

Załącznik nr 4.5

Zadanie nr 5. Prasy Wymagane parametry techniczne i funkcjonalno-użytkowe.	
I. Prasa balansowa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nacisk: do 3000 daN 2. Maksymalna odległość tłoka od podstawy (prześwit): co najmniej 175mm 3. Długość balansu: do 650mm 4. Wysokość: do 650mm 5. Korpus wykonany z żeliwa szarego, 6. Obciążenie wykonane ze stali stopowej 7. Podstawa o rozmiarach nie większych niż 400 x 400mm, z otworami montażowymi 8. Masa: nie więcej niż 60kg
II. Prasa do łożysk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prasa hydrauliczna - pneumatyczna 2. Solidna konstrukcja spawana wykonana w całości ze stali utwardzonej (podwójne spawy) 3. Osiągalna siła nacisku 30t 4. Manualna 5. Pompa hydrauliczno-pneumatyczna 6. Manometr do odczytu siły nacisku (cieczowy) 7. Ruchomy tłok 8. Otwory utwardzone 9. Narożniki ścięte 10. Pełna dokumentacja DTR CE 11. Pompa hydrauliczno-pneumatyczna 12. Wytrzymała rama z otworami do regulacji wysokość (półka robocza przestawna) 13. Możliwość zatrzymania tłoka w dowolnej pozycji 14. Manualna regulacja ciśnienia (siły nacisku) poprzez naciśnięcie dźwigni pompy 15. Skok roboczy tłoka min 120 mm 16. Przedział roboczy 60-1005 mm 17. Szerokość stołu (prześwit) w zakresie do 500 mm. do 600 mm.
1. Prasa ręczna	<ol style="list-style-type: none"> 1. Korpus i głowica prasy wykonane z żeliwa zapewniającego wytrzymałość i sztywność. Automatyczne podnoszenie suwaka za pomocą sprężyny. 2. Blokada suwaka przed obracaniem 3. Szybka regulacja wysokości prześwitu. 4. Dokładna regulacja dolnego punktu zwrotnego poprzez mechaniczny ogranicznik zapewniający powtarzalność cyklu. 5. Brak konieczności konserwacji prasy 6. Możliwość zamocowania na stole. 7. Osiągalna siła nacisku – 2 000 kg 8. Regulowany prześwit, osiągalna wartość: 280 mm 9. Osiągalny wysięg - 130 mm 10. maksymalny kąt obrotu dźwigni - 90°

	<ul style="list-style-type: none"> 11. Opcje dodatkowe: 12. System blokady powrotu suwaka, jeśli dolny punkt zwrotny nie 13. zostanie osiągnięty 14. Mikrometryczna regulacja dolnego punktu zwrotnego 15. Zestaw kowadełek mocujących 16. Uchwyt narzędzi na tulejki zaciskowe z i kluczem do zaciskania 17. Ściągacze różne rozmiary 18. Czujnik zegarowy olejowy 19. Wybijaki
1. Praska kaletnicza (napownica)	<ul style="list-style-type: none"> 1. Urządzenie do montażu na blacie stołu 2. Zastosowanie do montażu oczek zaciskowych w banerach, plandekach, namiotach, a także w krawiectwie, kaletnictwie itp. 3. Możliwość wykonania otworów w kilku warstwach materiału naraz. 4. Możliwość montażu: standardowych końcówek do robienia otworów, stempli do zagniatania oczek, nap, zatrasków, zbijaków, nitów etc. 5. Standardowy gwint górnej końcówki M6 lub M8 6. Standardowe mocowanie dolnej końcówki: otwór ze śrubą blokującą 7. Możliwość regulowania wysokości pionowego walca – elementu, na którym montowane są, odpowiednie końcówki. 8. Korpus odlewany 9. Prześwit do osi min. 50 mm