

Świerklaniec, dnia 23 maja 2024 roku

I.dz.1093/05/24/DM

Nr postępowania: 17/PR/2024

PKM Świerklaniec

Dział zamówień publicznych,
ubezpieczeń majątkowych i komunikacyjnych
Ul. Parkowa 3
42-622 Świerklaniec
k.kaluza@pkm-swierklaniec.pl
+48 32 381 33 14
pkm-swierklaniec.pl

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu na podstawie Regulaminu udzielania zamówień publicznych pn. „Dostawa i montaż systemu blokady alkoholowej w autobusach komunikacji miejskiej PKM sp. z o.o. Świerklaniec.”

Przedsiębiorstwo Komunikacji Metropolitalnej Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Świerkłańcu przy ul. Parkowej 3, jako Zamawiający, przekazuje informacje z otwarcia ofert w w/w postępowaniu.

Do upływu terminu składania ofert (tj. 23.05.2024 r. godz. 9.00) złożono następujące oferty:

I.p.	Nazwa albo imiona i nazwiska oraz siedziba lub miejsce prowadzonej działalności gospodarczej albo miejsce zamieszkania wykonawców, których oferty zostały otwarte	Cena oferty brutto
1.	Systemy autobusowe Sp. z o.o., ul. Lotnicza 18, 04-192 Warszawa	221 588, 19 zł
2.	Drager Polska Sp. z o.o., ul. Posąg 7 Panien 1, 02-395 Warszawa	188 866, 50 zł

Z poważaniem

PREZES ZARZĄDU

(-) Piotr Rachwański