

MYJNIA-DEZYNFEKTOR – DO MYCIA IDEZYNFEKCJI SPRZETU MEDYCZNEGO Z OPRZYRZĄDOWANIEM.  
WARUNKI GWARANCJI , WARUNKI SERWISOWANIA.

Dostawa myjni dezynfektor do narzędzi chirurgicznych dla SP ZOZ OCO w Opolu			
L.P	Parametry i warunki techniczne	Parametr wymagany	Parametry oferowane
I. Wymagania Ogólne			
1	Nazwa Urządzenia	Podać	
2	Typ Urządzenia	Podać	
3	Producent	Podać	
4	Kraj pochodzenia	Podać	
5	Rok produkcji nie wcześniej niż 2024	Podać	
6	Autoryzowany punkt serwisowy na terenie Polski	adres	
		nr telefonu	
		e-mail	

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1.	Urządzenie fabrycznie nowe (nie powystawowe). Rok produkcji nie wcześniej niż 2024	Tak	
2.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa. Konstrukcja ze stali nierdzewnej, rama nośna i elementy konstrukcyjne wykonane ze stali nierdzewnej.	Tak	
3.	Drzwi przesuwne (otwierane na dół), z napędem elektrycznym, górna krawędź drzwi zabezpieczona odbojnikami z elastycznego tworzywu typu guma, silikon. Zabezpieczone mechanizmem antyprzycięciowym.	Tak	
4.	Wymiary zewnętrzne maksymalnie: (szer. x głęb. x wys.): 100cm x 90cm x 190cm	Tak, podać	
5.	Drzwi otwierane i zamykane automatycznie – po wciśnięciu odpowiedniego pola na panelu dotykowym z napędem elektrycznym. Możliwość manualnego otwarcia drzwi w trybie awaryjnym, funkcja awaryjnego otwarcia drzwi zabezpieczona przełącznikiem kluczykowym.	Tak	
6.	Pojemność komory do 18 tac narzędziowych (3 tace na poziom) o wym. zgodnych ze standardem DIN 1/1. Pojemność komory 430- 450 litrów. Komora wykonana ze stali nierdzewnej AISI 316L	Tak	
7.	Zasilanie i ogrzewanie elektrycznie (400V), maksymalna pobierana moc urządzenia w zakresie 18,6-19,6 kW	Tak	
8.	Przeznaczona do mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych , kontenerów narzędzi laparoskopowych .	Tak	
9.	Urządzenie kompatybilne z płynami myjącymi, dezynfekcyjnymi, neutralizującymi różnych producentów	TAK, podać Tak - 5 pkt	

	również w okresie gwarancji urządzeń .	Nie - 0 pkt	
10.	Minimum 5 pomp detergentów zainstalowanych fabrycznie na stałe w urządzeniu (nie dopuszcza się zewnętrznych modułów dodatkowych) wraz z miernikami dozowanych środków chemicznych i czujnikami powiadamiającymi o pustych zbiornikach detergentów. O minimalnym przepływie detergentu 250 ml/min	Tak	
11.	Komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa, , rama nośna i elementy konstrukcyjne – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej,	Tak	
12.	Możliwość konfiguracji programów z zastosowaniem środków chemicznych dozowanych przez 5 różnych pomp detergentów dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.	Tak	
13.	Trzy przyłącza wody wyposażone w przepływomierze: woda zimna, ciepła i zdemineralizowana. Napełnianie komory niezależne od ciśnienia wody- pomiar ilości każdej z wód przez niezależny miernik przepływu. Funkcja oszczędzania wody (możliwość zmniejszenia ilości wody dla małych wsadów)	Tak	
14.	Końcowe płukanie wodą uzdatnioną.	Tak	
15.	Spust wody z myjni po fazie procesu bez zastosowania pompy spustowej.	Tak	
16.	Konstrukcja i działanie myjni zgodne Europejskim standardem EN1717 potwierdzone certyfikatem DVGW	Tak	
17.	Odptyw z komory myjni wyposażony w potrójny system filtrowania o różnych gradacjach	Tak	
18.	Konstrukcja sterownika umożliwiająca podłączenie komputera klasy PC, minimum 2 porty w standardzie USB SLAWE	Tak	
19.	Konstrukcja sterownika umożliwiająca podłączenie zewnętrznego systemu dokumentacji cykli, minimum 2 porty w standardzie RS232	Tak	
20.	Konstrukcja sterownika umożliwiająca podłączenie zewnętrznego nośnika pamięci, minimum 2 porty w standardzie USB HOST w tym jeden umieszczony bezpośrednio na panelu czołowym urządzenia	TAK	
21.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, Kontrola temperatury za pomocą min. dwóch czujników PT 1000 umieszczonych w górnej części komory.	Tak	
22.	Optyczna informacja o błędach i awariach przez zmianę koloru podświetlania ekranu. Wbudowana inteligentna instrukcja obsługi w sterowniku wyświetlające przyczynę błędu i schemat postępowania, wraz z szczegółowym opisem czynności jakie powinny być wykonane przez operatora w celu usunięcia błędu i zakończenia procesu.	Tak	
23.	Rozbudowane oprogramowanie komputerowe do zarządzania myjnią, dające możliwość co najmniej: - możliwość wyboru sposobu dezynfekcji A0 lub czas - możliwość zmiany maksymalnego czasu napełniania	TAK, podać Oprogramowanie do zarządzania myjnią: 10 pkt,	

	<p>wodą zimną, ciepłą i demineralizowaną</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- możliwość ustawienia twardości wody w stopniach francuskich</li> <li>- możliwość kalibracji czujników temperatury komory oraz czujnika temperatury powietrza</li> <li>- możliwość określenia ilości dozowanych środków w ml/fazę</li> </ul> <p>Oferowane oprogramowanie oraz jego elementy, musi posiadać pełną funkcjonalność na standardowym koncie użytkownika systemu operacyjnego, lub pracować jako autoryzowana usługa serwisowa w systemie operacyjnym, w architekturze x64, w systemie minimum Windows 10 Proffesional.</p>	Brak oprogramowania do zarządzania: 0 pkt.	
24.	Inteligentny obieg wody w komorze realizowany przez 2 niezależne pomy obiegowe, możliwość konfiguracji pracy na jednej lub 2 pompach obiegowych w poszczególnych fazach procesu według potrzeb użytkownika.	Tak	
25.	Procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.	Tak	
26.	Sterownik po stronie załadowniczej i wyladowczej wyposażony w kolorowy ekran dotykowy (wybór funkcji poprzez naciśnięcie odpowiedniego pola na ekranie lub panelu dotykowym)	Tak	
27.	Wyświetlanie informacji o ewentualnych zakłóceniach w języku polskim wraz z szczegółowym opisem na wyświetlaczach – opis powinien zawierać powód wystąpienia błędu oraz proponowane czynności celem jego usunięcia.	Tak	
28.	Komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim w postaci tekstowej.	Tak	
29.	Zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu. Możliwość pełnej edycji programów, jak i tworzenia nowych programów przez użytkownika bezpośrednio z panelu sterowania.	Tak	
30.	Programy mycia i dezynfekcji termicznej i termiczno-chemicznej.	Tak	
31.	Liczba programów mycia –dezynfekcji minimum 20 wybieranie potrzebnych programów z ekranu dotykowego sterownika.	Tak	
32.	Sterownik urządzenia wyposażony w drukarkę parametrów procesu, (drukarka po stronie rozładowniczej). Podłączona za pomocą zdublowanego portu równoległego (min 2 porty pozwalające na pracę w przypadku uszkodzenie jednego z wyjść)	Tak	
33.	Zintegrowana suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu indywidualnie dla każdego procesu. Urządzenie wyposażone w kondensator pary chłodzony wodą do usuwania pary i wilgotności w fazie dezynfekcji oraz dla poprawy efektywności suszenia. Urządzenie wyposażone w czujnik wilgotności gwarantujący odpowiedni stopień wysuszenie wsadu. Urządzenie wyposażone w pojedynczy wentylator suszarki. Możliwość pracy w trybie pulsacyjnym w celu łagodnego usunięcia nadmiaru wilgoci w początkowej fazie suszenia (funkcja zapewnia ochronę	Tak	

	kanałów wentylacyjnych przed skraplaniem wody)		
34.	Suszarka wyposażona w filtr absolutny o przepustowości min 300m3/godzinę,	Tak	
35.	Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego – sygnalizacja stanu awaryjnego (np. zapchania filtra).	Tak	
36.	Powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości (dopuszczone materiały na panelach czołowych szkło i metal, nie dopuszcza się obudowy wykonanej z tworzyw plastikowych) i możliwa do dezynfekcji, (Brak wystających śrub, klawiatyr, za wyjątkiem włącznika głównego i przycisków bezpieczeństwa, niezbędne przyłącza zabezpieczone gumowymi osłonami). Przyciski bezpieczeństwa i włącznik odcięcia zasilania zarówno po stronie załadowniczej, jak i wyładowniczej.	Tak	
37.	System detekcji wózka wsadowego, zabezpieczenie przed uruchomieniem programu bez zainstalowanego wózka wsadowego. Możliwość przypisania konkretnego wózka do danego programu w celu zapobiegania stosowania niewłaściwych wózków wsadowych do zadanego programu.	Tak	
38.	Ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy. Ramiona spryskujące wyposażone w zdejmowalne zakończenia, umożliwiające dokładne oczyszczenie wnętrza (usunięcie pozostałości nici chirurgicznych, elementów igieł, itp.), poprzez możliwość przelotowego przepłukania każdego z ramion w celu zapewnienia eliminacji gromadzenia się zanieczyszczeń w zakończeniach ramion.	Tak	
39.	Energooszczędne światlenie elektryczne diodami LED wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia,	Tak	
40.	Komora bez elementów utrudniających utrzymanie czystości typu rolki kółka, wentylatory itp.	Tak	
41.	Przeszkłone drzwi komory na całej powierzchni zewnętrznej ułatwiające utrzymanie czystości osadzone na ramie ze stali nierdzewnej	TAK	
42.	Ilość pojemników na detergenty do umieszczenia wewnątrz urządzenia – minimum 4 pojemniki po 5 l każdy.	Tak	
43.	Urządzenie posiada potwierdzenie deklaracji CE przez jednostkę notyfikowaną w krajach UE (oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją, jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej).	Tak, załączyć potwierdzenie	
44.	Zapewnienie dostępności części zamiennych przez min. 10 lat od daty dostawy i instalacji systemu w siedzibie użytkownika.	TAK	
45.	Konstrukcja i działanie myjni zgodne z PN-EN 15883-1,-2 lub równoważną	Tak,	
46.	Urządzenie zgłoszone w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych	Tak	
47.	Konstrukcja urządzenia nie wymagająca stosowania specjalnych elementów montażowych lub konstrukcyjnych typu – cokół, fundament, wanna cokołowa.	Tak	
48.	Wraz z urządzeniem dostarczenie kodów zapewniających	Tak	

	pełny dostęp do konfiguracji programowej w pełnym zakresie, funkcji urządzenia i połączeń dodatkowych modułów i systemów. Zamawiający nie dopuszcza urządzeń, w których kody gwarantujące pełny dostęp do wszystkich funkcji urządzenia łącznie z programowaniem, wygasają lub zmieniają się cyklicznie.		
49.	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji narzędzi układanych na tacach narzędziowych o pojemności 15 tac DIN 1/1 (480x250x70 mm). Konstrukcja wózka zapewniająca mycie przedmiotów o wysokości większej niż wysokość pojedynczego poziomu mycia – demontaż wybranych poziomów mycia. Natrysk każdego poziomu z góry i z dołu za pomocą obrotowych ramion natryskowych. Przestrzeń użyteczna-robocza na każdym z poziomów umożliwiającą załadunek przedmiotu o wymiarach minimalnych 570x745x75mm) Ilość – 1 szt. .	Tak	
50.	Wózek do za/rozładunku komory wyposażony w zbiornik do gromadzenia ociekającej wody, system dokowania do myjni, system blokowania transportowanego wózka przed wypadnięciem w płaszczyźnie pionowej i poziomej, z kołami skrętnymi z możliwością blokowania Ilość – 2 szt.	Tak	
51.	Wózek wsadowy do mycia kontenerów mieszczący 6 szt. kontenerów o wymiarach 300x600x150 mm każdy wraz z pokrywami – 1 szt.	Tak	
52.	Wózek wsadowy do mycia i dezynfekcji osprzętu narzędzi laparoskopowych wyposażony w min. 75 przyłączy w tym min. 25 przyłączy typu luer lock. Wózek wyposażony w kółka ułatwiające załadunek do myjni. Wyposażony dodatkowo w dwa poziomy mycia o użytecznej przestrzeni roboczej min 610x750x80mm.Wyposażony w system automatycznej identyfikacji - 1 szt	Tak	
53.	Możliwość doposażenia urządzenia w wózek do mycia narzędzi robotycznych.	Tak	
54.	Rejestracja informacji o procesach na dostarczonym przez Wykonawcę systemie komputerowym monitorowania i archiwizacji procesów. Wykonawca zobowiązany jest przenieść wszystkie dane archiwalne procesów z systemu aktualnie posiadanego przez Zamawiającego(system TDOC firmy Getinge) do oferowanego systemu. System kompatybilny z pozostałymi oferowanymi urządzeniami- przedstawić zaświadczenie producenta systemu o kompatybilności z oferowanymi urządzeniami	Tak	
55.	Instrukcja obsługi w języku polskim (przy dostawie) – 1 szt. w wersji papierowej i w wersji elektronicznej.	Tak	
56.	Przed dostawą serwis Wykonawcy udzieli wszelkich informacji technicznych niezbędnych do prawidłowego przygotowania instalacji i montażu urządzenia,	Tak	
57.	Oferowany okres gwarancji - w miesiącach. (mini. okres gwarancji 24 m-ce ) Gwarancja liczona od daty uruchomienia sprzętu potwierdzonego podpisaniem „Protokołu uruchomienia i	Tak 24 miesięcy	

	odbioru końcowego urządzenia wraz z przeprowadzonym szkoleniem/instruktażem”.		
58.	Wykonawca, w ramach wynagrodzenia umownego , przeprowadzi szkolenie/instruktaż pracowników Zamawiającego.	Tak	
59.	W ramach wynagrodzenia umownego - kalibracja myjni dezynfektorów pod kątem dostosowania urządzeń do stosowanych u Zamawiającego preparatów dezynfekcyjnych , w trakcie gwarancji.	Tak	
60.	Przedmiot zamówienia musi być dopuszczony do stosowania na terenie Polski zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 7 kwietnia 2022 r. o Wyrobach Medycznych ( certyfikat CE wraz z numerem jednostki notyfikowanej).	Tak	
61.	Gwarancja min. 10-letniego dostępu do części zamiennych, materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów	Tak	
62.	Gwarancja aktualizacji oprogramowania do najnowszej, dostępnej wersji na rynku w całym okresie gwarancji, od dnia odbioru, podczas każdego, wykonywanego przeglądu	Tak	
63.	Czas reakcji serwisu gwarancyjnego nie dłuższy niż 48 godzin od chwili powiadomienia przez Zamawiającego o nieprawidłowościach/wadach/awarii przedmiotu zamówienia określony jako rozpoczęcie czynności diagnostycznych w dzień roboczy, tj. od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.Zamawiający dopuszcza zdalne wsparcie techniczne.	Tak	
64.	Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia usterek i wad/awarii w przedmiocie zamówienia ( urządzenia, montaż , instalacja) w terminie do 5 dni roboczych od czasu ich zgłoszenia, tj. od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy w przypadku konieczności prowadzenia części zamiennych z zagranicy - do 10 dni roboczych od daty zgłoszenia. Czas reakcji włącza się do czasu usuwania usterek/ wad/awarii.z zagranicy - do 10 dni roboczych od daty zgłoszenia. Czas reakcji włącza się do czasu usuwania usterek/ wad/awarii.	Tak	

**Uwagi:**

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

<sup>1</sup>Dokument składany w formie elektronicznej należy podpisać w sposób opisany w SWZ