



Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia

Opis przedmiotu zamówienia

Dostawa mebli do Centrum Wsparcia dla osób z niepełnosprawnościami

I. Opis mebli.

1. Biurko na nogach z blatem przesuwным – 6 sztuk

Wymiary: (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- ✓ Szerokość: **1600 mm**
- ✓ Głębokość: **800 mm**
- ✓ Wysokość: **740 mm**

- Blat biurka powinien być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2 mm, narożniki zaokrąglone R35
- Pod blatem, wzdłuż jego osi powinna być zamontowana belka podblatowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2 mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45 h (mm). Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję biurka. Belka powinna posiadać otwory umożliwiające montaż opcjonalnych kanałów kablowych. Nogi powinny być wyposażone w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności.
- Noga biurka powinna być wykonana z profili stalowych o przekroju 60x20 mm oraz elementów wzmacniających z blachy o grubości 4 mm, zespawanych w formie trójkąta o kącie rozwarcia około 42°.
- Nogi powinny posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie minimum 10 mm.
- Wspornik blatu powinien być wyposażony w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku powinny być wykonane podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwного. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.
- Blat powinien być wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm umożliwiający swobodny dostęp do opcjonalnego kanału kablowego.
- Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.
- Kolor blatu U112PE (przykładowy kolor z wzornika kronospan) lub równoważny, kolor stelaża jasny popiel-zbliżony do koloru blatu.
- Biurko powinno posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji), lub równoważne*.





Rysunki poglądowe

2. Fotel obrotowy na kółkach z podłokietnikami - 2 sztuki

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Wysokość krzesła 965 mm – 1075 mm
- Szerokość krzesła 670 mm
- głębokość krzesła 650 mm
- Szerokość siedziska 505 mm
- Szerokość oparcia 455 mm
- Wysokość siedziska 445 – 565 mm
- Głębokość siedziska 465 mm
- Nośność fotela - obciążenie statyczne siedziska minimum 150 kg

Fotel powinien posiadać:

- Ramę polimerową w kolorze białym stanowiącą szkielet kubelka o ergonomicznym, obłym kształcie.
- Rama, podłokietniki, z dopasowanym mechanizmem, tworzą jeden element - wszystkie elementy w kolorze białym.
- Oparcie oraz siedzisko o kształcie zbliżonym do prostokąta, o wyraźnie wyoblonych w dwóch płaszczyznach krawędziach.
- Mechanizm kołyskowy w kolorze ramki (biały), z blokadą oparcia w 1 położeniu
- Amortyzator czarny.
- Podłokietniki zintegrowane z ramą - stałe, nieregulowane.
- Podparcie lędźwiowe powinno być komfortowo wyprofilowane za pomocą właściwego napięcia i kształtu siatki.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane jednym kawałkiem napiętej, delikatnej ażurowej siatki w kolorze jasno szarym, o parametrach nie gorszych niż:
 - Skład: Polyelastomer 56% + Poliester 44%
 - Waga: 428 g/m²
 - Odporność na ścieranie: >50 000 cykli Martindale (BS EN ISO 12947-2:1999)
 - Pilling: 4-5 (BS EN ISO 12945-2:2000)
 - Odporność na światło >4 (EN ISO 105-B02:2014)

Wymienione powyżej parametry siatki poparte dokumentami tj. atest, certyfikat itp. lub równoważne *

- Nie dopuszcza się jakiegokolwiek łączenia kilku kawałków siatki.
- Splot siatki w dwu kolorze: białym i szarym o kształcie małych prostokątów.
- Między oparciem a siedziskiem nie dopuszcza się jakiegokolwiek szczeliny.
- Pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium polerowanego efekt chrom.
- Obrotowa kolumna w kolorze czarnym z regulacją wysokości.
- Kółka przeznaczone na twarde podłoże.
- Fotel powinien posiadać świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013-07, PN-EN 1022:2019-3, PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2019 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych lub równoważne*. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. lub równoważne*.
- Wymaga się, aby producent krzesła posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 lub równoważne*.



Rysunek poglądowy

3. Kanapa dwuosobowa z oparciem i podłokietnikami - 1 sztuka

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Głębokość - 750 mm
- Wysokość całkowita - 750 mm
- Wysokość siedziska 420 mm
- Głębokość siedziska 500 mm
- Wysokość oparcia - 330 mm

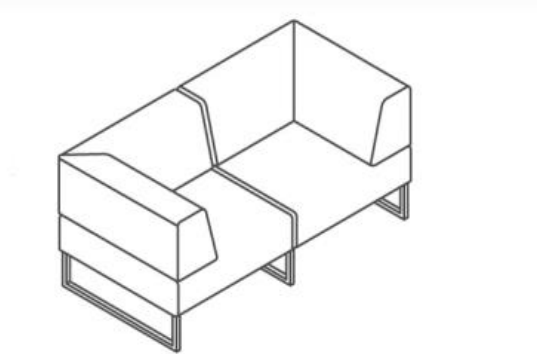
Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu.
- Kanapa składa się z dwóch osobnych modułów na wspólnym stelażu.
- Każdy moduł wyposażony w siedzisko z oparciem narożnym.
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty wiórowej, HDF.
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji wykonane na bazie płyty wiórowej.
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 200 mm.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej.
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami.
- Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 250 mm.
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 7047 mat.
- Stelaż wykonany z kształtownika o profilu 25x25 mm preferowane trzy płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu. Dwie płozy umieszczone są skrajnie, a jedna pomiędzy siedziskami.
- Stelaż o wysokości 230 mm (mierzone od podłogi do siedziska).
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Kanapa tapicerowana tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²
- Kanapa powinna posiadać sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09,PN-EN 1022:2019-03 lub równoważne*. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. lub równoważne*.

- Wymaga się, aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. 03 lub równoważne*.



4. Kanapa jednoosobowa z oparciem i podłokietnikiem z blatem - 6 sztuk

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Szerokość – 1065 mm
- Głębokość – 750 mm
- Wysokość całkowita – 750 mm
- Wysokość siedziska 420 mm
- Głębokość siedziska 500 mm
- Wysokość oparcia – 330 mm
- Wysokość podłokietnika pod podłóża – 650 mm

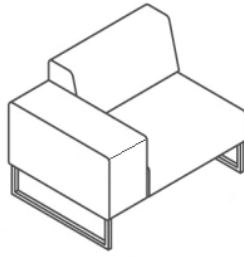
Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów.
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu.
- Kanapa składa się z dwóch osobnych modułów na wspólnym stelażu: jeden to siedzisko z prostym oparciem, a drugi to podłokietnik z blatem z płyty laminowanej w kolorze dębu
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej, HDF.
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji wykonane na bazie płyty wiórowej.
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 200 mm.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej.
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami.
- Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 250 mm.
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej.
- Stelaż malowany proszkowo.
- Podłokietnik o kształcie sześciianu o wymiarze szer. 300 mm, długość 740 mm i wysokość 420 mm.
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż wykonany z kształtownika o profilu 25x25 mm preferowane dwie płoży składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu.
- Stelaż o wysokości 230 mm.(mierzone od podłogi do siedziska).
- Stelaż malowany proszkowo na Ral 7047 mat.
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Kanapa tapicerowana tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²
- Kanapa powinna posiadać sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09,PN-EN 1022:2019-03 lub równoważne*. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. lub równoważne*.

- Wymaga się aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. 03 lub równoważne*.



Rysunek poglądowy

5. Kanapa jednoosobowa z oparciem – 2 sztuki

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

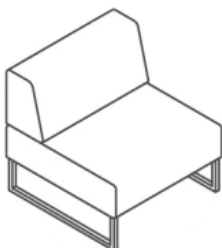
- Szerokość – 750 mm
- Głębokość – 750 mm
- Wysokość całkowita – 750 mm
- Wysokość siedziska 420 mm
- Głębokość siedziska 500 mm
- Wysokość oparcia – 330 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów.
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu.
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej, HDF.
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji wykonane na bazie płyty wiórowej.
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 200 mm.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnozapalnej.
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami.
- Oparcie ma kształt trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 250 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki trudnozapalnej.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor Ral 7047 mat.
- Stelaż wykonany z kształtownika o profilu 25x25 mm preferowane dwie płozy składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu.
- Stelaż o wysokości 230 mm (mierzone od podłogi do siedziska).
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Kanapa tapicerowana tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²
- Kanapa powinna posiadać sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03 lub równoważne*. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. lub równoważne*.
- Wymaga się aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.03 lub równoważne*.



Rysunek poglądowy

6. Kanapa jednoosobowa z oparciem i stolikiem – 1 sztuka

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

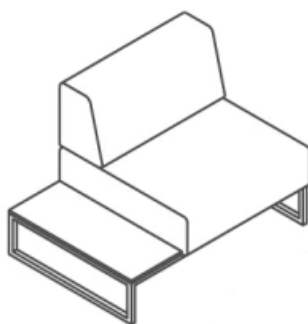
- Szerokość – 1065 mm
- Głębokość – 750 mm
- Wysokość całkowita – 750 mm
- Wysokość siedziska 420 mm
- Głębokość siedziska 500 mm
- Wysokość oparcia – 330 mm
- Wysokość blatu stolika od podłoża – 240 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów.
- Kanapa o geometrycznym kształcie zbliżonym do prostopadłościanu.
- Kanapa składa się z dwóch osobnych modułów na wspólnym stelażu: siedzisko z prostym oparciem oraz blat z melaminy w formie stolika.
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej, HDF.
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji wykonane na bazie płyty wiórowej.
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 200 mm.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki trudnopalnej.
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami.
- Oparcie ma kształt trapezu zwiężającego się ku górze i głębokości podstawy 250 mm.
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej.
- Blat stolika wykonany z płyty laminowanej o gr 18 mm w kolorze dębu.
- Stelaż malowany proszkowo kolor na Ral 7047 mat.
- Stelaż wykonany z kształtownika o profilu 25x25 mm preferowane dwie płoży składające się z elementów łączonych pod kątem prostym połączony z ramą pod siedziskiem z tego samego profilu.
- Stelaż o wysokości 230 mm (mierzone od podłogi do siedziska).
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Kanapa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²
- Kanapa powinna posiadać sprawozdanie z badań wystawiona przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą, PN-EN16139:2013-07/AC:2013-09, PN-EN 1022:2019-03 lub równoważne*. Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. lub równoważne*.
- Wymaga się aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. 03 lub równoważne*.



Rysunek poglądowy

7. Panel akustyczny naścienny 120 – 6 sztuk

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Wysokość – 1200 mm
- Szerokość - 600 mm
- Grubość 50 mm

Panel powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami,
- Krawędzie boczne ścięte pod kątem
- podstawa na bazie płyty MDF o grubości 10mm
- wypełnienie pianka poliuretanowa o grubości 40 mm
- panel tapicerowany tkaniną
- Mocowanie do ściany za pomocą okrągłych rzepów dodatkowo zamocowanych kołkiem

Panel tapicerowany tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²

Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

- Wykonawca powinien posiadać dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wykonawca powinien posiadać wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354 oraz ISO 20189:2018 lub równoważne*.
- Panele powinny posiadać udowodnioną badaniami skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie minimum B
- Wymaga się aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 lub równoważne*

8. Panel akustyczny naścienny 60 – 16 sztuk

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Szerokość – 600 mm
- Wysokość – 600 mm
- Grubość 50 mm

Panel powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Kształt zbliżony do kwadratu z zaokrąglonymi narożnikami
- Krawędzie boczne ścięte pod kątem
- podstawa na bazie płyty MDF o grubości 10mm
- wypełnienie pianka poliuretanowa o grubości 40 mm
- panel tapicerowany tkaniną
- Mocowanie do ściany za pomocą okrągłych rzepów dodatkowo zamocowanych kołkiem

Panel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²

Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

- Wykonawca powinien posiadać dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
- Wykonawca powinien posiadać wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354 oraz ISO 20189:2018 lub równoważne*.
- Panele powinny posiadać udowodnioną badaniami skuteczność pochłaniania dźwięku w klasie minimum B
- Wymaga się aby producent posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 lub równoważne*

9. PUFA 45 – 3 sztuki

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Średnica 450 mm
- Wysokość nóżek 150 mm
- Całkowita wysokość pufa 410 mm

Pufa o kształcie walca powinna posiadać:

- Górny i dolny element puffy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm
- Szkielet puffy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych
- Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm
- Pufa w całości tapicerowana tkaniną zmywalną
- Stopki puffy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm.
- Pufa ma posiadać 5 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach puffy.
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Pufa tapicerowana tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5
- Gramatura 402 g/m²

- Pufa powinna posiadać świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013_07, lub równoważne*

- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 lub równoważne*



Rysunek poglądowy

10. PUFA

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Średnica 900 mm
- Wysokość nóżek 15 mm
- Całkowita wysokość pufa 410 mm

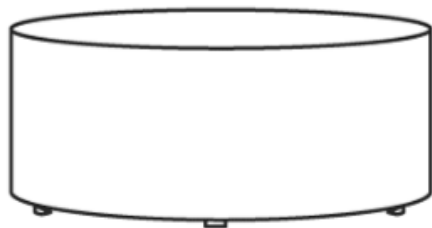
Pufa o kształcie walca, powinna posiadać:

- Górny i dolny element puffy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm.
- Szkielet puffy - listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych.
- Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm.
- Pufa w całości tapicerowana tkaniną zmywalną.
- Stopki puffy w kształcie walca wykonane z czarnego tworzywa. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm.(+/- 2%)
- Pufa ma posiadać 6 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach puffy.
- Preferowane kolory to odcienie zieleni, mięty, szarości (przykładowe kolory wg wzornika FENNO: 1,2,4, 5, 13,14,15,16,17,18 lub równoważne). Zamawiający zastrzega, że szczegółowe kolory będą wybrane po podpisaniu umowy na bazie wskazanego przez wykonawcę wzornika.

Pufa tapicerowana tkaniną o wyglądzie filcu o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester
- Ścieralność: 100 000 cykli
- Trudnopalność BS 5852 Partt 1:1979
- Odporność na światło minimum 5

- Gramatura 402 g/m²
- Pufa powinna posiadać świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1728-2012, PN-EN 16139:2013_07, lub równoważne*
- Wymaga się aby producent siedzisk posiadał certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 lub równoważne*



Rysunek poglądowy

11. Kontener mobilny z trzema szufladami – 1 sztuka

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Szerokość: 400 mm
 - Głębokość: 600 mm
 - Wysokość: 560 mm
-
- Korpus oraz fronty kontenera powinny być wykonane są z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości minimum 18 mm obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2 mm.
 - Kontener powinien być posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Kółka o średnicy 40 mm.
 - Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty. Przestrzeń między bokiem, a frontem od strony wewnętrznej zasłonięta jest płaskownikiem z aluminium anodowanego.
 - Kontener powinien być wyposażony w trzy równe szuflady z metalowymi wkładami, po otwarciu jednej szuflady blokada wysuwu pozostałych, z systemem samodociągu, zamek centralny w opcji, 2 klucze łamane. Nośność szuflad 25 kg. Prowadnice rolkowe.
 - Kolor płyty U112PE (przykładowy kolor z wzornika kronospan) lub równoważny
 - Kontener powinien posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą oraz atest higieniczny lub równoważne*

12. Regał mobilny – 1 sztuka

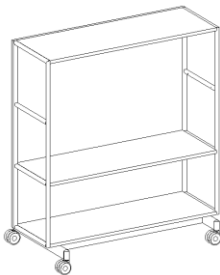
Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- Szerokość: 1100 mm
- Głębokość: 620 mm
- Wysokość: 1240 mm

Regał mobilny powinien być gotowym meblem, nie wymagającym konfigurowania z pojedynczych elementów, składającym się z bazy z kółkami, drabinek, modułu usztywniającego i pleców.

Konstrukcja powinna się składać z:

- drabinki: profil stalowy, malowany proszkowo o przekroju 18x18 mm, na każdym poziomie od wewnętrznej strony powinny znajdować się otwory do montażu półek. W wolnych przestrzeniach pomiędzy drabinkami powinna być możliwość dołożenia półki.
- podstawa: metalowy stelaż na kółkach. Konstrukcja powinna być wykonana z malowanych proszkowo profili o wymiarach 30x50 mm. Kółka obrotowe w kolorze czarnym o średnicy 75 mm i nośności 90 kg, łożyska kulkowe, bieżnik PU czarny, do powierzchni twardych i miękkich. W komplecie powinny być 2 kółka z hamulcem i 2 bez.
- Wieniec dolny i górny, półka powinny być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18 mm, oklejonej obrzeżem o gr. 2 mm
- Plecy: płyta wiórowa melaminowana 18 mm, oklejona obrzeżem gr. 2 mm
- Dodatkowy panel tapicerowany o gr. 1 cm montowany od tyłu.
- Kolor elementów płytowych U112PE przykładowy kolor z wzornika kronospan) lub równoważny
- Regał powinien posiadać certyfikat ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz atest higieniczny lub równoważne*



Rysunek poglądowy

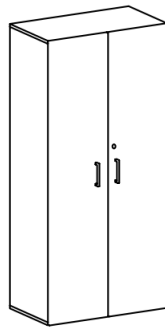
13. Szafa aktowa 80– 4 sztuki

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- ✓ Szerokość: 800 mm
- ✓ Głębokość: 460 mm

✓ Wysokość: 1780 mm

- Korpus szafy powinien być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna powinna być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej powinna być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu powinny być zabezpieczone obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Nie dopuszcza się użycia kleju.
- Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi powinny być wyposażone w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 110° z cichym domykaniem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128 mm.
- Szafa powinna być wyposażona w półki płytowe (minimum 4 rozłożone proporcjonalnie to wielkości szafy) wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm (nie dotyczy półek stałych).
- Szafa powinna być posadowiona na czterech stopkach o średnicy 50 mm oraz wysokości 27 mm.
- Kolor płyty Pw DUSK Blue K097 SU lub równoważny.
- Szafa powinna posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 16121+ A1:2017-11 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji).
- Szafa powinna posiadać atest higieniczny lub równoważne*

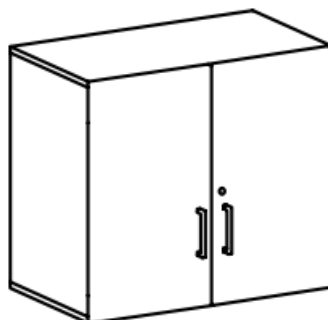


Rysunek poglądowy

14. Nadstawka aktowa 80 – 4 sztuki

Wymiary (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- ✓ Szerokość: 800 mm
 - ✓ Głębokość: 460 mm
 - ✓ Wysokość: 720 mm
-
- Korpus szafy powinien być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna powinna być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.
 - Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi powinny być wyposażone w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baszkwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128 mm.
 - Szafa powinna być wyposażona w półki płytowe (minimum 1 rozłożone proporcjonalnie to wielkości szafy) wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm (nie dotyczy półek stałych).
 - Kolor płyty Pw DUSK Blue K097 SU lub równoważny.
 - Szafa powinna posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 16121+ A1:2017-11 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji).
 - Szafa powinna posiadać atest higieniczny lub równoważne.



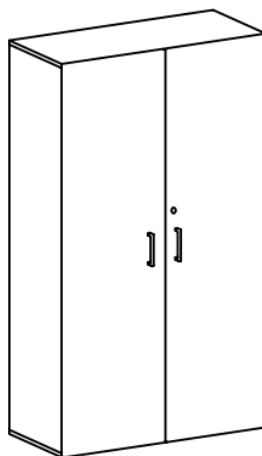
Rysunek poglądowy

15. Szafa aktowa 100 – 1 sztuka

Wymiary: (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- ✓ Szerokość: 1000 mm
- ✓ Głębokość: 460 mm
- ✓ Wysokość: 1780 mm

- Korpus szafy powinien być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18 mm. Wąskie płaszczyzny powinny być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu powinny być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.
- Korpus szafy łączony za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna wpuszczona pomiędzy ścianami bocznymi oraz wieńcem korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.
- Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi powinny być wyposażone w zawiasy 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baszkiowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128 mm.
- Z uwagi na szerokość szafa powinna być wyposażona w półki metalowe minimum 4 rozłożone proporcjonalnie do wielkości szafy (wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1 mm, lakierowanej proszkowo na kolor zbliżony do kolorystyki szafy). Półki powinny posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Półki metalowe powinny być wyposażone w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej).
- Szafa powinna być posadowiona na czterech stopkach o średnicy 50 mm oraz wysokości 27 mm.
- Kolor płyty Pw DUSK Blue K097 SU lub równoważny.
- Szafa powinna posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, brak równoważności wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji).
- Szafa powinna posiadać atest higieniczny wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą lub równoważną*

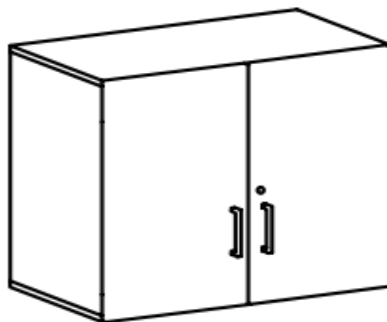


Rysunek poglądowy

16. Nadstawka aktowa 100 – 1 sztuka

Wymiary: (+/- 2% dotyczy wszystkich wymiarów):

- ✓ Szerokość: 1000 mm
 - ✓ Głębokość: 460 mm
 - ✓ Wysokość: 720 mm
-
- Korpus szafy powinien być z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy powinien być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna powinna być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.
 - Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi powinny być wyposażone w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128 mm.
 - Szafa powinna być wyposażona w półki metalowe (minimum 1 rozłożone proporcjonalnie to wielkości szafy) wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1 mm, lakierowanej proszkowo na kolor zbliżony do kolorystyki szafy. Półki powinny posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka powinna mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm.
 - Kolor płyty Pw DUSK Blue K097 SU lub równoważny.
 - Szafa powinna posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, PN-EN 16121+ A1:2017-11 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji).
 - Szafa powinna posiadać atest higieniczny lub równoważne*



Rysunek poglądowy

*** Za certyfikaty / atesty równoważne Zamawiający uznaje za szczegółowo opisane wyniki testów w formie sprawozdania lub certyfikatu / atestu wykonanego w oparciu o „Procedury badawcze własne” z których, wynika że spełnione są wszystkie kryteria i wymagania zawarte w wyżej wymienionych normach. Zamawiający akceptuje również certyfikaty / atesty wydane na podstawie innych norm międzynarodowych będących równoważnymi odpowiednikami powyższych norm (atestów) wraz z tłumaczeniem na język polski. Powyższe dokumenty powinny być wydawane przez podmioty zewnętrzne niezależne od „producenta - wykonawcy”.**

II. Dodatkowe warunki realizacji zamówienia:

1. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, bez śladów użytkowania, muszą pochodzić z bieżącej produkcji tzn. muszą być wyprodukowane nie wcześniej niż w 2023 roku i nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich.
2. Dobór kolorystyki mebli tapicerowanych po podpisaniu umowy, wymagał będzie akceptacji Zamawiającego.
3. Dostarczone meble w dniu dostawy muszą posiadać kartę gwarancyjną, atesty, aprobaty techniczne, certyfikaty oraz wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przy tego typu meblach; winny być wyposażone we wszystkie elementy (śruby, złączki itp.) niezbędne do montażu mebli, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów przez Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia pełnej gwarancji na dostarczone meble na okres nie krótszy niż 24 miesiące licząc od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego mebli.
5. Wykonawca zobowiązany będzie do:
 - a) transportu przedmiotu zamówienia do budynku Zamawiającego Wydział Elektrotechniki i Informatyki Politechniki Lubelskiej, ul. Nadbystrzycka 38 A, 20-618 Lublin;
 - b) wniesienia przedmiotu zamówienia do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego;
 - c) zabezpieczenia ścian, okien, drzwi i podłóg pomieszczeń, w których montowane będą meble, aby nie zostały uszkodzone, zabrudzone podczas wnoszenia i montażu oraz usunięcia ich na własny koszt w przypadku uszkodzenia lub zabrudzenia (doprowadzenie do stanu pierwotnego);
 - d) dokonania montażu, ustawienia, wypoziomowania dostarczonych mebli, we wskazanych pomieszczeniach, uprzątnięcia pomieszczeń w których montowano meble oraz usunięcia na własny koszt śmieci powstałych w czasie dostawy i montażu mebli, w szczególności kartonów, folii, zabezpieczeń ze styropianu itp.;
 - e) świadczenia serwisu gwarancyjnego w okresie gwarancji, na zasadach określonych w umowie.