

## Załącznik nr 4.2

Zadanie 2. Strugarka wielofunkcyjna. Parametry techniczne.	
I. Strugarka wielofunkcyjna	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Możliwość wykonywania trzech operacji obróbki drewna: wstępne wyrównywanie, struganie (grubościówka) oraz frezowanie powierzchni bocznych, przy pomocy jednego urządzenia.</li> <li>2. Możliwość produkcji desek, desek pióro-wpust, kantówek oraz pokrewnych elementów stolarskich</li> <li>3. Łatwo dostępny pulpit sterowniczy</li> <li>4. Dwa stoły górny i dolny wykonane z żeliwa</li> <li>5. Stół górny wyposażony w regulowaną osłonę wału nożowego</li> <li>6. Prowadnica boczna z możliwością regulacji kąta pochylenia</li> <li>7. Stół dolny wyposażony we wrzeciono z głowicą boczną oraz rolki prowadzące zapewniające równomierną prędkość posuwu materiału</li> <li>8. Regulowana wysokość strugania</li> <li>9. Wał nożowy, głowica boczna oraz posuw napędzane osobnymi silnikami.</li> <li>10. Silnik 3-fazowy</li> <li>11. Minimalna dł. stołu do wyrównywania 1300 mm</li> <li>12. Maksymalna szerokość wyrównywania min 300 mm</li> <li>13. Minimalna długość stołu roboczego dla grubościówki: 800 mm</li> <li>14. Maksymalna szerokość dla grubościówki min. 400 mm</li> <li>15. Maksymalna wysokość strugania dla grubościówki min. 250 mm</li> <li>16. W komplecie noże założone w maszynie</li> <li>17. Podkładki wibroizolacyjne</li> <li>18. Instrukcja stanowiskowa</li> </ol>