

Gdynia, 01.03.2022 roku

## **PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA ODPADÓW**

**INNE ODPADY (W TYM ZMIESZANE SUBSTANCJE  
I PRZEDMIOTY) Z MECHANICZNEJ OBRÓBK  
ODPADÓW INNE NIŻ WYMIENIONE W 19 12 11**

**KOD: 19 12 12**

Data zakończenia badań: 15.02.2022 r.

### **ZLECAJĄCY:**

**Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o.  
Tokarzewskiego 2  
91-842 Łódź**

### **WYKONAWCA:**

**J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.  
Ul. Chwaszczyńska 180  
81-571 Gdynia**

**Opracowała: mgr inż. Weronika Kozłowska**



*Sporządzono na podstawie ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U. 2021 poz. 799), która zgodnie z art. 109 dopuszcza do składowania na składowisku odpady po sporządzeniu ich podstawowej charakterystyki, testów zgodności o ile są wymagane, zgodnie z art. 113 oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277).*

<b>1.</b>	<b>Informacje podstawowe</b>
A	<p><b>Nazwa, siedziba i adres wytwórcy lub posiadacza odpadów kierującego odpady na składowisko odpadów:</b></p> <p><b>Posiadacz odpadów:</b> Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o. Tokarzewskiego 2 91-842 Łódź</p>
B	<p><b>Kod odpadu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów:</b></p> <p><b>19 (grupa):</b> Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych,</p> <p><b>19 12 (podgrupa):</b> Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</p> <p><b>19 12 12 (rodzaj):</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p>
C	<p><b>Syntetyczny opis procesu wytwarzania odpadów uwzględniający podstawowe użyte surowce i wytworzone produkty</b></p> <p>Odpady powstają z ręcznej i mechanicznej obróbki odpadów na instalacji z urządzenia pneumatycznego i sita. Wytworzone odpad w postaci gruzu, betonu, metalu, piasku i innych części mineralnych.</p>
D	<p><b>Oświadczenie o braku w odpadach kierowanych na składowisko odpadów objętych zakazem składowania wymienionych w art. 122 ust. 1. ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach</b></p> <p>Oświadczam, że odpady, dla których sporządzona jest niniejsza charakterystyka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- nie występują w postaci ciekłej, a zawartość w nich wody wynosi poniżej 95% masy całkowitej, z wyłączeniem szlamów,</li> <li>- nie posiadają właściwości wybuchowych, żrących, utleniających, wysoce łatwopalnych lub łatwopalnych,</li> <li>- nie stanowią zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych weterynaryjnych,</li> <li>- nie powstały w wyniku prac naukowo-badawczych, prac rozwojowych lub w związku z działalnością dydaktyczną, są zidentyfikowane, a ich oddziaływanie na środowisko jest znane,</li> <li>- w odpadach nie występują odpady opon i ich części,</li> <li>- nie stanowią odpadów selektywnie zebranych w celu przygotowania ich do ponownego użycia lub recyklingu, z wyłączeniem odpadów powstających w wyniku dalszego przetwarzania odpadów</li> </ul>



	<p>selektywnie zebranych, jeżeli w tym przypadku składowanie zapewnia wynik najlepszy dla środowiska, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami,</p> <p>- nie stanowią selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych,</p>
E	<p><b>Opis zastosowanego procesu unieszkodliwiania lub odzysku, a także opis sposobu segregowania odpadów lub oświadczenie o przyczynie, dla której wymienione działania nie zostały wykonane</b></p> <p>Zakład nie posiada zezwolenia na prowadzenie odzysku odpadów o kodzie 19 12 12. Na terenie zakładu nie ma warunków do prowadzenia tego typu działalności. Jedynym obecnie możliwym sposobem ich zgodnego z prawem zagospodarowania, jest przekazanie odbiorcy zewnętrznemu uprawnionemu do zgodnego z prawem zagospodarowania odpadu.</p>
F	<p><b>Opis odpadu, podający jego kolor, postać fizyczną, oraz jego zapach</b></p> <p>Zawartość wody: <math>4,1 \pm 0,8\%</math>          Kolor: wielokolorowy z przewagą szarego          Zapach: bez zapachu          Konsystencja: stały częściowo sypki</p>
G	<p><b>Wykaz własności z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w odniesieniu do odpadów, które mogą zostać przekwalifikowane na odpady inne niż niebezpieczne zgodnie z art. 7 i art. 8</b></p> <p>Powyższy zapis nie dotyczy odpadów o kodzie 19 12 12, które zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10) nie stanowią odpadów niebezpiecznych. Odpady nie posiadają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy.</p>
H	<p><b>Wskazanie typu składowiska odpadów, na którym odpady po przeprowadzeniu badań zgodnie z kryteriami dopuszczenia odpadów do składowania mogą być składowane</b></p> <p>Badania, o których mowa w § 3 ust. 2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277) przeprowadzone zostały w akredytowanym Laboratorium J.S Hamilton Poland Sp. z o.o. o numerze akredytacji AB 079, które posiada kwalifikacje do wykonywania testów zgodności odpadów zgodnie z wymaganiami prawa.</p> <p>Wyniki badań odpadu o kodzie: <b>(19 12 12)</b> wraz z metodyką analiz przedstawione zostały w Sprawozdaniu z badań nr 28959/22/WAW/1 oraz 28960/22/WAW/1 z dnia 01.03.2021 r. stanowiącym <b>załącznik</b> do Podstawowej charakterystyki odpadu. Test wymywania przeprowadzono przy stosunku cieczy do fazy stałej <b>10 l/kg</b>.</p> <p>Zgodnie z załącznikami nr 3 i 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277), <b>badane odpady spełniają kryteria dopuszczenia składowania ich na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne.</b></p>
I	<p><b>Oświadczenie o braku możliwości odzysku w tym recyklingu odpadów</b></p> <p>Oświadczam, że nie mam możliwości odzysku, w tym recyklingu odpadów o kodzie 19 12 12 kierowanych do składowania.</p>



J	<p><b>Podanie częstotliwości przeprowadzania testów zgodności.</b></p> <p>Zgodnie z art. 113 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. <i>o odpadach</i>, testy zgodności dla odpadów wytwarzanych regularnie powinny być wykonywane co najmniej raz na 12 miesięcy oraz w przypadku zmian w procesie produkcji, w szczególności dotyczących zmiany użytych surowców lub materiałów.</p>
K	<p><b>Wskazanie zmian mogących wystąpić w składzie odpadów</b></p> <p>Skład morfologiczny odpadów nie powinien wykazywać znaczących różnic.</p>
L	<p><b>Zmiany cech charakterystycznych odpadów</b></p> <p>Cechy charakterystyczne tego rodzaju odpadów nie ulegają istotnym zmianom</p>
M	<p><b>Główne zmieniające się właściwości odpadów</b></p> <p>Główne cechy odpadów nie ulegają znacznym zmianom.</p>
2.	<p><b>Informacje dodatkowe, o ile są istotne dla eksploatacji danego typu składowiska odpadów dotyczące:</b></p>
A	<p><b>Fizykochemiczny składu oraz podatności na wymywanie</b></p> <p>Odpady charakteryzują się w miarę jednolitym składem fizykochemicznym.</p>
B	<p><b>Zachowanie środków ostrożności na składowisku</b></p> <p>Odpady wymagają zastosowania środków ostrożności jak w przypadku zmieszanych odpadów komunalnych.</p>



**SPRAWOZDANIE Z BADAŃ NR [28959-60/22/WAW]/Z1**

Zastępuje sprawozdanie z badań nr 28959-60/22/WAW z dnia 01.03.2022

Zleceniodawca <b>MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO OCZYSZCZANIA ŁÓDŹ SP. Z O.O.</b> ul. GEN. MICHAŁA TOKARZEWSKIEGO 2 91-842 ŁÓDŹ	Szczegółowe opisy próbek znajdują się w dalszej części sprawozdania.
Data utworzenia sprawozdania:	02.03.2022

Numer próbki: 28959/22/WAW	
Próbka (wg deklaracji Zleceniodawcy) Opis próbki: ODPAD 19 12 12 zał. 4	
<input type="radio"/> Numer zlecenia: 884/2022/WAW Data przyjęcia próbki: 24.01.2022 Data rozpoczęcia badania: 24.01.2022 Data zakończenia badania: 01.03.2022	
Stan próbki: bez zastrzeżeń Próbka pobrana przez pracownika J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.	
Informacje dotyczące pobierania próbek: * PB-206 wyd. II z dn. 11.04.2019 Punkt poboru, miejsce poboru: Sortownia śmieci Łódź, ul. Zamiejska 1 Data poboru: 24.01.2022 Protokół poboru próbek nr: 4/WAW/MN/24/01/2022 Kod odpadu: 19 12 12	

Numer próbki: 28960/22/WAW	
Próbka (wg deklaracji Zleceniodawcy) Opis próbki: ODPAD 19 12 12 zał. 3	
<input type="radio"/> Numer zlecenia: 884/2022/WAW Data przyjęcia próbki: 24.01.2022 Data rozpoczęcia badania: 24.01.2022 Data zakończenia badania: 01.03.2022	
Stan próbki: bez zastrzeżeń Próbka pobrana przez pracownika J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.	
Informacje dotyczące pobierania próbek: * PB-206 wyd. II z dn. 11.04.2019 Punkt poboru, miejsce poboru: Sortownia śmieci Łódź, ul. Zamiejska 1 Data poboru: 24.01.2022 Protokół poboru próbek nr: 4/WAW/MN/24/01/2022 Kod odpadu: 19 12 12	

Numer próbki	Rodzaj badania	Metoda	Parametr	Wynik
--------------	----------------	--------	----------	-------

28960/22/WAW	* Chlorki	PN-EN 12457-4:2006, PN-ISO 9297:1994	Chlorki	209 ± 21 mg/kg s.m.
28959/22/WAW	* Ciepło spalania <sup>1) 2)</sup>	PN-EN 15400:2011	Ciepło spalania	<4,0 (4,0 ± 0,8) MJ/kg s.m.
28960/22/WAW	* Fluorki	PN-EN 12457-4:2006; PN-78/C-04588/03	Fluorki	1,3 ± 0,2 mg/kg s.m.
	* Mineralizacja	PN-EN ISO 11885:2009	Mineralizacja	+
28959/22/WAW	* Ogólny węgiel organiczny (OWO) <sup>1)</sup>	PN-EN 13137:2004 met.A	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	<0,50 (0,50 ± 0,15) % s.m.
28960/22/WAW	* pH	PN-EN 12457-4:2006, PN-EN ISO 10523:2012	pH	7,8 ± 0,1
	* Przewodność elektryczna właściwa	PN-EN 12457-4:2006, PN-EN 27888:1999	Przewodność elektryczna właściwa	282 ± 14 µS/cm
	* Rtęć (Hg)	PN-EN 12457-4:2006; PN-EN ISO 12846:2012 + Ap1:2016-07	Rtęć (Hg)	0,00020 ± 0,00006 mg/kg s.m.
	* Siarczany	PN-EN 12457-4:2006, PN-ISO 9280:2002	Siarczany	370 ± 37 mg/kg s.m.
	* Stałe związki rozpuszczone	PN-EN 12457-4:2006, PN-EN 15216:2010	Stałe związki rozpuszczone (TDS)	2317 ± 232 mg/kg s.m.
	* Stężenie i zawartość rozpuszczonego węgla organicznego (DOC)	PN-EN 12457-4:2006; PN-EN 1484:1999	Rozpuszczony węgiel organiczny (RWO)	166 ± 38 mg/kg
28959/22/WAW	* Straty przy prażeniu (LOI)	PN-EN 15169:2011	Straty przy prażeniu (LOI)	1,1 ± 0,2 % s.m.
28960/22/WAW	Wyciąg wodny	PN-EN 12457-4:2006	Wyciąg wodny	+
	* Zawartość pierwiastków <sup>3)</sup>	PN-EN 12457-4:2006; PB-186/ICP wyd. V z dn. 10.02.2021	Antymon (Sb)	<0,050 (0,050 ± 0,010) mg/kg s.m.
			Arsen (As)	<0,050 (0,050 ± 0,010) mg/kg s.m.
			Bar (Ba)	2,4 ± 0,7 mg/kg s.m.
			Chrom (Cr)	0,79 ± 0,22 mg/kg s.m.
		Kadm (Cd)	<0,020 (0,020 ± 0,004) mg/kg s.m.	

28960/22/WAW	* Zawartość pierwiastków <sup>3)</sup>	PN-EN 12457-4:2006; PB-186/ICP wyd. V z dn. 10.02.2021	Miedź (Cu)	0,35 ± 0,10 mg/kg s.m.
			Molibden (Mo)	<0,050 (0,050 ± 0,010) mg/kg s.m.
			Nikiel (Ni)	0,39 ± 0,11 mg/kg s.m.
			Ołów (Pb)	<0,10 (0,10 ± 0,02) mg/kg s.m.
			Selen (Se)	<0,10 (0,10 ± 0,02) mg/kg s.m.
			Cynk (Zn)	0,87 ± 0,24 mg/kg s.m.
28959/22/WAW	* Zawartość wody	PN-EN 14346:2011 met.A	Zawartość wody	4,1 ± 0,8 %
28960/22/WAW			Zawartość wody	3,5 ± 0,7 %

- 1) Dolna granica zakresu pomiarowego akredytowanej metody, będąca jednocześnie granicą oznaczania ilościowego wyznaczoną przez Laboratorium.
- 2) Brak przyrostu temperatury podczas analizy.
- 3) Badanie wykonano w wyciągu wodnym przygotowanym w Pracowni Analiz Środowiska Małaszewicze (stosunek faza stała - ciecz 1:10).

**Autoryzował:**

Agnieszka Florek, Kierownik Pracowni Spektrometrii Oddział: Gdynia  
 Ernest Celiński, Starszy Specjalista ds. Analiz Oddział: Małaszewicze  
 Marta Różycka, Ekspert ds. Analiz Pracownia Spektrometrii Oddział: Gdynia  
 Michał Stankiewicz, Ekspert ds. Analiz Pracownia Analiz Środowiska Oddział: Gdynia

Zatwierdzono kwalifikowaną pieczęcią elektroniczną J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.

**Adres laboratorium:**

Chwaszczyńska 180, 81-571 Gdynia  
 Kolejarzy 6, 21-540 Małaszewicze  
 Jana Olbrachta 94, 01-102 Warszawa

**KONIEC SPRAWOZDANIA**

Wyniki odnoszą się wyłącznie do pobranych próbek. Jeśli podano niepewność pomiaru i nie określono inaczej, to jest to niepewność rozszerzona, oszacowana dla współczynnika rozszerzenia  $k=2$  i poziomu ufności 95% oraz nie uwzględnia niepewności pobierania próbek. Jeśli dokonano stwierdzenia zgodności i nie określono inaczej J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. stosuje zasadę prostej akceptacji według wytycznych ILAC-G8:09/2019. Jeżeli w kolumnie „wynik” akredytowanej metody przedstawiono zapis w postaci „<” lub „>” oznacza to, iż jest to rezultat badania, bezpośrednio powiązany z dolną lub górną granicą zakresu pomiarowego akredytowanej metody, natomiast podana rozszerzona niepewność pomiaru dotyczy wyłącznie odpowiednio dolnej lub górnej granicy zakresu pomiarowego akredytowanej metody. W takim przypadku Laboratorium w kolumnie „stwierdzenie zgodności” przedstawia opinię i interpretację, która opiera się na uzyskanym rezultacie badania. Niniejsze sprawozdanie nie może być powielane w części bez pisemnej zgody J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. Odpowiedzialność J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. jest ograniczona wyłącznie do danych zawartych w jego oryginale. J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. nie zezwala na stosowanie symbolu akredytacji PCA AB 079 przez swoich klientów, podwykonawców, zewnętrznych dostawców usług i inne strony trzecie. Więcej informacji znajduje się w dokumencie PCA - DA-02. Usługa potwierdzona niniejszym sprawozdaniem podlega Ogólnym Warunkom Świadczenia Usług J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. zamieszczonym na stronie [www.hamilton.com.pl](http://www.hamilton.com.pl).

\* Badanie akredytowane

# Badanie wykonane przez zewnętrznego dostawcę

