

Opis przedmiotu zamówienia.

Dotyczy: Dostawa oraz uruchomienie nowego fabrycznie Dyfuzora DDG500 TWIN do wytwarzania suchej pary neutralizującej gazy zło wonne.

W skład dostawy wchodzi:

1. Dyfuzor DDG500 TWIN -1szt
2. Dysza rozpylająca -3szt wraz orurowaniem do montażu w kanałach wentylacyjnych
3. Preparat do neutralizacji gazów zło wonnych
AIRHITONE NV VS - 10l
AIRHITONE AP5 VS- 10l

1. Opis techniczny

Napięcie zasilania dyfuzora- szafy sterowniczej:	230V AC
Zabezpieczenie prądowe	10A
Moc	300W
IP:	54
Zakres temp. pracy:	-20°C do +40°C
Zakres dozowania pompy:	6-6000ml/h
Zakres pracy dyszy dwu czynnikowej:	Preparat: 6-100ml/h Powietrze: 0,5- 3 bary
Ilość zastosowanych dysz	3szt zamontowane w kanałach wentylacyjnych
Ilość pomp dozujących zamontowanych w dyfuzorze	2szt-do dozowania preparatu do dwóch kanałów wentylacyjnych.
Pulpit dotykowy HMI 7"	Do sterowania dyfuzorem automat/ręka.

2.Opis działania Dyfuzora DDG500 TWIN

Dyfuzor suchej pary stanowi szafę sterowniczą wyposażoną w szereg urządzeń tj:

- Zestaw filtrów 1szt.
- Reduktor ciśnienia 2szt.
- Elektrozawór 2szt.
- Czujnik ciśnienia 1szt.
- Zawór kulowy 1szt.
- pompy sterowane dozujące 2 szt.
- skrzynkę zasilającą 230V oraz układ sterowania 1szt.
- Sterownik programowalny SIEMIENS 1szt.
- Pulpit sterowniczy HMI 7”a
- Miejsce na pojemnik z preparatem

Dyfuzor służy do wytwarzania bezwodnej mgły . System ten jest przeznaczony do montażu w halach, wiatach i innych pomieszczeniach.

Urządzenie dedykowane jest do neutralizacji gazów zło wonnych poprzez zastosowanie preparatu rozpylanego za pośrednictwem dysz dwu czynnikowych (preparat, powietrze) i ma być zamontowanych w kanałach wentylacyjnych na użytek zamawiającego. Dyfuzor ma być sterowany poprzez sterownik programowalny SIEMENS .Pompy dyfuzora 2szt mają dozować pobierany z pojemnika dedykowany preparat i za pośrednictwem instalacji wykonanej z przewodu nylonowego PA6 8x6mm doprowadzony do dysz rozpylających 3szt umiejscowionych w kanałach wentylacyjnych. Natężenie przepływu preparatu neutralizującego ma być regulowane za pomocą pokrętła na pompie lub poprzez pulpit sterowniczy HMI zamontowany na dyfuzorze . Do poprawnego działania systemu wymagane jest zasilanie elektryczne trójfazowe (230 V) oraz sprężone powietrze (minimum 1-2Nm³/h na dyszę).Dysze mają być wyposażone w orurowanie o długości 500mm o średnicy Ø10 zakończone złączkami do wpięcia przewodów nylonowych PA6 8x6mm (preparat + powietrze)

3.Wymagania dla dostawcy.

-Dostawa do 30 dni od chwili podpisania umowy.

-Dostawa wyposażenia zgodnie opisem zamówienia oraz wykonanie prób poprawności działania systemu dyfuzora .

- Dostarczenie DTR w języku polskim.
- Okres gwarancji 24 miesięcy.
- Protokół końcowy z poprawności działania dyfuzora.
- Koszty dostawy po stronie dostawcy.
- Potwierdzenie przyjęcia do akceptacji opisu przedmiotu zamówienia.
- Podpisanie umowy kupna / sprzedaży
- dostarczenie karty charakterystyki preparatu ujętego w opisie zamówienia

4.Obowiązek zamawiającego.

Po stronie zamawiającego należy:

- wykonanie instalacji elektrycznej do dyfuzora.
- Wykonanie instalacji sprężonego powietrza do dyfuzora.
- Wykonanie instalacji doprowadzenia przewodów do dysz rozpylających (powietrze + preparat dozujący).
- Podpisanie umowy kupna / sprzedaży.



