

| | | | | | |
|-------------------------|-------------------------------------|--------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|
| SKF | | BARWY | © | Nr 11H 2021 121 | |
| NORMY I PRAKTYKI | | Kody barw | Wyd. 4 | Data 2009-05 | Strona 1(3) |
| A5 | Maszyzny – rysunki i konstrukcja | | Sporządził GTD | Wydał GTD | Zatwierdził <i>M. Szablak</i> |

1 ZAKRES

Specyfikacja określa obowiązujące wymagania odnośnie do standardowych barw dla maszyn i urządzeń używanych w produkcji łożysk SKF a także preferowane barwy kanałów produkcyjnych.

2 ODWOŁANIA





Kody barw są zgodne z:

RAL Classic – Deutsches Institut für Gütesicherung und Kennzeichnung e.V

NCS „Natural Colour System” – szwedzki standard “Färgatlas” SS 19102:2004.

3 KODY BARW DLA MASZYN I URZĄDZEŃ

Poniżej podano schemat barw dla maszyn i urządzeń SKF obowiązujący od kwietnia 2006 r.

| Części maszyny | Kod barwy | Odcień | Próbka barwy |
|---|-----------|-------------------------|---|
| Alternatywa 1. Preferowana, zob. przykładowe zdjęcia 1 | | | |
| Pokrywy maszyny (osłony), podstawa, uchwyt dla przejść i zintegrowanych części maszyny, np. szafka elektryczna | RAL 7035 | Szary (jasno szary) |  |
| Drzwi maszyny i osobne części maszyny, np. szafka elektryczna | RAL 5017 | SKF Blue (Traffic blue) |  |
| Alternatywa 2. Zob. przykładowe zdjęcie 2 | | | |
| Pokrywy maszyny (osłony), podstawa, uchwyt dla przejść i zintegrowanych części maszyny, np. szafka elektryczna | RAL 5017 | SKF Blue (Traffic blue) |  |
| Drzwi maszyny i osobne części maszyny, np. szafka elektryczna | RAL 7035 | Szary (jasno szary) |  |

Przykład. Alternatywa 1



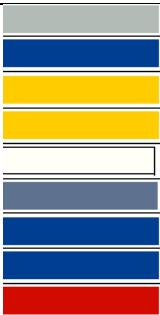
Przykład. Alternatywa 2




| | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|--------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|
| SKF | | BARWY | © | Nr 11H 2021 121 | |
| NORMY I PRAKTYKI | | Kody barw | Wyd. 4 | Data 2009-05 | Strona 1(3) |
| A5 | Maszyny – rysunki i konstrukcja | | Sporządził GTD | Wydął GTD | Zatwierdził <i>M. Sjablam</i> |

W przypadkach, gdy powierzchnie podstaw i osłon ochronnych są pomalowane od środka, należy wybrać typ barwy, która wytrzyma działanie cieczy tnącej i ścierania (np. epoksydowa).

4 KODY BARW DLA KANAŁÓW

| Obszar kanału | Kod barwy | Odcień | Próbka barwy |
|--|-----------|-------------------------|---|
| Podłoga w kanale | RAL 7035 | Szary (jasno szary) |  |
| Podłoga poza kanałem | RAL 5017 | SKF Blue (Traffic blue) | |
| Linie przejścia między podłogą kanału a inną podłogą | RAL 1003 | Żółty (żółty sygnałowy) | |
| Poręcz ręczna | RAL 1003 | Żółty (żółty sygnałowy) | |
| Ściany i dach | RAL 9010 | Biały (czysta biel) | |
| Dekoracja ściany (jedna centralna linia) | RAL 5024 | (Pastelowo niebieski) | |
| Logo SKF | RAL 5017 | SKF Blue (Traffic blue) | |
| Drzwi | RAL 5017 | SKF Blue (Traffic blue) | |
| Napisy | RAL 3020 | SKF Red (Traffic red) | |
| Rury, zob. poz. 5 | | | |












5 BARWY I ETYKIETY DLA RUR W KANAŁE

| Obszar kanału | Kod barwy | Odcień | Próbka barwy |
|--|-----------|---------------------|---|
| Rury: lokalne przepisy, gdy obowiązują przepisy bezpieczeństwa, w przeciwnym razie używać: | RAL 9010 | Biały (czysta biel) |  |

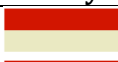





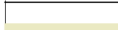







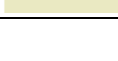
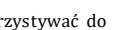
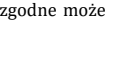
Rury muszą być oznakowane (oznaczone) następującymi barwami, jeżeli nie oznaczono inaczej w lokalnych przepisach bezpieczeństwa. Ponadto etykiety muszą zawierać opis transportowanego płynu oraz strzałkę (→) pokazującą kierunek płynięcia płynu.

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|--------------|-------------------|---------------------------|----------------------------------|
| SKF | | BARWY | © | Nr 11H 2021 121 | |
| NORMY I PRAKTYKI | | Kody barw | Wyd. 4 | Data 2009-05 | Strona 1(3) |
| A5 | Maszyny – rysunki i konstrukcja | | Sporządził GTD | Wydął GTD | Zatwierdził <i>M. Sjablam</i> |

5.1 Barwa etykiety rury dla gazu i cieczy, zgodnie z SS 741

| Medium | Kod barwy | Odcień | Próbka barwy |
|---------------------------|-----------|-----------------------------|---|
| | RAL | | |
| Gaz palny | 2008 | Jasno czerwono pomarańczowy |  |
| Powietrze (także próżnia) | 6027 | Jasno zielony |  |
| Inny gaz niepalny | 1011 | Brązowo beżowy |  |
| Para | 7042 | Traffic grey A (szary) |  |
| Woda | 6024 | Traffic green (zielony) |  |
| Woda oczyszczona | 5015 | Niebieski |  |
| Ciecze palne | 8004 | Miedziano brązowy |  |
| Kwasy i zasady | 4008 | Signal violet (fioletowy) |  |
| Masa/pasta i zawiesiny | 3015 | Jasno różowy |  |
| Inne ciecze | 9005 | Jet black (czarny) |  |
| Ochrona przeciwpożarowa | 3020 | Traffic red (czerwony) |  |

6 STARY STANDARD BARW, OPCJONALNY DLA POJEDYNCZEJ MASZyny I DLA CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO MASZyny

| Grupy | Kod maszyny | Kody barw | | Odcień | Próbka barwy |
|---------------------------------------|-----------------|-----------|----------------------------|--|---|
| | | NCS | RAL | | |
| Tokarki | A | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Frezarki | A | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Wiertarki | A | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Ośłony | | 2040-Y10R | 1002 | Jasno żółty (żółć piaskowa) |  |
| Prasy | E ¹⁾ | 4050-B20G | 5009 | Zielonkawo niebieski (błękitny) |  |
| Rozwalcarki | E ¹⁾ | 4050-B20G | 5009 | Zielonkawo niebieski (błękitny) |  |
| Kuźniarki | E ¹⁾ | 4050-B20G | 5009 | Zielonkawo niebieski (błękitny) |  |
| Urządzenia obróbki cieplnej | V ¹⁾ | -- | 9006 1013 ²⁾ | Aluminiowy Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Ośłony | | 5030-R90B | 5007 1002 ²⁾ | Niebieskawo szary (błyszczący niebieski) Jasno żółty (żółć piaskowa)* |  |
| Szlifierki | S | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Polerki | F | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Maszyny montażowe | H | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Pakowarki | H | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Aparatura pomiarowa | M | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Urządzenia załadunkowe i transportowe | I | 1080-Y80R | 2002 1013 | Pomarańczowy (karmin) Biały (biały ostrygowy)* |  |
| Ośłony | | 2040-Y10R | 1002 | Jasno żółty (żółć piaskowa)* |  |
| Myjki | T ¹⁾ | 3060-B90G | 6029 1013 | Zielony (zieleń miętowa) Biały (biały ostrygowy)* |  |

Niniejszy dokument jest własnością SKF i nie wolno go kopiować w stanie oryginalnym lub zmienionym, reprodukować lub wykorzystywać do jakichkolwiek nieupoważnionych celów. Jego treść nie może być przekazywana stronie trzeciej bez pisemnej zgody. Postępowanie niezgodne może stanowić podstawę do ścigania.

| | | | | | |
|-------------------------|------------------------------------|--------------|-------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| SKF | | BARWY | © | Nr 11H 2021 121 | |
| NORMY I PRAKTYKI | | Kody barw | Wyd. | Data | Strona |
| | | | 4 | 2009-05 | 1(3) |
| A5 | Maszyny – rysunki i konstrukcja | | Sporządził GTD | Wydał GTD | Zatwierdził <i>U. Szablani</i> |

Uwaga: Maszyny do produkcji kulek, wałeczków i koszy mają te same kody barw co maszyny do produkcji pierścieni i łożysk.

- 1) Podstawowe barwy pomarańczowa/żółta lub biała/żółta (fabryka Aiken) są priorytetowe także dla innych urządzeń (np. E, V, T itp.), gdy są one ustawione w linii
- 2) Tylko do urządzeń indukcyjnej obróbki cieplnej ustawionych w linii

*) Obowiązujące barwy dla maszyn i urządzeń wcześniej używanych w fabryce Aiken.