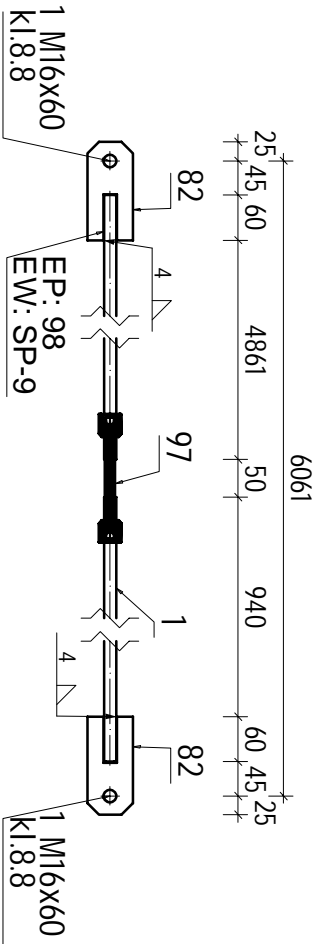


4 x SP-9

1:10 S355JR



pozycja	nazwa	ilość	kształt	grubość [mm]	materiał	waga 1szt. [kg]	waga cała [kg]
SP-9	wykonać x 4	4					
98	RD16	1	4921	S355JR	7.77	7.77	
97	1B_OSE_1480_16	1	170		0	0	
82	BL10x130x60	2	130	S235JR	0.59	1.19	
1	RD16	1	1000	S355JR	1.58	1.58	
Razem:		5				10.53	
Spoiny 1.8%							0.19
Razem:							10.72
x 4							42.9
Całość razem:							42.9

SPJOINY NIEOPISANE:

1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.

2) Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:

- rura z rurą: a= grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,
- blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
- pozostałe elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów

w przypadku spoin czotowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR

Biurowy Projekt

Biuro Projektowe GREKOR

Grzegorz Korszak

17-100 Bielesk Podlaski, Haki 9

TEL.: 608-329-585 grekor.biuro@gmail.com

PROJEKTANT:

mgr inż. GRZEGORZ KORSAZAK (PDL/0001/POOK/06)

upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

INWESTYCJA

SP-9

NAZWA PROJEKTU

BRANŻA

SKALA

DATA

TECHNICZNY

KONSTRUKCJA

1:10

13.10.2023

ARKUSZ

ETAP

REWIZJA

NR RYSUNKU

A3

Rew0

031