

ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH

55-100 TRZEBNICA ul. Łączna 1 c
tel./Fax (071) 387-06-17 NIP: 915-16-26-021

e-mail: drogi@powiat.trzebnica.pl

www.drogi.trzebnica.pl

Trzebnica dnia 21.03.2023 r.

Do wszystkich uczestników przetargu

Znak sprawy: DTiZP/200/3/2023

Wyjaśnienie nr 5 do SWZ

dotyczy: przetargu prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pn: „Przebudowa drogi powiatowej nr 1365 D na odcinku Piotrkowiczki do wiaduktu drogi ekspresowej S5”.

Pytanie nr 1

Wykonawca zwraca się z uprzejmą prośbą o potwierdzenie, że ilości ujęte w pozycjach 3. i 8. są prawidłowe. Z dokumentacji projektowej wynika, że rzędne projektowe niemalże pokrywają się z rzędnymi istniejącymi terenu. Prosimy o wyjaśnienie tych rozbieżności i ewentualną korektę w kosztorysie.

Odpowiedź nr 1

Zamawiający potwierdza poprawność kosztorysu w pozycjach 3 i 8 . Pozycje te odpowiadają za korytowanie pod nową konstrukcją jezdni i zjazdów oraz utylizację wyciągniętego materiału.

Pytanie nr 2

Wykonawca zwraca się z zapytaniem, czy niniejsza inwestycja obejmuje również odhumusowanie i humusowanie terenu? Jeżeli tak, to prosimy o uwzględnienie adekwatnych pozycji w kosztorysie.

Odpowiedź nr 2

Nie, przedmiotowa inwestycja nie posiada takich pozycji kosztorysowych. W ramach prac wykończeniowych przewidziano natomiast profilowanie, czyszczenie oraz umacnianie rowów drogowych.

Pytanie nr 3

Wykonawca zwraca się z uprzejmą prośbą o wyjaśnienie, w jaki sposób niweleta (zgodnie z dokumentacją projektową) wysokościowo właściwie nie ma ulec zmianie, jeżeli frezowanie istniejącej nawierzchni wynosi 4 cm, a pakiet warstw bitumicznych nakładki i na poszerzeniach wynosi 4+4=8 cm?

Ponadto stosowanie innego kruszywa w warstwie wyrównawczej na nakładce (AC 11W 50/70) i w warstwie wiążącej na poszerzeniach (AC 16W 50/70) jest ekonomicznie nieuzasadnione i technologicznie niepoprawne, ponieważ nakładkę należało będzie wykonać połówkowo lub całościowo (bez łączeń technologicznych). Układanie warstw bitumicznych w inny sposób spowoduje w późniejszym czasie powstawanie spękań i przełomów w miejscu łączenia warstw nakładki oraz poszerzeń. Prosimy o ujednolicenie kruszywa do warstwy wyrównawczej i wiążącej na jednakowe.

Odpowiedź nr 3

Zamawiający zwraca uwagę, iż grubości frezowania oraz warstw wyrównawczych są wartościami średnimi, zależnymi od materiału który się rozбира, jego położenia w konstrukcji, pochylen

istniejących nawierzchni oraz pochyłeń do osiągnięcia w docelowym układzie. Dodatkowo oś projektowanej jezdni ze względu na poszerzenia jest częściowo przesunięta względem istniejącej osi ulicy, co utrudnia schematyczne wskazanie wartości nakładki względem istniejącej nawierzchni. Przewidziana warstwa ścieralna (jednolita na całej szerokości jezdni) zabezpieczona jest przed potencjalnymi spękaniem za pomocą geosiatki, a warstwy wiążące, różne co do grubości (na wzmocnieniu oraz na poszerzeniu) należy wykonać o uziarnieniu zgodnym z dokumentacją projektową.

Zarząd Dróg Powiatowych w Trzebnicy prosi o zastosowanie w/w wyjaśnień.

Z poważaniem:

DYREKTOR
Zarządu Dróg Powiatowych w Trzebnicy
mgr inż. Paweł Kaźmierczak

