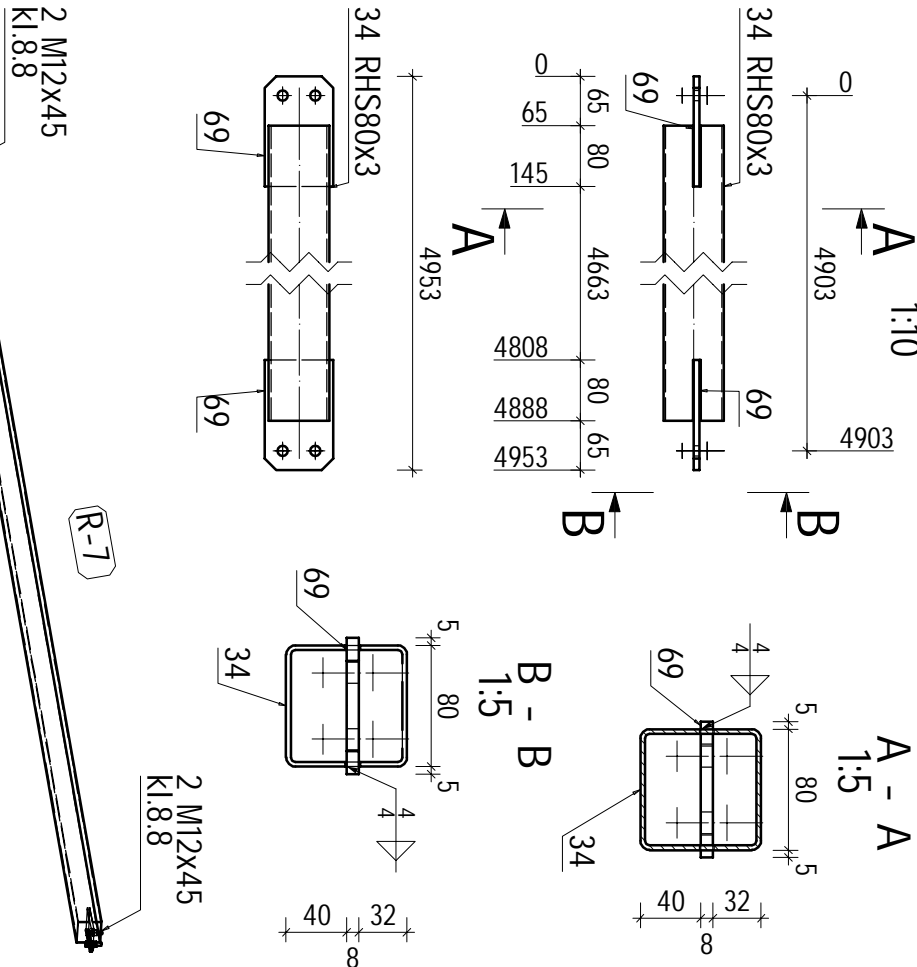
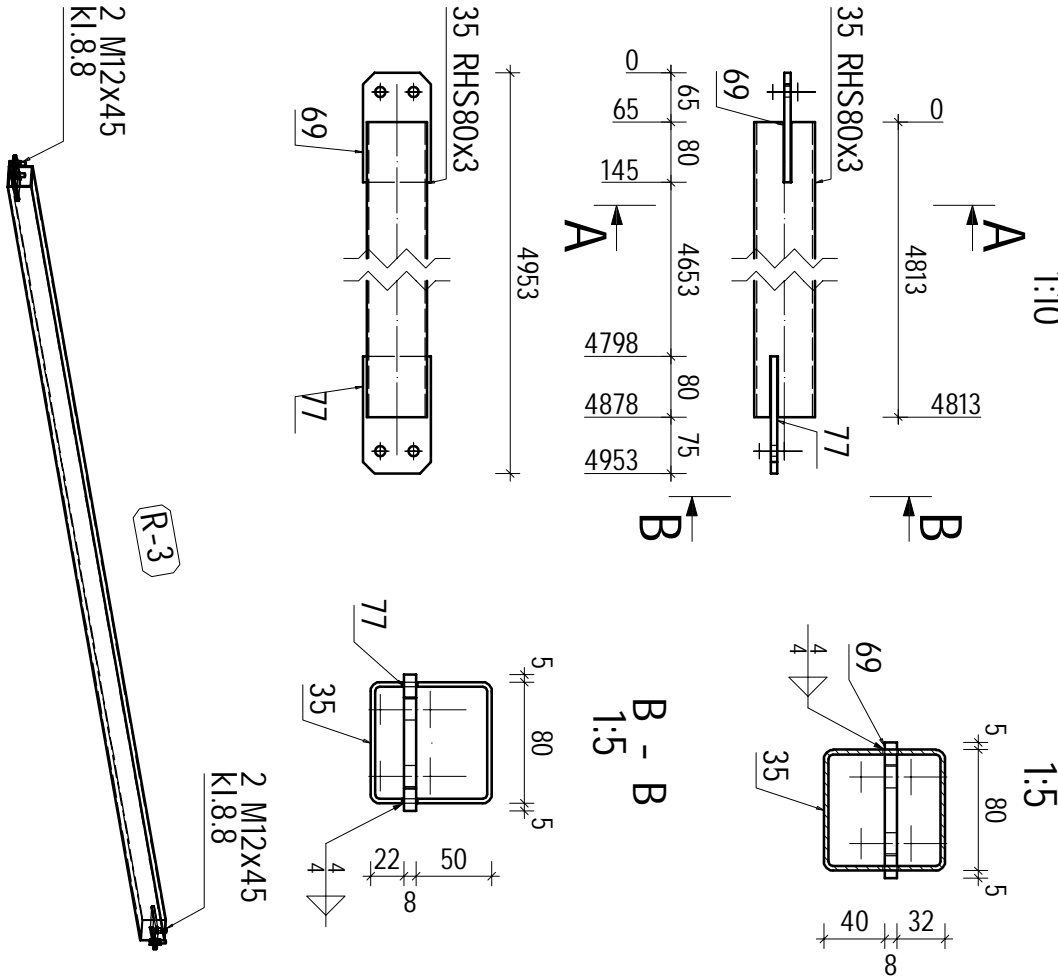


EW nr *R-7* x 1szt.



EW nr *R-3* x 2szt.



pozycja	Nazwa	Ilość [szt.]	Długość [mm]	Materiał	Waga 1szt. [kg]	Waga całk. [kg]
R-3	wykonać x	2				
77	BL8x155x90	1	155	S235JR	0.86	0.86
69	BL8x145x90	1	145	S235JR	0.81	0.81
35	RHS80x3	1	4813	S235JR	34.03	34.03
Razem:		3				35.69
Spoiny 1.8%						0.64
Razem:						36.34
R-7	wykonać x	1				
69	BL8x145x90	2	145	S235JR	0.81	1.61
34	RHS80x3	1	4823	S235JR	34.1	34.1
Razem:		3				35.71
Spoiny 1.8%						0.64
Razem:						36.35
x 1						36.35
Całość razem:						109.03

SPÓJNIN NIEOPISANE:

- 1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
 - 2) Grubość spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą: a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy: a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- w przypadku spoin czotowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

GREKOR
Biurowo Projektowe

Biurowo Projektowe GREKOR Grzegorz Korszak
17-100 Bielesk Podlaski, Haki 9
TEL.: 608-329-585 grekor.biurowo@gmail.com

PROJEKTANT:

mgr inż. GRZEGORZ KORSZAK (PDL/0001/POOK/06)

upr. do proj. b/o w specjalności konstr. budowlanej

NAZWA RYSUNKU:

R-3,R-7

INWESTYCJA:

Nazwa Projektu: Branża:

Skala:

Data:

Techniczny Konstrukcja

1:10,1:25,1:5

13.10.2023

Arkusze:

Etap:

Revizja:

Nr rysunku:

A3

Rev0

027