

Lublin, dnia 08.09.2020 r.

ZAWIADOMIENIE O WYNIKU POSTĘPOWANIA*dot. przetargu nieograniczonego p.n. **Dostawa minutników i termometrów do urządzeń chłodniczych.***

Zgodnie z art. 92 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 r. ze zm.) Regionalne Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Lublinie informuje o wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

I. 1). Oferta najkorzystniejsza:

Alchem Grupa Spółka z o.o.
Ul. Polna 21
87-100 Toruń
o/Rzeszów
ul. Boya Żeleńskiego 25 b
35-959 Rzeszów

Oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, na podstawie art. 91 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych. Jest to oferta, która otrzymała największą liczbę punktów (100 pkt.) spośród wszystkich ofert, jakie zostały poddane ocenie w oparciu o kryteria oceny ofert ustalone w siwz.

2). Nazwy (firmy), siedziby i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty i streszczenie oceny i porównania złożonych ofert:

Wykonawca	Liczba pkt w kryterium cena oferty (waga 60 %)	Liczba pkt. w kryterium termin dostawy (waga 40 %)	RAZEM
Alchem Grupa Spółka z o.o. ul. Polna 21 87-100 Toruń o/Rzeszów ul. Boya Żeleńskiego 25 b 35-959 Rzeszów	60,00	40,00	100

II. Wykonawcy, których oferty zostały odrzucone:

Nie odrzucono żadnej oferty.

III. Wykonawcy, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Żaden z Wykonawców nie został wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

IV. Zamawiający informuje, że postępowanie nie podlegało unieważnieniu i nie ustanowiono w nim dynamicznego systemu zakupów.

Dziękujemy za udział w postępowaniu.

Z upoważnienia Dyrektora
Z-ca Dyrektora
ds. Ekonomiczno-Administracyjnych
Regionalnego Centrum
Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa
w Lublinie
mgr Grzegorz Fiedorowicz

Starszy Specjalista

mgr Monika Trzcńska

