



- LEGENDA
- POŁĄCZENIE SPAWANE
  - ZGN1 ZESTAW GNIAZDOWY 230V, 400V
  - BEDNARKA FE ZN 30X4
  - GNIAZDO 230V
  - KORYTO SIATKOWE 400mm STAL NIERDZEWNA
  - ZAŁĄCZANIE RĘCZNE WENTYLACJI

RZUT PRZYZIEMIA  
(przekrój poziomy na  
wysokości 1m.n.p.p.)

- OZNACZENIA:  
(numeracja zgodnie z numeracją w opracowaniach branżowych)
- STACJA MECHANICZNEGO ODWADNIANIA OSADU
1. Prasa o wydajności hydraulicznej co najmniej 30,0 m³/h i wydajności masowej na poziomie 700 kg;
  2. Pompa śrubowa podająca osad na prasę;
  3. Flukulator dynamiczny, zbiornik średnicy D=600mm, wykonany z HDPE;
  4. Stacja dozowania i przygotowania polielektrolitu;
  5. Pompa śrubowa podająca roztwór polielektrolitu;
  6. Sprężarka bezolejowa;
  7. Przenośnik ślimakowy osadu;
  8. Przenośnik ślimakowy wapna;
  9. Mieszacz osadu i wapna;
  10. Przenośnik ślimakowy osadu i wapna;
  11. Zbiornik wapna V=30m³;
  12. Szafa zasilająca - sterownica dla instalacji odwadniania osadu;
  13. Przepływomierz elektromagnetyczny (osadu) przeznaczony do kontaktu z cieczami osadowymi;
  14. Przepływomierz elektromagnetyczny (polielektrolitu) przeznaczony do kontaktu z cieczami chemicznymi;
  15. Zasawa kotłowa odcinająca, do zabudowy między kołnierzami rurociągu;
  16. Zasawa kotłowa odcinająca, do zabudowy między kołnierzami rurociągu;
  17. Zawór zwrotny przeznaczony do osadów, kulowy;
  18. Zawór odcinający DN50 - polielektrolit;
  19. Zawór odcinający DN25 - polielektrolit;
  20. Zawór zwrotny DN50 - polielektrolit;
- STACJA MECHANICZNEGO ZAGĘSZCZANIA OSADU
21. Zagęszczacz ślimkowy
  - 21.1. Zbiornik osadu po zagęszczaniu
  22. Pompa śrubowa podająca osad na zagęszczarkę
  23. Pompa śrubowa odbierająca osad z zagęszczarki
  24. Flukulator liniowy z zaworem mieszającym;
  25. Stacja przygotowania roztworu polielektrolitu
  26. Pompa śrubowa podająca roztwór polielektrolitu;
  27. Pompa polielektrolitu podająca emulję na stację przygotowania polielektrolitu
  28. Sprężarka bezolejowa
  29. Szafa zasilająca - sterownica dla instalacji zagęszczania osadu
  30. Przepływomierz elektromagnetyczny (osadu)
  31. Przepływomierz elektromagnetyczny (polielektrolitu)
  32. Zasawa kotłowa odcinająca;
  33. Zasawa kotłowa odcinająca;
  34. Zawór zwrotny przeznaczony do osadów, kulowy
  35. Zawór odcinający DN50 - polielektrolit
  36. Zawór zwrotny DN50 - polielektrolit
  37. Sumnica, usterki 2,5T

(przekrój ściany w osi A  
na wysokości 3m.n.p.p.)

Firma Konsultacyjno-Projektowa Gospodarki Wodno-Ściekowej "W A D I S" Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Chodkiewicza 15		
Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Oczyszczalnia Ścieków we Wrześni ul. Generata Sikorskiego 42 62-300 Września	Nr umowy: 06/2019
Temat opracowania:	Przebudowa i rozbudowa Oczyszczalni ścieków we Wrześni – PROJEKT WYKONAWCZY	Data: 12.2020r.
Tytuł rysunku:	INST. POŁĄCZEŃ WYRÓWNAWCZYCH BUDYNEK MECH. ZAGĘSZCZANIA I ODWADNIANIA OSADU (OB.16)	Branża: Elektryczna
Projektant: specjalność i nr uprawnień	mgr inż. Szymon Hajdasz upr. do projekt. w specj. elektr. nr WP/0384/PWOZ/09	Skala: 1:50
Sprawdzący: i nr uprawnień	mgr inż. Janina Król upr. do projekt. w specj. elektr. nr 317/76/Pw	Nr rysunku: E-6
Opracował:	mgr inż. Przemysław Kina	