

SPECYFIKACJA TECHNICZNA: BRAMA GARAŻOWA Z NAPĘDEM

Wymiary bramy w świetle otworu: 450 x 305 cm

Wysokość segmentów: 500 mm

Grubość konstrukcji: 42 mm.

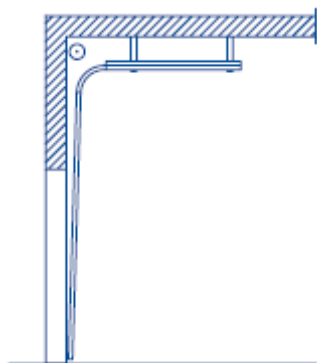
KONSTRUKCJA BRAMY

Przemysłowa brama segmentowa grubość konstrukcji 42 mm. Brama garażowa składa się z systemowych segmentów o wys. ok. 75 cm (ostateczny dobór wg wytycznych wybranego producenta). Segmenty bramy pełne, z profili stalowych ocynkowanych ogniowo wypełnionych pianką PU. Segmenty bramy z zewnątrz i wewnątrz wytłaczane, z równomiernym podziałem przetłoczeń poziomych. Wszystkie segmenty bramy posiadają zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem palców. Powierzchnia zewnętrzna zabezpieczona farbą gruntującą na bazie poliestru w kol. RAL7016.

OŚCIEŻNICA

Profilowana ościeżnica kątowna, zamknięta z boków, wyposażona we wciśniętą uszczelkę zewnętrzną, wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo, wyposażona w przykręcane szyny bieżne i łuk szyny bieżnej 510 mm.

Typ prowadzenia: Prowadzenie wysokie (szyny prowadzone po ścianie powyżej otworu i pod stropem pomieszczenia). Montaż prowadnic po wewnętrznej stronie ściany.



NAPĘD I STEROWANIE

Sterowanie radiowe (min. 1 nadajnik w zestawie, funkcja podnoszenia, opuszczania i zatrzymywania) oraz za pomocą sterowników natynkowych wewnętrznych i zewnętrznych. Sterowniki z blokadą ruchu (jedno przyciśnięcie powoduje podniesienie lub opuszczenie bramy bez potrzeby przytrzymania przycisku).

ZABEZPIECZENIA

Ryglowanie wewnętrzne za pomocą rygla przesuwnego. Mechaniczne zabezpieczenie przed podważeniem działające również w przypadku awarii, kontaktron systemu SSWiN. Zabezpieczenie przed przytrzaśnięciem po wewnętrznej i zewnętrznej stronie płyty. Zabezpieczenie przed opadnięciem w bramach z napędem osiowym