



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Hartować i odpuszczać 32 +/-2 HRC
3. Czernić.

5	1	Mocowanie trzpienia I	WSN 20-15-01-05	42CrMo4	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Mocowanie trzpienia I					
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
		Projektował	J. Tomczak		Nr rysunku
		Rysował	J. Tomczak		WSN 20-15-01-05
		Sprawdził			Nr rysunku
		Zatwierdził			WSN 20-15-00-00
					Ilość ark.
					1