



Wymagania dot. zakupu linii technologicznej do rozdmuchu rur poliolefinowych sieciowanych radiacyjnie

Informacje o urządzeniu:

Linia umożliwiająca rozdmuch ciągły poliolefinowych rur sieciowanych radiacyjnie o konstrukcji modułowej pełniącej następującą funkcję:

- Moduł zdawczo-podający umożliwiający odwijanie szpul z rurami usieciowanymi oraz ich transport do kolejnych modułów urządzenia. Wymiary szpul stanowi załącznik nr.1 do wymagań.
- Moduł grzewczo – rozdmuchowy wraz z zestawem narzędzi umożliwiającym rozdmuch rur o wymiarach i właściwościach wyspecyfikowanych w załączniku nr. 2 do wymagań.
- Moduł odbiorczo – tnący umożliwiający manipulację rozdmuchanej rury i cięcie jej w określone odcinki

Całość linii technologicznej musi umożliwiać prowadzenie procesu technologicznego z minimalną prędkością 1m/min. dla maksymalnych średnic z załącznika nr. 2

Zakres inwestycji:

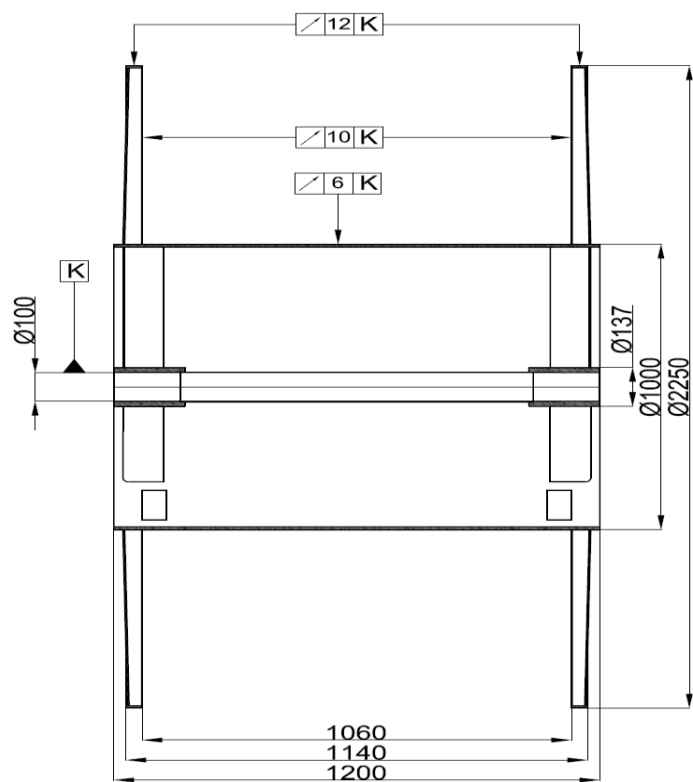
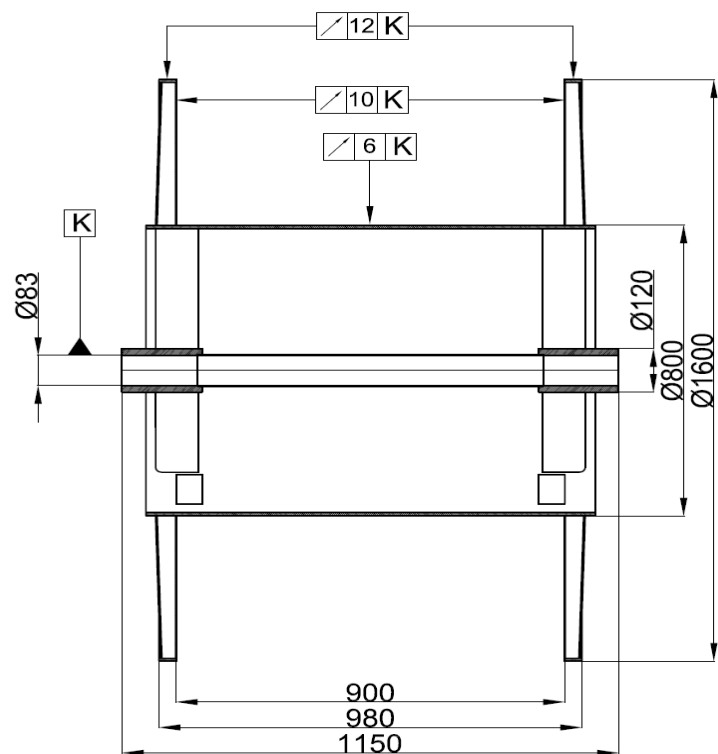
- ❖ Dostawa linii wg. Wytycznych;
- ❖ Montaż linii na hali w przygotowanym przez inwestora miejscu;
- ❖ Wykonanie wszystkich niezbędnych instalacji;
- ❖ Przeprowadzenie uruchomienia linii;
- ❖ Regulacja parametrów pracy linii do spełniających wymogi produkcyjne rur z załącznika;

Wykaz załączników:

Załącznik nr. 1 wymiary szpul zdawczych

Załącznik nr. 2 Zestawienie wymiarów i właściwości rur sieciowanych dedykowanych do rozdmuchu na linii technologicznej do rozdmuchu rur poliolefinowych sieciowanych radiacyjnie

Załącznik nr.1



1. Podstawowe właściwości rur dedykowanych do rozdmuchu na linii technologicznej do rozdmuchu rur poliolefinowych sieciowanych radiacyjnie

- bezhalogenowość
- niska emisyjność dymów
- niepalność
- podwyższona odporność temperaturowa do 135 stopni C
- możliwość wykonywania nadruków termotransferowych
- różne warianty grubości ścianek (cienkościenne, pogrubione, grubościenne)
- różne współczynniki skurczu 2:1; 3:1; 4:1

2. Podstawowy zakres rozmiarów rur dedykowanych do rozdmuchu na linii technologicznej do rozdmuchu rur poliolefinowych sieciowanych radiacyjnie – tabela 1.

Tabela 1

Wymiary rur termokurczliwych dedykowanych do rozdmuchu na linii technologicznej do rozdmuchu rur poliolefinowych sieciowanych radiacyjnie

Nazwa Produktu (robocza)	Typ oznaczenie liczbowe	Współczynnik Skurczu	Średnica po rozdmuchu	Średnica po obkurczeniu	Grubość ścianki po obkurczeniu	Grubość ścianki kleju
			Minimum [mm]	Maksymalnie [mm]	nominalna [mm]	nominalna [mm]
R__SHF	1,6/0,8x0,45	2 / 1	1,6	0,8	0,45	
R__SHF	2,4/1,2x0,5	2 / 1	2,4	1,2	0,5	
R__SHF	3,2/1,6x0,5	2 / 1	3,2	1,6	0,5	
R__SHF	4,8/2,4x0,5	2 / 1	4,8	2,4	0,5	
R__SHF	6,4/3,2x0,6	2 / 1	6,4	3,2	0,6	
R__SHF	9,5/4,8x0,6	2 / 1	9,5	4,8	0,6	
R__SHF	12,7/6,4x0,6	2 / 1	12,7	6,4	0,6	
R__SHF	19/9,5x0,9	2 / 1	19	9,5	0,9	
R__SHF	25,4/12,7x0,9	2 / 1	25,4	12,7	0,9	
R__SHF	38/19x1,1	2 / 1	38	19	1,1	
R__SHF	51/25,5x1,1	2 / 1	51	25,5	1,1	
R__SHF	76/38x2,3	2 / 1	76	38	2,3	
R__SHF	102/51x2,0	2 / 1	102	51	2	
R__SHF	50/19x2,5/1,05	2 / 1	50	19	2,5	1,05

R__SHF	50,8/25,4x1,1	2 / 1	51	25,4	1,1	
R__SHF	51/25,5x1,14	2 / 1	51	25,5	1,1	
R__SHF	25/10x2,0	3 / 1	25	10	2	
R__SHF	40/16x2,0	4 / 1	40	16	2	
R__SHF	25/9x1,1	5 / 1	25	9	1,1	
R__SHF	9/3x2,0	3 / 1	9	3	2	
R__SHF	12/4x2,0	3 / 1	12	4	2	
R__SHF	18/6x2,0	3 / 1	18	6	2	
R__SHF	22/6x2,6	3 / 1	22	6	2,6	
R__SHF	30/8x2,0	3 / 1	30	8	2	
R__SHF	40/12x2,6	3 / 1	40	12	2,6	
R__SHF	63/19x2,8	3 / 1	63	19	2,8	
R__SHF	75/22x3	3 / 1	75	20,5	3	
R__SHF	95/25x3,2	3 / 1	95	25	3,2	
R__SHF	22/6x3,2/0,6	3 / 1	22	6	3,2	0,6
R__SHF	40/12x3,2/0,6	3 / 1	40	12	3,3	0,6
R__SHF	63/19x3,5/0,7	3 / 1	63	19	3,5	0,7
R__SHF	75/22x3,8/0,8	3 / 1	75	22	3,8	0,8
R__SHF	95/25x4/0,8	3 / 1	95	25	4	0,7
R__SHF	19,1/6,4x2,5/0,7	3 / 1	19,1	6,4	2,5	0,7
R__SHF	25,4/8,1x3,4/0,9	3 / 1	25,4	8,1	3,4	0,9
R__SHF	31,8/10,6x3,4/0,9	3 / 1	31,8	10	3,4	0,9
R__SHF	39,9/13x3,4/0,9	3 / 1	39,9	13	3,4	0,9
R__SHF	19/6x2/0,8	3 / 1	19	6	2	0,8
R__SHF	24/8x2,2/1,05	3 / 1	24	8	2,2	1,05

R__SHF	30/10x2,4/1, 05	3 / 1	30	10	2,4	1,05
R__SHF	40/13x2,5/1, 05	3 / 1	40	13	2,5	1,05
R__SHF	22/6x2,6/0,6	3 / 1	22	6	2,6	0,6
R__SHF	30/8x2,7/0,7	3 / 1	30	8	2,7	0,7
R__SHF	40/12x2,7/0, 7	3 / 1	40	12	2,7	0,7
R__SHF	52/16x2,7/0, 7	3 / 1	52	16	2,7	0,7
R__SHF	63/19x3,2/0, 7	3 / 1	63	19	3,2	0,7
R__SHF	45/12x3,8/0, 8	3 / 1	45	12	3,8	0,8
R__SHF	34/7x2,6	4 / 1	34	7	2,6	
R__SHF	56/12x2,7	4 / 1	56	12	2,7	
R__SHF	34/7x3,2/0,6	4 / 1	34	7	3,2	0,6
R__SHF	56/16x3,4/0, 7	4 / 1	56	16	3,4	0,7
R__SHF	16/4x2,1/1,0 5	4 / 1	16	4	2,1	1,05
R__SHF	18/4,45x2,4/ 1,2	4 / 1	18	4,45	2,4	1,2
R__SHF	24/6x2,5/1,2 5	4 / 1	24	6	2,5	1,25
R__SHF	32/8x2,5/1,2 5	4 / 1	32	8	2,5	1,25
R__SHF	52/13x2,5/1, 25	4 / 1	52	13	2,5	1,25
R__SHF	17/3x2,6/0,6	5 / 1	17	3	2,6	0,6
R__SHF	55/10x4,5/0, 8	5 / 1	55	10	4,5	0,8
R__SHF	55/10x5,3/0, 8	5 / 1	55	10	5,3	0,8