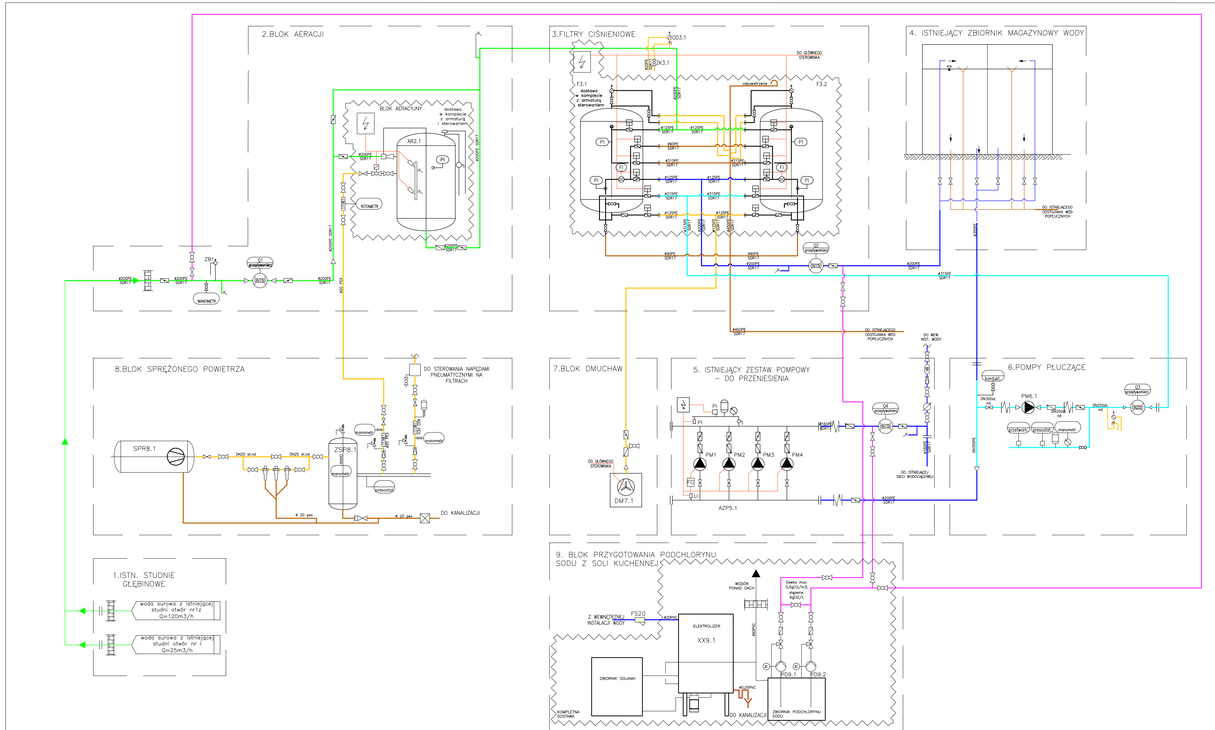

ZESTAWIENIE GŁÓWNYCH URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH SUW SMOLEC

AR2.1 – Blok aeracyjny trzkelowo-kaskadowy z podsuszką powietrzną, Dn2000, pojemność całkowita 7m3, ciśnienie nominalne 6bar, wyk. stal czarna zabezpieczona antykorozyjnie, w komplecie z kołnierzowym rozłożeniem, armaturą, czujnikami, szafą sterowniczą wraz z układem sterującym, okablowaniem,
Q1...4 – Przepływomierz elektromagnetyczny z czujnikiem przepływu i przetwornikiem pomiarowym z wyświetlaczem LCD, zakres pomiarowy 0,1÷10 m/s, stopień ochrony IP67, wersja natynkowa, przyłącza kołnierzowe wraz z detekcją niepełnego przepływu,
Z1 – Zawór bezpieczeństwa membranowy spręzynowy z dźwignią wspomagającą, kątowy, kołnierzowy, ciśnienie otwarcia 6bar, wyk. mosiądz,
F3.1, F3.2 – filtry ciśnieniowe, o średnicy 2800mm, ciśnienie nominalne 0,6MPa, wyk. stal czarna zabezpieczona antykorozyjnie, wraz z kompletem armatury – przepływomierz elektromagnetyczny wraz z wyświetlaczem LCD z detekcją niepełnego przepływu, przepustnice z napędami pneumatycznymi on/off z wyłącznikami krańcowymi + 1 szt. przepustnica regulacyjna filtratu, zawory zwrotne, kulowe, manometry glicerynowe tarczowe, zawory odpowietrzające, kurki czerpalne, płyta drenażowa z grzybkami tworzywowymi
AZP5.1 – istniejący zestaw pompowy – do przeniesienia, pompy zatapialne sterujący pracą 2 falowników w module sterującym, okablowanie urządzenia,
AP25.1 – istniejący zestaw pompowy – do przeniesienia,
PM6.1 – jednostopniowa pompa odśrodkowa, wydajność 250m3/h, wysokość podnoszenia 10m H20, moc P2=11kW, pompa z silnikiem przystosowanym do sterowania przetwornicą częstotliwości (OPCJA)
DM7.1 – dmuchawa wydajność: Q= 55 m3/h/m2 x 6,15m2 = 338 m3/h = 5,65 m3/min ciśnienie: p=0,06MPa, przyłącze: Dn80, silnik napięcie: 1-/3-AK, IP55, 400V, 50Hz,
SPR8.1 – sprężarka tłokowa bezolejowa ze zbiornikiem sprężonego powietrza Q=29,5m3/h, p=10 bar, N=4,0 kW, Vzb.=270m3/h,
ZSP8.1 – zbiornik sprężonego powietrza, Dn850, Vcał.=0,5m3, p=1,0 Mpa
XX9.1 – elektrolizer do wytwarzania podchlorynu sodu z soli, urządzenie wytwarzające podchloryn sodu w procesie elektrolizy wodnego roztworu soli, kompletna dostawa obejmuje:
– Zbiornik soli, PE, pojemność 150kg z pokrywą, z warstwą podtrzymującą, komorą dren.owej oraz zaworem pływakowym;
– Elektrolizer wraz z elementami w obudowie. Podstawowe dane techniczne: wydajność: min 110g/Cl2/h, max. pobór mocy: 4,0kW, sterowanie automatyczne włącz-wyłącz od poz. min i max robocze w zbiorniku podchlorynu, do ustawienia
– Zbiornik podchlorynu sodu, PE, pojemność 1000l z pokrywą, przyłącze wentylacji elektrolizer, zbiornik/odpływ podchlorynu, lanca ssąca sztywna DN20, PVC, z zaworem stopowym i czujnikiem sucho-biegu do panelu dozującego, króciec do hydrostatycznego przetwornika poziomu podchlorynu, taca ochronna zbiornika podchlorynu, prostaśgoła, PP, z sensorem wycieku owonżnego.
– Pompy dozujące (P09.1; P09.2) z osprzętem wydajność ok. 12l/h÷ 2kpl, regulacja: ręczna lokalna oraz automatyczna, osprzęt w zestawie każdej pompy: zawór przelewowy, kabel sterujący do pompy, kabel sygnalizacji błędu.
– Szafa lokalna krasowa układu dozowania

LEGENDA
– PROJ. RUROCIĄG WODY SUROWEJ
– ISTN. RUROCIĄG WODY SUROWEJ
– PROJ. RUROCIĄG WODY DO PŁUKANIA
– PROJ. RUROCIĄG WODY UZDATNIONEJ
– ISTN. RUROCIĄG WODY UZDATNIONEJ
– PROJ. RUROCIĄG POWIETRZA
– PROJ. RUROCIĄG DOZOWANIA PODCHLORYNU SODU
– PROJ. KANAŁ WOD POPŁUCZNYCH/KANALIZACJA/OSAD
– ISTN. KANAŁ WOD POPŁUCZNYCH/KANALIZACJA/OSAD
– PROJ. RUROCIĄG DOSTARCZANY Z URZĄDZENIEM
– ZAKRES KOMPLETNEJ DOSTAWY

UWAGI:
1. PRZĄCZENIA PRZY ZBIORNIKU MAGAZYNOWYM WODY POKAZANO SCHEMATYCZNIE, SZCZEGÓŁOWY UKŁAD RUROCIĄGÓW NALEŻY PRZEDSTAWIĆ W PROJEKCIE PO PRZEPROWADZENIU INWENTARYZACJI.

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY STACJI UZDATNIANIA WODY

OZNACZENIA GRAFICZNE :
– ZASUWA KLINOWA
– ZASUWA NOŻOWA
– PRZEPUSTNICA Z NAPĘDEM RĘCZNYM
– PRZEPUSTNICA Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM ON/OFF
– PRZEPUSTNICA Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM REGULACYJNYM
– ZAWÓR ZWROTNY
– ZAWÓR KULOWY ODCINAJĄCY
– ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY
– ZAWÓR REDUKCYJNY
– ZAWÓR WIELOFUNKCYJNY
– PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY
– WODOMIERZ
– INJEKTOR
– ROTAMETR
PI – POMIAR CIŚNIENIA
LT – POMIAR POZIOMU
IZ – IZOLATOR PRZEPŁYWÓW ZWROTNYCH TYP BA
– KUREK CZERPALNY
– ODPOWIETRZNIK
– NACZYNIE WZBIORCZE
– ZAWÓR CIŚNIENIOWY
– ELEKTROZAWÓR NORMALNIE ZAMKNIĘTY
FC – PRZETWORNICA CZĘSTOTLIWOŚCI
– ZMIANA ŚREDNICY RUROCIĄGU
– ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

NBM Technologie
Mroczko i Wspólnicy spółka jawna
42-202 Częstochowa ul. Bór 143/157
tel/fax: 34 365-75-81
e-mail: biuro@nbmtechnologie.pl

ZADANIE:	KONCEPCJA ROZBUDOWY STACJI UZDATNIANIA WODY W MIEJSCOWOŚCI SMOLEC
OBIEKT:	STACJA UZDATNIANIA WODY W MIEJSCOWOŚCI SMOLEC
INWESTOR:	ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ SP.ZO.O. 55-080 Kąty Wrocławskie; Ul. 1-go Maja 26B
NR EWID. DZIAŁEK:	51/2 ; 51/1 jedn. ewid. 022XX4_5, Kąty Wrocławskie-obszar wiejski, Obręb:0025, Smolec
NAZWA RYS.:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY STACJI UZDATNIANIA WODY
ETAP DOKUMENTACJI	K – KONCEPCJA
SKALA	–

PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	NR RYSUNKU
mgr inż. Tomasz Tarapacz	SLK/3144/PWOK/10	TECHNOLOGICZNO-SANITARNA		07.2017	
PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	
mgr inż. Joanna Sykuła	SLK/3849/PWOK/11	KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA		07.2017	K-2
PROJEKTOWAŁ:	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS	DATA	
mgr inż. Paweł Kozuch	SLK/4013/PWOE/11	ELEKTRYCZNA		07.2017	