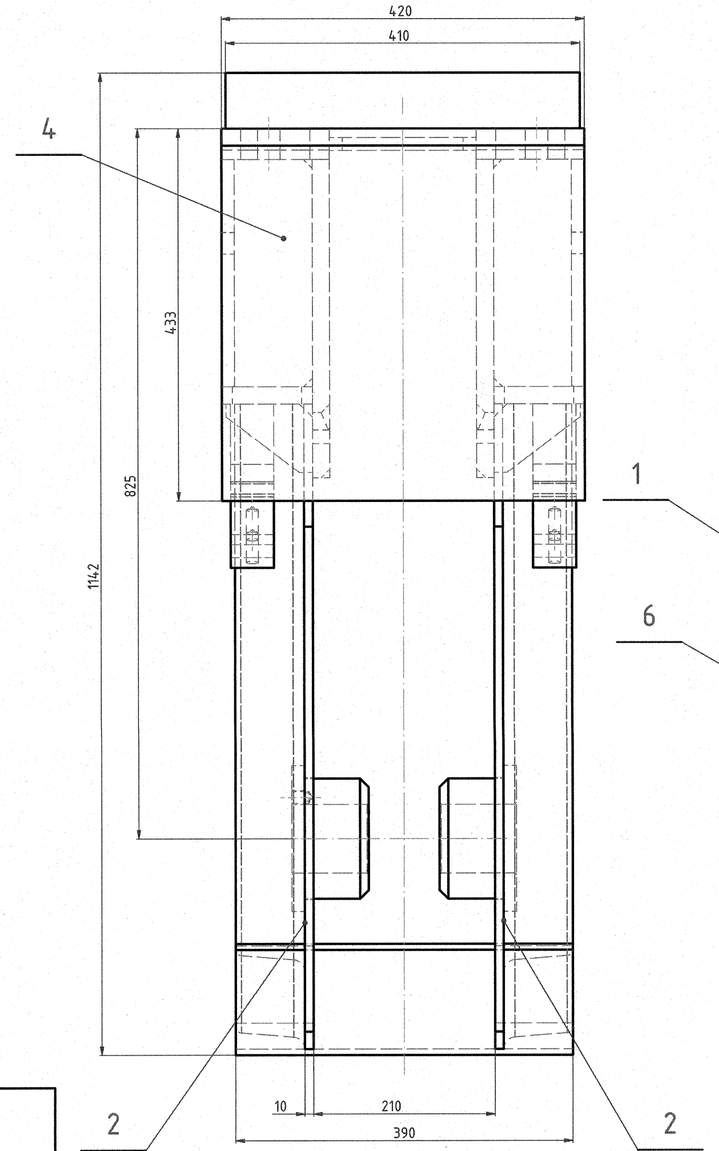

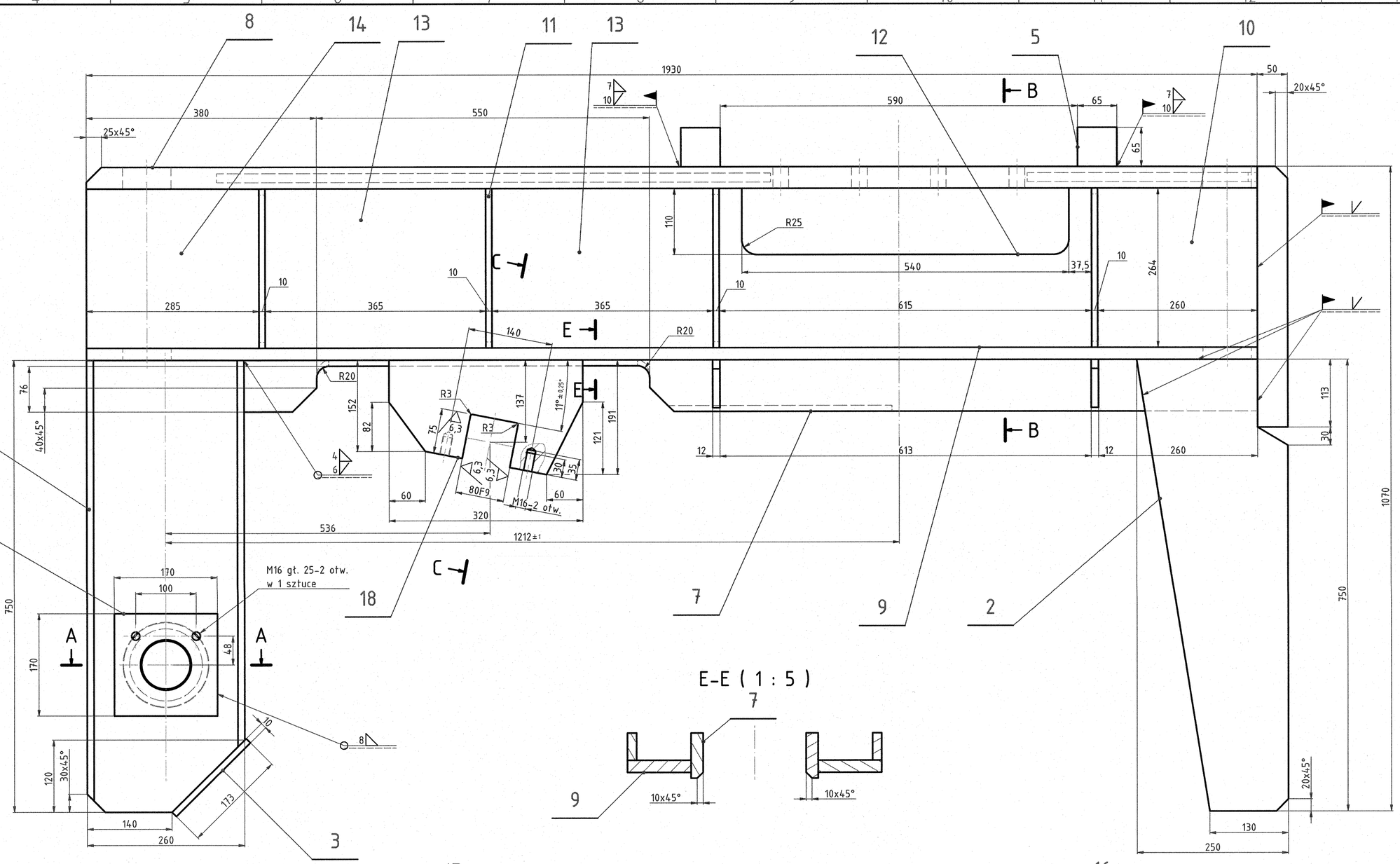

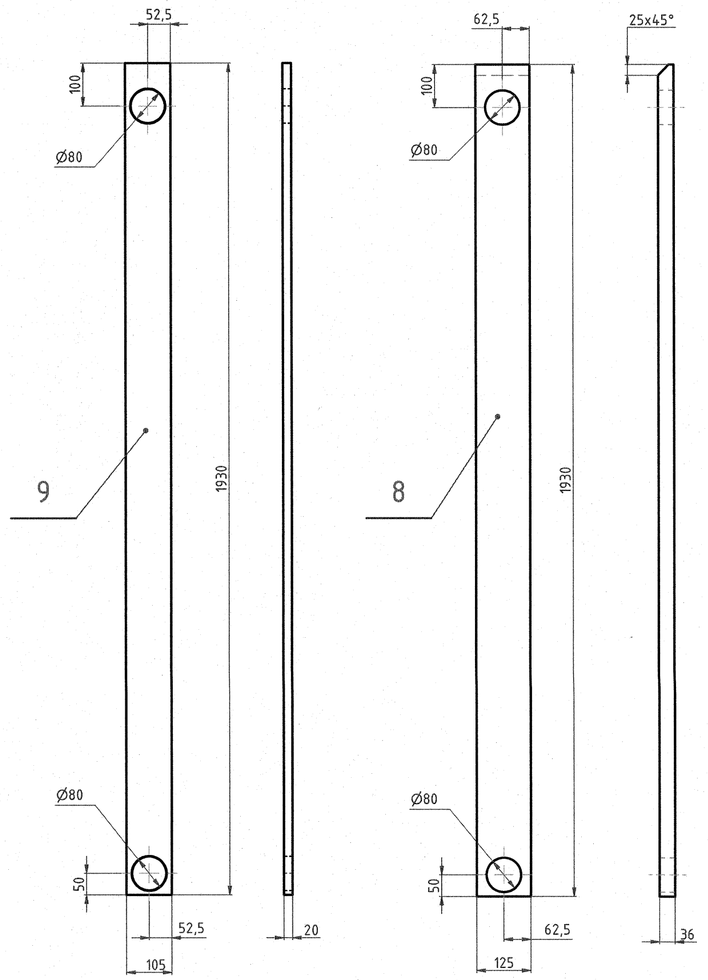

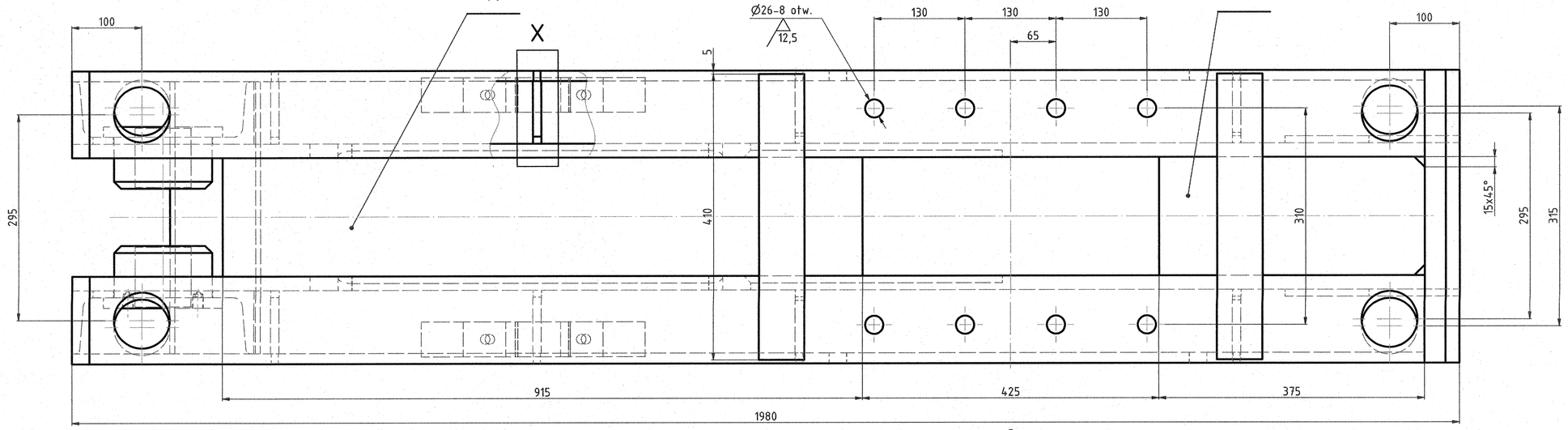

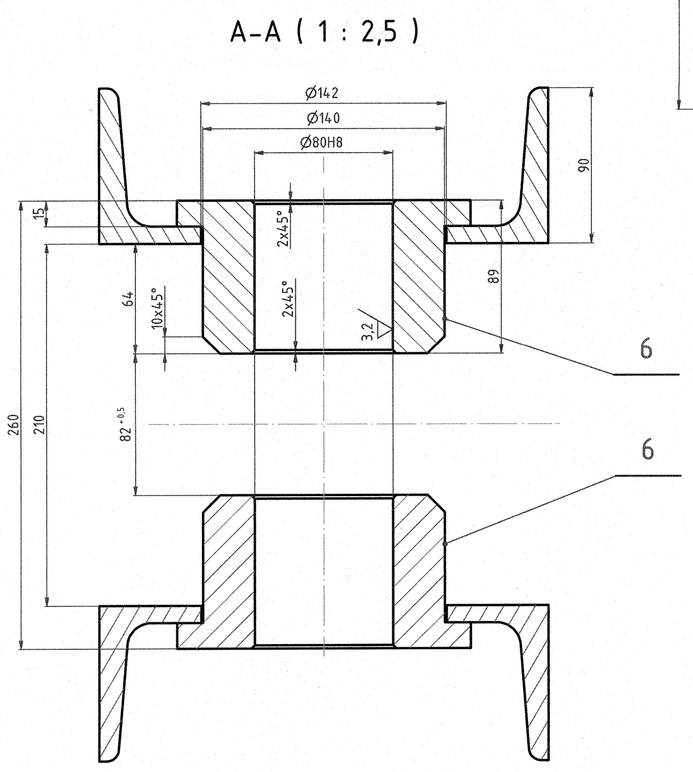

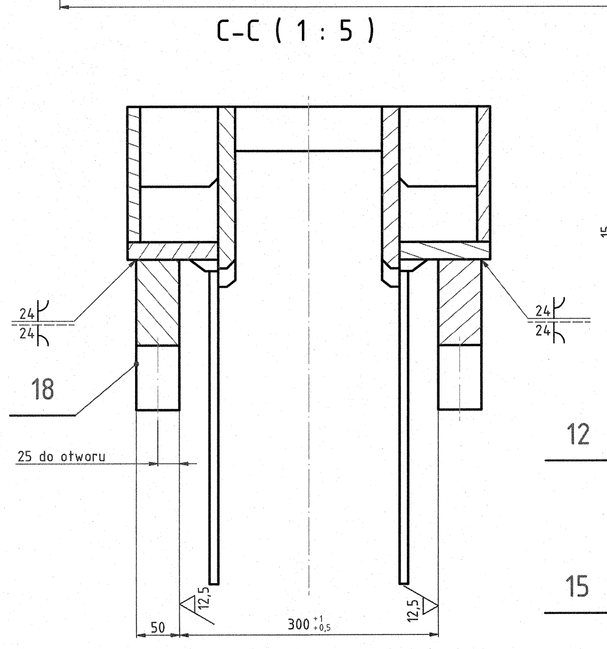

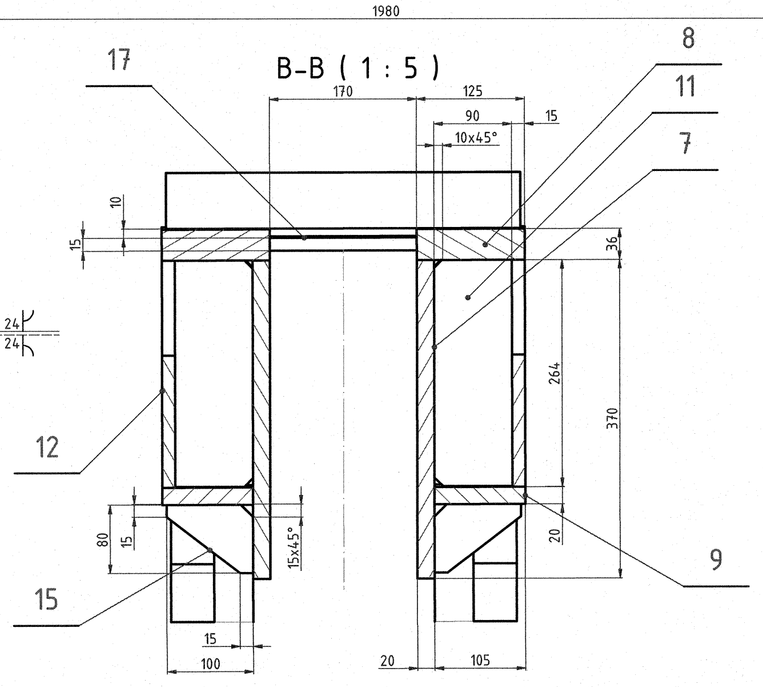

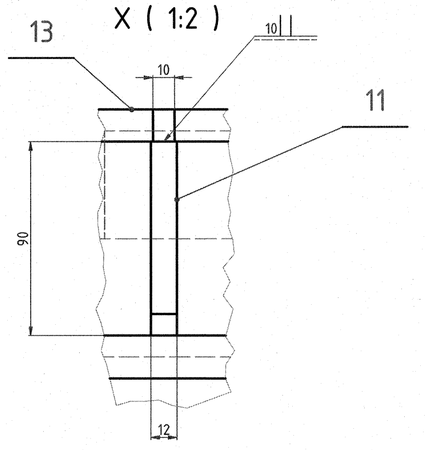

Uwagi:
1. Dokładność wykonania konstrukcji: klasa tolerancji BF wg PN-EN ISO 13920.
2. Konstrukcję po spawaniu odprężyć.
3. Obróbkę wykonać w klasie tolerancji mK, wg PN-EN 22768-1 i PN-EN 22768-2.
4. Ostre krawędzie stępić.

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
18	Bl. 50x191-320	2			S355JR	16,8	33,6
17	Bl. 15x170-915	1			S235JR	18,3	18,3
16	Bl. 15x170-375	1			S235JR	7,6	7,6
15	Bl. 12x80-100	4			S235JR	0,5	1,9
14	Bl. 15x264-285	2			S235JR	8,9	17,7
13	Bl. 15x264-365	4			S235JR	11,3	45,4
12	Bl. 15x264-615	2			S235JR	12,2	24,3
11	Bl. 12x90-264	8			S235JR	2,2	17,8
10	Bl. 15x260-264	2			S235JR	8,2	16,4
9	Bl. 20x105-1930	2			S235JR	31,9	63,8
8	Bl. 36x125-1930	2			S235JR	65,2	130,3
7	Bl. 20x370-1930	2			S235JR	112,3	224,7
6	Bl. 170x170-89	2			S235JR	8,7	17,3
5	Bl.65x65x410	2			S235JR	13,6	27,2
4	Bl.50x420x433	1			S235JR	70,7	70,7
3	Bl.10x173x390	1			S235JR	5,3	5,3
2	Bl.10x250x750	2			S235JR	10,7	21,3
1	C 260x750	2			S235JR	27,6	55,1

KCN REMONT BATERII NR 2

KOMORA NABOJOWA

Belka nośna

Połączenia spawane nieoznaczone wykonać w klasie C (EN 25817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - tak

Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:10
PN-ISO 22768 -	Projektował	A.Gryczyk	11-2018		Materiał	wg.tabliczki
PN-ISO 13920 -	Opracował	A.Cybularz	11-2018		Masa w kg	776,3 Kg
Niezwymiarowane promienie	Sprawdził	J.Groticki	11-2018		CAD	M140-11-05-001-00-1.dwg
Niezwymiarowane fazowania					Zmiana	Ark./Ark-y

PW SD Nr rys. M140-11-05-001-00-1 1 /1

HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17
Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl

Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

A1(594x841)