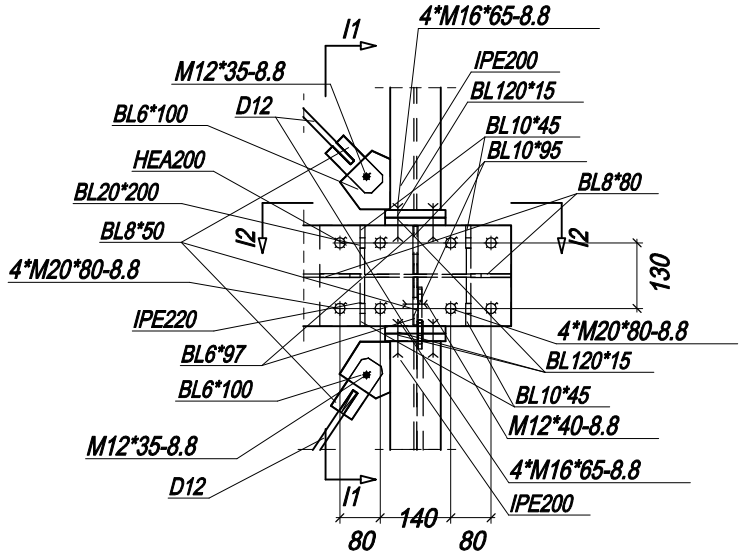
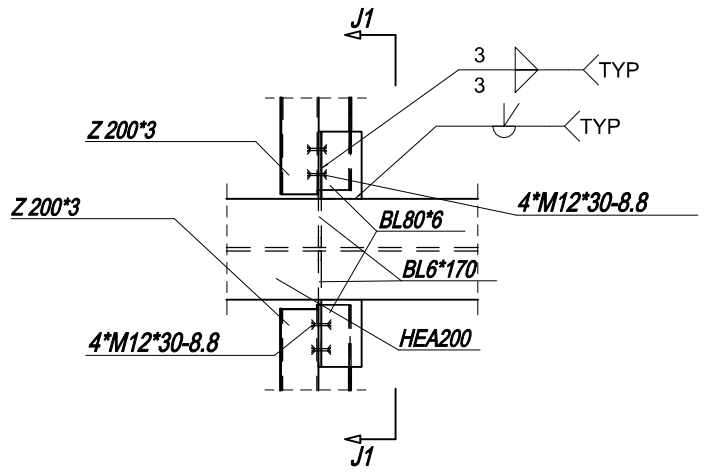
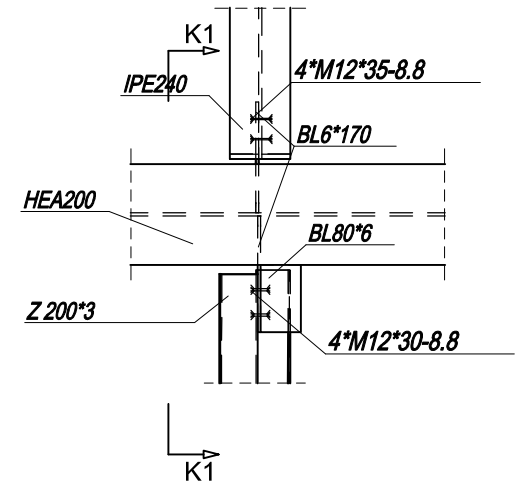


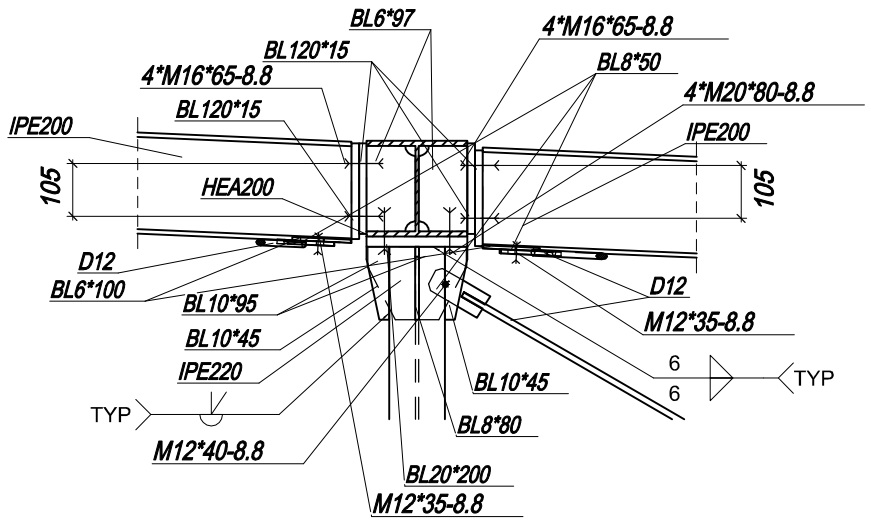
Det. I



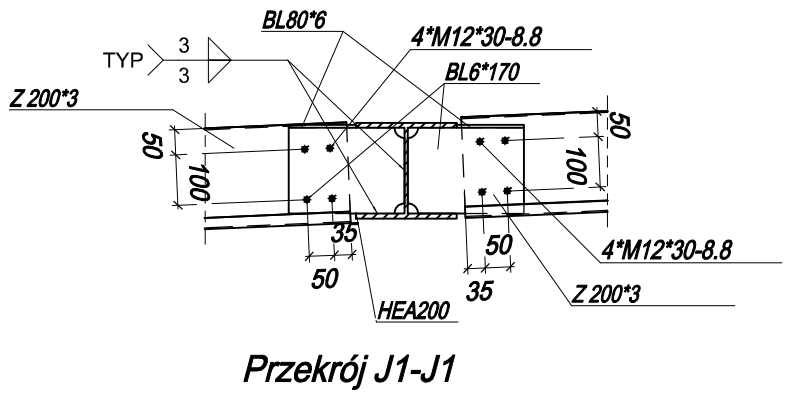
Det. J



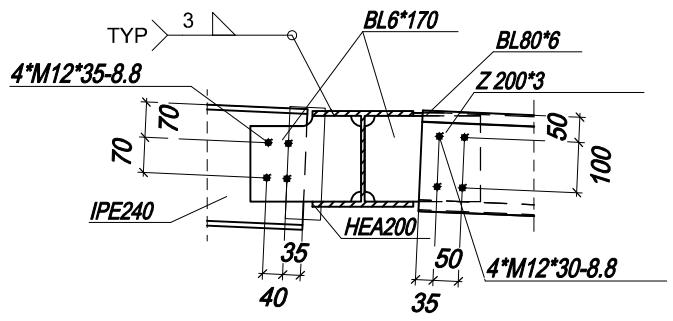
Det. K



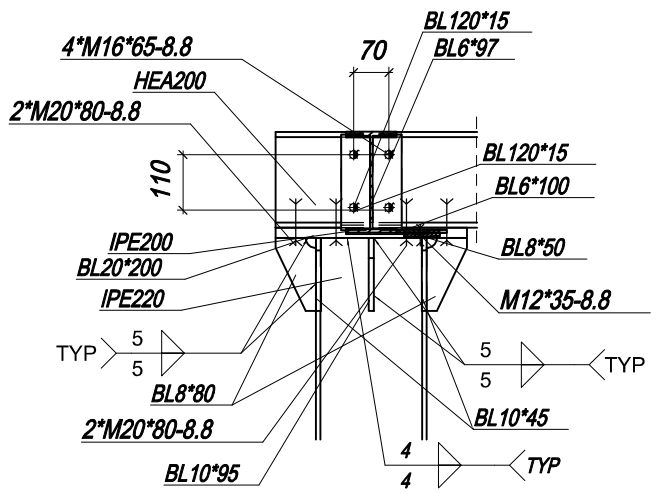
Przekrój I1-I1



Przekrój J1-J1



Przekrój K1-K1



Przekrój I2-I2

UWAGI:

1. Gatunek stali dla blach oraz kształtowników gorącowalcowanych otwartych S355J2 wg PN-EN-10025-2 o ile nie podano inaczej.
   Gatunek stali dla profili zamkniętych (RHS,SHS) S355 wg PN-EN 10210 lub 10219
   Gatunek stali dla słupków ryglówki okiennej S355 wg PN-EN 10162
   Gatunek stali dla stężeń prętowych S235JR
   Gatunek stali dla płatwi Z-kowych S350GD
2. Szczegółowe zestawienie stali wg listy materiałowej.
3. Klasa konstrukcji wg PN-EN-1090-2.

KONSTRUKCJA STALOWA	GATUNEK STALI	KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI	KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA	POZIOM JAKOŚCI ZŁĄCZY SPAWANYCH
KONSTRUKCJA ZADASZENIA WRAZ ZE SŁUPAMI	S235/S355/S350	EXC2	C2	C

4. Warunki wykonania i odbioru, tolerancje montażu wg PN-EN-1090-1 i PN-EN-1090-2. Tolerancje funkcjonalne - klasa 2.
   Należy stosować zerowe lub ujemne tolerancje wykonawcze.
5. Wszystkie śruby klasy 8.8 cynkowane ogniowo, o ile nie podano inaczej.
6. Technologia spawania wg WPS wytwórni. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z EN-1090-2 oraz EN_ISO-3834-3 dla danej klasy wykonania. Przygotowanie połączeń zgodne z wymogami procesu spawania wg EN-ISO-9692-1 i EN-ISO-9692-2. Kryteria akceptacji niezgodności spawalniczych wg PN-EN-5817, poziom jakości spoin C.
7. Wszystkie spoiny wykonać jako obwodowo zamknięte. Spoiny nieoznaczone na rysunkach wykonać jako 1/2V na pełen przetop.
8. Kolorystyka powłok malarskich wg projektu architektury.
9. Po pełnych odkrywkach Generalny Wykonawca powinien sporządzić dokumentację warsztatową konstrukcji stalowych.
   Ostateczne długości profili zweryfikować na etapie realizacji, po usunięciu warstw wykończeniowych z elementów konstrukcyjnych objętych projektowaną nadbudową i przebudową.
   W przypadku różnic w długościach zaprojektowanych belek i słupów o więcej niż 5 cm, należy poinformować projektanta.
10. Projekt montażu wg opracowania wytwórcy konstrukcji stalowej.
11. Elementy wszelkich podpór tymczasowych wg odrębnego opracowania Wykonawcy.
12. Wymagana odporność ogniowa konstrukcji stalowej nośnej wg części architektonicznej.
13. Rysunki konstrukcji stalowej rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, projektami branżowymi oraz architekturą.
14. Zabezpieczenie antykorozyjne wg części architektonicznej.
15. Dla stężeń prętowych Ø12 stosować nakrętki napinające.
16. W przypadkach nieprzewidzianych w niniejszym opracowaniu lub w przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy skontaktować się z projektantem.
17. Zwrócić szczególną uwagę na bezpieczne wykonywanie robót budowlanych.
18. Izolacje termiczne, przeciwwodne i przeciwwilgociowe oraz warstwy wykończeniowe wg projektu architektonicznego.

jmm BUDOWNICTWO
ul. Watowa 28 lok. 47
84-200 Wejherowo
tel. +48 58 380 07 89
tel. kom. +48 695 650 862
biuro@jmm-budownictwo.pl
www.jmm-budownictwo.pl

NAZWA PROJEKTU
PROJEKT TECHNICZNY
NADBUDOWY I PRZEBUDOWY BUDYNKU POWIATOWEGO ZESPOŁU SZKÓŁ NR 1 W WEJHEROWIE O POMIESZCZENIE SIŁOWNI I MAGAZYNKU SPORTOWEGO

ADRES
DZ. NR 173/30, OBRĘB WEJHEROWO 0016
84-200 WEJHEROWO, UL. BUKOWA 2C

INWESTOR
POWIATOWY ZESPÓŁ SZKÓŁ NR 1 W WEJHEROWIE
84-200 WEJHEROWO, UL. BUKOWA 2C

BRANŻA
KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU
PRZEKROJE I DETALE - CZĘŚĆ 3 z 4

SKALA
1:15

PROJEKTANT
inż. Marcin Milewczyk
uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno - budowlanej nr POM/0118/POOK/08

PODPIS

DATA
XII 2023

SPRAWDZAJĄCY
inż. Janusz Tomaszewski
upr. bud. do projektowania i kierowania robotami budowlanymi b.o. w specj. konstrukcyjno - budowlanej nr POM/0351/PWOK/09

PODPIS

NR RYSUNKU
K-7