

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. Meble - typ 1

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu RB przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

1.1 Regały - typ 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 25-30 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych, w regałach dwustronnych ściana środkowa dzieląca z płyty laminowanej gr. min. 18 mm,
- wieńce wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokiem laminatu płyty.

Meble wyposażone w nóżki metalowe wysokości min. 100 mm z możliwością poziomowania.

Regały mobilne wyposażone w skrętne kółka fi 50 mm łożyskowane o nośności min. 50 kg. W każdym regale mobilnym min. 2 kółka z hamulcem. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem.

1.2 Szafy, komody – typ 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- plecy z płyty laminowanej gr. min. 18 mm.
- wieńce, drzwiczki uchylne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekolorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w nóżki metalowe wysokości min. 100 mm z możliwością poziomowania. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.3 Biurka - typ 1

Blaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typ 1 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekolorem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej, co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 74cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą bez użycia narzędzi. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Blaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2. Blaty biurek muszą posiadać atest lub sprawozdanie z badań potwierdzające wynik badania odporności krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4.

1.4 Kontenery – typ 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typ 1, blaty i fronty w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem.
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu.
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą,
- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typ 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekokiem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2 oraz PN-EN 14074.

2. MEBLE - typ 2

Meble systemowe, umożliwiające zmianę ich konfiguracji oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, antyrefleksyjnej. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 2 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

2.1 Stoły – typ 2

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez Zamawiającego o grubości 25-30mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Blaty wyposażone na krótszych krawędziach w złącza zatraskowe umożliwiające wielokrotne łączenie stołów w ciągi bez użycia narzędzi. Stelaż metalowy malowany proszkowo, wykonany z rur o średnicy 30-50mm, osadzony na kółkach średnicy minimum 60mm z możliwością zablokowania przesuwu. Stelaż umożliwia złożenie blatu do pozycji pionowej bez składania

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

stelaża i zachowanie mobilności złożonego stołu na kółkach w celu magazynowania. Blaty stołów długości 180 cm usztywnione dwoma kształtownikami metalowymi o przekroju minimum 40x20 mm, mocowanymi pod blatem wzdłuż większego wymiaru blatu.

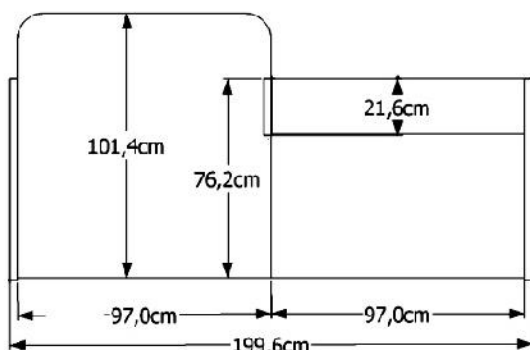
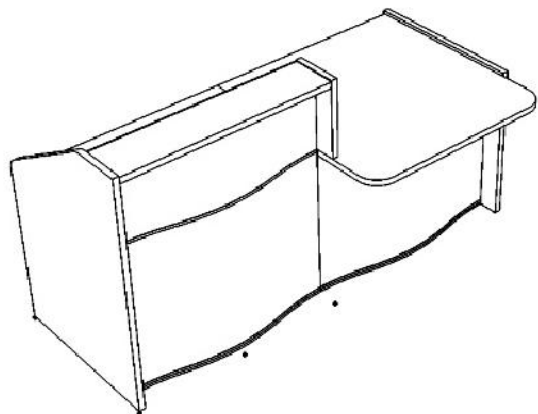
Stoły muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 15372 oraz PN-EN 1730 wystawione przez niezależną od producenta oraz wykonawcy jednostkę certyfikującą.

3. MEBLE - typu LAD

Meble systemowe, umożliwiające łączenie poszczególnych rodzajów mebli w zestawy, przy zachowaniu możliwości zmiany ich konfiguracji oraz rozbudowy w przyszłości o dodatkowe powtarzalne elementy. Meble wykonane z materiałów pierwszego gatunku zgodnie z opisem, zastosowane płyty wiórowe laminowane dwustronnie ze strukturą perlistą. Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu LAD, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

3.1 Lada B1

Lada o wymiarach ok 200x102x110 cm wykonana z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu LAD w kolorze wybranym przez Zamawiającego. Blaty robocze umieszczone na wysokości 75cm o całkowitej grubości 28-32 mm oklejonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm zgodnie z dekokrem laminatu płyt. Blaty klienta głębokości ok 20 cm umieszczone na wysokości 110cm, wykonane z płyty laminowanej grubości 35-40 mm i umieszczonego na płycie szkła LACOBEL gr. min. 4 mm. Ściany boczne wykonane z



płyty grubości 28-32 mm w kolorze białym oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości minimum 2mm. zgodne z kolorem i dekokrem laminatu płyt. Ściany wsparte na plastikowych stopkach wysokości 20-30 mm z możliwością regulacji wysokości. Ściana frontowa w kształcie „fali” wykonana z HPL w kolorze wybranym przez Zamawiającego. W dolnej części i na wysokości ok 70-75 cm ściany frontowej ozdobne wstawki wykonane z PCV w kolorze aluminium. W miejscu łączenia

się blatów noga podpierająca wykonana ze stali malowanej proszkowo w kolorze białym. W blacie lada co najmniej 2 przeloty kablowe.

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

4. MEBLE – typu FO1

Fotel obrotowy z zagłówkiem, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z polerowanego aluminium o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Fotel posiada tapicerowany dwustronnie zagłówek z możliwością regulacji wysokości i kąta odchylenia. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1, PN-EN 1335-2, PN-EN 1335-3 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość od dolnej do górnej krawędzi oparcia 520 mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 460mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 450mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najniższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1150mm,
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najwyższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówka 1400mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm.

5. MEBLE – typu FO2

Fotel obrotowy, posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Fotel posiada tapicerowany dwustronnie zagłówek z możliwością regulacji wysokości i kąta odchylenia. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylenia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylenie się na krzesło jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawania z krzesła – min. 12 pozycji w zakresie co najmniej 60mm.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2, z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 973) wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

- Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm
- Wysokość od dolnej do górnej krawędzi oparcia 520 mm
- Szerokość siedziska 480mm
- Głębokość siedziska 460mm
- Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 450mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najniższym położeniu siedziska, oparcia i zagłówek 1150mm,
- Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy położeniu siedziska i oparcia w najniższym punkcie 1000mm,
- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

6. MEBLE – typu KS1

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur chromowanych o przekroju fi20-22 wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Siedzisko od góry pokryte pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

badawcze. Oparcie ażurowe wykonana z tworzywa sztucznego montowana do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania, w osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się rozsuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesel w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi.

Krzesło musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

Wysokość całkowita: 78cm

Wysokość oparcia: 40 cm

Szerokość oparcia: 41 cm

Szerokość całkowita krzesła: 54 cm

7. MEBLE – typu KS2

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników. Krzesło powinno posiadać: Funkcja sztaplowania do min. 8 sztuk, kubekowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznym prostym kształcie. Elastyczny kubek i oparcie, oparcie powinno ugiąć się pod naciskiem pleców, pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta służący jako uchwyt do przenoszenia krzesła. Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach. Stelaż montowany pod siedziskiem wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 18-20 mm. Nogi ustawione pod kątem do podłoża, tworzą w widoku bocznym kształt odwróconej litery V zakończony plastikowymi stopkami.

Wymagane wymiary:

Szerokość siedziska 445 mm mierzona w najszerszym miejscu

Szerokość oparcia 430 mm mierzona w najszerszym miejscu

Głębokość siedziska 420 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 390 mm

Wysokość całkowita krzesła 795 mm

Szerokość całkowita krzesła 540 mm

Głębokość całkowita krzesła 515 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139; PN-EN 1022; PN-EN 1728 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

8. MEBLE – typu FOT

Fotel gościnny na płozach z możliwością bujania. Podstawa malowana proszkowo na kolor czarny wykonana z giętego pręta o średnicy 10-12 mm, z płozą (długość płozy 73-80 cm, grubość 35-

Szczegółowy opis elementów wyposażenia

45mm) z lakierowanego drewna jesionowego. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubetka z podłokietnikami. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych: siedzisko grubości min. 55 mm, oparcie grubości min. 45 mm. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Kubetek w całości tapicerowany tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 380 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnowka). Oparcie najwyższe w środkowej części a wysokość zmniejsza się w kierunku boków. Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.

Fotel musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

Szerokość całkowita 600 mm

Wysokość całkowita 750 mm

Głębokość całkowita 750 mm

Szerokość siedziska 450 mm

Szerokość oparcia 460 mm

Wysokość siedziska 420 mm

Głębokość siedziska 440 mm

9. MEBLE – typ PUF

Pufa o kształcie walca, w całości tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowymywalną o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 300 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet puffy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych, górny i dolny element puffy wykonany z płyty wiórowej o gr. min. 15 mm. Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości min. 3mm pokrytej pianką tapicerską o gr. min. 10 mm. Siedzisko pokryte pianką ciętą trudnopalną gr. min. 30 mm. Pufa wyposażona w min. 4 skrętne, podwójne kółka fi 35-40 mm.

Pufa musi posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

Średnica całkowita 430 mm

Wysokość całkowita 430 mm