

Załącznik nr 4.11.

<b>Zadanie 11. Giętarki. Parametry techniczne.</b>	
<b>I. Giętarka z opcją: gilotyny, walcarki, zwijarki</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Urządzenie umożliwia Cięcie, zaginanie i walcowanie w jednym urządzeniu.</li> <li>2. Urządzenie umożliwia obróbkę przedmiotów różnej wielkości.</li> <li>3. Funkcja podtrzymania blachy przy cięciu</li> <li>4. Minimalna długość robocza to 1000 mm.</li> <li>5. Osiągalny kąt gięcia: 90 stopni.</li> <li>6. Możliwość obróbki blachy do grubości 1 mm</li> <li>7. Możliwość montażu do podłogi i używania stacjonarnie.</li> <li>8. Korba ręczna, dźwignia z dwoma uchwytami</li> <li>9. Regulowane palce.</li> <li>10. Antypoślizgowy uchwyt.</li> </ol>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Możliwość kształtowania rur, profili metalowych oraz płaskowników.</li> <li>2. M.in. możliwość gięcia profilu zamkniętego o przekroju 40x40 mm i grubości ścianki 3 mm przy średnicy min. 350 mm</li> <li>3. Możliwość gięcia łuków, okręgów, spirali</li> <li>4. Podziałka milimetrowa położenia górnej osi dociskowej</li> <li>5. Równomierna siła nacisku na całej powierzchni giętego materiału</li> <li>6. Stalowa konstrukcja zapewniająca stabilność pracy</li> <li>7. Docisk mechaniczny walca górnego</li> <li>8. Napęd silnikowy dla dwóch dolnych osi, przekładnia mechaniczna</li> <li>9. Boczne rolki prostujące z bezstopniową regulacją</li> <li>10. Hartowane osie</li> <li>11. Wszystkie trzy walce wykonane z hartowanej stali</li> <li>12. Możliwość sterowania pracy prawo-lewo dzięki nożnemu pedałowi</li> <li>13. Trój fazowy silnik o mocy min. 0,7 kW</li> <li>14. W zestawie 3 standardowe zestawy po 3 szt. pierścieni (każdy zestaw o innej średnicy), umożliwiające kształtowanie elementów takich jak płaskowniki, profile zamknięte, teowniki etc.</li> <li>15. Waga min. 190 kg</li> </ol>