



770 Werkzeugkiste für MPS - Zubehör
 skrzynia narzędzi do wyposażenia (osprzętu) MPS

Kontrollmaße	Wymiary kontrolne
zur Ersatzteilzeichnung "Gruppe Mahlschüssel" Zeichn. Nr. 183 197-2: Maß "Z" = 6-10 mm (Spalt Düsenring/Mahlplattenring) Maß "X" = 30 mm (Abstreiferabstand)	Do rysunku części zamiennych "Grupa misy mielącej" rys. nr 183 197 - 2: wymiar "Z" = 6-10 mm (szczelina pierścieni dyszy/pierścieni płyty mielącej) wymiar "X" = 30 mm (odstęp zbieraka/spychacza)
zur Ersatzteilzeichnung "Spannvorrichtung" Zeichn. Nr. 144 599-2: Maß "U" = 38 mm Maß "V" = 0 mm Maß "W" = 4 mm Maß "Y" = 15 mm	Do rysunku części zamiennych "urządzenie napinające" rys. nr 144 599 - 2: wymiar "U" = 38 mm wymiar "V" = 0 mm wymiar "W" = 4 mm wymiar "Y" = 15 mm
zur Ersatzteilzeichnung "Mahlwälzenschlag - Innen" Zeichn. Nr. 151 088-2: Maß "Z" = 27 mm ; entspricht 2° nach innen Maß "Y" = 14 mm ; entspricht 1° Federweg, + 0,5° Reserve Maß "X" = 91 mm ; entspricht 5,5° nach außen Maß "W" = 2 mm	Do rysunku części zamiennych "opornik wału mielącego wewnątrz" rys. nr 151 088 - 2: wymiar "Z" = 27 mm; odpowiada 2° do wewnątrz wymiar "Y" = 14 mm; odpowiada 1° drogi sprężynowania + 0,5° rezerwy wymiar "X" = 91 mm; odpowiada 5,5° na zewnątrz wymiar "W" = 2 mm
zur Ersatzteilzeichnung "Drehmomentstütze" Zeichn. Nr. 151 024-1: Maß "V" = 8 mm Maß "W" = 10 mm Maß "X" = 2 mm Maß "Y" = 36 mm Maß "Z" = 82 mm	Do rysunku części zamiennych "podpora momentu obrotowego" rys. nr 151 024 - 1: wymiar "V" = 8 mm wymiar "W" = 10 mm wymiar "X" = 2 mm wymiar "Y" = 36 mm wymiar "Z" = 82 mm
zur Hauptersatzteilzeichnung Zeichn. Nr. 184 573-0: Panzerplatten, Einzelheit Z: ⑧ Spaltbreite 6mm mittels Ausgleichsblechen Pos. 703 einstellen. ⑦ Mahlwälzenschlag - Außen, Einzelheit U: Schwenkwinkel Abstand zur Neutralstellung (± 15°) + 3,0° 43mm	Do rysunku głównych części zamiennych Rys. nr 184 573 - 0: Płyty pancerne, element Z: ⑧ szerokość szczeliny 10 mm ustawić za pomocą blach wyrównujących, poz. 703 ⑦ opornik wału mielącego zewnątrz, szczegół U: Kąt odchylenia Odległość od neutralnego ustawienia (± 15°) + 3,0° 43 mm

- ⑥ Einbau der Gelenkteile siehe Zeichnung Nr. 148 904-3 Anordnung A3-B1 (Anlenkung 0,5° nach außen)
- ⑤ Vorspannkraft / Anziehdrehmoment siehe Kapitel 8.2.3 der Betriebsanleitung
- ④ Schablone zur Verschleißmessung
- ③ Versetzt gezeichnet
- ② Nur für Montage, vor Inbetriebnahme entfernt
- ① Mitte Antrieb
- ⑥ Budowa części przegubu patrz rys. nr 148 904-3 układ A3-B1 (odchylenie: 0,5° na zewnątrz)
- ⑤ moc napinająca / momenty obrotowe patrz rozdział 8.2.3 instrukcji obsługi
- ④ szablon do mierzenia zużycia (ścierania)
- ③ Na rysunku przesunięte położenie
- ② tylko do montażu, przed uruchomieniem usunąć
- ① środek napędu

Alle gesetzlichen Urheberrechte vorbehalten. Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch dritten Personen und Konkurrenzfirmen zugänglich gemacht werden. GBR: PFEIFFER SE, Kaiserslautern

Anz. Zust.	Änderung	Datum	Gepr. Name	Werkstückkanten edges of working parts DIN 6184	Oberfläche surface DIN ISO 1302	Maßstab % Maschine	Gewicht % kg
				Datum 05.03.2013 Gepr. 05.03.2012	Name Zimmermann Scherrer	Benennung MPS 3070 BC	0001
				CAD - System CAD	Gebr. Pfeiffer SE Kaiserslautern	Rysunek części zamiennych Ersatzteilzeichnung	184573 - 0
						Zeichnung-Nr. 184573 - 0	Index/Blaß Bl.