

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA JEST DOSTAWA ZASÓW KOŁNIERZOWYCH I OBUDÓW TELESKOPOWYCH - 10 SZTUK DN 80 I 10 SZTUK DN 100****I. DANE TECHNICZNE – ZASUWA KOŁNIERZOWA DO WODY**

- zabudowa krótka wg normy PN-EN 558 tabela 2 seria 14, F4
- owierzenie kołnierzy wg normy PN-EN 1092-2, PN 10/16
- testy: próba szczelności wodą wg PN-EN 1074-1 i 2/PN-EN 12266, próba momentu obrotowego zamykania zasuw
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego min. GGG-40, z powłoką ochronną z farb epoksydowych wg wymogów GSK-RAL, o min. grubości 250 µm
- wymagane jest wykazanie oznakowania zasuw iż zostały one wykonane w reżimie utrzymania jakości przewidzianym wymogami norm RAL – GZ 662 przez przedłożenie aktualnych certyfikatów produktowych np. GSK-RAL
- odlew z korpusu z oznakowaniem określającym: producenta, średnicę DN, ciśnienie nominalne i materiał korpusu,
- śruby pokrywy wykonane ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej, całkowicie schowane w gniazdach i zabezpieczone masą plastyczną na gorąco,
- uszczelka połączenia pokrywy i korpusu z gumy EPDM, zagłębiona w rowku w pokrywie,
- trzpień zasuw wykonany ze stali nierdzewnej, z gwintem walcowanym na zimno,
- nakrętka klina z mosiądzu o podwyższonej wytrzymałości, na stałe połączona z klinem i ogranicznik posuwu klina na trzpieniu lub wymienna nakrętka klina i ogranicznik posuwu klina w specjalnym odlewie korpusu,
- uszczelnienie trzpienia 3-sekcyjne:
 - a) uszczelka wargowa lub zwrotna z gumy EPDM stanowiąca główne uszczelnienie zasuw (nie dopuszcza się rozwiązania gdzie główne uszczelnienie stanowi o-ring);
 - b) min. 4 o-ringi doszczelniające w tulei z poliamidu w sekcji suchej lub 3 o-ringi i pierścień zabezpieczającym z POM;
 - c) pierścień zgarniający z gumy NBR
- przelot zasuw: pełen, równy średnicy nominalnej i bez zawężeń,
- klin wykonany z żeliwa sferoidalnego min GGG-40, nawulkanizowany zewnętrznie i wewnętrznie, z powłoką z gumy EPDM o min. grubości 1,5 mm,
- prowadzenie klina wewnętrznie wzmocnione wkładką z odpornego na ścieranie tworzywa sztucznego, współpracujące z rowkami w korpusie,
- zakres regulacji trzpienia 1050 mm – 1750 mm

OFEROWANE ZASUWY KOŁNIERZOWE I OBUDOWY TELESKOPOWE MAJĄ
POCHODZIĆ OD TEGO SAMEGO PRODUCENTA

II. TERMIN REALIZACJI I MIEJSCE DOSTAWY

- termin dostawy 14 dni od dnia zawarcia umowy
- miejsce dostawy: Dopiewo, ul. Wyzwolenia 15

O terminie dostawy Wykonawca zawiadomi Zamawiającego co najmniej na dzień przed planowaną dostawą.

III. WYMAGANE DOKUMENTY

- atest PZH woda pitna
- deklaracja zgodności
- karta katalogowa
- certyfikaty dotyczące powłok malarskich wymagane jak w opisie technicznym
- wymagane jest przedstawienie podpisanych przez instytucję wystawiającą certyfikat lub jej uznanego partnera wszystkich wyników badań przewidzianych wymogami norm RAL-GZ 662 z ostatniego roku potwierdzające utrzymanie jakości procesu produkcji, zarówno w przypadku przedstawienia certyfikatu wystawionego przez instytut RAL GSK jak i równoważnego

W/W DOKUMENTY NALEŻY DOŁĄCZYĆ DO SKŁADANEJ OFERTY