

Kraków, dnia 16.05.2019 r.

znak sprawy: SR.II.7222.1.29.2018.BK

## DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096, z późn. zm.),
- art. 10, art. 14 ust 1-7, ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592),
- art. 181 ust 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1 art. 187 ust. 4a, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1 i 4, art. 211 ust. 1, 3, 5, 6 i 8, art. 220 ust.1, art. 224 w związku z art. 378 ust. 2a pkt. 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799, z późn. zm.),
- art. 29, art. 30 ust. 1, art. 41 ust. 2, 3 pkt 1 lit. a i c i ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 41b ust. 1, art. 43 ust. 2 i 7, art. 45 ust. 4 – 9, art. 155, art. 156, art. 157 oraz art. 160 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 701).

### po rozpatrzeniu

wniosku Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A. z siedzibą przy ul. Jana Brożka 3 w Krakowie, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 4 września 2015 r., znak: SR.II.7222.1.1.2015 i zmienionego decyzją z dnia 12 grudnia 2017 r., znak: SR-II.7222.2.26.2017, dla Instalacji termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO), zlokalizowanego przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie,

### orzekam

**zmieniam na wniosek strony pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 4 września 2015 r., znak: SR.II.7222.1.1.2015 i zmienione decyzją z dnia 12 grudnia 2017 r., znak: SR-II.7222.2.26.2017, dla Instalacji termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO), zlokalizowanego przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie, w następujący sposób:**

- 1) W punkcie „II. Rodzaj i parametry instalacji” zmienia się punkt „II.2. Parametry instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

„II.2. Parametry instalacji

Podstawowe parametry pracy instalacji ZTPO

<b>Podstawowe parametry</b>		
<b>Parametr</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wartość</b>
Nominalna wydajność godzinowa jednej linii Termicznego Przekształcania Odpadów przy nominalnej wartości opałowej odpadów 8,8 MJ/kg	Mg/h	<b>14,1</b>
Maksymalna wydajność godzinowa jednej linii Termicznego Przekształcania Odpadów	Mg/h	<b>15,5</b>
Moc cieplna komory kotła jednej linii	MW	<b>34,47</b>
Nominalna wartość opałowa odpadów	MJ/kg	<b>8,8</b>
Zakres wartości opałowej przyjmowanych odpadów	MJ/kg	<b>7 - 14</b>
Ilość Linii	-	<b>2</b>
Roczna nominalna wydajność instalacji	Mg/rok	<b>220 000</b>
Roczna maksymalna wydajność instalacji	Mg/rok	<b>245 000</b>
Maksymalny czas pracy każdej Linii	h/rok	<b>8 000</b>
Dyspozycyjność Zakładu	h/rok	<b>8 100</b>
Wydajność Węzła Waloryzacji Żużla	Mg/rok	<b>70 000</b>
Wydajność Węzła Stabilizowania i Zestalania popiołów lotnych oraz stałych pozostałości z oczyszczania spalin	Mg/rok	<b>15 000</b>
<b>Technologia</b>		
Palenisko	rusztowe, zintegrowane z kotłem	
Ruszt	pochylony, posuwisto - zwrotny	
Kocioł	odzysknicowy, walczakowy z obiegiem naturalnym	
Turbina	upustowo - kondensacyjna	



- 2) **W punkcie II.3.2. „Stany i czasy pracy instalacji” zmienia się punkt II.3.2.1. „Normalna praca instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.3.2.1. Normalna praca instalacji**

Normalna praca każdej z linii to: osiągnięcie wydajności ok. 15,5 Mg/h spalanych odpadów przy zachowaniu pełnych wymogów technologicznych procesu przetwarzania (utrzymywaniu temperatury w strefie dopalania min. 850 °C i przebywanie w tej strefie min. 2 s gazów z procesu spalania) oraz pełny automatyczny monitoring procesu przetwarzania odpadów (parametrów procesu i standardów emisyjnych). Linie termicznego przekształcania odpadów będą pracowały przez 24h/dobę, przez 8000 h/rok – czas ten nie uwzględnia okresów rozruchów. Przewiduje się pracę przynajmniej jednej linii przez 8000 h/rok.”

- 3) **W punkcie II.3.2. „Stany i czasy pracy instalacji” zmienia się punkt II.3.2.2. „Przebieżalność linii” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.3.2.2. Przebieżalność linii**

Dopuszcza się przebieżalność linii, to jest okresowego spalania większej ilości (strumienia) odpadów (przebieżalność masowa linii), niż ilość 15,5 Mg/h, lub okresowego wprowadzenia do paleniska większego strumienia energii chemicznej (przebieżalność cieplna linii) niż 34,47 MW, przy zachowaniu parametrów gwarantowanych (w tym m.in. dotrzymanie standardów emisyjnych z instalacji) i braku wpływu na zmniejszenie trwałości urządzeń. Stan przebieżalności traktować należy jako bufor pozwalający na ciągłą pracę linii przy 100% obciążeniu, przy dopuszczeniu okresowej zmienności parametrów fizyko-chemicznych odpadów, szczególnie wartości opałowej. Przebieżalność cieplna linii wynosi do 37,91 MW, a przebieżalność masowa linii wynosi do 16,0 Mg/h. Czas przebieżenia linii w dowolnym okresie 24 godzin nie powinien przekraczać 2 godzin, co w ujęciu rocznym wynosić może do 666 h.”

- 4) **W punkcie II.3.2. „Stany i czasy pracy instalacji” zmienia się punkt II.3.2.4. „Rozruch instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.3.2.4. Rozruch instalacji**

Podczas stanu rozruchu spalany jest wyłącznie lekki olej opałowy i do czasu osiągnięcia parametrów procesowych nie podaje się odpadów do spalania. Okres rozruchu obejmuje czas liczony od momentu zapoczątkowania procedury rozruchowej do momentu rozpoczęcia podawania odpadów.

Rozróżnia się następujące rodzaje rozruchów:

- gorący, w przypadku kiedy w kotle temperatura jest wyższa lub równa 320 °C,
- zimny, w przypadku kiedy temperatura w kotle spada poniżej 320 °C.

Dla każdej linii maksymalna ilość rozruchów wynosi:

- 4 rozruchy zimne w ciągu roku - czas trwania pojedynczego rozruchu wynosi maksymalnie 9 h 20 min (tj. łącznie czas rozruchów zimnych 37h 20 min/rok), oraz
- 24 rozruchy gorące w ciągu roku - czas trwania pojedynczego rozruchu wynosi maksymalnie 5 h 20 min (tj. łącznie czas rozruchów gorących 128 h 00 min/rok).

Ze względu na możliwe problemy techniczne podczas prowadzenia rozruchu zimnego bądź ciepłego i koniecznością wstrzymania procesu rozgrzewania kotłów do wymaganych parametrów pracy, prowadzący instalację zobowiązany jest do sporządzenia dokumentacji potwierdzającej problemy

techniczne, konieczność wstrzymania operacji i w związku z powyższym przekroczenia zakładanego maksymalnego czasu rozruchu. Zdarzenia tego typu podczas przeprowadzania rozruchu instalacji powodujące przekroczenia wyznaczonych czasów mogą mieć jedynie charakter incydentalny.

Rozpoczęcie podawania odpadów następuje po uzyskaniu i ustabilizowaniu w komorze spalania temperatury w wysokości min. 850 °C.

Rozruchy w każdym przypadku, wykonuje się przy użyciu paliwa pomocniczego (lekkiego oleju opałowego). Czas na dokonanie planowanych rozruchów zaliczany jest do okresu niedyspozycyjnego linii.

Przewiduje się również rozruch gorący jednej z linii przy wykorzystaniu pary wytworzonej w pracującej drugiej linii, która umożliwi zwiększenie temperatury w kotle do temperatury powyżej 320°C, a następnie przy wykorzystaniu palników olejowych.”

- 5) W punkcie II.3.2. „Stany i czasy pracy instalacji” zmienia się punkt II.3.2.5. „Wyłączenie instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.3.2.5. Wyłączenie instalacji**

Zatrzymywanie pracy linii odbywa się z chwilą zatrzymania podawania odpadów. Po okresie dopalenia odpadów, następuje zmniejszone zapotrzebowanie na powietrze do spalania oraz zmniejsza się ilość spalin. W czasie zatrzymywania linii uruchamia się pracę palników pomocniczych spalających olej opałowy lekki. Czas procesu wyłączenia linii wynosić będzie 5 h/operację. Dopuszcza się w ciągu roku 28 wyłączeń linii, co daje łącznie czas wyłączenia 140 h/rok. Na tym stanie pracy zachowane będą parametry gwarantowane (m.in. dotrzymanie standardów emisyjnych z instalacji).

Ze względu na możliwe problemy techniczne podczas wyłączania instalacji, prowadzący instalację zobowiązany jest do sporządzenia dokumentacji potwierdzającej problemy techniczne i w związku z powyższym przekroczenia zakładanego maksymalnego czasu wyłączania linii. Zdarzenia tego typu podczas przeprowadzania zatrzymania instalacji powodujące przekroczenia wyznaczonego czasu mogą mieć charakter jedynie incydentalny.

Czas stanu wyłączania linii wliczany jest do czasu normalnej pracy linii technologicznej, tj. do 8000 h.”

- 6) W punkcie II.3.2. „Stany i czasy pracy instalacji” zmienia się punkt II.3.2.6. „Postój instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.3.2.6. Postój instalacji**

Stany postoju instalacji są związane z remontami i naprawami. Maksymalna ilość postojów 28 w ciągu roku, tj.: 24 postoje, w których temperatura w kotle nie spada poniżej 320 °C oraz 4 postoje, w których temperatura w kotle spada poniżej 320 °C. Podczas stanu postoju nie są emitowane zanieczyszczenia do powietrza z linii spalania odpadów.”

- 7) W punkcie II.4. „Parametry urządzeń i opis instalacji” zmienia się punkt II.4.2. „Parametry urządzeń” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.4.2. Parametry urządzeń**

- Linie spalania odpadów (dwie identyczne jednostki) każda o maksymalnej wydajności godzinowej 15,5 Mg/h odpadów,
- Palenisko z rusztem posuwisto – zwrotnym oddzielne dla każdej linii, o nominalnej wydajności spalania 14,1 Mg/h przy nominalnej wartości odpadów 8,8 MJ/kg i obciążeniu cieplnym 34,47

- MWt. Temperatura II - ej strefy spalania 850 °C, z przepływem spalin o prędkości zapewniającej minimum 2 sekundy przebywania spalin w tej strefie i dopalenie węglowodorów,
- Palniki pomocnicze po 2 jednostki na jedną linię, opalane lekkim olejem opałowym, o mocy 12 MWt; każdy, uruchamiane: w czasie rozpalania paleniska, wygaszania, niskiej kaloryczności odpadów, spadku temperatury w II-strefie dopalania poniżej 850 °C,
  - Wentylatory powietrza pierwotnego (spalanie) o wydajności 60 000 m<sup>3</sup>/h i wtórnego (proces dopalania) 32 000 m<sup>3</sup>/h,
  - Kotły odzysknicowe (2 jednostki) do każdej linii oddzielnie o wydajności ok. 35 MWt; każdy, do wytwarzania pary przegrzanej o ciśnieniu 40 bar i temperaturze 415 °C,
  - Turbozespół wspólny dla obu linii (z turbiną kondensacyjną, z upustami międzystopniowymi) do wytwarzania energii elektrycznej i gorącej wody do zasilania systemu ciepłowniczego. W systemie pracy w kogeneracji moc elektryczna wyniesie ok. 10,7 MW<sub>e</sub> i moc cieplna ok. 35 MWt. Nominalna moc znamionowa turbiny 16,2 MW<sub>e</sub>,
  - Zespół urządzeń do selektywnej redukcji tlenków azotu metodą niekatalityczną (SNCR) z wtryskiem mocznika, oddzielny dla każdej linii, o przepływie spalin 77 000 m<sup>3</sup>/h, z dyszami do wtrysku mocznika na trzech poziomach reaktora o łącznej wydajności dysz ok. 200 dm<sup>3</sup> roztworu mocznika na godzinę - zapewniającym stężenie NO<sub>2</sub> na wyjściu 200 mg/m<sup>3</sup> spalin,
  - Zespół urządzeń do półsuchej metody odsiarczania spalin (SDR) z wtryskiem mleczka wapiennego, oddzielny dla każdej linii, o przepływie 77 000 m<sup>3</sup>/h, z czasem kontaktu (przebywania) spalin 10 - 14 s z atomizerem o wydajności 9,3 Mg/h – zapewniający redukcję związków siarki (SO<sub>2</sub> – 50 mg/m<sup>3</sup>), chloru (HCl – 10 mg/m<sup>3</sup>) i fluoru (HF – 2 mg/m<sup>3</sup>),
  - Zespół urządzeń z wtryskiem pylistego węgla aktywnego, dla każdej linii oddzielny, o przepływie spalin 77 000 m<sup>3</sup>/h, z dyszami rozpylającymi węgiel aktywny o wydajności 17,2 kg/h, co pozwala zredukować stężenia dioksyn i furanów (do poziomu 0,1 ng/m<sup>3</sup>) oraz związków rtęci (do poziomu 0,05 mg/m<sup>3</sup>),
  - Zespół filtrów workowych po jednym na każdą linię, czterokomorowych z workami filtracyjnymi po 900 szt. na linię o długości 6,0 m każdy o łącznej powierzchni filtracyjnej ok. 2 700 m<sup>2</sup>, z przepływem nominalnym ok. 78 000 m<sup>3</sup>/h, do redukcji pyłów (do poziomu 10 mg/m<sup>3</sup>),
  - Kolumna absorbująca substancje złozone (odory) wypełniona węglem aktywnym w ilości ok. 1000 kg, o maksymalnym przepływie powietrza dezodoryzowanego 33 000 m<sup>3</sup>/h. Kolumna absorbująca jest uruchamiana w okresie przestoju linii technologicznych, a także podczas normalnej pracy linii w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych (niskie ciśnienie atmosferyczne) przez ok. 7 dni w każdym miesiącu, gdyż w tym okresie ilość pobieranego powietrza pierwotnego jest niewystarczająca do zapewnienia wymaganego w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza hale. W pozostałym czasie pracy powietrze z odorami ze zbiornika odcieków i bunkra odpadów jest kierowane do komory spalania,
  - Awaryjny agregat prądotwórczy napędzany silnikiem wysokoprężnym na lekki olej opałowy o mocy nominalne 1,1 MW<sub>e</sub> spalający ok. 200 do 300 dm<sup>3</sup>/h oleju – działa tylko w przypadku braku zasilania Instalacji ZTPO w energię elektryczną, celem zapewnienia działania niezbędnych urządzeń i systemów w sytuacji awaryjne instalacji."

**8) W punkcie II.5. „Proces technologiczny” zmienia się punkt II.5.1. „Węzeł Przyjęcia i Przygotowania Odpadów” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**„II.5.1. Węzeł Przyjęcia i przygotowania Odpadów**

Odpady przyjmowane będą w dni robocze, wyłącznie w porze dziennej. Wjazd i wyjazd pojazdów realizowany będzie przez główny zjazd od ul. Giedroycia. Na bramie usytuowane będą dwa



stanowiska ważenia – dla wjeżdżających i wyjeżdżających pojazdów, stanowisko z czujnikami do wykrywania materiałów radioaktywnych oraz myjnia najazdowa kół. Wszystkie informacje o dostawie wraz z informacjami z karty przekazania odpadu i ich ewidencja będą wprowadzane, archiwizowane i przetwarzane w systemie komputerowym.

Wjeżdżające na teren Instalacji ZTPO pojazdy z odpadami kierowane będą do zamkniętej hali rozładunkowej, w której znajduje się sześć stanowisk rozładunkowych wyposażonych w automatycznie otwierane i zamykane drzwi oraz jednokomorowy bunkier na odpady, którego robocza pojemność magazynowa wynosi ok. 9 640 m<sup>3</sup>, co zapewnia 5-cio dniowy zapas magazynowy. W bunkrze zastosowano system odwodnienia i odprowadzenia odcieków oraz układ umożliwiający czyszczenie bunkra. Sama hala rozładunkowa wyposażona jest w kanalizację do odprowadzania ścieków wraz ze studzienką i pompą.

W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się odorów, powietrze z hali rozładunkowej i bunkra na odpady będzie zasysane i kierowane do komory spalania za pomocą wentylatorów i wykorzystywane, jako powietrze pierwotne. W hali rozładunkowej i w bunkrze na odpady będzie utrzymywane niewielkie podciśnienie, aby zapobiec rozprzestrzenianiu się odorów poza budynek. W okresie postoju instalacji termicznego przekształcania odpadów, a tym samym także wentylatorów powietrza pierwotnego oraz podczas normalnej pracy linii w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych (niskie ciśnienie atmosferyczne, przez ok. 7 dni w każdym miesiącu), kiedy ilość pobieranego powietrza pierwotnego będzie niewystarczająca do zapewnienia wymaganego w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza hale, funkcja ograniczenia emisji odorów będzie realizowana przez kolumnę dezodoryzującą z węglem aktywnym.

Bunkier wyposażony jest w dwie suwnice z chwytakami, służące do mieszania i przemieszczania odpadów.”

- 9) **W punkcie II.5.2 "Węzeł Spalania Odpadów i Odzysku Energii" zmienia się punkt II.5.2.6. „Układ odżużlania i odpopielania” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.5.2.6. Układ odżużlania i odpopielania**

Żużel będzie usuwany z rusztów przez szczeliny powietrzne rusztu opadając do dwóch odżużlaczy z zamknięciem wodnym. Schłodzony, do temperatury poniżej 90°C, żużel kierowany będzie za pomocą przenośników na sita żużla, gdzie wydzielana będzie frakcja o wymiarze charakterystycznym nie większym niż 300 mm, kierowana następnie za pomocą hermetycznie zamkniętego układu przenośników do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi (ob. nr 02). Odseparowane na sitach nadziarno (frakcja o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm), po oddzieleniu z niego metali żelaznych, kierowane będzie do pojemników, a następnie do kruszarki i węzła waloryzacji żużla w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi.”

- 10) **W punkcie II.5. „Proces technologiczny” zmienia się punkt II.5.5. „Węzeł Waloryzacji Żużla” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

#### **„II.5.5. Węzeł Waloryzacji Żużla.**

Żużel oraz popioły paleniskowe opadające na dno dwóch pieców będą kierowane do dwóch odżużlaczy z zamknięciem wodnym, skąd, po schłodzeniu do temperatury poniżej 90°C, kierowane będą za pomocą przenośników na sita żużla. Na sitach wydzielana będzie frakcja o wymiarze charakterystycznym nie większym niż 300 mm, kierowana następnie za pomocą hermetycznie zamkniętego układu przenośników z głównego budynku procesowego do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Wydzielone nadziarno, po oddzieleniu z niego metali żelaznych, kierowane będzie do pojemników, a następnie do kruszarki.



W węźle waloryzacji żużli możliwe są dwa alternatywne sposoby postępowania z żużlami:

A) Przeprowadzenie pełnego procesu sezonowania i waloryzacji żużla na terenie ZTPO.

Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza).

Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Drugi etap sezonowania (właściwy) trwać będzie przez okres co najmniej 12 tygodni. Podczas sezonowania właściwego pobierane będą próbki żużla w celu sprawdzenia jego stopnia przekształcenia i wymywalności. Po pełnym procesie sezonowania i waloryzacji żużle przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy, który odpowiedzialny będzie za jego dalsze zagospodarowanie.

B) Przeprowadzenie wstępnego sezonowania, waloryzacji z odzyskiem metali żelaznych oraz metali nieżelaznych, a następnie przeprowadzenie końcowego sezonowania żużla u odbiorcy.

Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza).

Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Następnie żużel przekazany zostanie uprawnionemu odbiorcy w celu przeprowadzenia końcowego sezonowania w pryzmach na placu u tego odbiorcy. Przed przekazaniem odbiorcy, żużel będzie poddawany badaniu w celu sprawdzenia jego stopnia przekształcenia i wymywalności oraz możliwości jego przekazania.

Magazyny sezonowania żużla w ZTPO będą posiadać szczelną nawierzchnię oraz odwodnienie ze szczelnym zbiornikiem na zbieranie odcieków. W okresie sezonowania żużel będzie zwilżany wodą w celu dalszej hydratacji. Maksymalna wydajność procesu wynosi 70 000 Mg rocznie.

Budynek gospodarki pozostałościami procesowymi będzie wyposażony w wentylację wytwarzającą w budynku podciśnienie i zaopatrzoną w filtr workowy usytuowany wewnątrz budynku. Pył wytworzony podczas pracy kruszarki szczękowej i na sitach wibracyjnych zasysany będzie do filtra workowego za pomocą odciągów stanowiskowych. Osadzony pył na filtrze workowym zawracany będzie do bunkra na odpady.

Transport zwaloryzowanego żużla do zagospodarowania będzie realizowany przy użyciu samochodów ciężarowych lub innych środków transportu.

**11) W punkcie II.5. „Proces technologiczny” zmienia się punkt II.5.6. „Węzeł stabilizowania i zestalania” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**



## **„II.5.6. Węzeł Stabilizowania i Zestalania.**

Węzeł usytuowany jest w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. W procesie stabilizowane i zestalane będą popioły lotne wytworzone w urządzeniach układu odzysku energii oraz stałe pozostałości z systemu oczyszczania spalin zlokalizowanych w głównym budynku procesowym. Podstawowym celem stabilizowania i zestalania będzie przekształcenie pozostałości procesowych posiadających właściwości niebezpieczne na odpady inne niż niebezpieczne, w drodze mieszania ich z odpowiednimi dodatkami i spoiwami hydraulicznymi.

Popioły lotne i pozostałości z oczyszczania spalin będą przesyłane transportem pneumatycznym do trzech silosów o pojemności 90 m<sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych w pomieszczeniu węzła. W dolnej części silosów zamontowane zostanie urządzenie do rozładunku silosu podające popioły do węzła stabilizowania i zestalania. Rozładunek będzie odbywał się w układzie zapewniającym hermetyczność operacji. Popioły pobierane będą z silosów i mieszane z wodą, dodatkami chemicznymi i spoiwami hydraulicznymi (wapno, cement).

Proces stabilizowania i zestalania będzie obejmował dwa etapy, których celem jest zmniejszenie rozpuszczalności składników, głównie związków nieorganicznych i toksycznych metali ciężkich. W pierwszym etapie procesu, tzw. stabilizowania, nastąpi „reaktywne mieszanie”, w czasie którego poprzez zastosowanie różnych ciekłych dodatków chemicznych, zachodzić będzie konwersja chemiczna rozpuszczalnych składników nieorganicznych na produkty nierozpuszczalne. Celem tego etapu jest uzyskanie wewnętrznej bariery mającej zapobiec wypłukiwaniu się rozpuszczalnych związków metali ciężkich. W drugim etapie procesu, tzw. zestalania, utworzona zostanie dodatkowa zewnętrzna bariera poprzez zastosowanie różnych spoiw hydraulicznych, charakteryzujących się różnymi mechanizmami wiązania chemicznego.

Ustabilizowane oraz zestalone pozostałości procesowe (kod odpadu 19 03 05) będą przed wywozem tymczasowo magazynowane w odrębnym magazynie w pomieszczeniu węzła stabilizowania i zestalania przez min. 28 dni. Po tym okresie będą wywożone ciężarówkami. Zapewniono także możliwość wywożenia pozostałości procesowych i popiołów lotnych z pominięciem procesu stabilizowania i zestalania poprzez hermetyczny system załadunku autocystern bezpośrednio z silosów magazynowych. Proces stabilizowania i zestalania prowadzony będzie po 8 godzin dziennie przez 5 dni w tygodniu.

W czasie procesu stabilizowania może zdarzyć się również incydentalnie sytuacja, że w wyniku dużej kontaminacji zanieczyszczeń w substratach poddawanych stabilizowaniu, ilość użytych do stabilizacji reagentów może okazać się niewystarczająca i w związku z tym otrzymany odpad końcowy nie będzie spełniał parametrów wymaganych dla odpadów innych niż niebezpieczne. Wówczas odpad ten przekazywany będzie uprawnionym odbiorcom jako odpad niebezpieczny częściowo stabilizowany pod kodem 19 03 04\*. Powyższe podyktowane jest faktem spalania w ZTPO odpadów pochodzenia komunalnego, których skład nigdy nie jest do końca szczegółowo znany i sytuacja taka może powodować okresowe generowanie podwyższonych stężeń substancji niebezpiecznych w popiołach i stałych pozostałościach z oczyszczania spalin. W takiej sytuacji, w procesie stabilizacji i zestalania nie zajdą prawidłowo wszystkie procesy chemiczne, które winny spowodować odpowiednią redukcję i wiązanie substancji niebezpiecznych w odpadzie końcowym. Wówczas po weryfikacji wyników procesu odpowiednimi badaniami może zostać stwierdzone, iż uzyskany odpad nie spełnia wszystkich wymaganych parametrów do zakwalifikowania go jako odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 19 03 05, lecz wymaga zakwalifikowania jako odpad niebezpieczny częściowo stabilizowany o kodzie 19 03 04\*. Sytuacje takie mogą mieć wyłącznie charakter incydentalny, więc odpad końcowy procesu stabilizowania i zestalania będzie kwalifikowany w ten sposób wyłącznie jako ostateczność. Wcześniej będzie analizowana możliwość poddania go ponownemu procesowi stabilizacji i zestalania oraz ponownemu wykonaniu badania.”

- 12) **W punkcie II.5. „Proces technologiczny” zmienia się punkt II.5.7. „Systemy pomocnicze” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**



### „II.5.7. Systemy pomocnicze

Do podstawowych systemów pomocniczych należą:

- **System zasilania wodą serwisową** (doprowadza wodę procesową i wodę recyrkulacyjną do procesów zasadniczych; system ten składa się ze zbiornika wody procesowej, zbiornika wody recyrkulacyjnej i pomp),
- **System wody uzupełniającej** (wytwarza wodę demineralizowaną z wykorzystaniem procesu odwróconej osmozy i dostarczać ją do pozostałych systemów),
- **System wstępnego oczyszczania ścieków** (ma za zadanie wstępne oczyszczanie i gromadzenie ścieków oraz transportowanie ich do oczyszczalni; system ten obejmuje urządzenia wstępnego oczyszczania – krata i separator oleju, zbiornik oraz pompy tłoczące ścieki i odciek),
- **System sprężonego powietrza** (ma na celu wytwarzanie sprężonego powietrza przez sprężarkę powietrza i dostarczanie go do urządzeń; sprężone powietrze będzie dostarczane do układu pomiarowego i sterowania, do systemu impulsowego oraz aparatury technologicznej),
- **Pomocniczy system zasilania w paliwo** (ma za zadanie przechowywanie lekkiego oleju odbieranego z cysterny samochodowej i podawanie go do palnika pomocniczego i generatora zasilania awaryjnego przez pompę zasilania olejem lekkim.),
- **System dezodoryzacji** (usuwa zapachy z hali wyładowczej i bunkra na odpady gdy spalarnia i wentylator powietrza pierwotnego nie pracują, oraz w okresach normalnej pracy instalacji, a także podczas normalnej pracy linii w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych (niskie ciśnienie atmosferyczne, przez ok. 7 dni w każdym miesiącu) kiedy ilość pobieranego powietrza pierwotnego będzie niewystarczająca do zapewnienia wymaganego w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza hale. W skład systemu wchodzi kolumna dezodoryzująca z węglem aktywnym.).”

- 13) Punkt II.6 „Rodzaj i ilość wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw” pozwolenia zintegrowanego zmienia swą treść, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

### „II.6. Rodzaj i ilość wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie substancji dla poszczególnych węzłów technologicznych

Lp.	Substancja	Maksymalne zużycie chwilowe	Maksymalne zużycie roczne	Zastosowanie
<b>Węzeł spalania odpadów i odzysku energii</b>				
1	Wodorotlenek sodu [33%]	0,61 kg/dzień	<b>0,3 Mg/rok</b>	Regulacja pH wody kotłowej
2	Inhibitor korozji	1,5 kg/dzień	<b>0,6 Mg/rok</b>	Zapobiega korozji i powstawaniu osadów w układach wodno-parowych
3	Olej lekki [42 MJ/kg]	1 250,0 kg/h	<b>800 Mg/rok</b>	Paliwo pomocnicze dla palników i generatora awaryjnego

Lp.	Substancja	Maksymalne zużycie chwilowe	Maksymalne zużycie roczne	Zastosowanie
<b>Węzeł oczyszczania spalin</b>				
4	Wapno hydratyzowane	235,0 kg/h	<b>2750 Mg/rok</b>	Do procesu oczyszczania spalin: usuwa kwaśne składniki spalin (SO <sub>x</sub> , HCL, HF itd.)
5	Węgiel aktywny	17,2 kg/h	<b>200 Mg/rok</b>	Do procesu oczyszczania spalin: usuwa dioksyne i furany
6	Proszek mocznikowy	97,7 kg/h	<b>1150 Mg/rok</b>	Do procesu oczyszczania spalin: usuwa związki azotu
<b>Produkcja wody demineralizowanej</b>				
7	Wodorotlenek sodu [33%]	5,0 kg/dzień	<b>3 Mg/rok</b>	Zapobiega zmianom pH i zanieczyszczeniu modułu odwróconej osmozy
8	Antyskalant	0,5 kg/dzień	<b>0,3 Mg/rok</b>	Zapobiega odkładaniu osadów mineralnych i zabrudzeniu modułu odwróconej osmozy
9	Chlorek Sodu	126,0 kg/dzień	<b>120 Mg/rok</b>	Przeznaczony do produkcji wody zmiękczonej
<b>Instalacja oczyszczania wody chłodzącej</b>				
10	Środek biobójczy	62,3 kg/dzień	<b>30 Mg/rok</b>	Przeznaczony do zwalczania mikroorganizmów
11	Inhibitor korozji (amina)	119,1 kg/dzień	<b>60 Mg/rok</b>	Zapobiega korozji
<b>Węzeł stabilizowania i zestalania</b>				
12	Dodatki chemiczne	91,4 kg/Mg popiołu	<b>1300 Mg/rok</b>	Stabilizowanie metali ciężkich zawartych w popiołach
13	Spoiwa hydrauliczne	750 kg/Mg popiołu	<b>11000 Mg/rok</b>	Wiązanie ustabilizowanych popiołów (zestalanie)

Źródłem energii elektrycznej i ciepłej jest energia odzyskana z procesu spalania odpadów prowadzonego w Instalacji ZTPO, przetworzona w zespole turbogeneratorskiej w procesie kondensacji i kogeneracji.

**Zakładana roczna wielkość produkcji energii:**

- elektrycznej szacowana jest na poziomie ok. **110 000 MWh/rok**,
- ciepłej na poziomie ok. **325 000 MWh/rok**.

**Szacowane maksymalne zużycie energii:**

- elektrycznej na potrzeby ZTPO wyniesie ok. **28 000 MWh/rok**,

- cieplnej ok. **35 000 MWh/rok**.

**Nadwyżka energii:**

- elektrycznej będzie przesyłana do zewnętrznej sieci energetycznej,
- cieplnej będzie przesyłana do miejskiego systemu ciepłowniczego miasta Krakowa.

W przypadku chwilowego braku produkcji energii własnej, ZTPO może być zasilany bezpośrednio z energetycznej sieci zewnętrznej, poprzez przyłączenie do stacji transformatorowej wysokiego napięcia – GPZ „Wanda” (TAURON Dystrybucja S.A.).

Warunki przyłączenia do stacji transformatorowej wysokiego napięcia – GPZ „Wanda” oraz miejskiego systemu ciepłowniczego są regulowane oddzielnymi umowami.

**Przewidywane zużycie wody** wyniesie łącznie: **710 765 m<sup>3</sup>/rok**, w tym:

- na cele technologiczne: **670 213 m<sup>3</sup>/rok**,
- na cele socjalno-bytowe: **40 552 m<sup>3</sup>/rok**.

Warunki przyłączenia Instalacji ZTPO do miejskiej sieci wodociągowej i kanalizacyjnej należącej do MPWiK w Krakowie, w tym wielkości poboru i zrzutu ścieków jest regulowany oddzielną umową.”

**14) Punkt III „Pobór wody w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„III. Pobór wody w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Woda pobierana będzie na następujące cele:

- socjalno-bytowe,
- technologiczne (procesowe i chłodnicze),
- przeciwpożarowe (zasilanie zbiornika p.poż.)

Woda do celów socjalno-bytowych wykorzystywana będzie w sanitariatach (szatnie, toalety i natryski), w zapleczu socjalnym (pomieszczenia administracyjne, pomieszczenia socjalne, stołówka), w laboratorium, w celach porządkowych (utrzymanie czystości, sprzątanie). Okazjonalnie woda ta będzie wykorzystywana na potrzeby przeciwpożarowe (ob. nr 01) oraz do zasilania myjni kół samochodowych, która pracować będzie w temperaturze powyżej 0°C. Możliwe jest również, że w przypadku suszy woda ta będzie wykorzystywana do podlewania zieleni na terenie zakładu (w przypadku braku wody szarej).

Największa ilość wody pobieranej z miejskiej sieci wodociągowej przeznaczona będzie na cele technologiczne. Pobrana woda podzielona będzie na dwa główne strumienie technologiczne, tj. na: wodę procesową oraz wodę chłodzącą. Większość wody będzie zasilać system obiegu chłodniczego i będzie w tym procesie tracona (odparowana).

Oprócz wody pobieranej z systemu wodociągowego w procesach technologicznych zastosowana zostanie woda recyrkulacyjna, tj. woda odzyskana z procesu chłodzenia oraz woda odzyskana z obiegu wodno - parowego.

Dla zabezpieczenia obiektów pod względem p.poż., przewidziano na terenie Instalacji ZTPO zewnętrzną sieć obwodową p.poż. zasilającą hydranty DN 80.”

**15) Punkt III.2 „Ilość wykorzystywanej wody”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„III.2. Ilość wykorzystywanej wody**

Pobór wody na cele socjalno-bytowe kształtować się będzie następująco:

*Praca w warunkach normalnych:*



- Średniodobowa ilość wody:  $Q_{\text{śr. d}} = 111,1 \text{ m}^3/\text{d}$
- Maksymalna roczna ilość wody:  $Q_{\text{max. r.}} = 40\,552 \text{ m}^3/\text{rok}$

*Praca w warunkach odbiegających od normalnych (praca obejściowa turbiny):*

- Maksymalna dobową ilość wody:  $Q_{\text{max. d.}} = 373,5 \text{ m}^3/\text{d}$

Pobór wody do celów technologicznych kształtować się będzie następująco:

*Praca w warunkach normalnych:*

- Średniodobowa ilość wody:  $Q_{\text{śr. d.}} = 1836,2 \text{ m}^3/\text{d}$   
w tym:  
woda chłodząca -  $1669,1 \text{ m}^3/\text{d}$ ,  
woda procesowa -  $167,1 \text{ m}^3/\text{d}$ .
- Maksymalna roczna ilość wody:  $Q_{\text{max. r.}} = 670\,213 \text{ m}^3/\text{rok}$

*Praca w warunkach odbiegających od normalnych (praca obejściowa turbiny):*

- Maksymalna dobową ilość wody:  $Q_{\text{max. d.}} = 2495,4 \text{ m}^3/\text{d}$   
w tym:  
woda chłodząca -  $2325,3 \text{ m}^3/\text{d}$ ,  
woda procesowa -  $170,1 \text{ m}^3/\text{d}$ .

Łączne zapotrzebowanie wody z sieci miejskiej na cele socjalno-bytowe i technologiczne kształtować się będzie następująco:

*Praca w warunkach normalnych:*

- Średniodobowa ilość wody:  $Q_{\text{śr. d}} = 1947,3 \text{ m}^3/\text{d}$
- Maksymalna roczna ilość wody:  $Q_{\text{max. r.}} = 710\,765 \text{ m}^3/\text{rok}$

*Praca w warunkach odbiegających od normalnych (praca obejściowa turbiny):*

- Maksymalna dobową ilość wody:  $Q_{\text{max. d.}} = 2868,9 \text{ m}^3/\text{d}$

Ponieważ wielkość poboru wody może ulegać wahaniom, w zależności od charakterystyki konkretnej partii odpadów, wartości powyższe mogą ulec zwiększeniu w stosunku do ilości wynikającej z bilansu i mogą kształtować się następująco:

*Praca ZTPO w warunkach normalnych:*

- Średniodobowa ilość wody:  $Q_{\text{śr. d}} = 2435 \text{ m}^3/\text{d}$
- Maksymalna roczna ilość wody:  $Q_{\text{max. r.}} = 888\,456 \text{ m}^3/\text{rok}$

*Praca ZTPO w warunkach odbiegających od normalnych (praca obejściowa turbiny):*

- Maksymalna dobową ilość wody:  $Q_{\text{max. d.}} = 3000 \text{ m}^3/\text{d}$

W celu zmniejszenia zużycia wody pobieranej z wodociągu miejskiego wprowadzono w ZTPO następujące rozwiązania:

- zagospodarowanie wody opadowej - woda opadowa z powierzchni dachów budynków będzie gromadzona, podczyszczana i używana ponownie do: podlewania zieleni oraz w sanitariatach,
- zamknięte obiegi wody do których należą:
  - obieg wody chłodzącej: woda chłodząca będzie chłodzona w chłodniach wentylatorowych i zwracana do obiegu,
  - obieg wody recykulacyjnej: woda odzyskana z procesu chłodzenia oraz woda odzyskana z obiegu wodno-parowego będzie zwracana ponownie do obiegu,
  - obieg odcieków: odcieki z magazynów, gdzie zachodzić będzie proces waloryzacji żużli

oraz odcieki powstałe w wyniku mycia powierzchni w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi wykorzystywane będą do nawilżania żużli.

W Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów zastosowano rozwiązania pozwalające na ograniczenie poboru wody.”

- 16) W punkcie V.1. „Źródła powstawania emisji zorganizowanej” zmienia się punkt V.1.2. „Proces usuwania substancji złownych z powietrza” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

**„V.1.2. Proces usuwania substancji złownych z powietrza**

Podczas równoczesnego postoju obu linii termicznego przekształcania odpadów, powietrze zawierające substancje złownone, powstające podczas magazynowania odpadów w bunkrze odpadów, kierowane będzie przez wylot z kolumny dezodoryzacyjnej do atmosfery. Kolumna dezodoryzacyjna uruchamiana będzie także podczas normalnej pracy linii w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, kiedy ilość pobieranego powietrza pierwotnego będzie niewystarczająca do zapewnienia wymaganego w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza hale.

Wylot z kolumny dezodoryzacyjnej stanowi emitor E-3 o wysokości 41 m i średnicy 1,15 m. W trakcie procesu usuwania substancji złownych powstają i są emitowane następujące substancje zanieczyszczające objęte wartościami odniesienia:

- amoniak,
- siarkowodór.”

- 17) W punkcie V.3. „Wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej” zmienia się punkt V.3.1.1. „Dopuszczalna wielkość standardów i emisji godzinowej dla warunków normalnej pracy instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

**„V.3.1.1. Dopuszczalna wielkość standardów i emisji godzinowej dla warunków normalnej pracy instalacji**

Dopuszczalne wartości emisji substancji zanieczyszczających dla każdej z bliźniaczych linii do termicznego przekształcania odpadów nr 1 lub nr 2 (emitor E-1 lub odpowiednio E-2)

Lp.	Nazwa substancji	Wielkość stężenia przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub>			Emisja roczna w Mg/rok dla pojedynczej linii
		średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe		
			A <sup>1)</sup>	B <sup>1)</sup>	
1	pył ogółem	10	30	10	6,437
2	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone, jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10	6,437
3	chlorowodór	10	60	10	6,437
4	fluorowodór	1	4	2	0,644
5	dwutlenek siarki	50	200	50	32,184

6	tlenek węgla	50	100	150 <sup>1)</sup>	<b>32,184</b>
7	tlenki azotu (dla nowych instalacji i urządzeń)	200	400	200	<b>128,736</b>
metale ciężkie i ich związki wyrażone, jako metal		średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin			
8	kadm + tal	0,05			<b>0,032</b>
9	rtęć	0,05			<b>0,032</b>
10	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5			<b>0,322</b>
11	dioksydy i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1 <sup>2)</sup> (w ng/m <sup>3</sup> )			<b>0,064 [g/rok]</b>
12	amoniak	10 <sup>**)</sup>	10 <sup>**)</sup>		<b>6,44</b>

Przy następujących uwarunkowaniach i procedurach obliczeniowych:

\*) wartość A jest dopuszczalną wartością stężeń trzydziestominutowych, która może być przekroczona tylko pod warunkiem spełnienia następujących zależności związanych z wartością B:

- 97 % średnich trzydziestominutowych wartości stężeń pyłu, substancji organicznych w postaci gazów i par w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, chlorowodoru, fluorowodoru, dwutlenku siarki oraz tlenku azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu w ciągu roku kalendarzowego, licząc od początku roku, nie przekroczy wartości B określonej dla tych substancji,
- 95 % średnich dziesięciominutowych wartości tlenku węgla w ciągu 24 godzin nie przekroczy wartości B określonej dla tej substancji (150 mg/m<sup>3</sup>u).

\*\*\*) wyrażone w mg/Nm<sup>3</sup>

1) Wartość średnia dziesięciominutowa

2) jako sumy iloczynów stężeń dioksydów i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

Dopuszczalne wartości emisji substancji zanieczyszczających z kolumny dezodoryzacyjnej oczyszczającej powietrze złowonne (emitor E-3)

Lp.	Nazwa substancji	Proponowana emisja	
		kg/h	Mg/rok
1	amoniak	<b>0,528</b>	<b>1,584</b>
2	siarkowodór	<b>0,330</b>	<b>0,990</b>

18) W punkcie V.3. „Wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej” zmienia się punkt V.3.1.2 „Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

„V.3.1.2. Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji

Rozruch instalacji po okresie postoju (przeгляд, remont, awaria itp.)



- Nie określa się emisji zanieczyszczeń w okresach rozruchu linii do termicznego przekształcania odpadów,
- Substancje zanieczyszczające w okresie rozruchu należy odprowadzać do atmosfery poprzez emitory E-1 i E-2.

#### **Przeciążalności linii do termicznego przekształcania odpadów**

- W okresach przeciążania linii do termicznego przekształcania odpadów stężenia substancji zanieczyszczających nie mogą przekraczać wartości określonych dla normalnej pracy instalacji.
- Substancje zanieczyszczające w okresie przeciążalności linii winny być wprowadzane do powietrza poprzez emitory E-1 i E-2 po oczyszczeniu urządzeniach ochronnych, w które wyposażona jest instalacja.

#### **Praca agregatu prądotwórczego**

Nie określa się wartości emisji dopuszczalnej dla agregatu prądotwórczego, ponieważ pracuje on wyłącznie w sytuacjach awaryjnych tj.: przypadku konieczności zatrzymania obu linii lub braku zasilania prądu z sieci elektrycznej.

- 19) W punkcie V.3. „Wielkość dopuszczalnej emisji zorganizowanej” zmienia się punkt V.3.2. „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

#### **„V.3.2. „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji**

Dopuszczalna łączna wartość emisji w ciągu roku dla całej Instalacji ZTPO:

Lp.	Nazwa substancji	Dopuszczalna emisja roczna w Mg/rok
1	pył ogółem	12,874
2	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	12,874
3	chlorowodór	12,874
4	fluorowodór	1,287
5	dwutlenek siarki	64,368
6	tlenek węgla	64,368
7	tlenki azotu (dla nowych instalacji i urządzeń)	257,472
metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal:		
8	kadm+tal	0,064
9	rteć	0,064
10	antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan-nikiel+wanad	0,644
11	dioksyny i furany	0,129 (w g/rok)
12	amoniak	14,464
13	siarkowodór	0,990

20) Punkt V.4. „Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza i charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” pozwolenia zintegrowanego zmienia swą treść w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

Parametry emitora E-1 linii nr 1 do termicznego przekształcania odpadów

Oznaczenie	Opis	Wysokość	Średnica	Temp. gazów na wylocie	Prędkość gazów na wylocie	Czas pracy	Typ
		m	m	K	m/s	h/rok	
E-1	Linia nr 1 do termicznego przekształcania odpadów	70	1,6	414	15,1	8000	otwarty

Parametry emitora E-2 linii nr 2 do termicznego przekształcania odpadów

Oznaczenie	Opis	Wysokość	Średnica	Temp. gazów na wylocie	Prędkość gazów na wylocie	Czas pracy	Typ
		m	m	K	m/s	h/rok	
E-2	Linia nr 2 do termicznego przekształcania odpadów	70	1,6	414	15,1	8000	otwarty

Parametry emitora E-3 odprowadzenie do atmosfery z kolumny dezodoryzacyjnej oczyszczającej powietrze złowne

Oznaczenie	Opis	Wysokość	Średnica	Temp. gazów na wylocie	Prędkość gazów na wylocie	Czas pracy	Typ
		m	m	K	m/s	h/rok	
E-3	Wylot z kolumny dezodoryzacyjnej oczyszczającej powietrze złowne	41	1,15	281,5	8,8	3000	Boczny



**21) Punkt VII. „Gospodarka odpadami”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„VII. Gospodarka odpadami**

Gospodarka odpadami w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO), zlokalizowanym przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie, eksploatowanym przez Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie, prowadzona będzie zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, a w szczególności rozporządzenia w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów.

Eksploatacja Instalacji ZTPO, w której prowadzone będzie termiczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwiania oraz w procesie odzysku, będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych oraz związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, jak też obsługą instalacji i utrzymaniem jej w sprawności.

Źródłem powstawania odpadów będą procesy realizowane w Instalacji ZTPO stanowiącym jedną instalację traktowaną jako spalarnia odpadów, czyli zakład przeznaczony do termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem wytwarzanej energii cieplnej, obejmujący instalacje urządzenia służące do prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów wraz z oczyszczaniem gazów odlotowych i wprowadzaniem ich do powietrza, kontrolą, sterowaniem i monitorowaniem procesów oraz instalacjami związanymi z przyjmowaniem, wstępnym przetwarzaniem i magazynowaniem odpadów dostarczonych do termicznego przekształcania oraz instalacjami związanymi z magazynowaniem i przetwarzaniem substancji otrzymanych w wyniku spalania i oczyszczania gazów odlotowych. W instalacji ZTPO będą powstawały m.in.: żużle i popioły paleniskowe, popioły lotne, pozostałości z oczyszczania gazów odlotowych, metale żelazne i nieżelazne wydzielane w węzle waloryzacji żużla, odpady z procesu uzdatniania wody, z podczyszczania ścieków, odpady z laboratorium, a także odpady z węzła stabilizowania i zestalania popiołów lotnych oraz stałych pozostałości z oczyszczania spalin.

Podstawowym przedmiotem działalności Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie będzie przyjmowanie i termiczne przetwarzanie odpadów komunalnych pochodzących z terenu miasta Krakowa. Zakład został wpisany do Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego i będzie pełnił funkcję regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK). Strumień odpadów kierowanych do instalacji ZTPO będzie składał się głównie z: niesegregowanych odpadów komunalnych (kod odpadu: 20 03 01) oraz innych odpadów z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 (kod odpadu: 19 12 12) powstałych w wyniku przeróbek mechanicznych odpadów komunalnych (po procesach odzysku odpadów, tj. odpadów materiałowych, wielkogabarytowych, poremontowych).

Proces termicznego przekształcania odpadów realizowany będzie w dwóch niezależnych liniach technologicznych. Odpady przyjmowane do ZTPO poddawane będą przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania D10 – przekształcanie termiczne na lądzie, a także w procesie odzysku R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii (przekształcanie termiczne komunalnych odpadów stałych pod warunkiem że ich efektywność energetyczna jest równa lub większa niż 0,65. Dla Instalacji ZTPO współczynnik efektywności energetycznej będzie wynosił 0,963 – 1,001). Odzysk polegał będzie na wykorzystaniu energii cieplnej wytworzonej podczas spalania odpadów do produkcji energii elektrycznej oraz wykorzystaniu pozostałego ciepła, w procesie kogeneracji, do zasilenia miejskiej sieci ciepłowniczej. Roczna maksymalna wydajność masowa instalacji wynosi 245 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a maksymalna wydajność godzinowa jednej linii – 15,5 Mg/h, przy wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg oraz przy niezmienniej mocy (pojemności) cieplnej komory spalania wynoszącej 34,5 MW (roczna nominalna wydajność instalacji wynosi 220 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a nominalna wydajność godzinowa jednej linii, przy nominalnej wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,8 MJ/kg, wynosi 14,1 Mg/h).

Proces termicznego przekształcania odpadów prowadzony w ZTPO, stanowiącym jedną instalację, rozumianą jako zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, będzie realizowany w węzłach technologicznych określonych w pkt. II.5. niniejszej decyzji."

**22) Punkt VIII.1. „Odpady niebezpieczne”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„VIII.1. Odpady niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowiąc będą przepracowane syntetyczne oleje hydrauliczne stosowane w układach przeniesienia siły oraz układach napędu i sterowania hydraulicznego, w urządzeniach hydraulicznych z napędem hydrostatycznym, w których występują wysokie temperatury pracy, wymagane są dobre własności przeciwzużyciowe i antykorozyjne ze względu na dostęp wody. Głównym składnikiem (bazą olejową) olejów syntetycznych są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji, itp.) z surowców różnego pochodzenia, np. poliestry. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne	2,40
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowiąc będą przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Głównym składnikiem (bazą olejową) olejów mineralnych są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne	2,40
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowiąc będą zmieszane zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych. Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów, wraz z produktami ich rozkładu i utleniania, dodatkami uszlachetniającymi, metalami ciężkimi w postaci związków organicznych i nieorganicznych i zanieczyszczeniami mechanicznymi. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne	1,20
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowiąc będą zużyte oleje elektroizolacyjne przeznaczone do napełniania transformatorów, przekładników	1,20



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			i aparatury łączeniowej, będące olejami nieinhibitowanymi (nie zawierającymi inhibitora utleniania), otrzymywanymi z głęboko rafinowanych frakcji olejowych pochodzenia naftowego, niezawierające PCB. Odpady stanowiąc będą także płyny stosowane jako chłodziwa, zawierające np. glikol monoetylenowy, który dzięki wysokiej temperaturze wrzenia (198 °C) minimalizuje straty spowodowane parowaniem. Płyny te zawierają odpowiednie inhibitory antykorozyjne, które zabezpieczają nie tylko przed zjawiskiem korozji, lecz również przed osadzaniem się kamienia kotłowego. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne	
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – odpady stanowiąc będą olej napędowy stosowany do silników pojazdów i urządzeń z zapłonem samoczynnym, a także olej opałowy stosowany do zasilania palników pomocniczych, gwarantujących utrzymanie wymaganej temperatury procesu, wspomaganie rozruchu i zatrzymania procesu. Źródłem powstawania odpadu może być proces czyszczenia instalacji magazynowania i zasilania palników olejowych oraz agregatu prądotwórczego, a także zanieczyszczenie oleju napędowego lub oleju opałowego podczas procesu rozładunku, magazynowania lub dystrybucji. Odpad w stanie ciekłym będący produktem przerobu ropy naftowej. Główne związki chemiczne: substancje ropopochodne (węglowodory aromatyczne i nienasycone), woda, dodatki uszlachetniające. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, uczulające, ekotoksyczne	10,00
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowiąc będą opakowania po substancjach stosowanych w związku z eksploatacją instalacji ZTPO, środkach czyszczących, olejach, smarach, itp. Odpady będą wykonane głównie z tworzyw sztucznych (worki, big bagi, pojemniki) lub szkła, które ze względu na zanieczyszczenie przechowywanymi materiałami, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. W zależności od gromadzonych substancji składniki odpadów mogą stanowić np.: węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, związki różnych metali, związki chloru. Odpady w postaci opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone w zależności od substancji w nich gromadzonych mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne	2,40
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowiąc będą zużyte worki filtracyjne z węzła oczyszczania spalin, zanieczyszczone pozostałościami po procesie półsuchego oczyszczania spalin, tj. pyłów ze spalin	1,20

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	wraz z przereagowanymi środkami neutralizującymi. Skład tych zanieczyszczeń będzie uzależniony od rodzaju spalanych odpadów, przy czym podstawowe składniki chemiczne stanowią substancje mineralne (SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CaO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ). Produktami reakcji przy użyciu wapna jako odczynnika są chlorek wapnia, fluorek wapnia i siarczki/siarczan wapnia oraz woda w postaci pary. Pozostałe zanieczyszczenia stanowią mogą np. MgO, Na <sub>2</sub> O, K <sub>2</sub> O, TiO <sub>2</sub> , Mn, B, Ba, Cu, Sr, Ni, Cr, Zn, Cd, Pb, Co, Mo, V, Se, Hg, As, Sb, Sn i inne. Będą to również odpady powstające w wyniku incydentalnych zdarzeń związanych z przypadkowymi rozlewami produktów ropopochodnych, utrzymaniem porządku na terenie ZTPO, okresowymi wymianami zużytych filtrów olejowych z instalacji. Odpady stanowiąc będą zużyte sorbenty (np. trociny, piasek, bądź też gotowe wyroby nadające się do bezpośredniego użycia), ubrania robocze i ochronne pracowników, czyściwa i tkaniny do wycierania oraz filtry olejowe z instalacji, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i pozostałościami mechanicznymi. Odpady w postaci stałej, mogą zawierać w swym składzie substancje niebezpieczne, takie jak np. węglowodory alifatyczne wyższych frakcji, w tym produkty ich rozkładu i utleniania, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, a ponadto spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, związki różnych metali, związki fosforu, siarki i inne. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne	
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace konserwacyjne i okresowe wymiany zużytych urządzeń będących częścią instalacji. Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, stanowiące wyposażenie instalacji, w tym wyładowcze źródła światła (świetlówki liniowe, świetlówki kompaktowe, lampy wysokoprężne). Urządzenia te zawierają elementy metalowe, szklane (np. szkło sodowo - wapniowe z domieszką tlenu żelaza) oraz z tworzyw sztucznych, a także elementy lub składniki, które kwalifikują odpady jako odpady niebezpieczne (pary rtęci). Odpady mogą mieć właściwości: szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne	1,20
9.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – wymiany zużytych butli stosowanych w systemie ciągłego monitoringu instalacji. Odpady stanowiąc będą stalowe butle po gazach zawierające pozostałości gazów, tj. SO <sub>2</sub> , HCl, HF, CO, NO <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> . Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, ekotoksyczne	0,60
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – Laboratorium. Odpady stanowiąc	1,20



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
		i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	będą zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym ich mieszaniny. Skład chemiczny będzie tożsamy z danym odczynnikiem chemicznym lub ich mieszaniną. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne	
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany zużytych baterii i akumulatorów w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowią będą zużyte baterie i akumulatory kwasowo - ołowiowe. Akumulator kwasowo - ołowiowy składa się z trzech podstawowych elementów: obudowy wykonanej z tworzywa sztucznego (najczęściej polipropylenu), płyt ołowianych (elektrody) i elektrolitu (roztwór kwasu siarkowego). Akumulatory kwasowo - ołowiowe znajdują zastosowanie np. w urządzeniach rozruchowych, UPS'ach. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, działające szkodliwie na rozrodczość, mutagenne, ekotoksyczne	0,60
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany zużytych baterii i akumulatorów w urządzeniach będących częścią instalacji. Odpady stanowią będą baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe, będące źródłem zasilania w powszechnie stosowanych, stacjonarnych i przenośnych urządzeniach elektrycznych oraz elektrotechnicznych (systemach alarmowych, urządzeniach sterujących, itp.). Stanowią one potencjalne źródło skażenia środowiska związkami kadmu, niklu, cynku, manganu. Ich wspólną cechą jest zastosowany w nich elektrolit alkaliczny (KOH). Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, rakotwórcze, ekotoksyczne	0,60
13.	16 11 05*	Okladziny piecowe i materiały ogniotworne z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO - okresowe wymiany zużytych wymurówek w piecach i komorach dopalania instalacji. Podstawowymi składnikami odpadów w postaci wymurówek pieców i komór dopalania są $Al_2O_3$ oraz $SiO_2$ , a ponadto topniki (np. $Na_2O$ , $K_2O$ , $Fe_2O_3$ , $CaO$ , $MgO$ ) oraz zanieczyszczenia (głównie metale ciężkie). Odpady mogą mieć właściwości: ekotoksyczne	30,00
14.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł oczyszczania spalin - reaktor półsuchy (SDR), filtr workowy. Odpady stanowią pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin, tj. pyły ze spalin wraz z przereagowanymi środkami neutralizującymi (mleczko wapienne <roztwór wodorotlenku wapnia z wodą> oraz węgiel aktywny <w postaci pylistej>). Podczas kontaktu gazów spalinowych ze środkami neutralizującymi zachodzą reakcje chemiczne, w wyniku których	9 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			neutralizowane są kwaśne gazy (związki chloru, fluoru i siarki) oraz tworzą się związki chemiczne wiążące dioksyny, furany i metale ciężkie (w tym rtęć). Skład odpadów będzie uzależniony od rodzaju aktualnie spalanych odpadów, przy czym podstawowe składniki chemiczne odpadów stanowią substancje mineralne (SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CaO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ). Produktami reakcji przy użyciu wapna jako odczynnika są chlorek wapnia, fluorek wapnia i siarczek/siarczan wapnia oraz woda w postaci pary. Pozostałe składniki i zanieczyszczenia stanowić mogą np. MgO, Na <sub>2</sub> O, K <sub>2</sub> O, TiO <sub>2</sub> , Mn, B, Ba, Cu, Sr, Ni, Cr, Zn, Cd, Pb, Co, Mo, V, Se, Hg, As, Sb, Sn i inne. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne. <u>Odpady wytwarzane będą wyłącznie w przypadku przekazywania do przetwarzania podmiotom zewnętrznym pozostałości po oczyszczaniu spalin bez immobilizacji (stabilizowania i zestalania)</u>	
15.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł przyjmowania i przygotowania odpadów. Odpady stanowić będzie zużyty węgiel aktywny (adsorber węglowy, ciało stałe koloru czarnego) z kolumny dezodoryzacyjnej powietrza z hali rozładunkowej i bunkra na odpady, ze sprężarek powietrza, z systemu dozowania węgla aktywnego przy oczyszczaniu spalin. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, ekotoksyczne	10,00
16.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł spalania odpadów i odzysku energii – kocioł, podgrzewacz wody. Odpady stanowią popioły lotne z okresowego odpopielania kotła i podgrzewacza wody, tj. pyły ze spalin wraz z przereagowanymi środkami neutralizującymi (mocznik). Skład odpadów będzie uzależniony od rodzaju aktualnie spalanych odpadów, przy czym podstawowe składniki chemiczne popiołów lotnych stanowią substancje mineralne (SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , CaO, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ). Pozostałe składniki i zanieczyszczenia stanowić mogą np. MgO, Na <sub>2</sub> O, K <sub>2</sub> O, SO <sub>3</sub> , TiO <sub>2</sub> , Mn, B, Ba, Cu, Sr, Ni, Cr, Zn, Cd, Pb, Co, Mo, V, Se, Hg, As, Sb, Sn i inne. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne. <u>Odpady wytwarzane będą wyłącznie w przypadku przekazywania do przetwarzania podmiotom zewnętrznym popiołów lotnych bez immobilizacji (stabilizowania i zestalania)</u>	4 500,00



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
17.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł stabilizowania i zestalania. Odpady stanowić będą poddane chemicznej immobilizacji (stabilizowaniu i zestalaniu) pozostałości z procesu spalania zawierające składniki niebezpieczne, tj. popioły lotne z okresowego odpopielania kotła i podgrzewacza wody oraz pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin, wraz z dodatkami technologicznymi (CaO, cementem, mieszaniną powierzchniowo czynnych organicznych i nieorganicznych monomerów i polimerów). W wyniku procesu stabilizowania nie wszystkie zawarte w substancjach poprocesowych składniki kwalifikowane jako niebezpieczne zostaną skutecznie związane. Parametry odpadów będących produktami procesu immobilizacji pozostałości z procesu spalania nie będą spełniać warunków pozwalających na składowanie tych odpadów na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, lub na odzysk tych odpadów. Odpady będą powstawać w sytuacjach incydentalnych i posiadać będą składniki i właściwości niebezpieczne, stanowiące podstawę do klasyfikacji jako odpad niebezpieczny. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne	3 630,00
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – podczyszczanie wód opadowych i ścieków przemysłowych. Odpady stanowić będą zanieczyszczenia powstające w separatorze koalescencyjnym w systemie podczyszczania wód opadowych „brudnych” (oczyszczanie strumienia ścieków opadowych i roztopowych z dróg, placów i parkingów przed odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego) oraz w separatorze koalescencyjnym stanowiącym element podczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących np. z mycia hal, kontenerów i urządzeń ZTPO. Odpady zawierają substancje niebezpieczne, tj. substancje ropopochodne (oleje mineralne, benzyny, lekkie smary itp.), metale ciężkie. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne	100,00
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł przyjmowania i przygotowania odpadów. Odpady stanowić będą przedmioty i elementy usunięte z bunkra, nie nadające się do spalania z uwagi na ich niebezpieczne właściwości. Odpady mogą mieć właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, uczulające, ekotoksyczne	12,00

23) Punkt VIII.2. „Odpady inne niż niebezpieczne”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„VIII.2. Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowią będą opakowania papierowe, np. po substancjach innych niż niebezpieczne oraz częściach i elementach stosowanych w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Papier stanowią rozdrobnione włókna, głównie pochodzenia roślinnego, z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne własności. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	2,40
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowią będą opakowania z tworzyw sztucznych, np. po substancjach innych niż niebezpieczne oraz częściach i elementach stosowanych w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Tworzywa sztuczne stanowią jeden z głównych surowców przemysłu opakowaniowego. Wynika to z korzystnych właściwości, w szczególności takich jak: termoplastyczność, mała wrażliwość na nasłonecznienie, itp. W przemyśle opakowaniowym występuje ogromna różnorodność gatunkowa surowców wykorzystywanych do produkcji opakowań, np. polietylen o małej gęstości, polipropylen, polistyren. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	2,40
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowią będą opakowania z metali, np. po substancjach innych niż niebezpieczne stosowanych w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Opakowania z metali stanowią głównie puszkę, pojemniki, kanistry i beczki, najczęściej stalowe lub aluminiowe. Metale charakteryzują się dobrym przewodnictwem cieplnym i elektrycznym, dobrą kowalnością, ciągliwością oraz posiadają charakterystyczny połysk, zazwyczaj są nieprzeźroczyste. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	1,20
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Odpady stanowią będą opakowania ze szkła, np. po substancjach innych niż niebezpieczne stosowanych w związku z eksploatacją instalacji ZTPO. Opakowania ze szkła stanowią głównie butelki, słoiki i pojemniki szklane. Szkło zbudowane jest głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO <sub>2</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , tlenków litowców i berylowców, tlenków B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , PbO i in. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	1,20



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace konserwacyjne i utrzymanie obiektów instalacji ZTPO. Odpady stanowią będą filtry włókninowe, wykorzystywane w układach wentylacji instalacji ZTPO, a także czyściwo, odzież ochronna, itp. nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, powstające w związku z eksploatacją instalacji. Odpady mają postać stałą, których podstawę stanowią tekstylia. Skład odpadów jest tożsamy z przerabianymi na przędzę surowcami włókienniczymi roślinnymi (bawełna, elanobawełna), zwierzęcymi lub chemicznymi (włókna syntetyczne) i dodatkowo zawierać może zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	1,20
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – eksploatacja pojazdów niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania instalacji takich jak ładowarki, wózki widłowe, urządzenia do utrzymania czystości. Odpady w postaci stałej zbudowane z różnych materiałów o specyficznych właściwościach, powiązane ze sobą w trwały sposób. Składają się z bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia, wewnętrznej warstwy uszczelniającej. Głównym składnikiem odpadów jest kauczuk syntetyczny, otrzymywany z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	10,00
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace konserwacyjne i okresowe wymiany zużytych urządzeń będących częścią instalacji. Odpady stanowią będą zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, stanowiące część instalacji, np. pompy, wentylatory. Urządzenia te zawierają elementy metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	1,20
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace konserwacyjne i okresowe wymiany zużytych urządzeń będących częścią instalacji. Odpady stanowią będą elementy usunięte ze zużytych lub uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, stanowiących część instalacji, jak np. przepalone bezpieczniki, sterowniki, styczniki, obudowy, pokrętła, itp. Odpady te zawierają elementy metalowe, szklane oraz z tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	1,20
9.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – wymiany zużytych butli stosowanych w układach ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń. Odpady stanowią będą stalowe butle po gazach, zawierające pozostałości gazów, tj. azot N <sub>2</sub> . Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	0,24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany zużytych baterii z urządzeń związanych z eksploatacją instalacji. Odpady stanowią będą zużyte baterie alkaliczne pochodzące z urządzeń związanych z eksploatacją instalacji, np. pilotów zdalnego sterowania. Baterie alkaliczne stanowią potencjalne źródło zanieczyszczenia środowiska związkami cynku i manganu. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	0,12
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – okresowe wymiany zużytych baterii z urządzeń związanych z eksploatacją instalacji. Odpady stanowią będą inne zużyte baterie i akumulatory pochodzące np. z oświetlenia awaryjnego. Odpady stanowią potencjalne źródło zanieczyszczenia środowiska związkami niklu, manganu, magnezu, kobaltu, cynku i aluminium. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	0,12
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace remontowe elementów i urządzeń wchodzących w skład instalacji. Odpady stanowią będą, wykonane z żelaza lub stali, zużyte elementy instalacji, urządzeń technicznych i konstrukcji stalowych (np. pomosty, podesty, drabiny, podpory). Żelazo to najbardziej pospolity pierwiastek skorupy ziemskiej, występuje najczęściej w postaci tlenków (np. magnetyt, hematyt) oraz w niewielkich ilościach w stanie rodzimym. Jest miękkim, srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem. Stal stanowi stop żelaza z węglem i innymi pierwiastkami wprowadzonymi w celu uzyskania żądanych własności, obrabiany plastycznie, otrzymywany w procesach stalowniczych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	60,00
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – prace remontowe elementów i urządzeń wchodzących w skład instalacji. Odpady stanowią będą zużyte kable z instalacji. Kabel stanowi przewód izolowany jedno lub wielożyłowy, otoczony warstwą ochronną zabezpieczającą przed wpływami zewnętrznymi (np. wilgocią). Żyły kabla mogą być wykonane z miedzi, aluminium lub stalowo-aluminiowe, w postaci pojedynczego drutu, bądź linki o kształcie okrągłym, eliptycznym lub sektorowym. Warstwa ochronna kabla składa się z izolacji elektrycznej oraz wodoszczelnej powłoki wykonanej z tworzywa sztucznego np. PVC, XLPE lub gumy np. EPR. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	0,24
14.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł spalania odpadów i odzysku energii. Odpady stanowią będą duże elementy złomu żelaznego wydzielane ręcznie na wejściu do dożuźlacza oraz metale żelazne wydzielane	360,00



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			ze zgarniacza z żużli i popiołów paleniskowych (z nadziarna, tj. frakcji o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm, wydzielonej na sitach żużla). W składzie chemicznym dominuje żelazo. Odpady te zawierają również węgiel, a także pierwiastki takie jak np. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	
15.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł spalania odpadów i odzysku energii, węzeł waloryzacji żużla. Odpady stanowiąc będą żużle i popioły paleniskowe powstające jako pozostałości z procesu spalania, w postaci ciemnopopielatego i czarnego, porowatego, pólspykowego ciała stałego. Odpady składać się będą głównie z substancji niepalnych, nierozpuszczalnych w wodzie krzemianów, tlenków glinu i żelaza. Całkowita zawartość węgla organicznego w żużlach i popiołach paleniskowych nie przekroczy 3%, a także udział części palnych w żużlach i popiołach paleniskowych nie przekroczy 5%. Żużle mogą być poddawane pełnemu procesowi sezonowania i waloryzacji w ZTPO (co najmniej 2 tygodniowy okres wstępnego sezonowania, następnie kruszenie i odzysk metali żelaznych i nieżelaznych, a następnie trwający co najmniej 12 tygodni drugi etap sezonowania właściwego) albo alternatywnie może być przeprowadzone wstępne sezonowanie, waloryzacja z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych, a następnie przeprowadzenie końcowego sezonowania u odbiorcy (wytworzony żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu który trwać będzie co najmniej 2 tygodnie, następnie kruszenie i odzysk metali żelaznych i nieżelaznych i dalej przekazanie uprawnionemu odbiorcy w celu przeprowadzenia końcowego sezonowania w pryzmach na placu u tego odbiorcy). Proces sezonowania polega na przenikaniu wilgoci zawartej w powietrzu do ziaren żużla gdzie zachodzą procesy hydratacji. Proces hydratacji polega na przyłączaniu wody do bezwodnych związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla (np. przechodzenie $\text{CaSO}_4$ w $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ - gips). Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	70 000,00
16.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł przyjmowania i przygotowania odpadów. Odpady stanowiąc mogą np. odcieki i osady z czyszczenia bunkra na odpady, wytwarzane wyłącznie w przypadku braku możliwości podania ich do pieców celem termicznego przekształcenia oraz przekroczenia wartości dopuszczalnych zanieczyszczeń dla ścieków przemysłowych. Skład chemiczny odpadów zależy będzie od parametrów przyjmowanych odpadów komunalnych. Odpady	24,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			zawierać będą znaczne ilości substancji organicznej, związki azotu, fosforu, siarki, a także Ca, Mg, Na, K, Cl, Fe, Zn, Mn, Ni, Cr, Cu i in. Odpady nie będą posiadać składników i właściwości niebezpiecznych, stanowiących podstawę do klasyfikacji jako odpad niebezpieczny	
17.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł stabilizowania i zestalania. Odpady stanowiąc będą poddane chemicznej immobilizacji (stabilizowaniu i zestalaniu) pozostałości z procesu spalania zawierające składniki niebezpieczne, tj. popioły lotne z okresowego odpopielania kotła i podgrzewacza wody oraz pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin, wraz z dodatkami technologicznymi (CaO, cementem, mieszaniną powierzchniowo czynnych organicznych i nieorganicznych monomerów i polimerów). W wyniku procesu stabilizowania wszystkie zawarte w substancjach poprocesowych składniki kwalifikowane jako niebezpieczne zostaną skutecznie związane. Parametry odpadów będących produktami procesu immobilizacji pozostałości z procesu spalania będą spełniać warunki pozwalające na składowanie tych odpadów na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z rozporządzeniem w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu, lub na odzysk tych odpadów. Odpady nie będą posiadać składników i właściwości niebezpiecznych, stanowiących podstawę do klasyfikacji jako odpad niebezpieczny	22 800,00
18.	19 08 01	Skratki	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – podczyszczanie ścieków przemysłowych. Odpady stanowiąc będą skratki zatrzymane na sicie stanowiącym element podczyszczalni ścieków przemysłowych pochodzących np. z mycia hal, placów, kontenerów i urządzeń ZTPO, z czyszczenia filtrów układu przygotowania wody demineralizowanej. Odpady nie będą posiadać składników i właściwości niebezpiecznych	1,40
19.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – podczyszczanie ścieków bytowych. Odpady stanowiąc będą osady i tłuszcze powstające w separatorze tłuszczów podczyszczającym ścieki bytowe odprowadzane ze stołówek. Odpady charakteryzują się wysokim uwodnieniem oraz wysoką zawartością związków organicznych. Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych	2,40
20.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – podczyszczanie wód opadowych. Odpady stanowiąc będą szlamy i zawiesiny powstające w osadniku poziomym stanowiącym element systemu podczyszczania wód opadowych "czystych" (oczyszczanie strumienia ścieków z dachów przed	2,40



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
			odprowadzeniem do zbiornika retencyjnego). Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych	
21.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – układ przygotowania wody demineralizowanej. Odpady stanowiąc będą zużyte filtry stosowane do usuwania zanieczyszczeń mechanicznych z wody, przed skierowaniem do jednostki odwróconej osmozy, zabezpieczające urządzenia przed zanieczyszczeniami. Odpady składać się będą ze zużytego filtra zanieczyszczonego, np. piaskiem, rdzą. Odpady nie będą posiadać właściwości niebezpiecznych	0,60
22.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – układ przygotowania wody demineralizowanej. Odpady stanowiąc będzie zużyty węgiel aktywny (adsorber węglowy, ciało stałe koloru czarnego), z filtrów wykorzystywanych do oczyszczania wody np. ze związków chloru. Odpady nie będą posiadać właściwości niebezpiecznych	0,60
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – układ przygotowania wody demineralizowanej. Odpady stanowiąc będą zużyte żywice jonowymienne (jonity), które stosowane będą w celu usunięcia z wody twardości (jonów wapnia i magnezu) i uniknięcia osadzania się kamienia na elementach osmotycznych. Odpady nie będą posiadać właściwości niebezpiecznych	1,20
24.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł waloryzacji żużła. Odpady stanowiąc będą zanieczyszczenia metaliczne żelazne, wydzielane za pomocą separatora magnetycznego w procesie waloryzacji żużła. W składzie chemicznym dominuje żelazo. Odpady te zawierają również węgiel, a także pierwiastki, takie jak np. chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	7 200,00
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji ZTPO – węzeł spalania odpadów i odzysku energii, węzeł waloryzacji żużła. Odpady stanowiąc będą duże elementy złomu nieżelaznego wydzielane ręcznie na wejściu do odżuźlacza oraz zanieczyszczenia metaliczne nieżelazne, wydzielane za pomocą separatora metali nieżelaznych (indukcyjnego) w procesie waloryzacji żużła. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych	4 800,00

24) Punkt VIII.5.1. „Szczegółowy opis sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„VIII.5.1. Szczegółowy opis sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
9.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
13.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotwale z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
14.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
15.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
16.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
17.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Przekazywane do przetwarzania specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia

- 25) Punkt VIII.5.2. „Szczegółowy opis sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„VIII.5.2. Szczegółowy opis sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia, lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
6.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
9.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia, lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym nie będącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
14.	19 01 02	Żłom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
15.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
16.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
17.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
18.	19 08 01	Skratki	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
19.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
20.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
21.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
22.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia
24.	19 12 02	Metale żelazne	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
			posiadającej stosowne zezwolenia
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	Przekazywane do przetwarzania (odzysku) specjalistycznej firmie zewnętrznej posiadającej stosowne zezwolenia

**26) Punkt VIII.6. „Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„VIII.6. „Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów:**

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) zlokalizowanego przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie, prowadzonego przez Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Odpady magazynowane będą na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, w tym zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Powierzchnie miejsc magazynowania odpadów, powierzchnie komunikacyjne, place przeładunkowe oraz drogi wewnętrzne w miejscach przewidzianych na magazynowanie odpadów, zostały utwardzone i uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu.

Odpady będą magazynowane w specjalnych silosach, pojemnikach, kontenerach, workach lub opakowaniach typu big-bag, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady. Miejsca magazynowania odpadów zostaną odpowiednio oznaczone i opisane.

Odpady magazynowane będą zgodnie z przepisami o ochronie środowiska, ustawy o odpadach oraz przepisami odrębnymi, a w szczególności: odpady w postaci zużytych olejów magazynowane będą zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (w opisanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, na utwardzonym i szczelnym podłożu, wyposażonym w środki do zbierania ewentualnych wycieków magazynowanych olejów odpadowych), natomiast odpady w postaci baterii i akumulatorów magazynowane będą zgodnie z przepisami ustawy o bateriach i akumulatorach.

Pozostałości po procesie termicznego przekształcania odpadów, tj. żużle i popioły paleniskowe oraz popioły lotne i pozostałości z oczyszczania spalin kierowane będą do budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. W budynku tym wyodrębniono pomieszczenia dla węzłów: waloryzacji żużla oraz stabilizowania i zestalania. Podstawowe elementy węzła waloryzacji żużla stanowią: pomieszczenie instalacji waloryzacji żużla (kruszarka, separatory metali, sita wibracyjne), place sezonowania i czasowego magazynowania żużla oraz magazyny metali żelaznych i nieżelaznych. Węzeł stabilizowania i zestalania obejmuje pomieszczenie, w którym zlokalizowane zostały silosy popiołów lotnych i pozostałości z oczyszczania spalin, mieszalnik, silosy cementu i wapna oraz zbiorniki z reagentami, a także magazyn popiołu po immobilizacji. Zapewniono także możliwość wywożenia popiołów lotnych i pozostałości z oczyszczania spalin z pominięciem procesu stabilizowania i zestalania, poprzez hermetyczny system załadunku autocystern bezpośrednio z silosów magazynowych.

W przeważającej części odpady magazynowane będą do momentu wypełnienia wyznaczonego pojemnika na odpady lub do momentu zebrania odpowiedniej partii odpadów, której transport będzie uzasadniony ekonomicznie lub organizacyjnie.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków, posiada tytuł prawny.

Konieczność magazynowania odpadów w Zakładzie wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, tj. nie dłużej niż przez okres 1 roku, łącznie z czasem magazynowania przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.”

**27) Punkt VIII.6.1. „Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„VIII.6.1. „Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie, w zamkniętym pomieszczeniu (garaż) na utwardzonym i szczelnym podłożu
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
5.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady będą magazynowane w odpowiednich opisanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte worki filtracyjne z węzła oczyszczania spalin nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do przetwarzania uprawnionym odbiorcom. Pozostałe odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
9.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom



10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady będą magazynowane w specjalnie przystosowanych do tego celu, szczelnych, opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w pomieszczeniu laboratorium, na utwardzonym i szczelnym podłożu
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych, odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych, odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
13.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane w opisanych kontenerach towarowych. Odpady będą odbierane bezpośrednio z miejsca wytwarzania, w związku z powyższym nie przewiduje się odrębnego miejsca magazynowania tych odpadów
14.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Pozostałości po oczyszczaniu spalin z węzła oczyszczania spalin będą przesyłane transportem pneumatycznym do dwóch silosów pozostałości po oczyszczaniu spalin, o pojemności 90 m <sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi, skąd będą pneumatycznie ładowane, przy zastosowaniu hermetycznego podłączenia, do specjalistycznego pojazdu (autocysterny)
15.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady będą magazynowane w odpowiednich opisanych, szczelnych pojemnikach, big-bagach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
16.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	Popioły lotne z odpopielania kotła i podgrzewacza wody będą przesyłane transportem pneumatycznym do silosu popiołów lotnych o pojemności 90 m <sup>3</sup> , zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi, skąd będą pneumatycznie ładowane, przy zastosowaniu hermetycznego podłączenia, do specjalistycznego pojazdu (autocysterny)
17.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08	Odpady będą magazynowane w odpowiednich opisanych, szczelnych pojemnikach, big-bagach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
18.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady będą usuwane z bunkra za pomocą suwnicy i przenoszone poza rejon bunkra (za pośrednictwem otworu obsługowego w części zachodniej bunkra). Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie hali rozładunkowej, na utwardzonym i szczelnym podłożu

28) Punkt VIII.6.2. „Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

**„VIII.6.2. Określam miejsca i sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady będą magazynowane w opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane w opisanych, zamykanych pojemnikach lub szczelnych workach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą magazynowane w wyznaczonych kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu magazynowym, na utwardzonym podłożu
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane w opisanych pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady będą magazynowane w opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
9.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą magazynowane selektywnie, w opisanych odpowiednich pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane w wyznaczonych kontenerach lub luzem, w magazynie metali żelaznych w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi
13.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady będą magazynowane w opisanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym podłożu
14.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych kontenerach ustawionych przy separatorach magnetycznych, a następnie w magazynie metali żelaznych w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi
15.	19 01 12	Żużel i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żużel oraz popioły paleniskowe opadające na dno dwóch pieców będą kierowane do dwóch odzūżlaczy z zamknięciem wodnym, skąd, po schłodzeniu do temperatury poniżej 90°C, kierowane będą za pomocą przenośników na sita żużla. Na sitach wydzielana będzie frakcja o wymiarze charakterystycznym nie większym niż 300 mm, kierowana następnie za pomocą hermetycznie zamkniętego układu przenośników z głównego budynku procesowego do węzła waloryzacji



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			<p>żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Wydzielone nadziarno (elementy o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm) po oddzieleniu z niego metali żelaznych, kierowane będzie do pojemników, a następnie do kruszarki. W węźle waloryzacji żużli możliwe są dwa alternatywne sposoby postępowania z żużłami:</p> <p><u>A) Przeprowadzenie pełnego procesu sezonowania i waloryzacji żużla na terenie ZTPO.</u></p> <p>Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza). Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu.</p> <p>W następnej kolejności w zależności od potrzeb/ wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Drugi etap sezonowania (właściwy) trwać będzie przez okres co najmniej 12 tygodni. Podczas sezonowania właściwego pobierane będą próbki żużla w celu sprawdzenia jego stopnia przekształcenia i wymywalności. Po pełnym procesie sezonowania i waloryzacji żużle przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy, który odpowiedzialny będzie za jego dalsze zagospodarowanie.</p> <p><u>B) Przeprowadzenie wstępnego sezonowania, waloryzacji z odzyskiem metali żelaznych oraz metali nieżelaznych na terenie ZTPO, a następnie przeprowadzenie końcowego sezonowania żużla u odbiorcy.</u></p> <p>Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza). Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu.</p> <p>W następnej kolejności w zależności od potrzeb/ wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Następnie żużel przekazany zostanie uprawnionemu odbiorcy</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
			<p>w celu przeprowadzenia końcowego sezonowania w pryzmach na placu u tego odbiorcy. Przed przekazaniem odbiorcy, żużel będzie poddawany badaniu w celu sprawdzenia jego stopnia przekształcenia i wymywalności oraz możliwości jego przekazania.</p> <p>Magazyny sezonowania żużla w ZTPO będą posiadać szczelną nawierzchnię oraz odwodnienie ze szczelnym zbiornikiem na zbieranie odcieków. W okresie sezonowania żużel będzie zwilżany wodą w celu dalszej hydratacji.</p>
16.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
17.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	Poddane chemicznemu stabilizowaniu i zestalaniu odpady będą transportowane przenośnikiem taśmowym do miejsca magazynowania (magazyn w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi, w pomieszczeniu węzła stabilizowania i zestalania, o utwardzonym, szczelnym podłożu), w celu sezonowania, na okres min. 28 dni. Po tym okresie, proces immobilizacji będzie zakończony. Stabilizowane odpady będą załadowywane do ciężarówek za pomocą koparko-ladowarek. Załadunek odbywać się będzie wewnątrz hali technologicznej
18.	19 08 01	Skratki	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
19.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
20.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu, lecz bezpośrednio po wytworzeniu będą przekazywane uprawnionym odbiorcom
21.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
22.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
23.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady będą magazynowane w opisanych, szczelnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu, w zamkniętym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym i szczelnym podłożu
24.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym kontenerze ustawionym przy separatorze magnetycznym, a następnie w magazynie metali żelaznych w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym kontenerze ustawionym przy separatorze indukcyjnym, a następnie w magazynie metali nieżelaznych w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi"



- 29) Punkt IX.1. „Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D10 w ciągu roku”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„IX.1. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D10 w ciągu roku:

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	220 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	245 000,0

- 30) Punkt IX.2. „Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R1 w ciągu roku”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„IX.2. Ustalam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R1 w ciągu roku:

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	220 000,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	245 000,0

- 31) Punkt IX.3. pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„IX.3. Sumaryczna roczna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D10 oraz w procesie odzysku R1 w Instalacji – Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie nie może przekroczyć 245 000,0 Mg/rok.

- 32) Cały punkt IX.4. pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:

„IX.4. Ustalam rodzaje i ilości odpadów powstających w ciągu roku w wyniku przetwarzania (unieszkodliwiania i odzysku) odpadów.

W związku z eksploatacją instalacji – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie wytwarzane będą odpady wyszczególnione w punktach VIII.1 i VIII.2 sentencji niniejszej decyzji.

Natomiast bezpośrednio w wyniku prowadzonego procesu termicznego przekształcania odpadów (unieszkodliwiania D10 i odzysku R1) wytwarzane będą niżej wymienione rodzaje i ilości odpadów:

**IX.4.1. Odpady niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – zużyte worki filtracyjne z węzła oczyszczania spalin	1,20
2.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetallurgicznych zawierające substancje niebezpieczne – okresowe wymieniane zużyte wymurówki pieców i komór dopalania instalacji	30,00
3.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych – pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin – pyły ze spalin wraz z przereagowanymi środkami neutralizującymi	9 500,00
4.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych – zużyty węgiel aktywny z kolumny dezodoryzacyjnej powietrza z hali rozładunkowej i bunkra na odpady, ze sprężarek powietrza, z systemu dozowania węgla aktywnego przy oczyszczaniu spalin	10,00
5.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne – popioły lotne z okresowego odpopielania kotła i podgrzewacza wody (węzeł spalania odpadów i odzysku energii)	4 500,00
6.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08 – poddane chemicznej immobilizacji (stabilizowaniu i zestalaniu) pozostałości z procesu spalania zawierające składniki niebezpieczne, tj. popioły lotne z okresowego odpopielania kotła i podgrzewacza wody oraz pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin, wraz z dodatkami technologicznymi. Odpady będą powstawać w sytuacjach incydentalnych i posiadać będą składniki i właściwości niebezpieczne, stanowiące podstawę do klasyfikacji jako odpad niebezpieczny (w wyniku procesu stabilizowania nie wszystkie zawarte w substancjach poprocesowych składniki kwalifikowane jako niebezpieczne zostaną skutecznie związane i parametry odpadów będących produktami procesu immobilizacji pozostałości z procesu spalania nie będą spełniać warunków pozwalających na kwalifikację tych odpadów jako odpady inne niż niebezpieczne oraz składowanie ich na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne)	3 630,00
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne – przedmioty i elementy usunięte z bunkra (węzeł przyjmowania i przygotowania odpadów) nie nadające się do spalania z uwagi na niebezpieczne właściwości	12,00

**IX.4.2. Odpady inne niż niebezpieczne:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych – złom żelazny wydzielany ręcznie na wejściu do odżuźlacza oraz metale żelazne wydzielane za pomocą separatorów magnetycznych żużla ze zgarniacza z żużli i popiołów paleniskowych (z nadziarna)	360,00
2.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 – żużle i popioły paleniskowe powstające jako pozostałości z procesu spalania poddawane waloryzacji	70 000,00
3.	19 01 99	Inne niewymienione odpady – odcieki i osady z czyszczenia bunkra na odpady (węzeł przyjmowania i przygotowania odpadów)	24,00



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
4.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04 – poddane chemicznej immobilizacji (stabilizowaniu i zestalaniu) pozostałości z procesu spalania zawierające składniki niebezpieczne, tj. popioły lotne z okresowego odpowielania kotła i podgrzewacza wody oraz pozostałości po procesie półsuchego oczyszczania spalin, wraz z dodatkami technologicznymi	22 800,00
5.	19 12 02	Metale żelazne – zanieczyszczenia metaliczne żelazne, wydzielane za pomocą separatora magnetycznego w procesie waloryzacji żużla	7 200,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne – duże elementy złomu nieżelaznego wydzielane ręcznie na wejściu do odżuźlacza oraz zanieczyszczenia metaliczne nieżelazne, wydzielane za pomocą separatora metali nieżelaznych (indukcyjnego) w procesie waloryzacji żużla	4 800,00

Odpady oznaczone kodami: 19 01 07\* oraz 19 01 13\* wytwarzane będą wyłącznie w przypadku przekazywania do przetwarzania podmiotom zewnętrznym pozostałości po oczyszczaniu spalin oraz popiołów lotnych bez procesu immobilizacji (stabilizowania i zestalania).”

**33) Cały punkt IX.6. „Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania”, pozwolenia zintegrowanego, zmienia swą treść przyjmując następujące brzmienie:**

**„IX.6. Określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.**

Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w punktach IX.1. oraz IX.2. sentencji niniejszej decyzji, magazynowane będą na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie, w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, w sposób selektywny (magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów). Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem, w sposób nie powodujący uciążliwości dla ludzi oraz dla środowiska, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.

Konieczność magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Przewidziane do przetwarzania (unieszkodliwiania oraz odzysku) odpady będą przywożone do ZTPO w Krakowie odpowiednim transportem kołowym, a następnie kierowane do węzła przyjęcia i przygotowania odpadów. Po otrzymaniu zgody na wjazd i zważeniu pojazdy z odpadami kierowane będą do rozładunku na jedno z sześciu stanowisk rozładunkowych, zlokalizowanych w hali rozładunkowej (główny budynek procesowy). Hala rozładunkowa stanowi szczelną konstrukcję umożliwiającą całkowite odizolowanie od środowiska zewnętrznego. Odpady będą rozładowywane do jednokomorowego bunkra na odpady o pojemności 9 640 m<sup>3</sup>, pozwalającej na 5-cio dniowy zapas magazynowy. Monolityczna konstrukcja żelbetowa bunkra będzie odporna na agresywność chemiczną i biologiczną środowiska (specjalne powłoki). Odpady w bunkrze będą mieszane w celu homogenizacji oraz rozkruszane w celu zapobiegnięcia blokowania leja zasypowego. Tak przygotowane odpady za pomocą chwytaków zamontowanych na suwnicy podawane będą przez operatora do leja zasypowego instalacji termicznego przekształcania odpadów. Wszelkie przedmioty nieodpowiednie do spalania będą usuwane z bunkra i przenoszone za pośrednictwem otworu obsługowego poza rejon bunkra.

W instalacji zainstalowany jest stosowny wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do termicznego przetworzenia. Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania

odpadów prowadzony jest przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu oraz identyfikację osób przebywających w danym miejscu.

**IX.6.1. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg]
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	3 384,0
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	3 384,0
3.	Łącznie	20 03 01 19 12 12	3 384,0

**IX.6.2. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	220 000,0
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	245 000,0
3.	Łącznie	20 03 01 19 12 12	245 000,0

**IX.6.3. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Jedynym miejscem magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w ZTPO jest bunkier odpadów o pojemności 9 640 m<sup>3</sup>. Największa ilość odpadów, które mogą być magazynowane w bunkrze ze względu na jego wymiary wynosi 3 384 Mg.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg]
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	3 384,0
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	3 384,0
3.	Łącznie	20 03 01 19 12 12	3 384,0

**IX.6.4. Określam całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Jedynym miejscem magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w ZTPO jest bunkier odpadów o pojemności 9 640 m<sup>3</sup>. Całkowita pojemność bunkra i zarazem największa ilość odpadów, które mogą być magazynowane w bunkrze wynosi 3 384 Mg.



Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg]
1.	Łącznie: niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 03 01 19 12 12	3 384,0

- 34) W punkcie IX.7. „Określam dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, oraz opis stosowanych procesów technologicznych z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji” zmienia się punkt IX.7.1 „Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania” pozwolenia zintegrowanego, w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

#### „IX.7.1. Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania

Odpady przetwarzane będą w procesie unieszkodliwiania określonym w załączniku nr 2 do ustawy o odpadach jako D10 – Przekształcanie termiczne na łądzie.

Do Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie przyjmowane będą w celu ich termicznego przekształcania odpady komunalne pochodzące z terenu miasta Krakowa, tj. niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod 20 03 01), a także inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (kod 19 12 12) powstałe w wyniku przeróbek mechanicznych odpadów komunalnych (stanowiące tzw. balast poprocesowy), o dużej wartości opałowej i jednocześnie nie posiadające właściwości niebezpiecznych.

W instalacji ZTPO termiczne przekształcanie odpadów następować będzie w procesie spalania odpadów przez ich utlenianie. Proces spalania odpadów realizowany będzie w dwóch niezależnych liniach technologicznych. Roczna maksymalna wydajność masowa instalacji (roczna moc przerobowa) wynosi 245 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a maksymalna wydajność godzinowa jednej linii – 15,5 Mg/h, przy wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg oraz przy nieziennej mocy (pojemności) cieplnej komory spalania wynoszącej 34,5 MW (roczna nominalna wydajność instalacji wynosi 220 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a nominalna wydajność godzinowa jednej linii, przy nominalnej wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,8 MJ/kg, wynosi 14,1 Mg/h).

Instalacja została zaprojektowana, wykonana, wyposażona i będzie użytkowana tak, aby spełniać wszelkie wymogi dla spalarni odpadów rozumianej zgodnie z przepisami ustawy o odpadach jako zakład lub jego część przeznaczone do termicznego przekształcania odpadów z odzyskiem lub bez odzysku wytwarzanej energii cieplnej, obejmujące instalacje i urządzenia służące do prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów wraz z oczyszczaniem gazów odlotowych i wprowadzaniem ich do powietrza, kontrolą, sterowaniem i monitorowaniem procesów oraz instalacjami związanymi z przyjmowaniem, wstępnym przetwarzaniem i magazynowaniem odpadów dostarczonych do termicznego przekształcania oraz instalacjami związanymi z magazynowaniem i przetwarzaniem substancji otrzymanych w wyniku spalania i oczyszczania gazów odlotowych. Proces termicznego przekształcania odpadów prowadzony w ZTPO, stanowiącym jedną instalację (spalarnię odpadów), rozumianą jako zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, będzie realizowany w węzłach technologicznych określonych i scharakteryzowanych w pkt. II.5. niniejszej decyzji.

Odpady na teren Instalacji Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie dostarczane będą odpowiednim transportem samochodowym, Odpady przyjmowane będą w dni robocze, wyłącznie w porze dziennej. Przed wjazdem na teren zakładu sprawdzane będą karty przekazania odpadów i zgodność odpadów z podaną w karcie charakterystyką. Na bramie usytuowane będą dwa stanowiska ważenia – dla wjeżdżających i wyjeżdżających pojazdów (zarówno dowożących, jak i wywożących odpady). Na wjeździe zlokalizowane będzie również stanowisko



z czujnikami do wykrywania materiałów radioaktywnych. Przed wyjazdem, pojazdy opuszczając teren ZTPO będą przejeżdżać przez myjnię najazdową kół, której praca odbywać się będzie w temperaturze powyżej 0°C. Wszystkie informacje o dostawie odpadów wraz z danymi z karty przekazania odpadu i ich ewidencja będą wprowadzane, archiwizowane i przetwarzane w systemie komputerowym. Umożliwi to automatyczne generowanie zestawień danych w celu bieżącej kontroli jakości i ilości przyjmowanych odpadów, która odbywać się będzie na miejscu w zakładowym laboratorium. Pojazdy dostarczające odpady, po zważeniu i zarejestrowaniu w systemie komputerowym, zostaną następnie skierowane na jedno z sześciu stanowisk rozładunkowych, zlokalizowanych w hali rozładunkowej (główny budynek procesowy). Hala rozładunkowa wyposażona będzie w dwie zamykane bramy – wjazdową i wyjazdową, otwierane i zamykane w sposób automatyczny (zdalnie sterowane). Każde stanowisko rozładunkowe zostanie również wyposażone w automatycznie otwierane i zamykane drzwi. W jednym ze stanowisk odbywać się będzie kontrola i pobór próbek. Odpady będą rozładowywane do jednokomorowego bunkra na odpady, którego robocza pojemność magazynowa wynosić będzie 9640 m<sup>3</sup>. Pojemność bunkra została dobrana tak, aby zapewnić 5-dniową pracę dwóch linii technologicznych ZTPO. W bunkrze zastosowany będzie system odwodnienia i odprowadzenia odcieków oraz układ umożliwiający czyszczenie bunkra. Sama hala rozładunkowa wyposażona będzie w kanalizację do odprowadzania ścieków wraz ze studzienką i pompą. W hali rozładunkowej oraz w rozwiązaniu konstrukcyjnym bunkra zapewnione zostaną odpowiednie warunki do poboru próbek odpadów dla potrzeb okresowego określania udziału frakcji biodegradowalnej w strumieniu spalanych odpadów. Mając na celu ograniczenie rozprzestrzeniania się odorów, powietrze z hali rozładunkowej i bunkra na odpady będzie zasysane i kierowane do komory spalania za pomocą wentylatorów i wykorzystywane jako powietrze pierwotne. W hali rozładunkowej oraz w bunkrze na odpady utrzymywane będzie niewielkie podciśnienie, aby zapobiec rozprzestrzenianiu się odorów poza budynek. W okresie postoju instalacji termicznego przekształcania odpadów, a tym samym wentylatorów powietrza pierwotnego, a także podczas normalnej pracy linii w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych (niskie ciśnienie atmosferyczne), gdyż w tym okresie ilość pobieranego powietrza pierwotnego jest niewystarczająca do zapewnienia wymaganego w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza hale, funkcja ograniczania emisji odorów będzie realizowana przez kolumnę dezodoryzacyjną z węglem aktywnym. W celu monitorowania temperatury i poziomu odpadów w bunkrze na odpady zostanie zainstalowany system termograficznego monitoringu/skanowania. Dane będą wyświetlane i przesyłane do kabiny operatora suwnicy i do centralnej dyspozytorni.

Odpady w bunkrze będą mieszane w celu homogenizacji oraz rozkruszone w celu zapobiegnięcia blokowania leja zasypowego. Tak przygotowane odpady za pomocą chwytaków zamontowanych na suwnicach (sterowanych zdalnie z kabiny operatora) będą podawane przez operatora do leja zasypowego instalacji termicznego przekształcania odpadów. Przedmioty nieodpowiednie do przetwarzania będą usuwane z bunkra i przenoszone za pośrednictwem otworu obsługowego poza jego rejon. Proces przyjęcia odpadów do termicznego przekształcania odbywał się będzie przy zachowaniu warunków określonych w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Węzeł spalania odpadów i odzysku energii składał się będzie z systemu spalania odpadów na ruszcie (w skład którego będą wchodzić: układ podawania odpadów, układ rusztu chłodzonego powietrzem, układ doprowadzenia powietrza do spalania, palniki, odżużlanie i odpopielanie) oraz systemu odzysku energii cieplnej (w skład którego wchodzić będą obieg wodnoparowy wraz z układem dozowania chemikaliów do wody zasilającej kocioł). System spalania odpadów w ZTPO zapewnił będzie utrzymywanie temperatury spalin powyżej 850°C przy wystarczająco długim czasie przebywania spalin (powyżej 2 sekund), co będzie możliwe dzięki zastosowaniu odpowiedniej geometrii komory dopalania oraz odpowiednie mieszanie spalin w strefie pomiędzy komorą spalania, a komorą dopalania, wspomagane wdmuchem powietrza wtórnego. Zawartość związków chlorowco-organicznych przeliczonych na chlor w spalanych odpadach będzie niższa niż 1%. Dla celów rozruchowych i utrzymania minimalnej temperatury w komorze dopalania, jak również w przypadku szczególnych warunków zaistniałych w procesie spalania, na każdym palenisku zainstalowane zostaną dwa pomocnicze palniki opalane olejem opałowym. Proces termicznego przekształcania



odpadów będzie prowadzony tak, aby stałe pozostałości z procesu spełniały następujące warunki: całkowity węgiel organiczny poniżej 3% suchej masy lub straty prażenia poniżej 5% suchej masy.

Dostarczone do spalania odpady pobierane będą z bunkra odpadów i przenoszone do leja zasypowego zaopatrzonego w śluzę załadunkową, o konstrukcji zapobiegającej tworzeniu się zatorów oraz uniemożliwiającej cofanie się płomienia do układu podawania odpadów. Załadowane odpady (określona ilość) będą równomiernie rozkładane na pierwszym odcinku rusztu za pomocą dozowników łokowych. W celu zoptymalizowania procesu spalania wykonywane będą pomiary ciśnienia nad rusztem oraz pomiary ciśnienia powietrza pierwotnego na doprowadzeniu pod rusztem, w rejonie strefy osuszania i zapłonu. Na ruszcie następować będzie proces spalania odpadów, prowadzony w trzech strefach na trzech odcinkach rusztu. Wszystkie odcinki będą chłodzone powietrzem pierwotnym, podawanym do warstwy odpadów w sposób kontrolowany za pomocą systemu dysz. Na pierwszym i drugim odcinku realizowane będą procesy suszenia, odgazowania i spalania odpadów, natomiast na odcinku trzecim zachodzić będzie całkowite dopalanie odpadów. W komorze spalania i w kanałach spalin będzie utrzymywane podciśnienie dla zapewnienia stabilnego spalania odpadów na ruszcie. Powietrze wymagane do spalania będzie dostarczane za pomocą dwóch układów, w skład których wchodzić będą wentylatory powietrza pierwotnego i powietrza wtórnego oraz podgrzewacze powietrza. Powietrze pierwotne pochodzić będzie z wentylacji ogólnej hali rozładunkowej i z bunkra, natomiast powietrze wtórne zasysane będzie z górnej części kotła i doprowadzane do strefy turbulencji na przejściu z paleniska do komory dopalającej. Ilość powietrza wtórnego regulowana będzie za pomocą czujnika stężenia tlenu w komorze dopalającej. W celu zapewnienia odpowiednich temperatur spalania i podczas rozruchu instalacji, każde palenisko wyposażone będzie w dwa palniki pomocnicze, gdzie jako paliwo stosowany będzie lekki olej opałowy. Palniki wykorzystywane będą do rozruchu instalacji, zanim zostaną podane odpady do spalania oraz w czasie pracy w warunkach częściowego obciążenia lub podczas spalania odpadów o niskiej wartości opałowej, w celu zapewnienia wymaganej temperatury minimalnej wynoszącej 850°C w strefie dopalania w minimalnym wymaganym czasie przebywania spalin w strefie dopalania wynoszącym ponad 2 sekundy. Jeżeli temperatura spalin spadnie poniżej 850°C palniki pomocnicze zostaną załączone w sposób automatyczny. Żużel powstający w procesie spalania opadać będzie do dwóch odzūżlaczy z zamknięciem wodnym, a następnie będzie chłodzony wodą. Schłodzony, do temperatury poniżej 90°C, żużel kierowany będzie za pomocą przenośników na sita żużla, gdzie wydzielana będzie frakcja o wymiarze charakterystycznym nie większym niż 300 mm, kierowana następnie za pomocą hermetycznie zamkniętego układu przenośników z głównego budynku procesowego do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Nadziarno (elementy o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm), po oddzieleniu z niego metali żelaznych, kierowane będzie do pojemników, a następnie do kruszarki i węzła waloryzacji żużla w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi.

Głównym urządzeniem w układzie odzysku energii cieplnej będzie odzyskicowy kocioł z naturalnym obiegiem spalin. W kotle zachodzić będzie wymiana ciepła: spaliny zostaną schłodzone do temperatury 180°C, a odzyskane ciepło posłuży do produkcji pary przegrzanej. Przegrzana para wodna o ciśnieniu 40 bar i temperaturze 415°C, kierowana będzie do węzła wytwarzania i przesyłania energii elektrycznej. Powierzchnie ciepłe kotła będą automatycznie czyszczone przy zastosowaniu kolektorowego układu strzepującego. Substancja pokrywająca powierzchnie ogrzewalne będzie swobodnie opadać i trafiać do lejów popiołu zlokalizowanych poniżej poszczególnych modułów powierzchni ogrzewalnych. Za pośrednictwem układu transportu mechanicznego i pneumatycznego pyły kotłowe przesyłane będą do silosu popiołu lotnego, usytuowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Woda zasilająca kocioł poddawana będzie uzdatnianiu poprzez dodawanie roztworu rozcieńczonego wodorotlenku sodu oraz wody amoniakalnej.

Proces wytwarzania energii elektrycznej bazował będzie na obiegu wodno - parowym. W skład tego obiegu wchodzić będą: układ turbiny (turbina parowa wraz z generatorem energii elektrycznej), układy pary głównej, pary o niskim ciśnieniu oraz pary upustowej, kondensator z chłodzeniem wodnym, układ wody zasilającej, układ kondensatu, a także próżniowy układ skraplacza. Para wytworzona w kotle będzie dostarczana do turbozespołu parowego. Po przejściu przez turbinę, para przepływać będzie do kondensatora z chłodzeniem wodnym (skraplacza), w celu utrzymania ciśnienia pary odlotowej na



poziomie 0,1 bar dla maksymalnego obciążenia kotła. Kondensator zapewni będzie skraplanie całej pary produkowanej przez obydwie kotły w przypadku wyłączenia turbiny. Turbina parowa wyposażona będzie w upusty międzystopniowe przekazujące parę o ciśnieniu 5,0 bar do odgazowywacza, drugiego wymiennika ciepła wody obiegowej sieci grzewczej, podgrzewacza powietrza pierwotnego i wtórnego oraz do pierwszego wymiennika ciepła sieci grzewczej. Kondensat kierowany będzie do odgazowywacza poprzez pompy kondensatu ze zbiornika kondensatu. Woda zasilająca kocioł będzie przepompowywana za pomocą pomp wody zasilającej ze zbiornika wody zasilającej z powrotem do kotła. Układ wody zasilającej będzie podawał wodę zasilającą o odpowiednich parametrach i natężeniu przepływu do kotła. Para z upustu nieregulowanego będzie kierowana do kolektora pary niskiego ciśnienia (4,7 bar), a następnie do odgazowywacza, drugiego wymiennika ciepła wody obiegowej sieci grzewczej, podgrzewacza powietrza pierwotnego i wtórnego. Wymiennik ciepłowniczy nr 1 zasilany będzie bezpośrednio z upustu regulowanego turbiny. Do zbiornika wody zasilającej dostarczany będzie kondensat z głównego kondensatora, kondensat z podgrzewaczy powietrza oraz kondensat z wymienników ciepła wody obiegowej sieci grzewczej. Obieg wodno - parowy wyposażony będzie w układy obejściowe turbiny parowej, które mają na celu zapewnić niezakłócone spalanie odpadów w przypadku awarii turbiny parowej lub krótkotrwałych konserwacji. W trybie kondensacyjnym projektowana elektryczna moc znamionowa turbiny wynosić będzie ok. 16,2 MWe, a projektowana moc znamionowa generatora 16,9 MWe. Parametry pary na wlocie do turbiny: 38 bar(a), 413 °C przy 100% obciążeniu kotła. W trybie kogeneracji moc elektryczna wynosić będzie ok. 10,74 MWe. Moc cieplna oddawana do sieci ciepłowniczej wynosić będzie max. 35,0 MWt dla dwóch linii spalania. Wytworzona energia cieplna będzie częściowo wykorzystywana do ogrzewania ciepłej wody użytkowej oraz obiektów ZTPO, a także dostarczana do miejskiej sieci ciepłowniczej miasta Krakowa (w postaci wody podgrzanej do temperatury 135°C i 70°C, odpowiednio w okresie zimowym i letnim). Wytworzona energia elektryczna zużywana będzie na potrzeby własne zakładu ZTPO oraz przekazywana będzie do sieci zewnętrznej poprzez przyłączy do stacji transformatorowej wysokiego napięcia – GPZ „Wanda”.

Dla powstających w procesie spalania gazów odlotowych wykonany zostanie węzeł oczyszczania spalin metodą pól suchą, składający się z następujących etapów: redukcja tlenków azotu, neutralizacja związków chloru, siarki i fluoru, usuwanie całkowitego węgla organicznego, dioksyn i furanów oraz par rtęci, a także filtrowanie cząstek stałych. Pierwszy etap oczyszczania spalin prowadzony będzie już w komorze dopalania, przed kotłem odzysknicowym. Do strumienia spalin wtryskiwany będzie mocznik. W ten sposób spaliny poddawane będą oczyszczaniu metodą selektywnej niekatalitycznej redukcji tlenków azotu (SNCR). Następnie, spaliny opuszczając kocioł będą wprowadzane do absorbera wykorzystującego metodę pól suchą (SDR). Absorber wyposażony będzie we wtrysk zawiesiny wapna hydratyzowanego w celu neutralizacji związków chloru, siarki i fluoru, a także wtrysk pylistego węgla aktywnego w celu adsorpcji całkowitego węgla organicznego, metali ciężkich oraz dioksyn i furanów. Kolejnym etapem będzie oczyszczanie gazów na filtrach workowych z cząstek stałych pochodzących z popiołów lotnych, stałych produktów reakcji z absorbera SDR, cząstek pylistego węgla aktywnego z zaadsorbowanymi zanieczyszczeniami. Oczyszczone spaliny z wylotu filtra workowego, przy pomocy głównego wentylatora ciągu, wprowadzane będą do atmosfery ciągami kominowymi o wysokości 70 m i średnicy na wylocie 1,6 m, odrębnie dla każdego ciągu.

Pozostałości pochodzące z reaktora SDR oraz pozostałości z reaktora ze złożem pyłowym będą zawracane i poprzez kruszarkę transportowane do zbiornika recyrkulacyjnego. Pozostałości ze stacji filtrów workowych będą również częściowo zawracane i przenoszone przenośnikiem ślimakowym do zbiornika recyrkulacyjnego. Ze zbiornika recyrkulacyjnego pozostałości będą wprowadzane do reaktora ze złożem pyłowym. Odprowadzanie pozostałości poprocesowych z układu oczyszczania spalin i popiołów lotnych z kotła odzysknicowego do silosu popiołu realizowane będzie transportem pneumatycznym (w celu zapewnienia bezpyłowego transportu do silosów popiołu w węźle stabilizowania i zestalania w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi). Silosy popiołu wyposażone będą w filtr, układ grzewczy leja i układ fluidyzacji do niezawodnego rozładunku.

Żużel powstający w procesie spalania odpadów kierowany będzie za pomocą układu przenośników do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Proces waloryzacji żużli stanowił będzie jeden z etapów procesu termicznego przetwarzania odpadów



i będzie odbywał się w ciągu technologicznym powiązany bezpośrednio z liniami do termicznego przekształcania odpadów. Będzie to proces następujących po sobie i wymaganych dla właściwego przeprowadzenia procesu przetwarzania odpadów, kolejnych etapów waloryzacji żużli i popiołów paleniskowych. W węźle waloryzacji możliwe są dwa alternatywne sposoby postępowania z żużlami:

A) Przeprowadzenie pełnego procesu sezonowania i waloryzacji żużla na terenie ZTPO.

Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla polegające na przyłączaniu wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza). Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Drugi etap sezonowania (właściwy) trwać będzie przez okres co najmniej 12 tygodni. Podczas sezonowania właściwego pobierane będą próbki żużla w celu sprawdzenia jego stopnia przekształcenia i wymywalności. Po pełnym procesie sezonowania i waloryzacji żużle przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy, który odpowiedzialny będzie za jego dalsze zagospodarowanie.

B) Przeprowadzenie wstępnego sezonowania, waloryzacji z odzyskiem metali żelaznych oraz metali nieżelaznych, a następnie przeprowadzenie końcowego sezonowania żużla u odbiorcy.

Żużel, który trafi do węzła waloryzacji w pierwszej kolejności poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu. Trwać ono będzie co najmniej dwa tygodnie i odbywać się będzie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. W czasie sezonowania będą zachodzić procesy hydratacji żużla polegające na przyłączaniu wody do związków chemicznych zawartych w ziarnach żużla (w wyniku pochłaniania wilgoci z powietrza). Po tym okresie żużel będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może (lecz nie musi) rozdzielanie żużli na frakcje. Następnie żużel przekazany zostanie uprawnionemu odbiorcy w celu przeprowadzenia końcowego sezonowania w pryzmach na placu u tego odbiorcy. Przed przekazaniem odbiorcy, żużel będzie poddawany odpowiednim badaniom w celu sprawdzenia możliwości jego przekazania.

Magazyny sezonowania żużla w ZTPO będą posiadać szczelną nawierzchnię oraz odwodnienie ze szczelnym zbiornikiem na zbieranie odcieków. W okresie sezonowania żużel będzie zwilżany wodą w celu dalszej hydratacji. Maksymalna wydajność procesu wynosi 70 000 Mg rocznie. Budynek gospodarki pozostałościami procesowymi będzie wyposażony w wentylację wytwarzającą w budynku podciśnienie i zaopatrzoną w filtr workowy usytuowany wewnątrz budynku. Pył wytworzony podczas pracy kruszarki szczękowej i na sitach wibracyjnych zasysany będzie do filtra workowego za pomocą odciągów stanowiskowych. Osadzony pył na filtrze workowym zawracany będzie do bunkra na odpady.

Popioły lotne i stałe pozostałości z oczyszczania spalin kierowane będą transportem pneumatycznym do silosów w węźle stabilizowania i zestalania w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Proces stabilizowania i zestalania popiołów lotnych i stałych pozostałości z oczyszczania spalin, w celu wytworzenia odpadów oznaczonych kodem 19 03 05 (lub w sytuacjach incydentalnych odpadów oznaczonych kodem 19 03 04\*), które będą mogły zostać poddane dalszemu odzyskowi lub unieszkodliwianiu (w zależności od wyników badań tych odpadów), stanowił będzie jeden z etapów procesu termicznego przetwarzania odpadów i odbywał się będzie w ciągu technologicznym powiązany bezpośrednio z liniami do termicznego przekształcania odpadów. Zakłada się również możliwość wytwarzania odpadów popiołów lotnych (kod 19 01 13\*) oraz stałych pozostałości



z oczyszczania spalin (kod 19 01 07\*) w przypadku ich przekazywania do przetwarzania podmiotom zewnętrznym bez procesu immobilizacji (stabilizowania i zestalania). Przekazywanie tych odpadów następować będzie poprzez hermetyczny system załadunku autocystern bezpośrednio z silosów magazynowych.

Podstawowym celem immobilizacji (stabilizowania i zestalania) będzie przekształcenie pozostałości procesowych posiadających właściwości niebezpieczne na odpady inne niż niebezpieczne, w drodze mieszania ich z odpowiednimi dodatkami oraz spoiwami hydraulicznymi. Popioły lotne i pozostałości z oczyszczania spalin będą przesyłane transportem pneumatycznym do trzech silosów o pojemności 90 m<sup>3</sup> każdy, zlokalizowanych w pomieszczeniu węzła. W dolnej części silosów zamontowane zostanie urządzenie do rozładunku silosu podające pozostałości procesowe do węzła stabilizowania i zestalania. Rozładunek będzie odbywał się w układzie zapewniającym hermetyczność operacji. Pozostałości procesowe pobierane będą z silosów i mieszane z wodą, dodatkami chemicznymi oraz spoiwami hydraulicznymi (wapno, cement). Proces immobilizacji (stabilizowania i zestalania) będzie obejmował dwa etapy, których celem będzie zmniejszenie rozpuszczalności składników, głównie związków nieorganicznych oraz metali ciężkich. W pierwszym etapie procesu, tzw. stabilizowania, następować będzie „reaktywne mieszanie”, w czasie którego poprzez zastosowanie różnych ciekłych dodatków chemicznych, zachodzić będzie konwersja chemiczna rozpuszczalnych składników nieorganicznych na produkty nierozpuszczalne. Celem tego etapu będzie uzyskanie wewnętrznej bariery mającej zapobiec wypłukiwaniu się rozpuszczalnych związków metali ciężkich. W drugim etapie procesu, tzw. zestalania, utworzona zostanie dodatkowa zewnętrzna bariera, poprzez zastosowanie różnych spoiw hydraulicznych, charakteryzujących się różnymi mechanizmami wiązania chemicznego. Proces immobilizacji prowadzony będzie okresowo. Wszystkie komponenty mieszanki będą ważone zgodnie z opracowaną recepturą i dozowane do mieszalnika stożkowego w określonej kolejności. Homogenizacja komponentów mieszanki odbywać się będzie w określonym czasie i przy określonej ilości obrotów wirnika mieszalnika. Po zakończeniu procesu mieszania następować będzie opróżnienie mieszarki i przetransportowanie stabilizatu przenośnikiem taśmowym do miejsca magazynowania (odrębny magazyn w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi w pomieszczeniu węzła stabilizowania i zestalania), w celu sezonowania na okres minimum 28 dni. Po tym okresie proces immobilizacji będzie zakończony i stabilizowane odpady (kod 19 03 05) będą ładowane do ciężarówek wewnątrz hali technologicznej (wyposażonej w filtr workowy), celem przekazania uprawnionemu odbiorcy do przetwarzania. W czasie procesu stabilizowania może zdarzyć się również incydentalnie sytuacja, że w wyniku dużej kontaminacji zanieczyszczeń w substratach poddawanych stabilizowaniu, ilość użytych do stabilizacji reagentów może okazać się niewystarczająca i w związku z tym otrzymany odpad końcowy nie będzie spełniał parametrów wymaganych dla odpadów innych niż niebezpieczne. W takiej sytuacji, w procesie stabilizacji i zestalania nie zajdą prawidłowo wszystkie procesy chemiczne, które winny spowodować odpowiednią redukcję i związanie substancji niebezpiecznych w odpadzie końcowym. Wówczas po weryfikacji wyników procesu odpowiednimi badaniami może zostać stwierdzone, iż uzyskany odpad nie spełnia wszystkich wymaganych parametrów do zakwalifikowania go jako odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 19 03 05, lecz wymaga zakwalifikowania i przekazywania uprawnionym odbiorcom jako odpad niebezpieczny częściowo stabilizowany o kodzie 19 03 04\*. Sytuacje takie mogą mieć wyłącznie charakter incydentalny, więc odpad końcowy procesu stabilizowania i zestalania będzie kwalifikowany w ten sposób wyłącznie jako ostateczność. Wcześniej będzie analizowana możliwość poddania go ponownemu procesowi stabilizacji i zestalania oraz ponownemu wykonaniu badania. Proces stabilizowania i zestalania prowadzony będzie po 8 godzin dziennie przez 5 dni w tygodniu. Maksymalna wydajność procesu wynosić będzie 15 000 Mg rocznie (ok. 7,2 Mg/h).

Szczegółowa charakterystyka Instalacji – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie, a także opis stosowanego procesu technologicznego, zostały przedstawione w punkcie II sentencji niniejszej decyzji.



- 35) Punkt IX.13.1. „Kontrola i monitorowanie procesu przyjmowania odpadów do przetwarzania.”, pozwolenia zintegrowanego zmienia swą treść w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:

**„IX.13.1. Kontrola i monitorowanie procesu przyjmowania odpadów do przetwarzania.**

Procedura przyjęcia odpadów do procesu termicznego przekształcania będzie zgodna z przepisami ustawy o odpadach, a w szczególności zapewniać będzie w czasie przyjmowania odpadów: podejmowanie niezbędnych środków ostrożności mających na celu zapobieżenie lub ograniczenie negatywnych skutków dla środowiska (w szczególności w odniesieniu do zanieczyszczeń powietrza, gleby, wód powierzchniowych, wód gruntowych, zapachów i hałasu) oraz bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia ludzi, a także ustalenie masy odpadów i sprawdzenie zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w karcie przekazania odpadów.

Ponadto przewidziana będzie możliwość poboru próbek odpadów do badania z bunkra odpadów oraz przed wyładowaniem odpadów do bunkra, dla potrzeb okresowego określania udziału frakcji biodegradowalnej w strumieniu spalanych odpadów, zgodnie z przepisami rozporządzenia w sprawie szczegółowych warunków technicznych kwalifikowania części energii odzyskanej z termicznego przekształcania odpadów komunalnych.

Prowadzony będzie monitoring wartości opałowej odpadów dostarczanych i poddawanych przetwarzaniu w ZTPO poprzez badanie odpadów dostarczanych do instalacji zgodnie z przepisami rozporządzenia w sprawie szczegółowych warunków technicznych kwalifikowania części energii odzyskanej z termicznego przekształcania odpadów komunalnych oraz z zastosowaniem metody pośredniej na podstawie danych z systemu sterowania i wizualizacji (DCS), opracowanego przez producenta kotłów, w oparciu o bilans energetyczny kotłów.

W ZTPO zainstalowany będzie stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów. Wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów prowadzony będzie przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu oraz identyfikację osób przebywających w danym miejscu, a także umożliwiających bezpieczne przechowywanie zapisów oraz ich udostępnienie w razie konieczności. Cały teren ZTPO jest ogrodzony i posiada oświetlenie zewnętrzne. Ruch pojazdów samochodowych odbywa się dwiema bramami automatycznymi, za którymi znajdują się szlabany. Otwarcie bram i uniesienie szlabanów możliwe jest przy pomocy indywidualnych kart chipowych i pilotów, jak również zdalnie przez pracownika ochrony. W hali bunkra na odpady zainstalowane są kamery termowizyjne umożliwiające automatyczne monitorowanie temperatury całej powierzchni złoża odpadów w bunkrze. Wyniki monitoringu są wyświetlane w kabinie operatora suwnicy i przekazywane do centralnej dyspozytorni. Nad każdym z lejów zasypowych jest zamontowane po jednej kamerze, które pozwalają na obserwację cyklu załadowywania odpadów do lejów oraz monitorowanie poziomu odpadów w lejach zasypowych.

- 36) Po punkcie IX.14. „Określam czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność ta była prowadzona”, pozwolenia zintegrowanego, dodaje się punkt IX.15. „Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów”, o następującym brzmieniu:

**„IX.15. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.**

Instalacja oraz poszczególne węzły, urządzenia i obiekty technologicznie związane z tą instalacją, w tym miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów, zaprojektowano, wykonano i wyposażono, a także użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru i wybuchu, a w razie ich ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej określone w wykonanym operacie przeciwpożarowym, a w szczególności:

- stosowane będą bezpieczne metody pracy i zabezpieczenia, a także przestrzegane będą reżimy technologiczne oraz odpowiednie przepisy i instrukcje,
- wszystkie zbiorniki oraz miejsca magazynowania substancji niebezpiecznych będą odpowiednio zabezpieczone, wentylowane i oznaczone zgodnie z obowiązującymi wymogami,
- zbiorniki będą posadowione na odpowiednich tacach mogących przejąć całą zawartość zbiornika w przypadku jego rozszczelnienia,
- na terenie ZTPO, w tym w pobliżu wszystkich magazynów substancji niebezpiecznych, znajdować się będzie odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż.,
- instalacja ZTPO wyposażona będzie w systemy przeciwpożarowe, w tym system wczesnego wykrywania, sygnalizacji oraz powiadamiania w przypadku powstania pożaru,
- zapewniona będzie hermetyczność procesów związanych z napełnianiem i opróżnianiem zbiorników przeznaczonych do magazynowania substancji niebezpiecznych,
- zapewnione będą odpowiednie drogi pożarowe oraz drogi ewakuacyjne, a także odpowiedni zapas wody na cele przeciwpożarowe,
- w przypadku wystąpienia pożaru podejmowane będą we własnym zakresie stosowne akcje ratownicze i działania ograniczające skalę skutków zdarzenia, a także powiadamiane będą odpowiednie służby i jednostki ratownicze, w tym Państwowej Straży Pożarnej.”

**37) Punkt XI. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, pozwolenia zintegrowanego zmienia swą treść w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**„XI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Gospodarka surowcowo-materiałowa prowadzona na terenie Instalacji ZTPO winna zapewnić w najwyższym stopniu bezpieczną eksploatację instalacji i zminimalizować jej oddziaływanie na środowisko. Wszystkie operacje wykonywane na dostarczanych odpadach powinny być realizowane od samego początku, tj. od procesu rozładunku, w zamkniętych pomieszczeniach. Zarówno odpady przeznaczone do procesu termicznego przekształcania, jak i powstające w procesie pozostałości należy przerabiać w głównych budynkach technologicznych: głównym budynku procesowym oraz budynku gospodarki pozostałościami procesowymi.

Wszystkie zbiorniki magazynowe, silosy oraz instalacje służące przygotowaniu surowców do produkcji są zlokalizowane wewnątrz budynków technologicznych na szczelnym podłożu i wyposażone są w urządzenia zabezpieczające odpowiednio przed rozszczelnieniem czy pyleniem, co ogranicza do minimum oddziaływanie na grunt. Transport wewnątrz ZTPO odbywał się będzie po wyznaczonych drogach wewnętrznych i parkingach o utwardzonej powierzchni. Wszystkie tereny utwardzone (w tym również place manewrowe, chodniki) posiadać będą system kanalizacji deszczowej.

Instalacja ZTPO w Krakowie winna spełniać wymogi w zakresie termicznego przekształcania odpadów określone w pkt. IX.8. niniejszej decyzji.

W celu zmniejszenia zużycia wody pobieranej z wodociągu miejskiego wprowadzono w ZTPO następujące rozwiązania:



- zagospodarowanie wody opadowej - woda opadowa z powierzchni dachów budynków będzie gromadzona, podczyszczana i używana ponownie do: podlewania zieleni, oraz w sanitariatach (WC i pisuary),
- stosowanie zamkniętych obiegów wody do których należą:
  - obieg wody chłodzącej: woda chłodząca będzie chłodzona w chłodniach wentylatorowych i zwracana do obiegu,
  - obieg wody recyrkulacyjnej: woda odzyskana z procesu chłodzenia oraz woda odzyskana z obiegu wodno-parowego będzie zwracana ponownie do obiegu,
  - obieg odcieków: odcieki z magazynów, gdzie zachodzić będzie proces waloryzacji żużli oraz odcieki powstałe w wyniku mycia powierzchni w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi wykorzystywane będą do nawilżania żużli.

W Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów zastosowano rozwiązania pozwalające na ograniczenie poboru wody.

Celem zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczaniu ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko zobowiązuję do:

- prowadzenia segregacji wszystkich rodzajów wytwarzanych odpadów,
- właściwego, selektywnego magazynowania odpadów oraz materiałów dodatkowych, w odpowiednich, opisanych pojemnikach, z uwzględnieniem ich składu fizyko-chemicznego oraz właściwości,
- utrzymywania i eksploatacji miejsc magazynowych w sposób zapewniający właściwe ich funkcjonowanie, w szczególności przez racjonalne wykorzystanie powierzchni magazynowej,
- wyposażenia obiektu w różnego rodzaju materiały sorpcyjne do usuwania ewentualnych awarii,
- przestrzegania zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji instalacji oraz maszyn i urządzeń,
- stosowane instalacje, maszyny i urządzenia poddawane będą systematycznym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym,
- systematycznego sprawdzania szczelności układów i zbiorników w celu zapobiegania wyciekom,
- prowadzenia wszystkich operacji technologicznych wewnątrz obiektów (od przyjęcia odpadów do przeróbki i odbioru pozostałości),
- systematycznego szkolenia pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów technologicznych, a także w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi oraz przetwarzanymi odpadami,
- wyznaczenia osób odpowiedzialnych za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami,
- przekazywania wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania poszczególnymi odpadami,
- przestrzegania i monitorowania procesów technologicznych,
- prowadzenia stosownej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- przestrzegania zasad ochrony środowiska oraz wymagań sanitarnych, bezpieczeństwa i higieny pracy oraz przeciwpożarowych,
- prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej."

**38) Punkt XII. „Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu”, pozwolenia zintegrowanego zmienia swą treść w ten sposób, że otrzymuje on następujące brzmienie:**

**„XII. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu**

Instalacja Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie nie zalicza się do grupy zakładów dużego ani zwiększonego ryzyka.

W trakcie eksploatacji instalacji do prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów komunalnych wśród substancji wykorzystywanych w procesie będzie wykorzystywana substancja niebezpieczna - olej opałowy służący do wspomaganie procesu spalania.

Przewidywane roczne zużycie materiału niebezpiecznego na terenie ZTPO wyniesie:

- lekki olej opałowy – 800 Mg/rok,

Maksymalne ilości magazynowe nie przekroczą:

- lekki olej opałowy – 43 Mg (przy pojemności zbiornika magazynowego 50 m<sup>3</sup>),

Ilości te są dużo niższe od ilości kwalifikującej instalację do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnych awarii.

W warunkach normalnej pracy zaprojektowana instalacja nie będzie stwarzała zagrożenia, pod warunkiem stosowania bezpiecznych metod pracy oraz przestrzegania przepisów i instrukcji. Nie mniej jednak charakter instalacji i rodzaj zastosowanej technologii będą generowały szereg zagrożeń, powodujących możliwość wystąpienia różnego rodzaju awarii, w tym:

- zagrożenie wybuchem,
- zagrożenie pożarem,
- zagrożenia związane z nadmiernym stężeniem gazów takich jak metan, tlenek węgla,
- zagrożenia spowodowane stosowaniem substancji chemicznych.

Z punktu widzenia technologicznego w instalacji będą występowały następujące media mogące tworzyć mieszaniny wybuchowe lub zagrożenie samozapłonu:

- pyły węgla aktywnego,
- amoniak.

Z tego względu zastosowano dla instalacji szereg zabezpieczeń takich jak:

- wszystkie zbiorniki oraz miejsca magazynowania substancji niebezpiecznych będą odpowiednio zabezpieczone, wentylowane i oznaczone zgodnie z obowiązującymi wymogami,
- zbiorniki będą posadowione na odpowiednich tacach mogących przejąć całą zawartość zbiornika w przypadku jego rozszczelnienia,
- stacja przyjęcia i dystrybucji oleju opałowego będzie składać się z podziemnego dwupłaszczowego zbiornika magazynowego lekkiego oleju opałowego, orurowania i pomp zlokalizowanych na szczelnej tacy,
- pod transformatorami olejowymi wybudowane zostaną tace przechwytyjące olej z transformatora oraz wodę z ewentualnej akcji gaśniczej,
- w pobliżu wszystkich magazynów substancji niebezpiecznych będzie się znajdował odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż.,
- sposób napełniania i opróżniania zbiorników przeznaczonych na magazynowanie substancji niebezpiecznych będzie zapewniał hermetyczność i będzie eliminował skażenie środowiska, a w szczególności powierzchni ziemi i powietrza.

Personel ZTPO winien być odpowiednio przeszkolony w zakresie bezpiecznej eksploatacji wszystkich urządzeń i procesów technologicznych wchodzących w skład instalacji oraz w sposobie zachowania się w sytuacjach awaryjnych.

W przypadku wystąpienia awarii Instalacji ZTPO należy niezwłocznie podjąć właściwe działania organizacyjne i powiadomić Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Krakowie oraz organ, który jest właściwy do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. W przypadku pożaru lub innego zdarzenia spowodowanego przez zjawiska przyrodnicze lub o podobnym charakterze, należy podjąć akcję ratowniczą i działania ograniczające skalę skutków we własnym zakresie i równocześnie powiadomić odpowiednie służby ratownicze.

Całą Instalację ZTPO należy wyposażyć w systemy przeciwpożarowe oraz rozwiązania zapewniające jego bezpieczną pracę i minimalizujące możliwość wystąpienia awarii. Podstawowym i niezbędnym wyposażeniem ZTPO powinien być system wczesnego wykrywania i powiadamiania w przypadku powstania pożaru lub sytuacji potencjalnie stwarzającej możliwość poważnej awarii przemysłowej.



Zabezpieczenie potrzebnej ilości wody na cel przeciwpożarowy zagwarantuje projektowany zbiornik magazynujący wodę p.poż. o pojemności ok. 526 m<sup>3</sup>, który zlokalizowany zostanie w podpiwniczeniu budynku procesowego. Wydajność układu zapewni pompownia. Dodatkowo w przypadku pożaru w bunkrze na odpady ścieki z gaszenia zostaną przejęte przez zbiornik odcieków.

Na terenie zakładu zamontowany zostanie podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Instalacja systemu sygnalizacji pożaru zapewni ochronę w budynkach nr 01, 02 i 03. Lokalizację centrali sygnalizacji pożaru (CSP) dla budynków ob. nr 01 i 02 przewidziano w pomieszczeniu centralnej dyspozytorni znajdującej się w budynku nr 01, a dla budynku nr 03 w pomieszczeniu portierni. Do wykrywania pożaru wykorzystywane będą czujki wielosensorowe dymu lub ciepła. Na drogach ewakuacyjnych (korytarzach i przy wejściu do klatek schodowych) będą zastosowane ręczne ostrzegacze pożarowe. System sygnalizacji będzie zapewniał możliwość przekazywania sygnałów alarmowych do najbliższej jednostki ratowniczo-gaśniczej PSP.

Mimo, że Instalacja ZTPO nie zalicza się do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zastosowano szereg rozwiązań minimalizujących ryzyko wystąpienia awarii. Zakład będzie wyposażony w systemy przeciwpożarowe i wczesnego wykrywania oraz powiadamiania. Obiekt podlegać będzie rygorystycznym przepisom związanym z dozorem technicznym. W trakcie postojów technologicznych wykonywane będą szczegółowe przeglądy instalacji i jej ewentualne remonty.

W przypadku awarii linii technologicznej, mającej wpływ na przyjęcie dostaw odpadów, powiadomieni zostaną dostawcy odpadów o zaistniałej sytuacji i o przewidywanym czasie trwania awaryjnego wyłączenia instalacji. Strumień odpadów zostanie skierowany do innych zakładów wchodzących w skład systemu gospodarki odpadami.

W sytuacji wystąpienia poważnej awarii zakładu, praca instalacji zostanie zatrzymana i przywrócona dopiero po usunięciu wszelkich skutków wystąpienia awarii. Uruchomione zostaną procedury działania w takiej sytuacji. W zależności od zagrożenia powiadomione zostaną odpowiednie jednostki ratownicze i włączona zostanie akcja ewakuacyjna zakładu.”

**39) Po punkcie XVII. „Wymagane działania, mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji wraz z harmonogramem ich realizacji”, pozwolenia zintegrowanego, dodaje się punkt XVII.1. „Ustanowienie zabezpieczenia roszczeń dla Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A., ul. Jana Brożka 3 w Krakowie - posiadacza odpadów, prowadzącego instalację Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie przy ul. Giedroycia 23”, o następującym brzmieniu:**

**„XVII.1. Ustanowienie zabezpieczenia roszczeń dla Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A., ul. Jana Brożka 3 w Krakowie - posiadacza odpadów, prowadzącego instalację Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie przy ul. Giedroycia 23.**

Posiadaczowi odpadów - Spółce Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3 w Krakowie, będącej Prowadzącym Instalację - Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie, ustanawia się zabezpieczenie roszczeń w formie i wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 18 marca 2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. ustawy o odpadach, umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego:

- a) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,
- b) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach,

w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2017 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów, na rzecz organu prowadzącego egzekucję tych obowiązków.

W przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń, Krakowski Holding Komunalny S.A. jest zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń.

#### **40) Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego pozostawiam bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie z siedzibą przy ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków, pismem z dnia 26.09.2018 r. (data wpływu 28.09.2018 r.), znak: TZ/JK-065-0007/2017, przedłożył wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO) - zlokalizowanej przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie. W odpowiedzi na pismo tutejszego organu, z dnia 26.10.2018 r. znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK wniosek uzupełniono o braki formalne pismem z dnia 30.11.2018 r. (data wpływu 3.12.2018 r.). Na etapie merytorycznej analizy wniosek uzupełniano trzykrotnie, odpowiadając na pismo z 2.01.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, pismem z dnia 27.02.2019 r., oraz dodatkowo pismami: z dnia 1.04.2019 r. oraz z dnia 8.04.2019 r.

Do wniosku dołączono:

- 1) przy piśmie znak: TZ/JK-065-0007/2017, z dnia 26.09.2018 r.:
  - oświadczenie o wielkości przedsiębiorstwa,
  - potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
  - świadectwo kwalifikacji w zakresie gospodarowania odpadami dla Pana Jakuba Batora dyrektora Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie,
  - dokumentację dotyczącą zmiany pozwolenia pn. „Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów zlokalizowanego przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie” w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej i elektronicznej,
  - wydruk Krajowego Rejestru Sądowego,
  - zaświadczenie o numerze identyfikacyjnym REGON,
  - decyzja w sprawie nadania numeru identyfikacji podatkowej,
  - decyzja Nr 548/2015: pozwolenie na użytkowanie ZTPO w Krakowie wraz z infrastrukturą techniczną,
  - akt notarialny dotyczący przeniesienia własności nieruchomości (repetitorium: A 2867/2011),
  - opracowanie dr inż. Zbigniewa Grabowskiego pn. „Ocena możliwości poprawy właściwości fizykochemicznych żużli ze spalania odpadów - komunalnych w celu ich wykorzystania poza instalacjami”,
  - róża wiatrów oraz wyniki obliczeń z programu obliczeniowego OPERAT FB dla propagacji zanieczyszczeń (amoniaku i siarkowodoru),
  - raport z dotrzymania standardów emisyjnych z instalacji z okresów od stycznia do czerwca 2018 r.,
  - mapa systemu telewizji dozorowej na terenie ZTPO w Krakowie,
  - zaświadczenia i oświadczenie Spółki i osób widniejących w KRS Spółki, zgodnie z wymogami art. 42 ust. 3a i 3b ustawy o odpadach,
  - decyzje Prezydenta Miasta Krakowa odnośnie ustalenia lokalizacji inwestycji celu publicznego z dnia 26.06.2012 r., znak: AU-02-1.6733.102.2012.EŁY,



- sprawozdanie z badań Nr 14/KHK/18 pn. „ Analiza próbek żużli z różnych okresów sezonowania [...]”
- 2) przy piśmie znak: TZ/JK-065-0007/2017, z dnia 30.11.2018 r.:
- proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów, w tym Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego,
  - operat przeciwpożarowy opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr. upr KG PSP 562/2012),
  - postanowienie Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, z dnia 30 października 2018 r., znak: MZ.5585.1.8.2018.TJ w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie wraz z zaświadczeniem z 19 listopada 2018 r., o braku zażalenia na przedmiotowe postanowienie,
  - propozycję formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń: polisa ubezpieczeniowa oraz aneks nr 1 z dnia 30.10.2018 r. do polisy,
  - analiza pojemności magazynowej odpadów o kodach 20 03 01 i 19 12 12 na terenie ZTPO w Krakowie,
  - brakujące zaświadczenia i oświadczenie Spółki i osób widniejących w KRS Spółki, zgodnie z wymogami art. 42 ust. 3a i 3b ustawy o odpadach,
  - informacje dotyczące maksymalnych mas magazynowanych odpadów, zgodnie z art. 41 ust. 2 pkt 5,
  - dodatkowe uzupełnienia do wniosku z dnia 26.09.2018 r., znak: TZ/JK-065-0007/2017, dotyczące możliwości zwiększenia dostaw odpadów o kodzie 19 12 12 do ilości 245 000 Mg/rok,
- 3) przy piśmie znak: TZ/JK-065-0007/2017, z dnia 27.02.2019 r.:
- uzupełnienia i wyjaśnienia merytoryczne do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
  - pismo MŚ z dnia 25.01.2019 r., znak: DZŚ-III.431.9.2019.MT, odnoszące się do wnioskowanej przez Prowadzącego możliwości zwiększenia ilości spalania odpadu o kodzie 19 12 12, w świetle ustaleń wynikających z decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 21.06.2010 r., znak: WS-04.WM.7627-484/09, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowej instalacji,
  - pismo Urzędu Miasta Krakowa – Wydziału Kształtowania Środowiska z dnia 20.02.2019 r., znak: WS-04.1.4.2019.WM, odnoszące się do wnioskowanej przez Prowadzącego możliwości zwiększenia ilości spalania odpadu o kodzie 19 12 12, w świetle ustaleń wynikających z decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 21.06.2010 r., znak: WS-04.WM.7627-484/09, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowej instalacji,
  - powtórna analiza pojemności magazynowej odpadów o kodach 20 03 01 i 19 12 12,
  - dostarczone przez dostawcę kotłów, firmę Doosan Lentjes GmbH, dostarczone w oryginalnej wersji oraz poprzez tłumaczenie poświadczony z języka angielskiego, informacje oparte na podstawie danych uzyskanych z prób, testów i pomiarów spalania przeprowadzonych na etapie oddawania instalacji do użytkowania, jak również zebrane w ciągu 2,5 letniego okresu eksploatacji kotłów, określające zakres pracy kotłów w instalacji ZTPO,
  - opracowanie dr inż. Zbigniewa Grabowskiego pn. „ Analiza wydajności masowej Zakładu, wartości opałowej paliwa i mocy (pojemności) cieplnej komór spalania linii nr 1 i 2.
- 4) przy piśmie znak: TZ/JK-065-0007/2017, z dnia 1.04.2019 r.:
- dodatkowe wyjaśnienia merytoryczne do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
  - potwierdzone notarialnie: kopia polisy ubezpieczeniowej oraz aneks nr 1 z dnia 30.10.2018 r. do polisy do umowy ubezpieczenia interesów majątkowych i odpowiedzialności cywilnej KHK S.A.
- 5) przy piśmie znak: TZ/JK-065-0007/2017, z dnia 8.04.2019 r.:
- dodatkowe wyjaśnienia merytoryczne do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 82/2019.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersję elektroniczną wniosku przesłano drogą elektroniczną Ministrowi Środowiska, dnia 21 grudnia 2018 r. znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK.

Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie jest prowadzącym Instalację Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie. Przedmiotowa instalacja na podstawie §2 ust. 1 pkt 46) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. 2016 r., poz. 71), należy do grupy instalacji zawsze znacząco oddziałujących na środowisko tj. do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne przy zastosowaniu procesów termicznego przekształcania odpadów, krakingu odpadów, fizykochemicznej obróbki odpadów (proces D10 unieszkodliwiania odpadów w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach o wydajności nie mniejszej niż 100 ton dziennie, z wyłączeniem instalacji spalających odpady będące biomasą w rozumieniu przepisów o standardach emisyjnych z instalacji. Jednocześnie Instalacja ZTPO jest regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych określoną w wojewódzkim planie gospodarki odpadami jako regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych.

Zgodnie z pkt 5 ppkt 2 lit. a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) kwalifikowana jest jako: Instalacja w gospodarce odpadami do termicznego przekształcania odpadów, innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę. Stąd prowadzenie przedmiotowej instalacji wymagało uzyskania pozwolenia zintegrowanego, udzielonego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Dlatego w związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 i 3, ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania i zmiany pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

Zawiadomieniem z dnia 14 grudnia 2018 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, po uzupełnieniu formalnym wniosku, Marszałek Województwa Małopolskiego wszczął przedmiotowe postępowanie.

Głównym powodem złożenia wniosku przez Krakowski Holding Komunalny S.A, Prowadzącego instalację pn. Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie, było wypełnienie ustawowego obowiązku wynikającego z wejścia w życie dnia 5 września 2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592), zobowiązującej w art. 10, prowadzących instalacje, posiadających pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, do złożenia wniosku o zmianę tego pozwolenia (w terminie roku od dnia jej wejścia w życie), w celu dostosowania go do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach i ustawy Prawo ochrony środowiska, zmienionych niniejszą ustawą. Do wniosku dołączono wszystkie dokumenty i informacje wymienione w art. 14 ust.1-2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, niezbędne do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, w szczególności dotyczące:

#### I. proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń

Jednym z elementów wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, wymienionych w art. 14 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, było zaproponowanie przez Prowadzącego formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Stąd w rozpatrywanym wniosku Spółka uwzględniając ww. wymagania, oraz wymagania które powinien spełniać wniosek o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 42 ust. 2 pkt 13b ustawy o odpadach, zaproponowała formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.



Spośród możliwych form opisanych w art. 48a ust. 4 ustawy o odpadach, zaproponowano polisę ubezpieczeniową. Propozycja ta wynikała z faktu, iż Krakowski Holding Komunalny S.A., aktualnie posiada POLISĘ ubezpieczeniową z dnia 21 czerwca 2018 roku, która określa warunki ubezpieczenia zgodnie z postanowieniami umowy ubezpieczenia zawartej w dniu 7 kwietnia 2016 roku i zabezpiecza interesy Spółki na 10 000 000,00 zł (słownie: dziesięć milionów złotych). Dlatego zaproponowano, aby do istniejącej polisy sporządzić aneks, ustanawiający w ramach polisowej sumy gwarancyjnej (10 000 000,00 zł) wyłączny podlimit w wysokości 2 000 000,00 zł (słownie: dwa miliony złotych) na zabezpieczenie roszczeń, o których mowa w art. 48a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Aneks sporządzono dnia 30.10.2018 roku.

Kwota dwóch milionów zł została określona ze znacznym naddatkiem, po uprzednim wyliczeniu minimalnej kwoty zabezpieczenia roszczeń, zgodnie z ust. 3 art. 48a ustawy o odpadach, wynoszącej 710 640,00 zł (słownie: siedemset dziesięć tysięcy sześćset czterdzieści złotych). Wyliczona kwota jest iloczynem największej masy odpadów przetwarzanych, w tym przypadku odpadów o kodach 20 01 03 i 19 12 12, które mogłyby być magazynowane w miejscu magazynowania odpadów, czyli bunkrze o pojemności 9 640 m<sup>3</sup>, który zapewnia 5-cio dniowy zapas magazynowy, i jest to ilość 3 384 Mg, oraz stawki zabezpieczenia roszczeń za 1 Mg odpadów, przyjętej na podstawie § 2 ust. 1 pkt 2) Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. poz. 256), która dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub odpadów pochodzących z przetworzenia odpadów komunalnych innych niż wskazane w pkt 3, 4 i 7-9 ww. rozporządzenia wynosi 600 zł, i została pomniejszona o 65%, zgodnie z § 2 ust. 2 rozporządzenia w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń, z związku z faktem, iż ZTPO jest regionalną instalacją do przetwarzania odpadów komunalnych.

Mając na uwadze powyższe, uwzględniając wniosek Spółki, Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 48 a ust. 7 ustawy o odpadach, określił formę zabezpieczenia roszczeń - polisę ubezpieczeniową, sporządzoną w formie aneksu do POLISY z dnia 21 czerwca 2018 roku, oraz wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 2 000 000,00 zł (słownie: dwa miliony złotych), w postanowieniu z dnia 18.03.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, nadanym z tutejszego urzędu dnia 19.03.2019 r., na które nie wpłynęło zażalenie. Pismem z dnia 01.04.2019 r., znak: TZ/JK-065-0007/2017 (data wpływu 03.04.2019 r.), Prowadzący instalację dołączył, zgodnie z art. 48a ust 10 ustawy o odpadach, poświadczony notarialnie odpis polisy ubezpieczeniowej i aneksu.

W związku z powyższym w niniejszej decyzji, w punkcie XVII.1, zgodnie z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska, posiadaczowi odpadów - Spółce Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3 w Krakowie, będącej Prowadzącym Instalację - Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie, ustanawiano zabezpieczenie roszczeń w formie i wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 18.03.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. ustawy o odpadach i zobowiązano do złożenia wniosku o zmianę formy lub wysokości zabezpieczenia roszczeń w przypadku zmiany okoliczności faktycznych mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń.

## II. operatu przeciwpożarowego

Do wniosku, w myśl art. 14 ust. 2 pkt 1) i pkt 6) ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, dołączono Operat przeciwpożarowy dla Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. KG PSP 562/2012), o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach i w art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz postanowienie o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy o odpadach oraz w art. 184 ust. 4 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Operat przeciwpożarowy zawierający szczegółowy opis budynków oraz warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie, obejmujący swą treścią obiekty i instalacje oraz ich części związane bezpośrednio z magazynowaniem, składowaniem i przetwarzaniem odpadów komunalnych, tj. Obiekt nr 01 – Główny budynek procesowy, Obiekt nr 02



– Budynek gospodarki pozostałościami procesowymi, stwierdzający spełnienie przez Prowadzącego wymagań w zakresie bezpieczeństwa przeciwpożarowego i ochrony przeciwpożarowej dla wymienionych budynków, oraz postanowienie Komendanta Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie z dnia 30.10.2018 r., znak: MZ.5585.1.8.2018.TJ, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie zawarte w Operacie przeciwpożarowym i wyrażające zgodę na ich zastosowanie, stanowią załącznik do wniosku.

Celem opracowania Operatu przeciwpożarowego była szczegółowa analiza i ocena warunków ochrony przeciwpożarowej budynków związanych bezpośrednio z magazynowaniem, składowaniem i przetwarzaniem odpadów komunalnych, przy uwzględnieniu faktu, że obiekty te są obiektami istniejącymi, użytkowanymi, w których obecnie nie przewiduje się prowadzenia przebudowy, rozbudowy lub nadbudowy oraz zmiany sposobu użytkowania. Analizie poddano:

- Główny budynek procesowy nr 01 (powierzchnia wewnętrzna 21532,27 m<sup>2</sup>, powierzchnia zabudowy 11442,77 m<sup>2</sup>, wysokość 39,65 m, kubatura 355231,82 m<sup>3</sup>) zaprojektowany jako zespół budynków jednokondygnacyjnych oddzielonych od siebie ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, których klasa odporności ogniowej została dobrana z uwzględnieniem przeznaczenia, gęstości obciążenia ogniowego i wysokości. Został on podzielony na kilkanaście stref pożarowych (od strefy SP 1.1 do SP 1.12), z których strefa pożarowa SP 1.2 - Bunkier z odpadami o powierzchni 1650 m<sup>2</sup>, posiada najwyższą gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d > 4000 \text{ MJ/m}^2$ , dlatego została ona wyposażona w stałe urządzenia gaśnicze wodne i samoczynne urządzenia oddymiające. Pozostałe strefy posiadają gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$ . Dopuszczalna wielkość strefy pożarowej nie zostanie w żadnym przypadku przekroczona,
- Budynek gospodarki pozostałościami procesowymi nr 02 (powierzchnia wewnętrzna 5077,22 m<sup>2</sup>, powierzchnia zabudowy 4718,82 m<sup>2</sup>, wysokość 31,80 m, kubatura 196300,00 m<sup>3</sup>), wykonany jako budynek jednokondygnacyjny w którego kubaturze znajduje się wydzielona pożarowo część dwukondygnacyjna sklasyfikowana, jako odrębny budynek. Konstrukcja budynku została wykonana z zachowaniem oddzielenia przeciwpożarowego oraz zagwarantowaniem niezależności i bezpieczeństwa konstrukcji obu budynków. Budynki są ze sobą w sposób funkcjonalny połączone. Został on podzielony na dwie strefy pożarowe, które posiadają gęstość obciążenia ogniowego  $Q_d < 500 \text{ MJ/m}^2$ , a dopuszczalna wielkość strefy pożarowej nie zostanie w żadnym przypadku przekroczona.

W toku postępowania administracyjnego, Marszałek Województwa Małopolskiego działając na podstawie art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 183c ust. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, pismem z dnia 14.12.2018 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, zwrócił się z prośbą do Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie o przeprowadzenie kontroli instalacji pn. Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie, w tym obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów, w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tejże ustawy.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie, na podstawie art. 41a ust. 3a ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 18.01.2019 r., znak: MZ.5585.1.1.2019.TJ przesłanym do tegoż urzędu, stwierdził spełnienie w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w „Operacie przeciwpożarowym” oraz Postanowieniu Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie. W trakcie prowadzonych czynności kontrolnych w dniach 10 i 16 stycznia 2019 r., funkcjonariusz Państwowej Straży Pożarnej nie stwierdził w obiekcie nieprawidłowości z zakresu przestrzegania przepisów przeciwpożarowych. Stwierdzono ponadto, że w obiekcie zastosowano warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w „Operacie przeciwpożarowym”, oraz



postanowieniu Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Krakowie z dnia 30.10.2018 r., znak: MZ.5585.1.8.2018.TJ.

Biorąc powyższe pod uwagę, zgodnie z art. 188 ust 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 pkt 7b ustawy o odpadach w związku z art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach, w punkcie IX.15. niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, wynikające z opisywanego wyżej Operatu przeciwpożarowego dla Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie.

### III. zaświadczeń i oświadczeń o niekaralności

Do wniosku, zgodnie z art. 14 ust. 2 pkt 2, 3, 4, 5 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, dołączono wymienione w art. 42 ust 3a ustawy o odpadach niezbędne zaświadczenia i oświadczenia w tym dla wszystkich członków widniejących w KRS Spółki. Pod wszystkimi oświadczeniami osób o których mowa w art. 42 ust 3a ustawy o odpadach, umieszczona została klauzula, zgodnie z art. 42 ust 3b ww. ustawy, odnośnie świadomości ciążącej na składających te oświadczenia, dotycząca odpowiedzialności karnej za składanie fałszywych oświadczeń.

Z analizy przedstawionych zaświadczeń wynikało, iż żadna z osób widniejąca w KRS Spółki nie figuruje w kartotece karnej Krajowego Rejestru Sądowego (art. 42 ust. 3a pkt 1 ppkt b), oraz że Krakowski Holding Komunalny S.A., jako podmiot zbiorowy nie figuruje w kartotece podmiotów zbiorowych Krajowego Rejestru Sądowego, co oznacza, że nie był karany z tytułu przestępstw przeciwko środowisku na podstawie przepisów ustawy z dnia 28.10.2002 r. o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary (Dz.U. z 2018 r. poz. 703 i 1277) (art. 42 ust. 3a pkt 2). Natomiast z analizy oświadczeń wynikało iż, w stosunku do Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A., jako posiadacza odpadów będącego osobą prawną w ciągu ostatnich dziesięciu lat nie wydano decyzji o cofnięciu pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego przetwarzanie odpadów, ani nie wymierzono administracyjnej kary pieniężnej o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach (art. 42 ust. 3a pkt 4), oraz że żadna z osób widniejąca w KRS Spółki nie była karana za wykroczenia określone w art. 175, art. 183, art. 189 ust. 2 pkt 6 lub art. 191 ustawy o odpadach (art. 42 ust. 3a pkt 3), oraz że nie widniała w KRS innego przedsiębiorcy w stosunku do którego w ostatnich 10 latach wydano decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów lub pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub wymierzono administracyjną karę pieniężną o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach (art. 42 ust. 3a pkt 5).

Odnosnie oświadczeń w odniesieniu do osób widniejących w KRS Spółki, o których mowa w art. 42 ust. 3a pkt 4 ustawy o odpadach, Prowadzący w piśmie z uzupełnieniami do wniosku z dnia 27.02.2019, znak: TZ/JK-065-0007/2017, poinformował iż brak owych oświadczeń wynika z faktu, że we władzach spółki nie ma osób, które w ostatnich 10 latach prowadziłyby działalność gospodarczą jako osoby fizyczne, bądź też była to działalność niezwiązana z działalnością w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, wobec której można byłoby wydać decyzję o cofnięciu zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów [...] bądź też wymierzyć administracyjną karę pieniężną, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach.

W związku z powyższym, biorąc pod uwagę treść opisywanych zaświadczeń i oświadczeń, w przedmiotowym postępowaniu nie wystąpiły przesłanki do odmowy wydania pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 46 ust. 1a-1e ustawy o odpadach w związku z art. 45 ust.9 ww. ustawy.

### IV. decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowaniu terenu

Do wniosku, zgodnie z art. 14 ust. 2 pkt 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, dołączono kopię decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 26.06.2012 r., znak: AU-02-1.6733.102.2012.EŁY o ustaleniu lokalizacji inwestycji celu publicznego dla zamierzenia inwestycyjnego pn.: „Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów

w Krakowie, jako element projektu „Program gospodarki odpadami komunalnymi w Krakowie”, która określa warunki zagospodarowania terenu dla przedmiotowej instalacji.

Oprócz zmian wynikających z wejścia w życie ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592), w przedmiotowym wniosku Krakowski Holding Komunalny S.A., Prowadzący instalację pn. Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów zawnioskował o zmianę pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

I. zmiany czasu pracy kolumny dezodoryzacyjnej z węglem aktywnym

Wnioskowane wydłużenie czasu pracy kolumny dezodoryzacyjnej (emitor E-3) z 660 h/rok do 3000 h/rok związane jest z zaproponowaną we wniosku zmianą warunków uruchamiania kolumny, nie jak do tej pory w okresach przestoju linii do termicznego spalania odpadów, ale również w czasie normalnej pracy instalacji, przez ok. 7 dni w miesiącu, w przypadku niekorzystnych warunków pogodowych, w szczególności niskiego ciśnienia atmosferycznego, gdyż w tym okresie ilość pobieranego powietrza pierwotnego jest niewystarczająca do zapewnienia w hali bunkra podciśnienia, które zabezpiecza instalację przed wydostawaniem się odorów poza halę.

Zmiana czasu pracy kolumny (emitor E-3) powodować będzie zmianę rocznych wielkości emisji amoniaku z 0,349 Mg/rok do 1,584 Mg/rok i siarkowodoru z 0,218 Mg/rok do 0.990 Mg/rok, przy nieziennej wartości emisji godzinowej.

Do wniosku dołączono obliczenia obrazujące wpływ ZTPO w Krakowie na stan jakości powietrza atmosferycznego w związku z wydłużeniem czasu pracy kolumny, zgodne z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. nr 16, poz. 87) przy użyciu programu komputerowego OPERAT FB. Pod uwagę wzięto emisję zanieczyszczeń gazowych (amoniak, siarkowodór), związanych z pracą kolumny dezodoryzacyjnej (E-3), a także pracą linii nr 1 oraz linii nr 2 instalacji termicznego przekształcania odpadów (emitory E-1, E-2).

W analizie rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń dla amoniaku i siarkowodoru, jako tło przyjęto 10 % wartości odniesienia tych substancji uśrednionych dla roku, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ww. rozporządzenia.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone dla maksymalnych wielkości emisji opisywanych związków wprowadzanych do powietrza, ze wszystkich źródeł emisji zlokalizowanych na terenie instalacji, których parametry nie uległy zmianie. Wykazały one, że emisje amoniaku i siarkowodoru ze źródeł w opisywanej instalacji nie spowodują przekroczenia wartości odniesienia tych substancji, które określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010.16.87).

Ponieważ działanie związane z wydłużeniem czasu pracy kolumny dezodoryzacyjnej, ma na celu ograniczenie emisji substancji złoonych, a tym samym polepszenie stanu powietrza atmosferycznego na terenach zakładu oraz na terenach sąsiednich, organ przychylił się do wniosku Strony i zmienił pozwolenie zintegrowane w tym zakresie, w następujących punktach:

- II.4.2 „Parametry urządzeń”, II.5.1 „Węzeł Przyjęcia i Przygotowania Odpadów”, II..5.7 „systemy pomocnicze”, V.1.2 „Proces usuwania substancji złoonych z powietrza” oraz IX.7.1. „Przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania” – poprzez dostosowanie opisu działania kolumny dezodoryzacyjnej,
- V.3.1.1 „Dopuszczalna wielkość standardów i emisji godzinowej dla warunków normalnej pracy instalacji – poprzez zmianę wartości emisji rocznej dla amoniaku i siarkowodoru z emitora E-3 w tabeli,
- V.3.2 „Dopuszczalna emisja roczna z instalacji” – poprzez zmianę wartości emisji rocznej z całej instalacji dla amoniaku i siarkowodoru, do wielkości 14,464 Mg/rok dla amoniaku i 0,990 Mg/rok dla siarkowodoru,
- V.4 „Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza i charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza” – poprzez zmianę czasu pracy emitora E-3.



## II. dopuszczenia możliwości zwiększenia dostaw odpadów o kodzie 19 12 12

Wniosek Prowadzącego dotyczący możliwości zwiększenia dostaw odpadów o kodzie 19 12 12 (odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) o wartość 25 000 Mg/rok, wynika z faktu iż zwiększenie stopnia segregacji zmieszanych odpadów komunalnych (kod 20 03 01) w gospodarstwach domowych, sprawia że wartość opałowa odpadów przyjmowanych do spalania sukcesywnie spada (ok. 8,1 MJ/kg), co jednocześnie negatywnie wpływa na zachowanie optymalnej pracy eksploatowanej instalacji, dając niższe od założonych efekty energetyczne.

Przedmiotowa instalacja, obejmująca dwie linie termicznego przekształcania odpadów została zaprojektowana i wybudowana dla wartości nominalnej ok. 220 000 Mg/rok spalanych odpadów i nominalnej wydajności masowej kotłów wynoszącej 14,1 Mg/h, przy założeniu nominalnej wartości opałowej tych odpadów na poziomie 8,8 MJ/kg. Na tej podstawie dobrano moc cieplną (wydajność cieplną) pojedynczej komory wynoszącą 34,5 MW. Taka konstrukcja komory spalania gwarantuje, że przy założeniu niezmiennego nominalnej wartości opałowej odpadów (8,8 Mg/kg) zostanie osiągnięta nominalna wydajność masowa zaprojektowanego kotła 14,1 Mg/h.

W związku z powyższym, przy niższej wartości opałowej odpadów, utrzymywanie pracy spalarni z wydajnością 220 000 Mg/rok powoduje, zmniejszenie jej efektywności cieplnej i ekonomicznej. Wobec czego zasadnym wydaje się dobranie takich parametrów ilościowych i jakościowych odpadów, które przy zachowaniu niezmiennego mocy cieplnej komory wynoszącej 34,5 MW pozwolą na pracę spalarni w optymalnych warunkach (tj. z maksymalną sprawnością).

Jednocześnie w trakcie postępowania, Prowadzący dostarczył, wykonany przez producenta i dostawcę kotłów firmę Doosan Lentjes GmbH, wykres spalania opracowany na podstawie prób i testów instalacji w okresie eksploatacji próbnej przed przejściem zakładu przez Krakowski Holding Komunalny S.A., a także na podstawie danych uzyskanych podczas 2,5 letniego okresu eksploatacji kotłów, określający zakres pracy kotłów w instalacji ZTPO. Zarówno z wykresu jak i opisu jasno wynika, że optymalna praca komory odbywać się może do wartości 15,5 Mg/h spalanych odpadów a dodatkowo w celu uwzględnienia nieuniknionych fluktuacji zakres kontrolny może zostać rozszerzony do mechanicznego maksimum 16 Mg/h.

Jak wynika z dołączonych do wniosku przeprowadzonych obliczeń, dotyczących potrzebnej ilości (masy) odpadów pozwalającej na prace zakładu w warunkach nominalnych i przynoszących założony efekt energetyczny, przy średniej wartości opałowej odpadów wynoszącej ok. 8,1 MJ/kg, przy jednoczesnym uwzględnieniu warunków technicznych pracy komory, gwarantujących jej poprawne działanie (maksymalna wydajność godzinowa 15,5 Mg), wynika iż wydajność masowa ZTPO powinna wzrosnąć do ok. 245 000 Mg/rok.

Dodatkowo z analizy wniosku wynika, że zwiększenie w instalacji ilości spalanych odpadów o kodzie 19 12 12 o 25 000 Mg/rok do maksymalnej ilości 245 000 Mg, które nie wiąże się z żadnymi zmianami konstrukcyjnymi komór spalania czy też zmianą technologii procesu spalania, nie wpłynie negatywnie na utrzymanie warunków dotyczących temperatury spalin 850 °C oraz czasu retencji spalin minimum 2 s w strefie dopalania, oraz na zwiększenie ilości węgla w żużlu i popiele.

W związku z powyższym, mając na uwadze wyżej opisane argumenty, oraz dołączone do wniosku opinie: Ministerstwa Środowiska (pismo z dnia 25.01.2019 r., znak: DZŚ-III.431.9.2019.MT) oraz Urzędu Miasta Krakowa – Wydział Kształtowania Środowiska (Pismo z dnia 20.02.2019 r., znak: WS-04.1.4.2019.WM), stwierdzające, iż planowane zwiększenie możliwości przyjęcia do Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie, odpadów o kodzie 19 12 12 o 25 000 Mg/rok, przy zakładanej, sumarycznej rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania D10 oraz w procesie odzysku R1 – nie przekraczającej wartości 245 000 Mg/rok, przy niezmiennych parametrach nominalnych, nie jest sprzeczne z ustaleniami wynikającymi z decyzji Prezydenta Miasta Krakowa o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 21.06.2010 r., znak: WS-04.WM.7627-484/09, organ przychylił się do wniosku strony, i umożliwiając wykorzystanie mocy technicznej urządzeń (komór spalania) dopuścił możliwość spalania odpadu o kodzie 19 12 12 w ilości 245 000 Mg/rok.



Dostosowując zapisy pozwolenia zintegrowanego, organ zmienił pozwolenie w następujących punktach:

- II.2. „Parametry instalacji” i II.4.2. „Parametry urządzeń” – poprzez wypisanie wszystkich parametrów opisujących instalację, w tym maksymalną wydajność godzinową jednej linii ZTPO, moc cieplną komory, roczną maksymalną wydajność instalacji, maksymalny czas pracy każdej linii,
- II.3.2.1. „Normalna praca instalacji” i II.3.2.2. „Przeciążalność linii” – poprzez dostosowanie opisów, uwzględniając maksymalną wydajność godzinową instalacji,

III. Innych zmian odnoszących się do funkcjonowania zakładu, a wynikających z doświadczeń nabytych podczas ok. trzyletniej eksploatacji instalacji

Na podstawie doświadczeń eksploatacyjnych oraz przeprowadzonych analiz Prowadzący zmienił sposób funkcjonowania myjki kół samochodowych, która będzie teraz zasilana świeżą wodą z dodatkiem środka biobójczego, a odcieki odprowadzane do kanalizacji. Myjka pracować będzie jedynie przy temperaturze zewnętrznej powyżej 0 °C. Zmiana ta zapobiegać będzie rozprzestrzenianiu się pleśni, grzybów i bakterii zawartych w aerozolach powstających podczas pracy myjki. W związku z wnioskowaną zmianą, organ zmienił pozwolenie zintegrowane w następujących punktach:

- III. „Pobór wody w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, III.2. „Ilość wykorzystywanej wody” oraz XI. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” – poprzez dostosowanie zapisów tych punktów, do obecnego sposobu funkcjonowania myjki samochodowej, nie funkcjonującej już w obiegu zamkniętym.

W celu optymalizacji kosztów oraz uzyskania lepszych efektów produkcyjnych Prowadzący instalację zweryfikował możliwość zastosowania różnych środków chemicznych niezbędnych do stosowania w procesach związanych z uzdatnianiem wody kotłowej, chłodzącej i produkcji wody zdemineralizowanej. W związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym zmieniono punkty:

- II.6. „Rodzaj i ilość wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw” oraz XII „Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu” – poprzez dostosowane tabeli do obecnie wykorzystywanych materiałów i surowców, oraz usunięcie wody amoniakalnej z opisu dotyczącego przewidywanego rocznego zużycia materiałów niebezpiecznych na terenie ZTPO.

Dodatkowo Prowadzący zawniósł o możliwość wydłużenia maksymalnego czasu rozruchu gorącego z 2,25 h na 5,2 h, gdyż po dwukrotnych przeglądach okresowych wewnętrznych części kotłowych, obserwacje i weryfikacja stanu zużycia wymurówki wskazują, iż ze względu na zachowanie większej trwałości tego elementu kotłów należy prowadzić proces podnoszenia temperatury kotłów z mniejszą intensywnością (wolniej). Działanie takie pozwoli na rozkładanie naprężeń wynikających ze zmiany temperatury w dłuższym okresie czasowym, co bezpośrednio będzie wpływać na przedłużenie trwałości wymurówki jako elementu zabezpieczającego powierzchnie wodne kotłów przed przegrzaniem i uszkodzeniem. Podczas podgrzewania kotłów nie będą podawane odpady (klapa na leju zasypowym odpadów będzie zamknięta) więc nie będzie emisji do środowiska związanej z termicznym przekształcaniem odpadów – okres ten rejestrowany będzie przez system ciągłej emisji i zaliczany do czasu niedyspozycyjności. Dopiero po osiągnięciu w kotle wymaganych parametrów, w tym temperatury min 850 °C, następować będzie podawanie odpadów i rozpocznie się właściwa praca kotła/linii zaliczana do okresu dyspozycyjności. Jednocześnie ze względu na możliwe problemy techniczne podczas prowadzenia rozruchu zimnego bądź ciepłego i koniecznością wstrzymania procesu rozgrzewania kotłów do wymaganych parametrów pracy, prowadzący instalację zobowiązany został do sporządzenia dokumentacji potwierdzającej problemy techniczne, konieczność wstrzymania operacji i w związku z powyższym przekroczenia zakładanego maksymalnego czasu rozruchu. Zdarzenia tego typu podczas przeprowadzania rozruchu oraz zatrzymania instalacji powodujące przekroczenia wyznaczonych czasów mogą mieć jedynie charakter incydentalny.

Jednocześnie Prowadzący instalację, na podstawie doświadczeń eksploatacyjnych instalacji, oraz analizy potrzeb związanych z pracami serwisowymi urządzeń zawniósł o usunięcie



parametrów warunków w zakresie minimalnego czasu postoju instalacji 2700 h/rok oraz minimalnego zakładanego czasu pracy każdej linii 7800 Mg/rok, jako wartości, których podanie w PZ nie wynika bezpośrednio z prawa.

Mając na uwadze powyższe, biorąc pod uwagę fakt, oraz że jako prowadzący regionalną instalację przetwarzającą odpady komunalne, Prowadzący instalację prowadzi ją w jak najbardziej optymalny sposób zgodny z prawem i wymaganiami pozwolenia zintegrowanego, przychylnono się do wniosku i zmieniono zapisy pozwolenia w tym zakresie. Dodatkowo określono maksymalny czas pracy linii wynoszący 8000 h/rok, który we wcześniejszych zapisach decyzji widniał jako dyspozycyjność linii, celem zwiększenia przejrzystości zapisów.

W związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym organ zmienił następujące punkty:

- II.3.2.4. „Rozruch instalacji” i V.3.1.2. „Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji w warunkach odbiegających od normalnej pracy instalacji” – poprzez dostosowane zapisów punktów odnośnie wydłużenia czasu trwania rozruchów, i sposobu prowadzenia rozruchu,
- II.2 „Parametry instalacji”, II.3.2.5. „Wyłączenie instalacji”, II.3.2.6. „Postój instalacji” – poprzez usunięcie zapisów dotyczących minimalnego czasu pracy linii, maksymalnego czasu postoju linii, oraz określenie maksymalnego czasu pracy linii.

### Gospodarka odpadami

Przedmiotem zmiany ww. pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami jest aktualizacja treści niżej wymienionych punktów:

- II.5.2.6. dot. opisu układu odzūżlania i odpopielania,
- II.5.5. dot. opisu Węzła Waloryzacji Żużla,
- II.5.6. dot. opisu Węzła Stabilizowania i Zestalania,
- VII. dot. opisu gospodarki odpadami,
- VIII.1. dot. wyszczególnienia rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania,
- VIII.2. dot. wyszczególnienia rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania,
- VIII.5.1. dot. szczegółowego opisu sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami niebezpiecznymi,
- VIII.5.2. dot. szczegółowego opisu sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami innymi niż niebezpieczne,
- VIII.6., VIII.6.1. oraz VIII.6.2. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne,
- IX.1. dot. ustalenia rodzajów i masy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D10 w ciągu roku,
- IX.2. dot. ustalenia rodzajów i masy odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R1 w ciągu roku,
- IX.3. dot. określenia sumarycznej rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D10 oraz w procesie odzysku R1,
- IX.4. dot. ustalenia rodzajów i ilości odpadów powstających w ciągu roku w wyniku przetwarzania (unieszkodliwiania i odzysku) odpadów,
- IX.6. dot. określenia miejsc i sposobów magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, w tym: określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także określenia całkowitej

- pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- IX.7.1. dot. opisu metody przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania,
  - IX.13.1. dot. opisu kontroli i monitorowania procesu przyjmowania odpadów do przetwarzania, w tym opisu zainstalowanego w ZTPO wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów oraz monitoringu wartości opałowej odpadów dostarczanych i poddawanych przetwarzaniu w ZTPO, a także dodanie punktu:
  - IX.15. dot. określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w związku z:
    - potrzebą dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego do wymagań wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), związanych szczególnie z warunkami magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania na terenie ZTPO,
    - potrzebą aktualizacji treści pozwolenia zintegrowanego w związku z doświadczeniami nabytymi podczas dotychczasowej eksploatacji instalacji oraz prognozami technologicznymi dla zakładu,
    - wprowadzonymi zmianami w układzie odżużlenia i odpopielania polegającymi na wydzieleniu na sicie żużła wyłącznie frakcji o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm, czyli tzw. nadziarna,
    - wprowadzeniem alternatywnych sposobów (dwuwariantowości) postępowania z żużłami trafiającymi do Wężła Waloryzacji Żużła w budynku gospodarki pozostałościami poprocesowymi,
    - dopuszczeniem możliwości wytwarzania w sytuacjach incydentalnych odpadów niebezpiecznych częściowo stabilizowanych oznaczonych kodem 19 03 04\* w Węźle Stabilizowania i Zestawiania,
    - zwiększeniem zakresu rodzajowego odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania o odpady rodzaju: Olej opałowy i olej napędowy (kod 13 07 01\*) oraz Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08 (kod 19 03 04\*), a także odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania o odpady rodzaju: Zużyte opony (kod 16 01 03),
    - zwiększeniem ilości odpadów rodzaju: Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych (kod 19 01 10\*) przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, a także aktualizacją źródeł powstawania tego odpadu,
    - zmniejszeniem ilości odpadów rodzaju: Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 (kod 19 01 12) przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku,
    - potrzebą aktualizacji szczegółowego opisu sposobów dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami ze względu na dopuszczenie możliwości wytwarzania nowych rodzajów odpadów oznaczonych kodami: 13 07 01\*, 19 03 04\* oraz 16 01 03,
    - potrzebą aktualizacji opisu miejsc i sposobów magazynowania wytwarzanych odpadów ze względu na: dopuszczenie możliwości wytwarzania nowych rodzajów odpadów oznaczonych kodami: 13 07 01\*, 19 03 04\* oraz 16 01 03, wprowadzenie zmian postępowania z żużłami (kod 19 01 12) w węźle waloryzacji żużła, dopuszczenie możliwości magazynowania zużytego węgla aktywnego (kod 19 01 10\*) oraz określenie maksymalnego łącznego czasu magazynowania odpadów nie dłużej niż przez okres 1 roku,
    - zwiększeniem ilości odpadów rodzaju: Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (kod 19 12 12) dopuszczonych do przetwarzania w instalacji w procesie unieszkodliwiania D10 oraz w procesie odzysku R1 w ciągu roku do wartości 245 000 Mg/rok, a także zwiększeniem sumarycznej rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji (w procesach D10 i R1) do wartości 245 000 Mg/rok, ze względu na potrzebę zapewnienia optymalnych warunków pracy Instalacji ZTPO (z maksymalną sprawnością oraz efektywnością cieplną i ekonomiczną) przy zmniejszonej obecnie wartości opałowej przetwarzanych odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg,



- potrzebą aktualizacji rodzajów i ilości odpadów powstających w ciągu roku w wyniku przetwarzania odpadów ze względu na dopuszczenie możliwości wytwarzania w sytuacjach incydentalnych odpadów niebezpiecznych częściowo stabilizowanych (kod 19 03 04\*),
- potrzebą aktualizacji opisu metody przetwarzania odpadów oraz mocy przerobowej instalacji w zakresie przetwarzania odpadów ze względu na wprowadzone zmiany w układzie odżużlania i odpopielania, w Węźle Waloryzacji Żużla oraz w Węźle Stabilizowania i Zestalania, a także ze względu na zwiększenie rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji do wartości 245 000 Mg/rok celem zapewnienia optymalnych warunków pracy Instalacji ZTPO przy zmniejszonej obecnie wartości opałowej przetwarzanych odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg.

W wyniku przeprowadzonego postępowania, postanowiono przychylić się do wniosku Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A. w Krakowie, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Małopolskiego z dnia 4 września 2015 r., znak: SR.II.7222.1.1.2015, z późn. zm., dotyczącej pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę – Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO), zlokalizowanego przy ul. Jerzego Giedroycia 23 w Krakowie, w wyżej wymienionym zakresie.

Gospodarka odpadami w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów (ZTPO) w Krakowie, prowadzona będzie zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych. Eksploatacja Instalacji ZTPO, w której prowadzone będzie termiczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w procesie unieszkodliwiania oraz w procesie odzysku, będzie źródłem wytwarzania odpadów niebezpiecznych i odpadów innych niż niebezpieczne – zarówno technologicznych oraz związanych z prawidłowym prowadzeniem procesu technologicznego, jak też obsługą instalacji i utrzymaniem jej w sprawności. Odpady przewidziane do wytwarzania oraz do przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

Wytwarzane odpady będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku, w tym recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do przetwarzania metodą unieszkodliwiania. Niektóre rodzaje odpadów mogą być przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania będzie realizowany przez uprawnione podmioty odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

Wytwarzane odpady, do czasu ich przekazania innym posiadaczom odpadów, magazynowane będą na terenie Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego Krakowski Holding Komunalny S.A., ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków, posiada tytuł prawny. Konieczność magazynowania odpadów w Zakładzie wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, tj. nie dłużej niż przez okres 1 roku, łącznie z czasem magazynowania przez wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Pozostałości po procesie termicznego przekształcania odpadów, tj. żużle i popioły paleniskowe oraz popioły lotne i pozostałości z oczyszczania spalin kierowane będą do budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. W budynku tym wyodrębniono pomieszczenia dla Węzła Waloryzacji Żużla oraz Węzła Stabilizowania i Zestalania. Żużel powstający w procesie spalania opadał będzie do dwóch odżużlaczy z zamknięciem wodnym, a następnie będzie chłodzony wodą. Schłodzony, do temperatury poniżej 90°C, żużel kierowany będzie za pomocą przenośników na sita żużla, gdzie



wydzielana będzie frakcja o wymiarze charakterystycznym nie większym niż 300 mm, kierowana następnie za pomocą hermetycznie zamkniętego układu przenośników z głównego budynku procesowego do węzła waloryzacji żużla zlokalizowanego w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Nadziarno (elementy o wymiarze charakterystycznym większym niż 300 mm), po oddzieleniu z niego metali żelaznych, kierowane będzie do pojemników, a następnie do kruszarki i węzła waloryzacji żużla w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Proces waloryzacji żużli stanowił będzie jeden z etapów procesu termicznego przetwarzania odpadów i będzie odbywał się w ciągu technologicznym powiązany bezpośrednio z liniami do termicznego przekształcania odpadów. W węźle waloryzacji żużli możliwe będą dwa alternatywne sposoby postępowania z żużłami, tj. albo przeprowadzony będzie pełny proces sezonowania i waloryzacji żużla na terenie ZTPO albo przeprowadzone będzie wstępne sezonowanie i waloryzacja z odzyskiem metali żelaznych oraz metali nieżelaznych na terenie ZTPO, a końcowe sezonowanie prowadzone będzie u odbiorcy żużla. W pierwszym przypadku żużel poddany zostanie najpierw wstępnemu sezonowaniu przez co najmniej dwa tygodnie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku. Potem będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy. Pokruszony żużel zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może rozdzielanie żużli na frakcje. Drugi etap sezonowania (właściwy) trwać będzie przez okres co najmniej 12 tygodni. Po pełnym procesie sezonowania i waloryzacji żużle przekazywane będą uprawnionemu odbiorcy, który odpowiedzialny będzie za jego dalsze zagospodarowanie. Natomiast w drugim przypadku żużel poddany zostanie wstępnemu sezonowaniu przez co najmniej dwa tygodnie na utwardzonym i szczelnym podłożu w magazynie żużla wewnątrz budynku, po tym okresie będzie podawany za pomocą ładowarki do leja skąd trafiać będzie na separator magnetyczny celem oddzielenia metali żelaznych oraz poddawany będzie kruszeniu celem przygotowania do sortowania cząstek żużla w zależności od średnicy, a następnie zostanie przetransportowany do separatora, gdzie zostaną oddzielone metale nieżelazne zawarte w żużlu. W następnej kolejności w zależności od potrzeb/wymagań odbiorcy ewentualnie nastąpić może rozdzielanie żużli na frakcje. Potem żużel przekazany zostanie uprawnionemu odbiorcy w celu przeprowadzenia końcowego sezonowania w pryzmach na placu u tego odbiorcy. Maksymalna wydajność procesu wynosi 70 000 Mg rocznie.

Proces stabilizowania i zestalania popiołów lotnych i stałych pozostałości z oczyszczania spalin, w celu wytworzenia odpadów oznaczonych kodem 19 03 05 (lub w sytuacjach incydentalnych odpadów oznaczonych kodem 19 03 04\*), które będą mogły zostać poddane dalszemu odzyskowi lub unieszkodliwianiu (w zależności od wyników badań tych odpadów), stanowił będzie jeden z etapów procesu termicznego przetwarzania odpadów i odbywał się będzie w ciągu technologicznym powiązany bezpośrednio z liniami do termicznego przekształcania odpadów w węźle stabilizowania i zestalania w budynku gospodarki pozostałościami procesowymi. Podstawowym celem stabilizowania i zestalania będzie przekształcenie pozostałości procesowych posiadających właściwości niebezpieczne na odpady inne niż niebezpieczne, w drodze mieszania ich z odpowiednimi dodatkami oraz spoiwami hydraulicznymi (wapno, cement). Proces ten będzie obejmował dwa etapy, których celem będzie zmniejszenie rozpuszczalności składników, głównie związków nieorganicznych oraz metali ciężkich. Po zakończeniu procesu następować będzie przetransportowanie stabilizatu przenośnikiem taśmowym do wydzielonego miejsca magazynowania w pomieszczeniu węzła stabilizowania i zestalania, celem sezonowania na okres minimum 28 dni. Po tym okresie proces będzie zakończony i stabilizowane odpady (kod 19 03 05) będą przekazywane uprawnionemu odbiorcy. W czasie procesu stabilizowania może zdarzyć się również incydentalnie sytuacja, że w wyniku dużej kontaminacji zanieczyszczeń w substratach poddawanych stabilizowaniu, ilość użytych do stabilizacji reagentów może okazać się niewystarczająca i w związku z tym otrzymany odpad końcowy nie będzie spełniał parametrów wymaganych dla odpadów innych niż niebezpieczne. W takiej sytuacji, w procesie stabilizacji i zestalania nie zajdą prawidłowo wszystkie procesy chemiczne, które winny spowodować odpowiednią redukcję i związanie substancji niebezpiecznych w odpadzie końcowym. Wówczas po weryfikacji wyników procesu odpowiednimi badaniami może



zostać stwierdzone, iż uzyskany odpad nie spełnia wszystkich wymaganych parametrów do zakwalifikowania go jako odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 19 03 05, lecz wymaga zakwalifikowania i przekazywania uprawnionym odbiorcom jako odpad niebezpieczny częściowo stabilizowany o kodzie 19 03 04\*. Maksymalna wydajność procesu wynosi 15 000 Mg rocznie.

Przewidziane do przetwarzania (unieszkodliwiania oraz odzysku) odpady będą przywożone do ZTPO w Krakowie odpowiednim transportem kołowym, a następnie kierowane będą do węzła przyjęcia i przygotowania odpadów. Po zważeniu pojazdy z odpadami kierowane będą do rozładunku na jedno z sześciu stanowisk rozładunkowych, zlokalizowanych w hali rozładunkowej stanowiącej szczelną konstrukcję umożliwiającą całkowite odizolowanie od środowiska zewnętrznego. Odpady będą rozładowywane do jednokomorowego bunkra na odpady o pojemności 9 640 m<sup>3</sup>, pozwalającej na 5-cio dniowy zapas magazynowy. Odpady w bunkrze będą mieszane w celu homogenizacji oraz rozkruszane w celu zapobiegnięcia blokowania leja zasypowego. Całkowita pojemność bunkra i zarazem największa ilość odpadów, które mogą być magazynowane w bunkrze ze względu na jego wymiary wynosi 3 384 Mg. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w bunkrze wynosi 3 384 Mg, natomiast maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 245 000 Mg/rok.

W instalacji zainstalowany jest stosowny wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do termicznego przetworzenia. Wizyjny system kontroli miejsca magazynowania odpadów prowadzony jest przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu oraz identyfikację osób przebywających w danym miejscu. Prowadzony będzie także odpowiedni monitoring wartości opałowej odpadów dostarczanych oraz poddawanych przetwarzaniu (spalaniu) w Instalacji ZTPO.

Proces termicznego przekształcania odpadów w ZTPO realizowany będzie w dwóch niezależnych liniach technologicznych. Odpady przyjmowane do ZTPO poddawane będą przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania D10 – przekształcanie termiczne na łądzie, a także w procesie odzysku R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii. Roczna maksymalna wydajność masowa instalacji wynosi 245 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a maksymalna wydajność godzinowa jednej linii – 15,5 Mg/h, przy wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg oraz przy niezmiennej mocy (pojemności) cieplnej komory spalania wynoszącej 34,5 MW (roczna nominalna wydajność instalacji wynosi 220 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów, a nominalna wydajność godzinowa jednej linii, przy nominalnej wartości opałowej odpadów wynoszącej 8,8 MJ/kg, wynosi 14,1 Mg/h).

Zwiększenie ilości odpadów rodzaju: Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (kod 19 12 12) dopuszczonych do przetwarzania w instalacji ZTPO w ciągu roku do wartości 245 000 Mg/rok, a także zwiększenie sumarycznej rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji (w procesach D10 i R1) do wartości 245 000 Mg/rok, podyktowane jest potrzebą zapewnienia optymalnych warunków pracy Instalacji ZTPO (z maksymalną sprawnością) przy zmniejszonej obecnie wartości opałowej przetwarzanych odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg. Utrzymywanie pracy spalarni ZTPO z wydajnością 220 000 Mg/rok, przy niższej wartości opałowej odpadów, powoduje zmniejszenie jej efektywności cieplnej i ekonomicznej. Wobec powyższego, zasadna jest taka zmiana parametrów ilościowych i jakościowych spalanych odpadów, która przy zachowaniu niezmiennej mocy cieplnej komory spalania wynoszącej 34,5 MW, pozwoli na pracę spalarni ZTPO w optymalnych warunkach (z maksymalną sprawnością). Przy aktualnej wartości opałowej przetwarzanych odpadów wynoszącej 8,1 MJ/kg, dla utrzymania nominalnych warunków pracy spalarni ZTPO zasadna jest praca tej instalacji z większą niż dotychczas wydajnością masową i wynoszącą obecnie 245 000 Mg/rok przetwarzanych odpadów. Zwiększenie wydajności masowej instalacji nie będzie się wiązać z żadnymi zmianami konstrukcyjnymi pieca ani ze zmianą technologii procesu spalania odpadów. Zapewniona zostanie również wymagana przepisami temperatura spalin po ostatnim dostarczeniu powietrza jak również czas retencji spalin, natomiast zwiększenie strumienia odpadów na ruszcie nie spowoduje zwiększenia ilości węgla w żużlu i popiołach. Ponadto nie będą przekraczane przyjęte



dla instalacji standardy emisyjne do powietrza, standardy jakości ścieków oraz emisja hałasu. Jednocześnie ilość odpadów rodzaju: Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (kod 20 03 01) dopuszczonych do przetwarzania (w procesach D10 i R1) w instalacji ZTPO w ciągu roku pozostaje na niezmienionym poziomie, tj. 220 000 Mg/rok, co jest zgodne z ustaleniami Planu Gospodarki Odpadami Województwa Małopolskiego.

Jednocześnie ustalono, że zwiększenie ilości odpadów o kodzie 19 12 12 dopuszczonych do przetwarzania (D10 i R1) w ciągu roku, a także zwiększenie sumarycznej rocznej ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji ZTPO do wartości 245 000 Mg/rok, nie jest sprzeczne z ustaleniami wynikającymi z decyzji Prezydenta Miasta Krakowa z dnia 21 czerwca 2010 r., znak: WS-04.WM.7627-484/09, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia p.n. "Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie, jako element projektu Program gospodarki odpadami komunalnymi w Krakowie". Świadczą o tym dołączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dowody, a mianowicie: stanowisko Wydziału Kształtowania Środowiska Urzędu Miasta Krakowa wyrażone w piśmie z dnia 20 lutego 2019 r., znak: WS-04.1.4.2019.WM, a także stanowisko Departamentu Zarządzania Środowiskiem Ministerstwa Środowiska w Warszawie wyrażone w piśmie z dnia 25 stycznia 2019 r., znak: DZŚ-III.431.9.2019.MT.

Instalacja ZTPO oraz poszczególne węzły, urządzenia i obiekty technologicznie związane z tą instalacją, w tym miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów, zaprojektowano, wykonano i wyposażono, a także użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru i wybuchu. Ponadto przestrzegane będą wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej określone w wykonanym operatem przeciwpożarowym, a w szczególności: stosowane będą bezpieczne metody pracy i odpowiednie zabezpieczenia; wszystkie zbiorniki oraz miejsca magazynowania substancji niebezpiecznych będą odpowiednio zabezpieczone, wentylowane i oznaczone zgodnie z obowiązującymi wymogami; zbiorniki będą posadowione na odpowiednich tacach mogących przejąć całą zawartość zbiornika w przypadku jego rozszczelnienia; na terenie ZTPO, w tym w pobliżu wszystkich magazynów substancji niebezpiecznych, znajdować się będzie odpowiedni sprzęt i substancje neutralizujące, zgodnie z przepisami p.poż.; instalacja ZTPO wyposażona będzie w systemy przeciwpożarowe, w tym system wczesnego wykrywania, sygnalizacji oraz powiadamiania w przypadku powstania pożaru; zapewnione będą odpowiednie drogi pożarowe oraz drogi ewakuacyjne, a także odpowiedni zapas wody na cele przeciwpożarowe; w przypadku wystąpienia pożaru podejmowane będą we własnym zakresie stosowne akcje ratownicze i działania ograniczające skalę skutków zdarzenia, a także powiadamiane będą odpowiednie służby i jednostki ratownicze, w tym Państwowa Straż Pożarna.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych oraz przetwarzanych przez Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie, w związku z eksploatacją Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów (Instalacja ZTPO) w Krakowie.

Po przeprowadzeniu szczegółowej analizy, uznano że wnioskowane zmiany, do których przychylił się organ nie będą miały wpływu na pogorszenia stanu środowiska, oraz że nie stanowią istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt. 7 i art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska, a zatem nie wymagają uiszczenia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego, ani zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu.

W końcowej fazie przedmiotowego postępowania Marszałek Województwa Małopolskiego, działając na podstawie art. 106 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 41 ust. 6a oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach, pismem z dnia 12.03.2019 r., znak: znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, zwrócił się z prośbą do Prezydenta Miasta Krakowa o wydanie opinii do przedmiotowego wniosku (przesłanego wraz z pismem) w formie postanowienia.

W odpowiedzi na pismo, postanowieniem z dnia 26.03.2019 r., znak: WS-06.6221.2.1.2019.CJ, przesłanym do tutejszego urzędu, Prezydent Miasta Krakowa pozytywnie zaopiniował zmianę pozwolenia zintegrowanego – uwzględniającego przetwarzanie odpadów – dla instalacji pn. Zakład



Termicznego Przekształcania Odpadów przy. ul. Giedroycia 23 w Krakowie, w zakresie przedstawionym we wniosku Krakowskiego Holdingu Komunalnego S.A., w tym w zakresie zwiększenia masowej wydajności Zakładu, w związku z utrzymującą się tendencją spadku wartości opałowej dostarczanych do Zakładu odpadów, celem dostosowania pracy spalarni do optymalnych warunków cieplnych przyjętych w Projekcie pn. „Program gospodarki odpadami komunalnymi na terenie miasta Krakowa”, przy uwzględnieniu wszystkich aspektów i warunków środowiskowych, określonych w przepisach i decyzjach - środowiskowej i pozwoleniu zintegrowanym.

Jednocześnie Marszałek Województwa Małopolskiego, działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, w związku z art. 41a ust. 1 oraz art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach, pismem z dnia 12.03.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, uzupełnionym pismem z dnia 10.04.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK, zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, z prośbą o przeprowadzenie kontroli (z udziałem przedstawiciela tutejszego organu) instalacji pn. Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów, położonej przy ul. Giedroycia 23 w Krakowie, w tym obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, przesyłając kopię niezbędnej dokumentacji.

W dniu 05.04.2019 r. przedmiotowa kontrola instalacji prowadzona przez Inspektorów WIOŚ odbyła się w obecności dwóch osób Urzędu Marszałkowskiego, co odnotowane zostało w protokole oględzin, sporządzonym tego samego dnia na terenie instalacji ZTPO.

W wyniku przeprowadzonej kontroli, Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Krakowie, na podstawie art. 41a ust. 3 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 23.04.2019 r., znak: WI.7040.6.7.2019.HM przesłanym do tutejszego urzędu przez platformę e-PUAP, stwierdził spełnienie w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów przy. ul. Giedroycia 23 w Krakowie, wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony środowiska. W trakcie prowadzonych czynności kontrolnych w dniach 02.04-15.04. 2019 r., wojewódzki inspektor ochrony środowiska nie stwierdził w obiekcie nieprawidłowości z zakresu przestrzegania przepisów ochrony środowiska, oraz zapoznał się ze wszystkimi zmianami mającymi nastąpić w instalacji, będącymi przedmiotem wniosku.

Zgodnie z art.10 §1 Kodeksu postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów (zawiadomienie o zebraniu materiału dowodowego z dnia 30.04.2019 r., znak: SR-II.7222.1.29.2018.BK). Uwag do zebranych materiałów i dowodów nie wniesiono (pismo z dnia 14.05.2019 r., znak: TZ/JK-065-0007/2017).


Uznając powyższe przesłanki oraz fakt, że zmianę decyzji przewidują przepisy szczególne tj. uregulowanie stanu formalno-prawnego w zakresie dostosowania do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach i ustawy Prawo ochrony środowiska, zmienionych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2018 poz. 1592) oraz, że uregulowania wymagają pozostałe zmiany dotyczące sposobu funkcjonowania instalacji, uznano zasadność przedłożonego wniosku i orzeczono jak w sentencji.

## Pouczenie

Od decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego ze skutkiem, iż niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Stosownie do części III poz. 40 ppkt 2) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1044, z późn. zm.), zmiana decyzji podlega opłacie skarbowej w wysokości 253,00 zł. (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote), którą uiszczono na konto bankowe Urzędu Miasta Krakowa, Wydział Podatków i Opłat ul. Al. Powstania Warszawskiego 10, nr: 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000, dnia 27 września 2018 r.

Z up. MARSZAŁKA  
WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO  
  
Karolina Łaszczak  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

### Otrzymują:

1. Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie  
ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków
2. SR-II, aa

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska,  
kopia elektroniczna: [pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl](mailto:pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
2. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Plac Szczepański 5, 31-011 Kraków
3. Prezydent Miasta Krakowa  
Pl. Wszystkich Świętych 3-4, 31-004 Kraków