

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. NAWIERTKI SAMONAWIERACAJĄCE DO RUR WODOCIĄGOWYCH PE/PVC WRAZ Z OBUDOWĄ TELESKOPOWĄ

- średnica DN 110/32,
- ciśnienie robocze min. PN 10,
- wewnętrzny zawór umożliwiający wielokrotne zamknięcie,
- nóż ze stali nierdzewnej, średnica nawiercania min. 38 mm,
- uszczelnienie o-ringowe,
- głowica zabezpieczona przed wykręceniem,
- śruby łączące obejmę dolną ze stali nierdzewnej,
- żeliwo sferoidalne minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40),
- pokrycie zewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- pokrycie wewnętrzne: farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- rodzaj materiału i średnica oznakowane na kształtce w sposób trwały

OBUDOWA TELESKOPOWA DO NAWIERTEK MUSI BYĆ TEGO SAMEGO PRODUCENTA CO NAWIERTKA.

ZAKRES WYDŁUŻENIA TELESKOPU W PRZEDZIALE OD 1300 MM DO 1800 MM

Wymagane dokumenty, które należy dołączyć do oferty

- karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów,
- aktualny atest PZH (w przypadku gdy producent posiada jeden atest higieniczny na całokształt produkowanej armatury objętej przedmiotem zamówienia dopuszczamy załączenie tylko jednego egzemplarza),
- certyfikat zgodności lub deklaracja właściwości użytkowych lub aprobatę techniczną.

II. ŁĄCZNIK RUROWO – KOŁNIERZOWY DO RUR WODOCIĄGOWYCH MIĘKKICH (PVC/PE) DN 100

- korpus, pierścień zaciskowy wykonany z żeliwa sferoidalnego – minimum EN-GJS-400-15 (wg DGN GGG 40),
- pokrycie zewnętrzne farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- pokrycie wewnętrzne farba epoksydowa nakładana metodą proszkową – grubość powłoki nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów,
- uszczelka z mieszanki EPDM zintegrowana z pierścieniem mosiężnym (równoczesny zacisk na całym obwodzie podczas montażu),
- fabrycznie zamontowana uszczelka w kołnierzu,
- śruby wkręcane bezpośrednio w korpus lub zablokowane na stałe przed obracaniem podczas montażu,
- ciśnienie robocze min. PN 10

Wymagane dokumenty, które należy dołączyć do oferty

- karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów,

- aktualny atest PZH (w przypadku gdy producent posiada jeden atest higieniczny na całokształt produkowanej armatury objętej przedmiotem zamówienia dopuszczamy załączenie tylko jednego egzemplarza),
- certyfikat zgodności lub deklaracja właściwości użytkowych lub aprobaty techniczna.

III. OBRUKI DO SKRZYNEK

Adapter z tworzywa sztucznego – zwieńczenie przypowierzchniowe skrzynek ulicznych wodociągowych

- klasa D400,
- wymiary 340x340, H – 80mm
- średnica otworu – 195 mm

IV. SKRZYNKI DO ZASUW WODOCIĄGOWYCH

- korpus wykonany z PEHD (nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych),
- pokrywa: żeliwo szare, waga pokrywy min. 1,9 kg (nie dopuszczamy innych rozwiązań materiałowych),
- pokrycie pokrywy (obustronnie) farbą bitumiczną czarną,
- średnica pokrywy żeliwnej min. 155 mm,
- wysokość korpusu 270 mm,
- na pokrywie żeliwnej oznakowanie w postaci odlewu literą W,
- w pokrywie ucho do zaczepienia haka.