Załącznik nr 2b do SWZ

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

WYMAGANIA TECHNICZNE

POJAZDÓW SPECJALISTYCZNYCH DO ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH

– ładowarka teleskopowa przeładunku odpadów komunalnych –

1. MASZYNA FABRYCZNIE NOWA ROK PRODUKCJI 2021
2. Silnik wysokoprężny, czterocylindrowy, szesnastozaworowy o pojemności 4,8 l z turbodoładowaniem o mocy min. 125 KM, spełniający europejskie normy niskiej emisji spalin Stage V
3. Silnik z systemem Ad blue i z DPF (filtr cząstek stałych)
4. Silnik, skrzynia biegów wyprodukowane przez jednego producenta
5. Skrzynia biegów Powershift, zmiana kierunku jazdy elektrohydrauliczna 4 biegi do przodu i do tyłu pozwalająca na płynną zmianę biegów pod obciążeniem. Wybór kierunków jazdy i zmiana biegów – w joysticku
6. Sterowanie pracą maszyny za pomocą pojedynczego servo joysticka z dodatkową możliwością wyboru kierunku jazdy, proporcjonalnym wysuwaniem i wsuwaniem teleskopu, rozłącznikiem napędu i obsługa hydrauliki zewnętrznej narzędzi
7. Napęd na obie osie 4x4. Obie osie skrętne oraz trzy tryby sterowania maszyną - przednia oś skrętna, obie osie skrętne, tryb ‘’kraba’’
8. Przełączanie trybów bez konieczności zatrzymania maszyny
9. Cztery koła równe zapewniające maszynie bardzo dobre warunki trakcyjne
10. Układ hydrauliczny zasilany pompą tłoczkową o przepływie min. 140l/min. i ciśnieniu roboczym 260 bar wyposażony w system umożliwiający wykonywanie jednocześnie kilku funkcji roboczych w trzech niezależnych płaszczyznach
11. Kabina spełniająca normy ROPS/FOPS wyposażona w:

- klimatyzację,

- radio,

- fotel pneumatyczny,

- wentylator z regulowanymi dyszami nawiewu,

- otwieraną tylną i boczną szybę,

- wycieraczkę szyby przedniej, tylnej i dachowej,

- dwa lusterka wsteczne zewnętrzne, lusterko tylne,

- 6 szt.halogenowych świateł roboczych,

- wskaźniki: prędkościomierz, obrotomierz, wskaźnik poziomu paliwa, temperatury płynu chłodzącego, licznik przepracowanych godzin, zegar, wskaźnik stabilności wzdłużnej: to urządzenie ostrzega operatora maszyny, że ładowarka osiąga granice stabilności wzdłużnej grożącej przechyłem maszyny, składa się z diod LED w kolorze zielonym, żółtym i czerwonym oraz sygnalizatora akustycznego.

1. Sygnalizacja dźwiękowa i wizualna zanieczyszczenia filtra powietrza, niskiego ciśnienia oleju silnikowego i przekładniowego, wysokiej temperatury płynu chłodzącego, niskiego poziomu płynu chłodzącego, sygnał cofania
2. Pełne oświetlenie sygnalizacyjne pozwalające na poruszanie się po drogach publicznych
3. Parametry robocze:

- udźwig maksymalny min. 6000 kg,

- udźwig na pełnej wysokości min. 3000 kg,

- maksymalna wysokość podnoszenia ładunku min. 7,9 m,

- maksymalny zasięg do przodu min. 4,4 m,

- udźwig na maksymalnym zasięgu min. 1750 kg,

- szybkozłącze ładowarkowe umożliwiające uzbrojenie maszyny w całą gamę osprzętów,

- układ zapewniający samopoziomowanie szybkozłącza osprzętu podczas

podnoszenia/opuszczania ramienia,

1. Wymiary maszyny:

- długość robocza max. 5,3m,

- szerokość z oponami max. 2,5m,

- wysokość max. 2,7m,

- prześwit min. 0,4m,

1. Wyposażenie maszyny

- instalacja hydrauliczna do obsługi osprzętów z przodu maszyny,

- odwrócenie obrotów wentylatora,

- smarownica, tuba smaru, klucz do kół,

- DTR- instrukcja obsługi w języku polskim, Certyfikat CE, książka gwarancyjna,

- trójkąt ostrzegawczy, tablica wyróżniająca, gaśnica, lampa migowa, apteczka,

- widły do palet 1200mm,

- łyżka 5m3 z lemieszem,

- zbiornik paliwa o pojemności min. 165l zbiornik oleju hydraulicznego min. 110l,

- mechaniczny zaczep z tyłu maszyny,

- osłona skrzyni biegów i zbiornika paliwa,

1. GWARANCJA
2. Wykonawca zapewnia udzielenie zamawiającemu gwarancji jakości i rękojmi dla przedmiotu zamówienia – ładowarki teleskopowej wraz z osprzętem min. 3 lata lub min.2000 motogodzin od daty podpisania przez zamawiającego końcowego protokołu odbioru przedmiotu dostawy.
3. Gwarancja musi zapewniać wszelkie naprawy i usuwania wszystkich usterek jakie powstaną okresie gwarancyjnym, za wyjątkiem uszkodzeń mechanicznych spowodowanych przez zmawiającego, które zostaną usunięte na koszt zamawiającego.
4. Wykonawca zapewni, ze w okresie gwarancyjnym reakcja serwisu tj. podjęcie działań serwisowych zmierzających do usunięcia usterki, przystąpienie do naprawa, to okres nie dłuższy niż 48 h od zgłoszenie przez zamawiającego drogą elektroniczną lub telefoniczną.
5. Reakcja 48 h dotyczy dni roboczych i nie obowiązuje dnia świątecznych i wolnych od pracy oraz sobót. Maksymalny termin usunięcia usterki wynosi do 7 dni roboczych.
6. Wykonawca zobowiązuje się do przeprowadzenia okresowych przeglądów i napraw dostarczonego sprzętu (z tytułu przeprowadzonych przeglądów i naprawach w ramach gwarancji zamawiający nie poniesie rządnych dodatkowych kosztów). W okresie gwarancji koszty związane z zapewnieniem i wymianą części zamiennych ponosi wykonawca, natomiast koszty materiałów eksploatacyjnych i części zużywających zostaną poniesione przez zamawiającego.
7. Okresowe przeglądy będą wykonywane według harmonogramów czasu pracy sprzętu będącego przedmiotem dostawy zawartych w DTR.
8. Wykonawca oświadcza, że dysponuje co najmniej jedną stacją serwisową oddaloną o nie więcej niż 150 km od siedziby zamawiającego i posiada serwis mobilny.
9. Wykonawca przeprowadzi instruktaż stanowiskowy dla jednego pracownika zamawiającego w zakresie prawidłowej obsługi, eksploatacji i konserwacji pojazdu na terenie Stacji Przeładunku Odpadów Komunalnych Jeziory 55w dniu dostawy pojazdu.
10. Czas szkolenia min. 4 godziny.
11. Koszty poniesione podczas transportu, uruchomienia oraz szkolenia personelu zamawiającego będą poniesione przez wykonawcę.
12. SYSTEM ELTE GPS
13. Zamawiający wymaga aby w maszynie zamontowany został System GPS. Dostawcą systemu GPS jest firma ELTEGPS z siedzibą przy ul. Gromadzka 71 , 30-719 Kraków