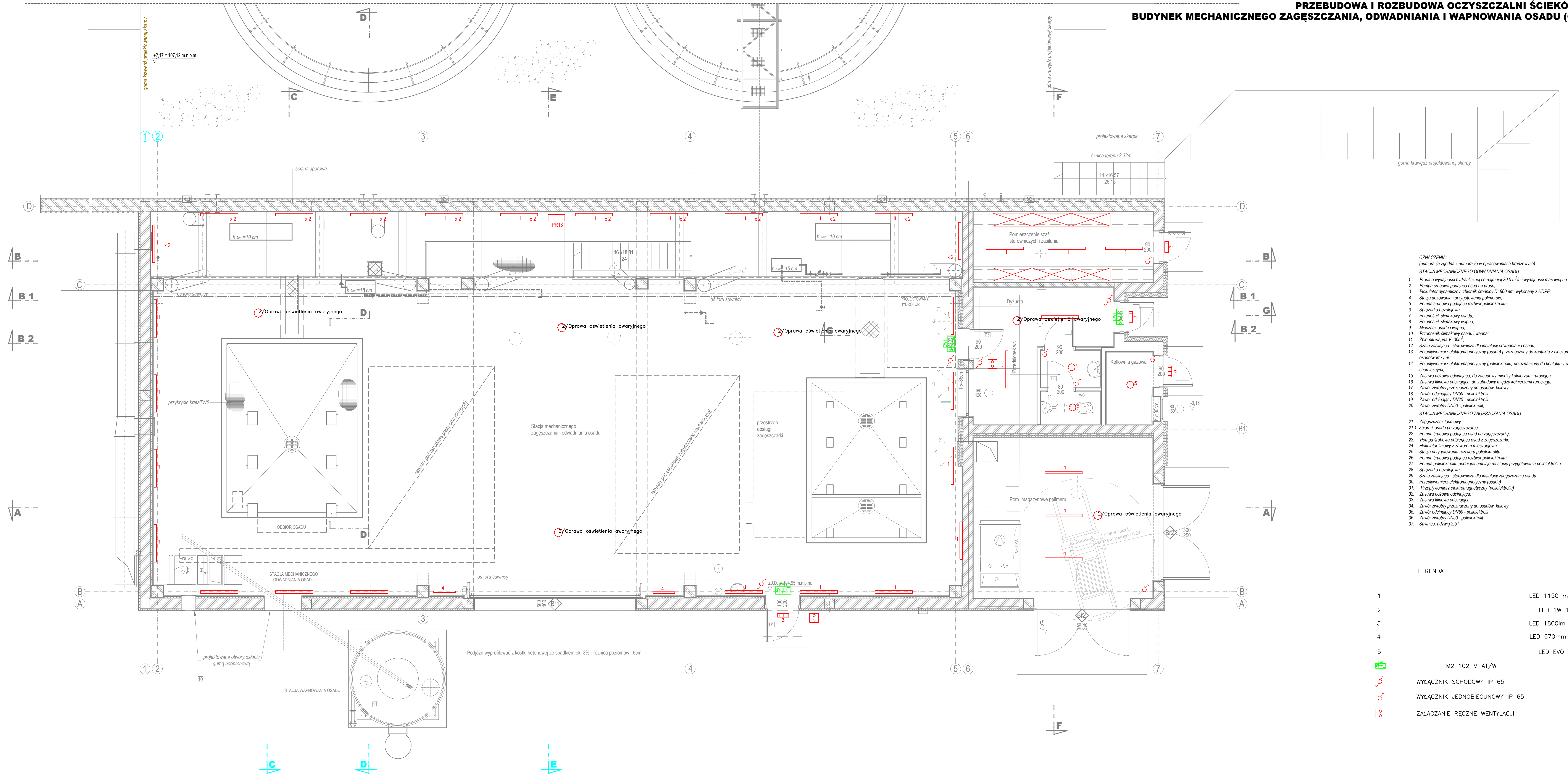


PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW WE WRZEŚNI - PROJEKT BUDOWLANY
BUDYNEK MECHANICZNEGO ZAGĘSZCZANIA, ODWADNIANIA I WAPNOWANIA OSADU (OB.16) - OBIEKT NOWO PROJEKTOWANY
RZUT PRZYZIEMIA
SKALA 1:50



- OZNACZENIA:**
(numeryacja zgodna z numeracją w opracowaniach branżowych)
- STACJA MECHANICZNEGO ODWADNIANIA OSADU**
1. Prasa o wydajności hydraulicznej co najmniej 30,0 m³/h i wydajności masowej na poziomie 700 kg;
 2. Pompa śrubowa podająca osad na prasę;
 3. Flukuator dynamiczny, zbiornik destylacji Ø=600mm, wykonany z HDPE;
 4. Stacja dozowania i przygotowania polimerów;
 5. Pompa śrubowa podająca roztwór polelektrolitu;
 6. Sprężarka bezoleiowa;
 7. Przenośnik ślimakowy osadu;
 8. Przenośnik ślimakowy wapna;
 9. Mieszalnik osadu i wapna;
 10. Przenośnik ślimakowy osadu i wapna;
 11. Zbiornik wapna V=30m³;
 12. Szafa zasilająca - sterownica dla instalacji odwadniania osadu;
 13. Przepływomierz elektromagnetyczny (osadu) przeznaczony do kontaktu z cieczami osadowymi;
 14. Przepływomierz elektromagnetyczny (polelektrolitu) przeznaczony do kontaktu z cieczami chemicznymi;
 15. Zasuwa natrzowa odcinająca, do zabudowy między kolektorami rurociągu;
 16. Zasuwa kinowa odcinająca, do zabudowy między kolektorami rurociągu;
 17. Zawór zwrotny przeznaczony do osadów, kulowy;
 18. Zawór odcinający DN50 - polelektrolit;
 19. Zawór odcinający DN25 - polelektrolit;
 20. Zawór zwrotny DN50 - polelektrolit;
- STACJA MECHANICZNEGO ZAGĘSZCZANIA OSADU**
21. Zagęszczacz taśmowy
 - 21.1. Zbiornik osadu po zagęszczaniu
 22. Pompa śrubowa podająca osad na zagęszczarkę;
 23. Pompa śrubowa odbierająca osad z zagęszczarki;
 24. Flukuator linowy z zaworem mieszającym;
 25. Stacja przygotowania roztworu polelektrolitu;
 26. Pompa śrubowa podająca roztwór polelektrolitu;
 27. Pompa polelektrolitu podająca emulję na stację przygotowania polelektrolitu;
 28. Sprężarka bezoleiowa
 29. Szafa zasilająca - sterownica dla instalacji zagęszczania osadu
 30. Przepływomierz elektromagnetyczny (osadu)
 31. Przepływomierz elektromagnetyczny (polelektrolitu)
 32. Zasuwa natrzowa odcinająca;
 33. Zasuwa kinowa odcinająca;
 34. Zawór zwrotny przeznaczony do osadów, kulowy
 35. Zawór odcinający DN50 - polelektrolit
 36. Zawór zwrotny DN50 - polelektrolit
 37. Sumiarka, udźwig 2,5T

LEGENDA

- 1 LED 1150 mm 7400 lm IP66 840 (46W)
- 2 LED 1W 140lm NM AT
- 3 LED 1800lm 840 (18W)
- 4 LED 670mm 2050lm IP66 LS2 840 (13W)
- 5 LED EVO 2600lm PRM 840 (21W)
- M2 102 M AT/W
- WYŁĄCZNIK SCHODOWY IP 65
- WYŁĄCZNIK JEDNOBIEGUNOWY IP 65
- ZAŁĄCZANIE RĘCZNE WENTYLACJI

Firma Konsultacyjno-Projektowa Gospodarki Wodno-Ściekowej "W A D I S" Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Chodkiewicza 15		
Nazwa i adres obiektu budowlanego:	Oczyszczalnia Ścieków we Wrześni ul. Generała Sikorskiego 42 62-300 Września	Nr umowy: 06/2019
Temat opracowania:	Przebudowa i rozbudowa Oczyszczalni ścieków we Wrześni - PROJEKT WYKONAWCZY	Data: 12.2020r.
Tytuł rysunku:	INS. ELEKTRYCZNE BUDYNEK MECH. ZAGĘSZCZANIA I ODWADNIANIA OSADU (OB.16)	Branża: Elektryczna
Projektant: specjalność: i nr uprawnień	mgr inż. Szymon Hajdasz upr. do projekt. w specj. elektr. nr WKP/0384/PWOE/09	Skala: 1:50
Sprawdzający: specjalność: i nr uprawnień	mgr inż. Janina Król upr. do projekt. w specj. elektr. nr 317/16/Pw	Nr rysunku: E-5
Opracował:	mgr inż. Przemysław Kina	