparciem lędźwiowym, zagłówkiem oraz podgrzewaniem.
- maszyna wyposażona w kabinę podnoszoną hydraulicznie na wysokość minimum 2,7 m.
- maszyna wyposażona w gaśnicę minimum 4 kg – proszkowa ABC.
- maszyna wyposażona w rotacyjne światło ostrzegawcze zamontowane na kabinie.

5. Przedmiot zamówienia obejmuje zrealizowanie po stronie Wykonawcy w ramach wynagrodzenia umownego:

- 1) rozładunek fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym w zakładzie/instalacji w Dylowie – w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym;
- 2) podłączenia fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym w zakładzie/instalacji w Dylowie, w miejscu wskazanym przez Zamawiającego, w tym:
 - a) ustawienie fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
 - b) połączenie fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym ze źródłem zasilania wykonanym przez Zamawiającego:
 - Wykonawca zapewnia 35-metrowy przewód dostosowany do mocy fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym.
 - Wykonawca zobowiązany jest do połączenia nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym ze źródłem zasilania wykonanym przez Zamawiającego, za pomocą dostarczonego przewodu, o którym mowa powyżej.
- 3) uruchomienie i przeprowadzenie rozruchów fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym w zakładzie/instalacji w Dylowie:
 - a) uruchomienie i przeprowadzenie rozruchów fabrycznie nowej maszyny do przeładunku odpadów z napędem elektrycznym musi zostać przeprowadzone:
 - po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - w ustaleniu z Zamawiającym;
 - w czynnym zakładzie pracy – zakładzie/instalacji w Dylowie;

- przez okres 1 tygodnia pod obciążeniem (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający) - od daty zakończenia prac, o których mowa w § 2 ust. 3 pkt 1 umowy. Czas uruchomienia i rozruchów może zostać wydłużony o czas niezbędny na wyeliminowanie i naprawę wszelkich wykrytych usterek i wad, zarówno pod względem mechanicznym, jak i elektrycznym i sterowania; rozruchy mogą trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego,
 - celem potwierdzenia sprawności maszyn i jej elementów objętych przedmiotem zamówienia, ich prawidłowego działania, prawidłowej korelacji, a także celem potwierdzenia prawidłowego wykonania prac i obowiązków ujętych w przedmiocie zamówienia,
 - w celu zabezpieczenia dachu hali sortowni, w której pracować będzie maszyna, przed ewentualnymi uderzeniami wysięgnika i ramienia maszyny, Wykonawca dokona odpowiedniej kalibracji ograniczenia unoszenia ramienia i wysięgnika,
 - przeprowadzenie rozruchu zostanie potwierdzone protokołem zdawczo-odbiorczym podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
- b) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
- 4) przeprowadzenie szkolenia załogi Zamawiającego:
- przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
 - po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;
 - w ustaleniu z Zamawiającym;
 - w miejscu dostawy przedmiotu zamówienia;
 - podczas prób technologicznych (rozruchu).
 - pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny i jej elementów, wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem popisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
 - w okresach od 3 do 6 miesięcy oraz od 7 do 12 miesięcy od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, Zamawiający jest uprawniony do pisemnego zwrócenia się do Wykonawcy o ponowne przeprowadzenie w ramach wynagrodzenia umownego szkolenia z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy elementów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić ponowne szkolenia w ciągu 14 dni od daty otrzymania pisemnej informacji w tej sprawie na koszt własny.
- 5) dostarczenie niezbędnej dokumentacji:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć (wersja papierowa w 2 egz. oraz wersja elektroniczna w formacie PDF w 2 egz.) w języku polskim:
 - a) niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające maszynę i jej elementy do użytkowania, niezbędną dokumentację określoną prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn. pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie oraz pomiary hałasu na stanowiskach pracy z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników;
 - b) kartę gwarancyjną i serwisową;
 - c) dokumentację zawierającą instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkowania i instrukcję bhp, instrukcję obsługi i konserwacji oraz dokumentację techniczno-ruchową.
 - d) świadectwo zgodności CE;
 - e) katalog części zamiennych;
 - f) harmonogram wykonywanych przeglądów (obsług) technicznych;
 - g) analiza ryzyka na stanowiskach pracy związanego z przedmiotem zamówienia.
 - Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie wykonania przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem pomiarów hałasu, które dostarczy niezwłocznie po ich opracowaniu.
 - Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.
- 6) zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu umowy:
- odbiór i dostarczanie naprawianego sprzętu z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
 - umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
 - możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach urządzenia, na powierzchni nie większej niż 5% wielkości maszyny;
 - prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia - przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć;
 - zbudowanie wszystkich urządzeń w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracy.

Zamawiający:

Wykonawca: