

### **ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie podstawowym zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129) na Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Gołymin-Ośrodek pochodzących z nieruchomości zamieszkałych (IOŚ.271.10.2022).

Działając na podstawie art. 253 w zw. z art. 266 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021r. poz. 1129) Zamawiający informuje o wyborze oferty:

**Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o. o. w Ciechanowie**

**ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów**

**NIP: 5661643631**

jako najkorzystniejszej w ww. postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

#### Uzasadnienie:

Oferta Wykonawcy Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o. o. w Ciechanowie, ul. Gostkowska 83, 06-400 Ciechanów była jedyną ofertą złożoną w prowadzonym postępowaniu. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie podlega wykluczeniu, a złożona oferta nie podlega odrzuceniu.

Wykonawca uzyskał 100 punktów w kryteriach oceny ofert.