

 **al. Powstańców Wielkopolskich 72**

**70-111 Szczecin**

 **Szczecin, dnia 19.04.2024**

**Znak Sprawy: ZP/220/16/24**

**Dotyczy: dostawy produktów leczniczych stosowanych w chemioterapii nowotworów wraz z płynami infuzyjnymi do przygotowywania wlewów cytostatyków gotowych do podania.**

**MODYFIKACJA SWZ nr 2**

1. W Rozdziale III pkt. 1 dopisuje się ppkt. 1.6 o następującej treści:
	1. W przypadku gdy oferowany produkt został wycofany z produkcji bądź jest tymczasowo niedostępny i nie jest znany termin wznowienia produkcji, wycenę pozycji podaje tylko ten Wykonawca, który posiada zapas wystarczający na cały okres realizacji umowy. Pozostali Wykonawcy w formularzu cen jednostkowych w pozycji, w której widnieje produkt wycofany z produkcji bądź produkt tymczasowo niedostępny podają adnotację o wycofaniu produktu z produkcji bądź jego czasowej niedostępności. Do porównania ofert Zamawiający nie będzie uwzględniał wartości pozycji produktów wycofanych lub czasowo niedostępnych, tj. ograniczy przedmiot zamówienia o produkty wycofane z produkcji bądź czasowo niedostępne, chyba, że zostaną wycenione przez wszystkich uczestników postępowania na danym zadaniu.
2. W Rozdziale III pkt. 4 (Przedmiotowe środki dowodowe) dopisuje się ppkt. 2) i ppkt.3) o następującej treści:
3. **Zamawiający wymaga złożenia wraz z ofertą**

**2- Pismo producenta** w przypadku, jeżeli żądany przez Zamawiającego lek nie jest już produkowany lub jest jego tymczasowy brak dostępności na rynku farmaceutycznym a nie ma innego leku równoważnego, którym można byłoby go zastąpić.

1. **Kopia pozwolenia Ministra Zdrowia na czasowe dopuszczenie do obrotu** w zakresie zaoferowania w zadaniu nr 23 poz. 1 leku Vinko, 1 mg/ml; 10 ml, roztw.d/inf.,1 fiol

*W związku z faktem, iż do upływu terminu składania ofert pozostało 18 dni i wykonawcy mają sporo czasu na przygotowanie dokumentów, o których mowa powyżej Zamawiający postanowił, że nie przesuwa terminów w postępowaniu.*

 ***Z poważaniem***

*PODPIS W ORYGINALE*

*DYREKTOR*

 **Sprawę prowadzi: Wioletta Sybal**

**T: 91 466-10-88**

**E:** **w.sybal@usk2.szczecin.pl**