

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą półmobilnego sita bębnowego przeznaczonego do separacji frakcji drobnej – popiołu ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wraz z montażem układu podajników w hali technologicznej segregacji odpadów.

### 1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostarczone sito musi być fabrycznie nowe, wyprodukowane w 2021 roku, przystosowane do pracy z niesegregowanymi (zmieszanymi) odpadami komunalnymi, celem wysegregowania frakcji popiołów.
- 1.2. Zamawiający wymaga dostawy sita bębnowego pół-mobilnego przystosowanego do transportu samochodem z systemem hakowym o wydajności minimum 30 Mg/h.
- 1.3. Urządzenie winno pochodzić z produkcji seryjnej, nie stanowić prototypu.
- 1.4. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć (na swój koszt i ryzyko) urządzenie do Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Trzebani, Trzebania 15, 64-113 Osieczna.
- 1.5. Wraz z dostawą urządzenia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć:
  - a) instrukcję obsługi urządzenia i wyposażenia w języku polskim (DTR);
  - b) instrukcję BHP
  - c) katalog części zamiennych z rysunkami i numerami części w wersji papierowej i na nośniku CD/DVD;
  - d) inne dokumenty niezbędne do eksploatacji sita bębnowego.
- 1.6. Wykonawca zobowiązany jest udzielić gwarancji na dostarczane urządzenie wraz z wyposażeniem na okres nie krótszy niż 24 miesiące. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna się w dniu podpisania bez uwag protokołu zdawczo-odbiorczego przedmiotu zamówienia.
- 1.7. W przypadku wystąpienia usterek w okresie trwania gwarancji, Wykonawca winien zapewnić czas reakcji serwisu co najmniej 3 dni robocze, licząc od czasu zgłoszenia Zamawiającego do Wykonawcy.
- 1.8. W przypadku wystąpienia wad w sicie bębnowym w okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązany jest do ich bezpłatnego usunięcia w terminie 14 dni roboczych od zgłoszenia wady. W przypadku szczególnie skomplikowanych napraw – na wniosek Wykonawcy – możliwe jest wydłużenie terminu usunięcia wad, nie dłużej jednak niż do 21 dni roboczych.
- 1.9. Wykonawca zapewni szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu eksploatacji dostarczonego urządzenia.

## 2. Wymagania szczegółowe

- 2.1. Stabilna samonośna konstrukcja zespołu podawania i przesiewania odpadów, wykonana z profili stalowych zamkniętych, hutniczych, umożliwiającą przemieszczanie na terenie Zakładu przy użyciu samochodu hutowego.
- 2.2. Wymiary urządzenia wraz z zabudową podajników winny być dostosowane do miejsca w hali segregacji odpadów, jakim Zamawiający dysponuje pod lokalizację w/w urządzenia (załącznik nr 1).
- 2.3. Zamawiający zaleca przeprowadzenie wizji lokalnej na terenie Zakładu celem szczegółowego określenia wymiarów urządzenia oraz podajników w odniesieniu do miejsca, jakim dysponuje Zamawiający.
- 2.4. Bęben przesiewający:
  - wykonany z jednego płaszcza blachy o grubości min. 8 mm, z otworami 20 mm,
  - konstrukcja bębna i zasobnik zabezpieczone antykorozyjnie,
  - napęd bębna motoreduktorem poprzez przekładnię łańcuchową,
  - prędkość obrotowa płynnie regulowana,
  - bęben posadowiony na rolkach pokrytych wysokiej jakości poliuretanem,
  - wyposażenie bębna:
    - a. szczotka walcowa o średnicy min 500 mm, z mechaniczną regulacją,
    - b. wewnętrzny „ślimak” prowadzący odpady,
    - c. wewnętrzne elementy rozrywające worki z odpadami w ilości min. 20 szt.;
- 2.5. Kosz zasypowy z nadstawkami:
  - długość: min. 3500 mm, pojemność: min. 5 m<sup>3</sup>,
  - wysokość krawędzi zasypu od 2500 - 3000 mm,
  - wyposażony w przenośnik podający do bębna:
    - a. długość 3800 mm, szerokość taśmy 1200 mm,
    - b. taśma przenośnikowa olejoodporna,
    - c. płynna regulacja prędkości obrotowej,
    - d. wyposażony w uszczelnienia boczne taśmy, skrobak,
    - e. bęben napędowy gumowany.
- 2.6. Przenośnik podbębnowy frakcji podsitowej:
  - a. długość: ok. 8000 mm, szerokości taśmy: 1400 mm,
  - b. taśma przenośnikowa olejoodporna,
  - c. wyposażony w uszczelnienia boczne taśmy, skrobak,
  - d. bęben napędowy gumowany;
- 2.7. Przenośnik odbierający frakcję nadsitową:

- a. konstrukcja samonośna, umożliwiająca transport w odłączeniu od przesiewacza,
- b. podajnik nadsitowy ruchomy skierowany na istniejący w hali segregacji odpadów podajnik kanałowy Zamawiającego
- c. szybkozłącze elektryczne umożliwiające odłączenie od zespołu przesiewającego,
- d. długość 3500 mm, szerokość taśmy 1200 mm,
- e. taśma przenośnikowa olejoodporna,
- f. wyposażony w uszczelnienia boczne taśmy, skrobak,
- g. bęben napędowy gumowany,
- h. burty boczne o wysokości 400 mm,
- i. przesyp z bębna sitowego,

2.8. Przenośnik odbierający frakcję podsitową:

- a. konstrukcja samonośna, wyposażona w podwozie umożliwiające wsunięcie przenośnika przez ścianę hali w celu integracji z przesiewaczem oraz transport niezależnie od przesiewacza,
- b. szybkozłącze elektryczne umożliwiające odłączenie od zespołu przesiewającego,
- c. długość 5000 mm, szerokość taśmy 1000 mm,
- d. taśma przenośnikowa olejoodporna,
- e. wyposażony w uszczelnienia boczne taśmy, skrobak,
- f. bęben napędowy gumowany,
- g. przesyp z przenośnika podbębnowego,
- h. przykryty w części poza halą segregacji odpadów (zabudowany konstrukcją metalową )
- i. wysyp do kontenera zapobiegający rozwiewaniu materiału.
- j. kontener na zewnątrz do frakcji podsitowej 30m, wysokość załadunku min 2,7m,
- k. wykonanie otworu oraz jego obrobienie w ścianie hali segregacji odpadów (bez naruszenia elementów konstrukcyjnych hali) – po stronie Wykonawcy,
- l. wykonanie najazdów na zewnątrz hali segregacji odpadów na potrzeby ustawienia kontenera, do którego transportowana będzie frakcja podsitowa – po stronie Wykonawcy.

2.9. Szafa sterownicza z panelem operatorskim.

Układ sterowania winien zapewnić m.in. płynny sekwencyjny rozruch podzespołów, sygnalizację ostrzegawczą przed uruchomieniem oraz w czasie pracy, regulację parametrów pracy, ewidencję zdarzeń oraz czasu pracy.

3. Moc zainstalowanych napędów elektrycznych wynosi ok. 28 kW.

Cena obejmuje :

- a. dostawę urządzenia,
- b. wykonanie otworu w ścianie hali segregacji odpadów oraz najazdów pod kontener

- c. montaż,
- d. uruchomienie,
- e. szkolenie obsługi,
- f. świadczenie usług serwisowych w okresie gwarancji.
- g. dokumentację DTR.