

6.	Kotłownia
16,0 m <sup>2</sup>	terakota gres

2.	pom. produkcyjne CUTTER (pierwotnie pom. magazynowe)
247,5 m <sup>2</sup>	pos. beton.

3.	Magazyn 100
247,5 m <sup>2</sup>	pos. beton.

5.	Magazyn wysyłkowy
74,2 m <sup>2</sup>	pos. beton.

2 kotły gazowe:  
80 kW i 120 kW

okno zamurowane

D1 - Drzwi pożarowe EI60  
(w projekcie oddymiania oznaczone jako napowietrzające)

Obecna Brama pożarowa EI30 do likwidacji po zmianie magazynu na pomieszczenie produkcji / projektowane napowietrzanie tą bramą??

ściana REI60

Brama pożarowa EI30

podest roboczy

ścianka działowa istniejąca

ścianka działowa projektowana

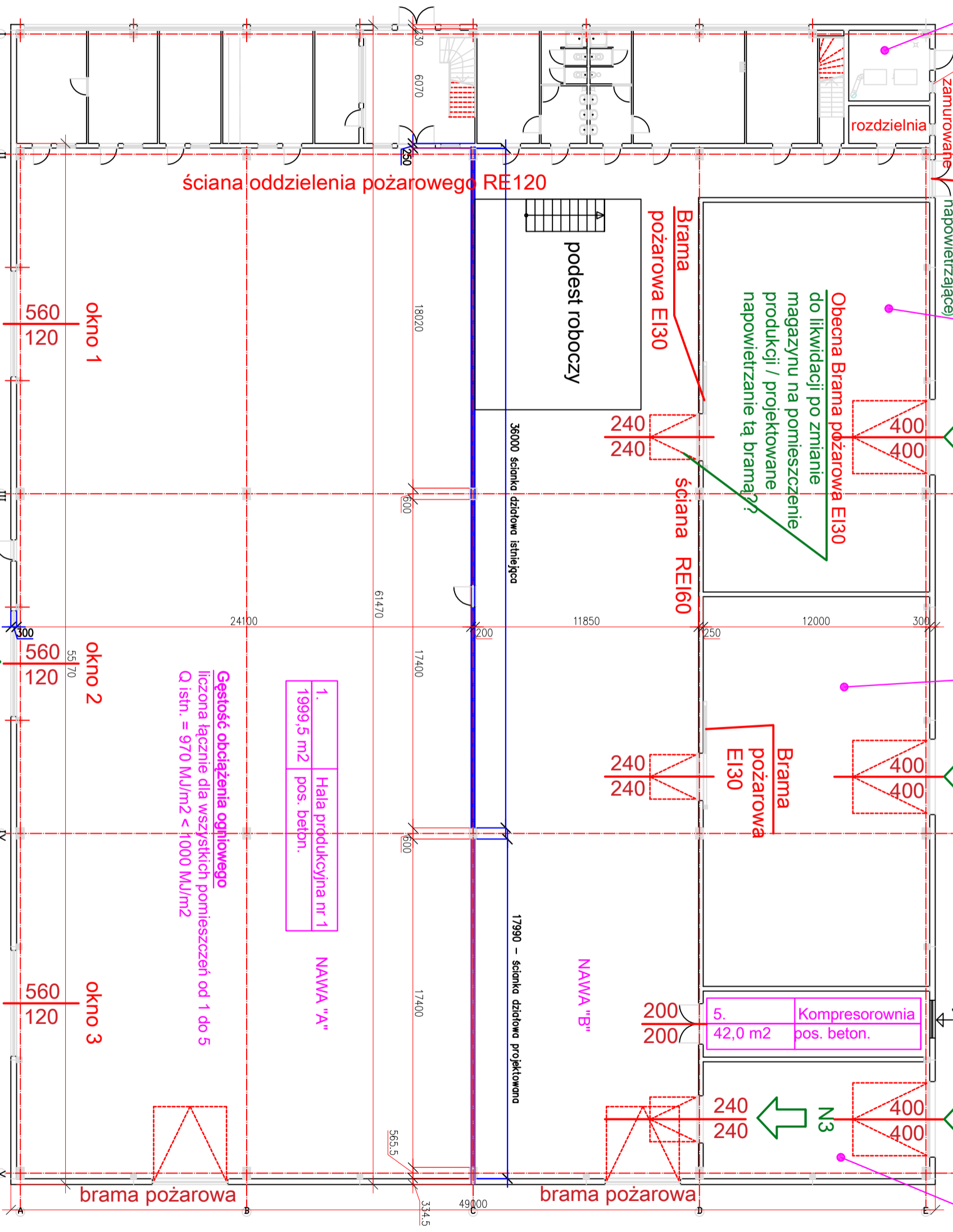
NAWA "B"

1.	Hala produkcyjna nr 1
1999,5 m <sup>2</sup>	pos. beton.

NAWA "A"

Gęstość obciążenia ogniowego  
liczona łącznie dla wszystkich pomieszczeń od 1 do 5  
Q istn. = 970 MJ/m<sup>2</sup> < 1000 MJ/m<sup>2</sup>

ściana oddzielenia pożarowego RE120



brama pożarowa

brama pożarowa

okno 1

okno 2

okno 3

C1 C2

C3 C4

C5

D2