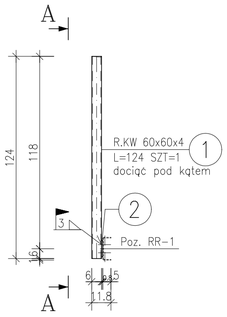
POZYCJA WR–1

SKALA 1:20

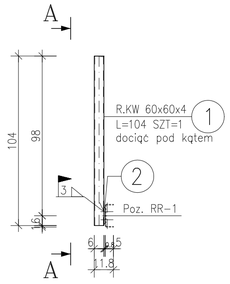
–wykonać: 3 szt.



POZYCJA WR–2

SKALA 1:20

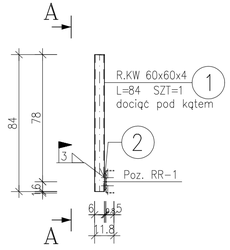
–wykonać: 3 szt.



POZYCJA WR–3

SKALA 1:20

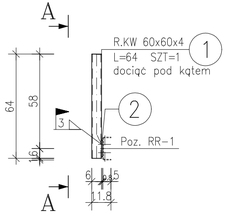
–wykonać: 3 szt.



POZYCJA WR–4

SKALA 1:20

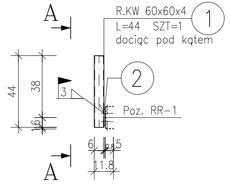
–wykonać: 3 szt.



POZYCJA WR–5

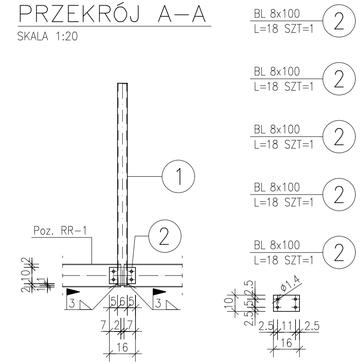
SKALA 1:20

–wykonać: 3 szt.



PRZEKRÓJ A–A

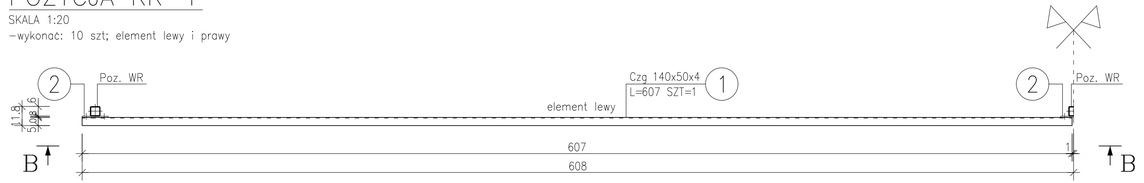
SKALA 1:20



POZYCJA RR–1

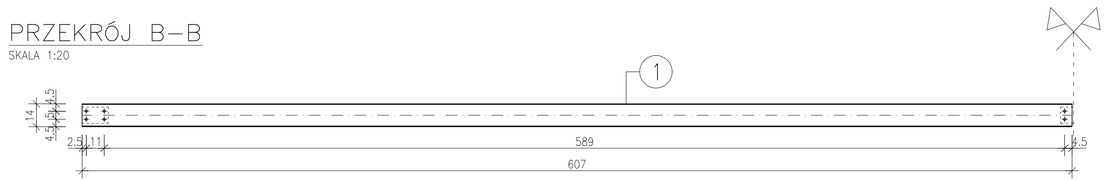
SKALA 1:20

–wykonać: 10 szt; element lewy i prawy



PRZEKRÓJ B–B

SKALA 1:20



ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	LICZBA x POZ.	LICZBA RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
WR–1	1	R.KW 60x60x4	1240	S235JR	1	1	1	1.24	6.7	8.31	8.31	0.23	0.28	0.28	
	2	BL 8x100	180	S235JR	1	1	1	0.18	6.28	1.13	1.13	0.22	0.04	0.04	
WR–2	1	R.KW 60x60x4	1040	S235JR	1	1	1	1.04	6.7	6.97	6.97	0.23	0.24	0.24	
	2	BL 8x100	180	S235JR	1	1	1	0.18	6.28	1.13	1.13	0.22	0.04	0.04	
WR–3	1	R.KW 60x60x4	840	S235JR	1	1	1	0.84	6.7	5.63	5.63	0.23	0.19	0.19	
	2	BL 8x100	180	S235JR	1	1	1	0.18	6.28	1.13	1.13	0.22	0.04	0.04	
WR–4	1	R.KW 60x60x4	640	S235JR	1	1	1	0.64	6.7	4.29	4.29	0.23	0.14	0.14	
	2	BL 8x100	180	S235JR	1	1	1	0.18	6.28	1.13	1.13	0.22	0.04	0.04	
WR–5	1	R.KW 60x60x4	440	S235JR	1	1	1	0.44	6.7	2.95	2.95	0.23	0.1	0.10	
	2	BL 8x100	180	S235JR	1	1	1	0.18	6.28	1.13	1.13	0.22	0.04	0.04	
OGÓŁEM											33.8			1.15	
NADDATEK NA SPOINY: 1.5%											0.51			0.02	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 1%											0.34			0.01	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1%											0.34			0.01	
RAZEM:											34.99			1.19	
WYKONAĆ: x3											104.97			3.57	

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	LICZBA x POZ.	LICZBA RAZEM	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]	UWAGI
RR–1	1	Czg 140x50x4	6070	S235JR	1	1	1	6.07	7	42.49	42.49	0.46	2.79	2.79	
OGÓŁEM											42.49			2.79	
NADDATEK NA SPOINY: 1.5%											0.64			0.04	
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 1%											0.42			0.03	
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 1%											0.42			0.03	
RAZEM:											43.97			2.89	
WYKONAĆ: x10											439.7			28.9	

stal S235JR

– śruba M12; 60 szt. na całość

PROJEKT WYKONAWCZY

OBIEKT:	PRZEBUDOWA ISTNIEJĄCEJ WIATY PUNKTU DEMONTAŻU ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH NA TERENIE ZZO W TRZEBANI			
INWESTOR:	Miejski Zakład Oczyszczania Sp. z o.o. ul. Saperska 23; 64–100 Leszno			
LOKALIZACJA:	Trzebania, 64–113 Osieczna działka nr ewid: 6/10 obręb: 0013_Trzebania			
PROJEKTOWAŁ.: KONSTRUKCJA	mgr inż. Marcin Donke upr. nr WKP/0038/POOK/07 w specjalności konstrukcyjno–budowlanej			Podpis:
ASYST. PROJ:	inż. Justyna Jendraszyk			Podpis:
TYTUŁ RYSUNKU:	Pozycja RW–1 – RW–5 Pozycja RR–1			NR RYS. 11/W
DATA:	maj 2018	skala 1:20		STRONA: