



Uwagi:
1. Dokładność wykonania konstrukcji: klasa tolerancji BF wg PN-EN ISO 13920.
2. Konstrukcję po spawaniu odprężyć.
3. Odbiór wykonać w klasie tolerancji mk, wg PN-EN 22768-1 i PN-EN 22768-2.
4. Ostre krawędzie stępilić.

Zmiana wymiaru otworów poz. 6	
B	02.2017
A	01.2017
pocz. i dodano wyłączenia i fazowania	
Nr	Data
Opis zmiany	
Nazwisko	

18	BL 50x91-320	2				SS25SR	16,8	33,6
17	BL 15x170-915	1				SS25SR	39,3	18,2
16	BL 15x170-380	1				SS25SR	0,8	7,6
15	BL 12x60-100	4				SS25SR	8,9	11,6
14	BL 15x264-285	2				SS25SR	8,9	17,7
13	BL 15x264-365	4				SS25SR	12,5	45,4
12	BL 15x264-615	2				SS25SR	12,2	24,9
11	BL 12x60-264	8				SS25SR	2,2	16,4
10	BL 15x264-264	2				SS25SR	3,9	6,9
9	BL 20x105-194	2				SS25SR	11,2	22,7
8	BL 20x105-194	2				SS25SR	8,7	27,3
7	BL 170x170-89	2				SS25SR	9,5	20,2
6	BL 65x65x10	2				SS25SR	70,7	70,7
5	BL 50x420x433	1				SS25SR	5,3	5,3
4	BL 10x170x580	2				SS25SR	51,1	22,2
3	BL 10x250x779	2				SS25SR	28,7	57,3
2	BL 28x779	2				SS25SR	11,2	22,7
1	BL 28x779	2				SS25SR	11,2	22,7

Mechaniczna		Mechaniczna	
Sprawdził:	Projektował:	Opracował:	Uprawnienia nr
B. Wrobel	R. Gortelski		
Uprawnienia nr	Uprawnienia nr		
Nazwa rysunku:		Nazwa rysunku:	
Belka nośna		Belka nośna	

Nr rysunku:		Nr rysunku:	
Wykonanie w klasie C (EN 25817)		Wykonanie w klasie C (EN 25817)	
Niezwymiarowane spoiny parownicowe		Niezwymiarowane spoiny parownicowe	
spaw dwostronny a = 0,35 S min. (mm)		spaw dwostronny a = 0,35 S min. (mm)	
Wyższe odpuszczające - tak		Wyższe odpuszczające - tak	
PW M		PW M	
32.11.09.01.F1		32.11.09.01.F1	
Data opracowania:		Data opracowania:	
09.2016		09.2016	
Wag tabl.		Wag tabl.	
789,3 kg		789,3 kg	

