**Załącznik nr 12 do SWZ i**

**Załącznik nr 3 do umowy**

**Zestawienie parametrów technicznych:**

**Dostawa** **wielofunkcyjnej zamiatarki przegubowej do Zakładu/Instalacji
w Gotartowie, gm. Kluczbork.**

|  |
| --- |
| **PRODUCENT ……………………………………….... TYP/MODEL ………………………………….……** |
| **Dane techniczne jakie musi spełniać maszyna:** |
| **Lp.** | **Opis techniczny** | **Oferowana charakterystyka techniczna (wypełnia Wykonawca)** |
| 1. | Rok produkcji: minimum 2021 rok |  |
| 2. | Silnik spalinowy diesel, minimum 24 kW, klasa emisji spalin min. STAGE IIIA |  |
| 3. | Napęd na cztery koła |  |
| 4. | Przeniesienie napędu: hydrostatyczne |  |
| 5. | Prędkość jazdy do przodu: minimum 20 km/godz. |  |
| 6.  | Prędkość jazdy do tyłu: minimum 8 km/godz. |  |
| 7. | Promień skrętu (wewnętrzny): maksymalnie 75 cm |  |
| 8. | Hamowanie hydrostatyczne |  |
| 9. | Mechaniczny hamulec postojowy  |  |
| 10. | Zdolność do pokonywania wzniesień minimum 25% |  |
| 11. | Wymiary zamiatarki bez osprzętu:* długość: 278 cm – 335 cm
* szerokość: 100 cm – 122 cm
* wysokość: 195 cm – 230 cm
* rozstaw osi: 130 cm +/- 10 cm
 |  |
| 12.  | Masa zamiatarki bez osprzętu: maksymalnie 1400 kg |  |
| 13. | Dopuszczalna masa całkowita (DMC) zamiatarki |  |
| 14. | Poziom głośności: maksymalnie 81 dB(A) |  |
| 15. | Kabina: * zamykana
* regulacja wydatku wody z kabiny
* radioodbiornik
* żaluzja przeciwsłoneczna
 |  |
| 16. | Kolumna kierownicy regulowana |  |
| 17. | Fotel kierowcy regulowany, amortyzowany |  |
| 18. | Ogrzewanie |  |
| 19. | Klimatyzacja |  |
| 20. | Obrotowe światło ostrzegawcze |  |
| 21. | Oświetlenie zewnętrzne dopuszczające do ruchu po drogach publicznych |  |
| 22. | Oświetlenie robocze umożliwiające pracę po zmierzchu |  |
| 23. | Lusterka zewnętrzne po obu stronach kabiny, ogrzewane elektrycznie |  |
| 24. | Wycieraczka szyby przedniej |  |
| 25. | Spryskiwacz szyby przedniej |  |
| 26. | Akustyczny sygnał cofania |  |
| 27. | Zbiornik na nieczystości:* odporny na korozję
* hydraulicznie podnoszony – minimalna wysokość podnoszenia 130 cm
* pojemność minimum 500 litrów
* dopuszczalna ładowność minimum 400 kg
* uchwyt na miotłę/skrobak
* automatycznie podnoszona klapa zbiornika
 |  |
| 28. | Zbiornik na czystą wodę – minimum 150 litrów |  |
| 29. | Ręczny wąż ssawny o średnicy minimum 120 bar, długość węża minimum 10 m |  |
| 30. | Moduł ze szczotkami:* zespół trójszczotkowy o możliwości jednoczesnej pracy na różnych poziomach
* szczotki o średnicy minimum 60 cm
* regulowana prędkość obrotowa
 |  |
| 31. | Moduł ze szczotkami:* szerokość zamiatania minimum 140 cm
 |  |
| 32. | Wysokość opróżniania zmiotek: minimum 1300 mm |  |
| 33. | Średnica kanału ssącego: minimum 150 mm |  |
| 34. | System redukcji pylenia podczas pracy |  |
| 35. | Wyposażenie dopuszczające do ruchu drogowego:* trójkąt ostrzegawczy z homologacją
* światło ostrzegawcze z homologacją
* kamizelka odblaskowa
* apteczka
 |  |
| 36.  | Przebieg nie więcej niż 50 motogodzin. |  |
| 37. | Wyposażenie maszyny:* instalacja pod radio z systemem 2 głośników,
* odkurzacz zewnętrzny, przewód ssący dwuczęściowy o łącznej długości 7-8 m z uchwytem teleskopowym,
* komplet zapasowych wymiennych szczotek – 3 szt.,
* pług śnieżny o szerokości całkowitej maksymalnie 135 cm, elastyczne płozy, płynne sterowanie z kabiny,
* szczotka walcowa o szerokości roboczej maksymalnie 135 cm; sterowana hydraulicznie, włosie co najmniej 500 mm,
* system do wymiany zbiornika zanieczyszczeń.
 |  |
| 38. | Możliwość rozbudowy maszyny o sprzęt do całorocznego utrzymania terenów zewnętrznych, co najmniej: myjka ciśnieniowa, posypywarka piasku i soli, szczotka do liści, system koszący z możliwością mulczowania. |  |