

Załącznik nr 4.7

Zadanie nr 7. Odciągi do spawania Wymagane parametry techniczne i funkcjonalno-użytkowe.	
I.Odciąg mobilny do spawania	<ol style="list-style-type: none"> 1. Skuteczny odciąg i filtracja dymów i pyłów spawalniczych o niskiej koncentracji. 2. Zastosowanie podczas spawania dowolną metodą: stali węglowych, niskostopowych i wysokostopowych oraz aluminium. 3. Napięcie zasilania: 230V 4. Moc silnika min: 1 kW 5. Przepływ powietrza min: 90 m³/h 6. Stopień oczyszczania: min. 99 % 7. Średnica ramienia min: 150 mm 8. Poziom hałasu max: 73 dB(A) 9. Obudowa stalowa z odporną warstwą wykonaną metodą proszkową. 10. Kółka jezdne umożliwiające swobodne manewrowanie urządzeniem. 11. Ramię z trzema przegubami umożliwiające obrót o 360° 12. Ramię wężowe o sztywności umożliwiającej ustawienie ssawki w dowolnym położeniu nad elementem spawanym, utrzymujące zadaną pozycję bez podparcia. 13. Zasięg ramienia: min 2 m. 14. Wbudowany mechanizm sprężynowy umożliwiający lekką i dokładną regulację położenia ssawki. 15. Ramię pokryte elastycznym przewodem z tkaniny poliestrowej w powłoce PCV odpornej na iskry z wtopioną sprężyną stalową. 16. Możliwość podłączenia dodatkowego przewodu elastycznego. 17. Obrotowa ssawka 18. Filtr mechaniczny 19. 3-stopniowe oczyszczanie powietrza za pomocą wymiennych wkładów filtracyjnych. 20. Filtr wstępny materiałowy 21. Maty filtra wstępnego - 10 szt 22. Wymienny filtr główny kastetowy 23. Filtr główny - min 10 m² 24. Funkcja monitorująca stan wkładu filtracyjnego z akustycznym sygnałem ostrzegawczym w przypadku, gdy strumień powietrza nie osiąga określonej wartości przepływu. 25. Certyfikat IFA-W3