



- 1. Kocioł 50 Qn=49 kW.
- 2. Zawór bezpieczeństwa DN15 3,5bar
- 3. Naczynie przeponowe V=80L 6bar wraz ze złączem odcinającym 3/4"
- 4. Pompa obiegowa 25/1-12 L-180 230V PN6
- 5. Zawór kulowy DN32
- 6. Zawór z końcówką do węża DN15
- 7. Zawór zwrotny DN32
- 8. Filtr siatkowy DN32
- 9. Termomanometr tarczowy 0-120st i 0-6bar
- 10. Odprowadzenie kondensatu
- 11. Zawór kulowy DN15
- 12. Przenośny uzdatniacz wody - montowany podczas napełniania instalacji
- 13. Reduktor ciśnienia Dn15 N=1,7 bar
- 14. Wodomierz JS 1,6 DN15
- 15. Filtr siatkowy DN15
- 16. Zawór antyskażeniowy EA291NF

LEGENDA

- UZ
- Instalacja do uzupełniania zładu
- Oddzielne opracowanie inst. gazowa
- Inst. c.o. - powrót
- Inst. c.o. - zasilanie
- Oddzielne opracowanie c.o. - powrót
- Oddzielne opracowanie c.o. - zasilanie
- Inst. automatyki kotłowej

Faza	PROJEKT TECHNICZNY					
Inwestor	Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Mieszkaniowej TBS Sp. z o.o. z siedzibą w Rudzie Śląskiej przy ul. 1 Maja 218					
Temat	PROJEKT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI w budynku wielorodzinnym przy ul. Kałusa 1 w Rudzie Śląskiej					
Nazwa rys.	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY					
Data: 2024.04.	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Nr rys.	3	
Projektował	mgr inż. Jolanta BARON	SLK/3443/POOS/10		Il. rys.	3	
Sprawdził	mgr inż. Eugeniusz BARON	1925/94		Skala	1:50	
TB-PROJEKT BARON-BARON SPÓŁKA JAWNA 40-017 KATOWICE ul. GRANICZNA 29, tel. 601 417 811 e-mail: tb@tb-projekt.pl					Branża sanitarna	