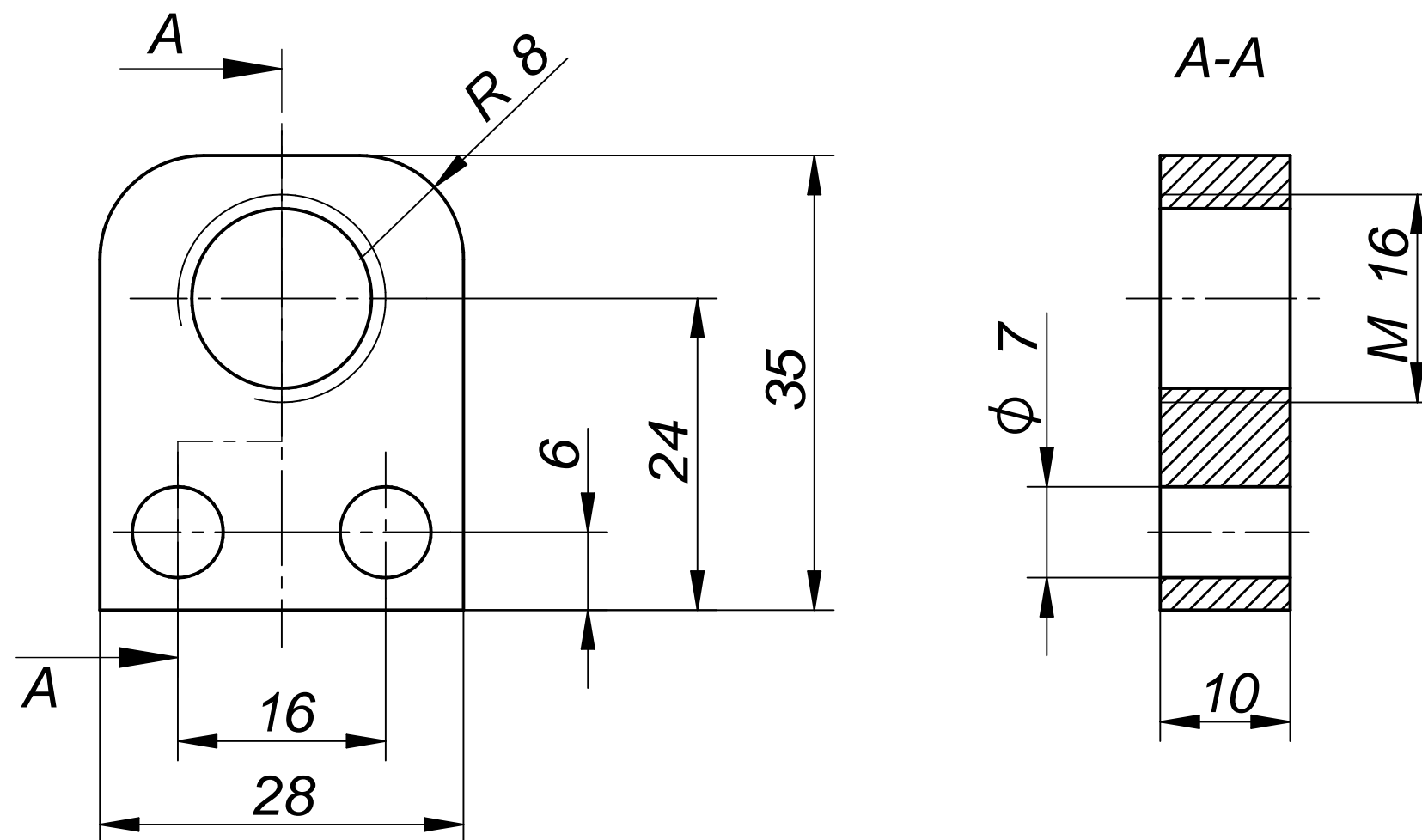


- Uwaga:
- Ostre krawędzie stępić 0,5 x 45 stopni.
 - Hartować i odpuszczać do twardości 32 +/- 2 HRC.
 - Powierzchnie robczą wykonać na podstawie modelu 3D.



5	1	Wspornik zderzaka		UW 35-10-00-05		42CrMo4							
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części			Nr rysunku		Materiał		Uwagi				
Nazwa części					Wymiary nietolerowane								
Wspornik zderzaka													
Politechnika Lubelska KOPM										Podziałka			
										1:1			
										Arkuszy A4			
		Projektował		Z. Pater							Nr rysunku		Arkusz
		Rysował		J. Tomczak							UW 35-10-00-05		1
		Sprawdził									Nr rysunku		Ilość ark.
		Zatwierdził									UW 35-10-00-00		1