



1. Izolację z mikafolii poz. 4 oprasować na gorąco.
2. Na długości 35mm konce prętów cynować LC-63.
3. Po wykonaniu cewki próbnej sprawdzić wymiary w zlotku wirnika.
4. Długość pręta miedzi na gotowo 920 mm.
5. Cewkę nasycić lakierem RDB-9.

		Opraszowanie $\pm 0,15 \times 200 \times 240$	3	Mikotoliaz $\pm 0,15$		0,02			
		Izolacja cewki	2	Tasma szklana $\pm 0,15 \times 20$					
		Miedz nawojowa	1	In SSPf 1x11		0,49			
Ilość szt.	Symbol	Nazwa części	Nr części	Materiał	Cieężar	Nr normy lub rys.	Nr mod. lub formy	Nr karty obróbk.	Pozostałe uwagi
		Data	Podpisy	MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNIKACYJNE w Łodzi					
Projektował									
Kreślił	19.6.91	Sms.							
Sprawdził									
Skala	Cewka wirnika						803N 341221-00		
1:1							Zastępnice ry. LTq 220.42-127		
							Zastąpiony przez rys.		
	Silnik LTq-220								