

Opis Przedmiotu Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż, posadowienie i uruchomienie fabrycznie nowej i sprawnej technicznie automatycznej myjni pół-przejazdowej w istniejącym budynku warsztatu Miejskiego Przedsiębiorstwa Komunikacyjnego Sp. z o.o, ul.Rysia 3.

OPIS MYJNI AUTOBUSOWEJ :

- wymiary pomieszczenia aktualnie użytkowanej myjni wynoszą: dł./szer./wys. 15m/7m/;
- samojezdna brama o konstrukcji nośnej z wysokogatunkowej stali nierdzewnej;
- wszystkie zastosowane silniki w miejscach narażonych na zalewanie wykonane muszą być w wersji morskiej, a te narażone na szczególnie agresywne oddziaływanie środowiska dodatkowo chronione np. poprzez specjalne uszczelnienia lub osłony.

ZESTAWIENIE URZĄDZEŃ MYJNI:

1. Myjnia – samojezdna myjnia bramowa pół – przejazdowa (wys. mycia 3,80m, szer. mycia 2,80m)

- cała konstrukcja, rama oraz elementy łączeniowe muszą być wykonane ze stali nierdzewnej;
 - silniki w specjalnym wodoszczelnym wykonaniu - "wersja morska" - narażone na zalewanie;
 - urządzenie musi być wyposażone w zespół dwóch szczotek polietylenowych myjących przód i tył pojazdu (funkcja domywania) z automatycznie sterowanym dociskiem;
 - szczotki muszą być wyposażone w osłony ograniczające przed rozpryskiem wody;
 - zasilanie motoreduktorów poprzez przemienniki częstotliwości (elektroniczna kontrola docisku) i pomiar prądu niezależny dla każdej szczotki;
 - myjnia musi być wyposażona w system łagodnego rozruchu obrotu szczotek (softstart);
 - elastyczne mocowanie wałów i tłumiki drgań na przekładniach (wydłużenie żywotności);
 - myjnia musi być wyposażona w system bezobsługowych rolek wózków ze specjalnego tworzywa odpornego na ścieranie;
 - fotokomórki o dużym kącie i mocy promieniowania, przystosowane do szczególnych warunków pracy panujących na myjni, nie wykrywające ruchu pieszego;
 - specjalne szyny jezdne o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie – stal ocynkowana;
 - napęd jazdy myjni musi być sterowany przemiennikiem częstotliwości;
 - precyzyjne pompy dozujące środki chemiczne odporne na działanie środków chemicznych;
 - myjnia musi być wyposażona w wbudowany moduł sterujący z komputerem oraz falownikami zapewniającymi precyzyjną płynną pracę;
 - myjnia musi być wyposażona w przemysłowy sterownik mikroprocesorowy do sterowania myjnią;
 - myjnia musi być wyposażona w panel sterowniczy wyposażony w kolorowy wyświetlacz LCD zapewniający intuicyjną, przyjazną obsługę oraz łatwy dostęp do programów, ustawień i liczników - mocowany w miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Panel sterowniczy powinien zapewnić możliwość wyboru programu mycia z ogólnej biblioteki programów oraz możliwość doraźnej ręcznej modyfikacji. Ponadto powinien umożliwiać wizualizację stanu pracy myjni, diagnostykę, śledzenie stanu pracy, odczytywanie liczników i alarmów oraz modyfikację parametrów konfiguracyjnych i nastaw.
 - panel sterowniczy myjni musi posiadać gotowe programy do mycia wszystkich typów autobusów;
 - panel sterowniczy myjni musi posiadać możliwość wyboru programu specjalnego (możliwość zaprogramowania urządzenia wg indywidualnych oczekiwań Zamawiającego);
 - panel sterowniczy myjni musi posiadać możliwość zatrzymania programu i wznowienia bez konieczności rozpoczynania od początku cyklu mycia.
2. Wieszakowy system doprowadzenia mediów do myjni.
 3. 2-Kolorowe semafore sterowania ruchem w trybie STÓJ-JEDŹ – 3 szt.

4. Myjnia musi być wyposażona w zbiornik retencyjny 2000 L z polietylenu (z zaworem i czujnikiem poziomu wody) - z pompą min.2,2 kW.
5. Myjnia musi być wyposażona w bramkę płuczącą (boki) – konstrukcja oraz dysze wykonane ze stali nierdzewnej; proporcjonalne dozowanie środka redukującego zacieki.
6. Biologiczny obieg zamknięty wody o wydajności min. 15 m³ /h wyposażony w: sterownik elektroniczny do sterowania automatycznego lub ręcznego, pompę ssącą i podającą, pompkę napowietrzającą z dyfuzorem, hydrocyklon – urządzenie do podczyszczania grawitacyjnego, zestaw preparatów biologicznych.
7. Myjnia musi być wyposażona w ściankę zabezpieczającą pompy i urządzenie obiegu wody przez chlapaniem.
8. Prowadnice kół o długości dostosowanej do wymiarów pomieszczenia myjni.
9. Pulpitu obsługowy zamontowany w wyznaczonym miejscu przez Zamawiającego.
10. W przypadku awarii biologicznego obiegu zamkniętego myjnia musi mieć możliwość przełączenia na zasilenie z wody sieciowej, co umożliwi jej dalsze funkcjonowanie.

SPOSÓB MYCIA:

1. Mycie odbywać się będzie w trybie pół-przejazdowym z chwilowym zatrzymaniem pojazdu do umycia przodu i tyłu.
2. Przejazd przez myjnię będzie regulowany przy pomocy fotokomórek i semaforów.
3. Pojazd zatrzyma przed samojezdnym portalem zaparkowanym od strony wyjazdu z hali mycia.
4. Myjnia rozpocznie proces mycia od mycia przodu przy pomocy jednej lub dwóch szczotek pionowych w zależności od wybranego programu mycia.
5. Podczas mycia przodu i tyłu szczotki (szczotka) poruszają się w poprzek mytej powierzchni przechodzą poza oś pojazdu zapewniają dokładne mycie na całej szerokości.
6. Liczba przejazdów szczotek może być regulowana.
7. Po umyciu przodu pojazdu myjnia zajmie pozycję startową do mycia przejazdowego boków. Na semaforze zapali się zielone światło, co jest sygnałem do powolnego przejazdu pojazdu przez myjnię przy obracających się szczotkach. Fotokomórki wykrywają tył pojazdu, a światło na semaforze wyjazdowym zmieni się na czerwone. Pojazd zatrzyma się do umycia tyłu. Myjnia powtórzy proces mycia realizowany podczas mycia przodu, przy czym do mycia tyłu zawsze wykorzystywane będą obie szczotki pionowe. Po umyciu tyłu światło na semaforze wyjazdowym zmieni się na zielone, co będzie sygnałem do opuszczenia stanowiska mycia.
8. Przed wjazdem na stanowisko mycia musi znaleźć się bramka namaczająca nanosząca chemię myjącą na pojazd, a na wyjeździe bramka płucząca z dozowaniem środka redukującego zacieki. W cyklu płukania do wody czystej dodawany będzie środek redukujący zacieki.
9. Myjnia musi mieć możliwość pracy w trybie flotowym bez konieczności każdorazowego wybierania programu mycia.
10. Proces mycia musi odbywać się bez zdejmowania luster. Rozpoczęcie mycia przodu pojazdu winno rozpoczynać się od prawej strony narożnika i być tak wyregulowane aby nie dochodziło do uszkodzeń lustra.

Wykonawca zobowiązany jest do wykorzystania istniejących zbiorników oczyszczalni (osadniki, separator ropopochodnych, zbiornik retencyjny) oraz połączenia obiegu wody zamkniętej ze zbiornikami posiadanymi przez Zamawiającego. Zamawiający zobowiązuje się do samodzielnego opróżnienia i przygotowania posiadanych zbiorników do uruchomienia systemu obiegu zamkniętego wody. Zamawiający wymaga przed złożeniem oferty do dnia **21.03.2024 r. do godz 14 :00**, do odbycia wizji lokalnej oraz dokonania oględzin lokalizacji, w której ma znaleźć się nowa myjnia autobusowa.