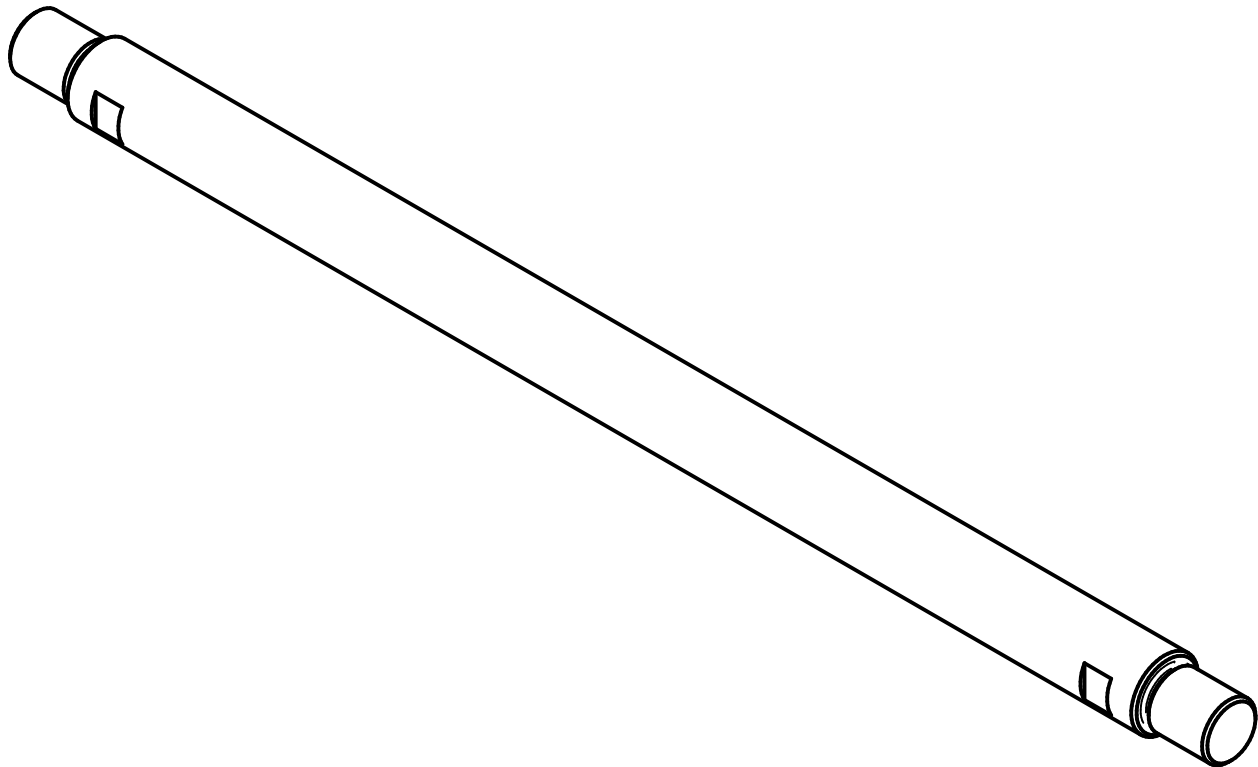


Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Hartować i odpuszczać 34 +/-2 HRC
3. Czernić.



7	1	Trzpień I	WSN 20-15-01-07	42CrMo4	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części Trzpień I			Wymiary nietolerowane		
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka 1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku WSN 20-15-01-07
	Rysował	J. Tomczak			Arkusz 1
	Sprawdził				Nr rysunku WSN 20-15-00-00
	Zatwierdził				Ilość ark. 1