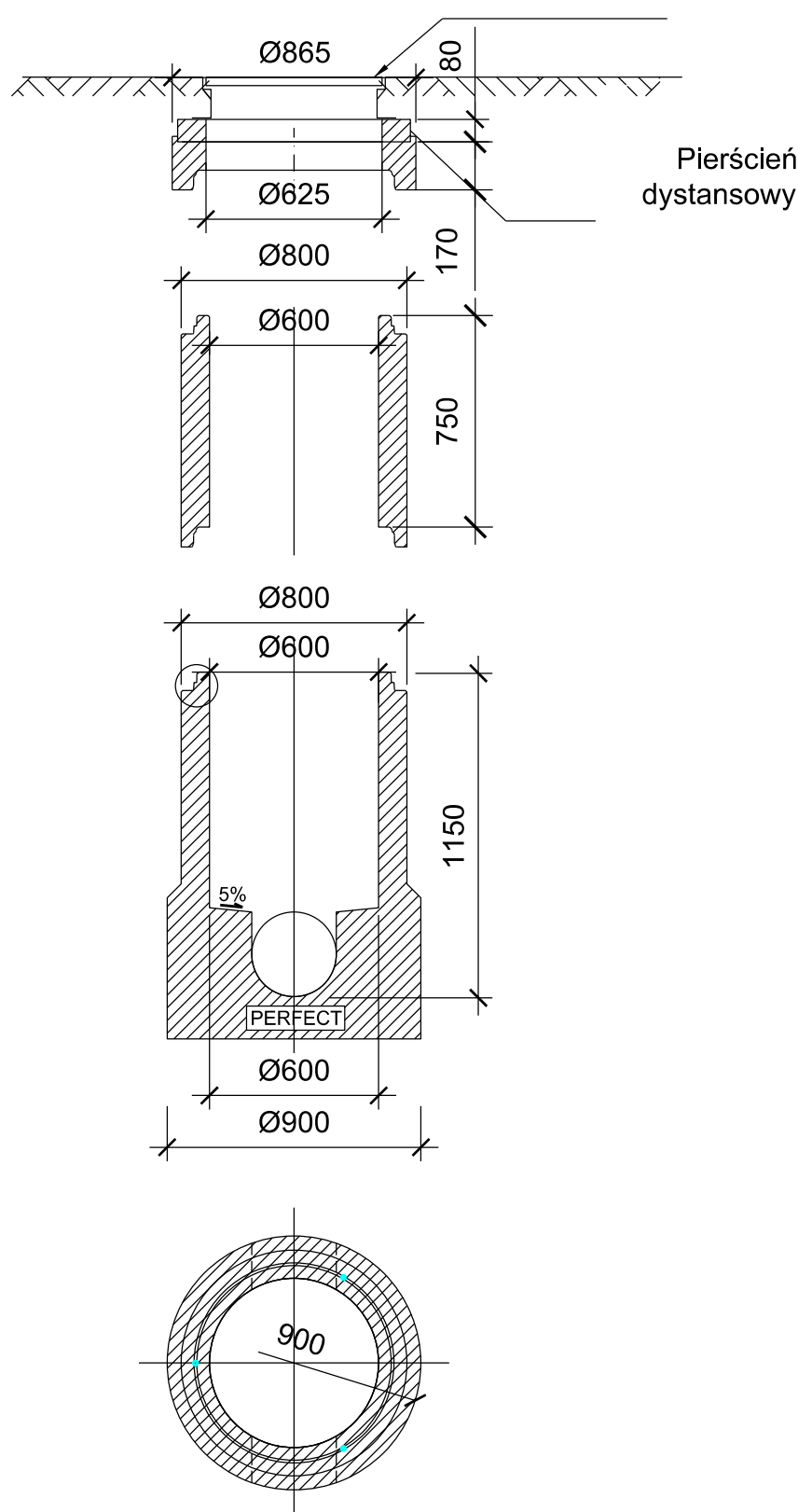


STUDNIA Ø600 mm BETONOWA

Właz żeliwny DN600



1. STUDZIENKI WYKONAĆ Z BETONU HYDROTECHNICZNEGO WRAZ Z DOMIESZKAMI USZCZELNIAJĄCYMI
2. SZCZELNOŚĆ STUDZIENKI WG PN-EN 1610:2002 LUB RÓWNOWAŻNA
3. ZEWNĘTRZNA POWIERZCHNIA ŚCIAN STUDZIENKI POWINNA BYĆ ZAPAPOWANA I POSMAROWANA ŚRODKAMI BITUMICZNYMI
4. STUDZIENKI KANALIZACYJNE OPRACOWANO W OPARCIU O PN-B-10729:1999 LUB RÓWNOWAŻNA
5. RZĘDNE STUDNI I WLOTÓW ORAZ ŚREDNICE KANAŁÓW NA CIĄGACH KANALIZACYJNYCH UJĘTO NA PROFILU PODŁUŻNYM
6. POŁĄCZENIA KRĘGÓW NA USZCZELKĘ
7. PIERŚCIEN ODCIĄŻAJĄCY Z WŁAZEM D400 DLA STUDNI W JEZDNI

Projektowane rzędne wysokościowe studni wg. układu wysokościowego Amsterdam 55.

Lp	Oznaczenie studni	Średnica	Rzędna wjazdu	Rzędna dna	Głębokość
1	D-1	1000	79,92	78,16	1,76
2	D-2	600	81,15	79,29	1,86
3	D-3	600	81,90	79,85	2,05
4	D-4	600	82,51	80,59	1,92
5	D-5	600	83,08	81,32	1,76
6	D-6	1000	80,65	79,16	1,49
7	D-7	600	81,48	79,54	1,94
8	D-8	600	82,26	80,28	1,98
9	D-9	600	83,00	80,93	2,07
10	D-10	600	83,10	81,10	2,00
11	D-11	600	83,23	81,38	1,85

wysokościowego KRONSZTADT 86.

Data	Faza	Skala	Nr. rys.
10.2024	Projekt wykonawczy (techniczny)	-	