

BI.271.189.2023.zk

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

**„Zakup i montaż systemu alarmowania DSP Ochotniczych Straży Pożarnych w Ramsowie i Bartołtach Wielkich, Gmina Barczewo”**

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i montaż systemu alarmowania DSP52 z radiotelefonami dla Ochotniczych Straży Pożarnych w Ramsowie i Bartołtach Wielkich w Gminie Barczewo.

Zadanie polega na dostarczeniu oraz montażu w remizach systemu alarmowania DSP52 składającego się z następujących elementów z radiotelefonem - 2 szt. kompatybilna z sprzętem KMPSP w Olsztynie

- Terminal SMS kompatybilna z sprzętem KMPSP w Olsztynie - 2szt
- Czujnik faz digitex dkf-03 DIN - 2szt
- Antena AK3/2 VHF - 2 szt
- Przewód antenowy niskostratny - 2 szt
- Usługa jednoczesnego alarmowania OSP Premium - 2 szt
- Inne materiały potrzebne do montażu w remizach OSP.

2. Cena powinna zawierać wszystkie koszty poniesione w ramach wykonania usług w tym dojazdu, materiały instalacyjne itp.

3. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA: do zakończenia całości zadania, które planowane jest na dzień 31.10.2023 r