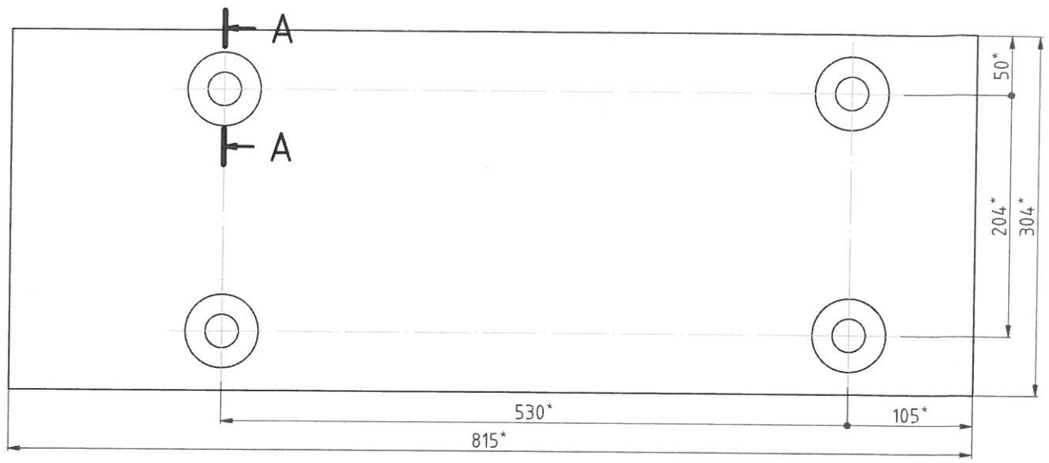
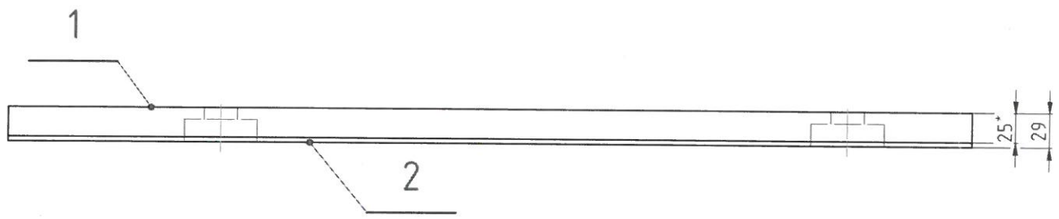
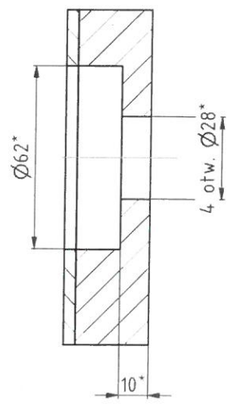




A-A (1 : 2)



UWAGI
1. *Wymiar odniesienia
~~2. Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75.~~
~~3. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.~~
3. h15
4. Oznaczyć numer rysunku

Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko
a	11.07.2016	Zmiana sposoby wykonania płyty Wykonać z materiału ZlCr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewecki

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
~~2~~	~~Napawanie~~	~~1~~			~~Eleketrody T-590~~	~~7,4~~	~~7,4~~
1	Płyta 815x304	1			S275JRG3	47	47

Mechaniczna — Projektował: Marek Winiarski, Uprawnienia nr
Mechaniczna — Sprawdził: Artur Konewecki, Uprawnienia nr
Mechaniczna — Opracował: Marek Winiarski, Uprawnienia nr
Mechaniczna — Opracował: Uprawnienia nr

Nazwa rysunku:

Płyta napawana IX

Nr rysunku:

Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:	Rew.:
			M	33.03.05.05.F1	a

HPH-HUTMASZPROJEKT

DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA

Arkusz:	Skala:	Data opracowania:
1 /1	1:5	03.2016
Materiał: wg tabelki	Masa: 54,4 Kg	

A3(297x420)