

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA ZNAKU AKTYWNEGO D-6

Dla oznakowania przejścia dla pieszych należy zastosować dwustronnie prześwietlony kasetonowy znak D-6 o wymiarach minimum 600x600 mm z dodatkową lampą oświetlającą od góry przejście dla pieszych z dwustronną żółtą komorą pulsacyjną typu LED o średnicy 300 mm. Słup pod znak D-6 stanowi konstrukcja wysięgnika typu MSŁ znakowa siedmiometrowa. Pod znak należy stosować fundament prefabrykowany typowy F-12/3 lub inny wynikający z dokumentacji producenta. Kaseton znaku D-6 umieszcza się nad przejściem dla pieszych, w osi jezdni, na wysięgniku przegubowo, dolna krawędź znaku powinna znajdować się minimum 5,0 m nad nawierzchnią drogi.

### **Panel fotowoltaiczny:**

**2 x 190W lub 1x450W**, wysokiej wydajności polikrystaliczny lub monokrystaliczny moduł PV klasy A, hartowane szkło solarne (grubość 3,2 mm), pokryte antyrefleksyjną warstwą

### **Turbina wiatrowa:**

**Moc turbiny: 400W** Startowa prędkość wiatru : 2,5 m/s (3 łopaty), średnica: 1330 mm  
Maksymalna moc wyjściowa: 500W+ zewnętrzny regulator ładowania, hermetyczny IP67 do turbiny wiatrowej

### **Aktywny znak D6 (pylon):**

dwustronny pylon D6 o wym. min. 600×600 podświetlany od środka LED; dwustronny pulsator LED o średnicy 300mm nad pylonem; dualne czujniki ruchu , oprawa LED umieszczona pod znakiem o mocy 2 x 50W = 100W o max. jasności podświetlenia przejścia > 2 x 6 000 lm = > 12 000 lm

### **Kontroler solarny:**

24V 20A, światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie MPPT, stopień ochrony IP 67, wodoodporny, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia,

### **Akumulator:**

**2x120AH 12V**, bateria żelowa NPG do instalacji hybrydowych, w pełni uszczelniona, bezobsługowa, wraz ze skrzynką umieszczaną na słupie,

### **Słup:**

Słup sygnalizacyjny z dodatkową konstrukcją wsporczą pod panele fotowoltaiczne, wysięgnikiem dla turbiny wiatrowej ze stali ocynkowanej **wysokość: 6,5m, ramie na wysokości od 5m do 6,5m, dł. ramienia do 5m** możliwy prześwit pod znakiem **od 5m do ok 6,5m**, słup stożkowy – zgodnie z **EN 40-5:2002** oraz **EN 40-2** uderzenie pojazdu: klasa „0” zgodnie z EN 12767, stateczności zgodnie z EN 40-3-1, klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”, kategoria terenowa „II” Konstrukcja zgodnie z normą: **EN 1090** Słup wraz z konstrukcją pod panele przystosowany dla: **odpowiedniej strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4**

